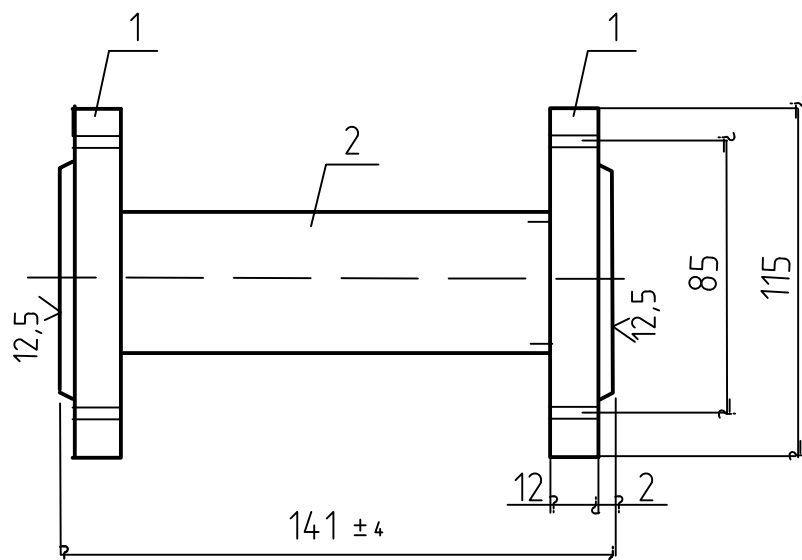
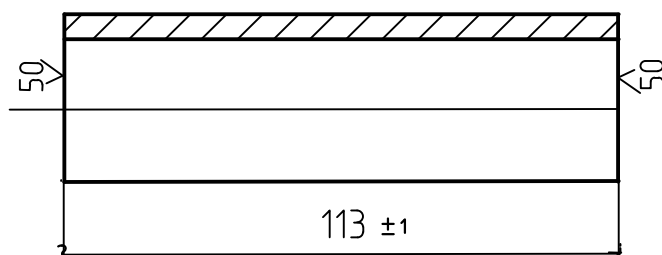




1. При изготовлении имитатора необходимо обеспечить соосность болтовых отверстий фланцев.
2. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264–82. Сварочные швы по ГОСТ 16037–70
3. Неуказанные предельные отклонения размеров Н1; h16; +JT 16 / 2 .
4. Не допускается наличие на поверхности имитатора раковин, трещин, заусенцев и других дефектов.
5. Острые кромки притупить.



1. Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размеров Н1; h16; +JT 16 / 2 .
3. Не допускается наличие на поверхности имитатора раковин, трещин, заусенцев и других дефектов.
4. Острые кромки притупить.

|            |          |              |        |       |      |                                                                                                      |  |                                                                                                           |      |        |
|------------|----------|--------------|--------|-------|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|
|            |          |              |        |       |      | 15-4020-УЧТ                                                                                          |  |                                                                                                           |      |        |
|            |          |              |        |       |      | «120-ти квартирный жилой дом К-1 в 1-ом мкр. п. Спутник»<br>(блок-секции №№ 1, 2, 3)                 |  |                                                                                                           |      |        |
| Изм.       | Кол. уч. | Лист         | № док. | Подп. | Дата | Узел учета тепловой энергии<br>№1                                                                    |  | Стадия                                                                                                    | Лист | Листов |
| ГИП        |          | Климина Р.С. |        |       |      |                                                                                                      |  | РД                                                                                                        | 43   |        |
| Разработал |          | Валёва Н.А.  |        |       |      | Имитатор расходомера ЗРСВ-440Л,<br>Ду25. Сборочный чертеж. Патрубок.<br>Труба Ø32х2.5. ГОСТ 10704-91 |  | ОАО "ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ<br>СТРОИТЕЛЬСТВА, ПЛАНИРОВКИ И<br>ЗАСТРОЙКИ ГОРОДОВ И ПОСЕЛКОВ<br>РЕСПУБЛИКИ ТЫВА |      |        |
|            |          |              |        |       |      |                                                                                                      |  |                                                                                                           |      |        |
|            |          |              |        |       |      |                                                                                                      |  |                                                                                                           |      |        |