**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на поставку пиломатериалов для производства поддонов**

**на базе производственной площадки ООО «ПРОФЛЕС»**

**1. Предмет тендера.**

Предметом настоящего тендера является поставка пиломатериалов для производства поддонов на производственной площадке ООО «ПРОФЛЕС».

Потребность с момента заключения договора на 12 календарных месяцев составляет:

Доска обрезная 1200\*100\*20 – 6 500 куб.м.

Доска обрезная 1000\*100\*20 - 1 350 куб.м.

Брус 1200\*100\*75 – 1 500 куб.м.

**2. Требования к материалам**

2.1. Рекомендованы пиломатериалы хвойных пород (сосна, пихта, лиственница, ель) и лиственных пород (береза, ольха, дуб, ясень, бук, вяз, акация, клен, каштан), подвергшихся естественной сушке, с влажностью древесины не более 26%, соответствующие требованиям 2-го,3-го сорта ГОСТ 8486-86 или 2-го,3-го сорта ГОСТ 2695-83.

2.2. Не допустимы пиломатериалы из тополя.

2.3. Деревянные изделия должны быть без пороков: тупого обзола более чем на одном ребре любой детали, острого обзола, механических повреждений, прорости, рака и инородных включений, сучков, а также пластовых трещин, идущих от торцов досок более чем на 50 мм.

2.4. Каждая доска должна быть цельной - сращивание и наращивание не разрешается.

2.5. Показатель шероховатости поверхности - по ГОСТ 7016−82.

2.6. Допускается толщина доски обрезной 22 мм.

**3. Условия поставки**

**Место поставки:** РФ, г. Волгоград 400002 ул. Слесарная 101, склад Покупателя. Древесина поставляется по государственным стандартам, техническим условиям, другой нормативно-технической документации, силами и за счет Поставщика.

Тел: +79173376738; 8(8442)98-14-09

E-mail: Profles34@mail.ru

Сайт: Rusprofles.ru

**4. Срок поставки**

Пиломатериалы поставляются Поставщиком в течение 10 календарных дней с момента подачи заявки. Покупателем. Возможна досрочная поставка по соглашению сторон.

Поставка осуществляется равномерно по месяцам согласно поданной заявке.

**5. Порядок приемки и методы контроля.**

* + - Из партии материалов производят выборку методом случайного отбора по ГОСТ 18321;
		- Проверяют каждую товарную единицу в выборке на соответствие требованиям настоящего стандарта и определяют число изделий с недопустимыми дефектами;
		- Партию принимают, если число дефектных изделий в выборке меньше или равно приемочному числу;
		- Партию не принимают, если число дефектных изделий в выборке равно или больше браковочного числа;
		- Каждое наименование и каждая партия должны сопровождаться биркой на продукцию.
		- Длину, ширину и толщину изделий измеряют металлическими линейками по ГОСТ 427, металлическими рулетками по ГОСТ 7502, предельными калибрами по ГОСТ 15876, штангенциркулями по ГОСТ 166.
		- Ширину и толщину измеряют по торцам и посередине длины изделий.
		- Отклонение от перпендикулярности (прямолинейности) сторон изделий определяют поверочными угольниками по ГОСТ 3749, поверочными линейками по ГОСТ 8026 и щупами по ГОСТ 8925 измерением максимального зазора.
		- Отклонение от плоскостности определяют при помощи набора щупов замером наибольшего зазора между поверхностью проверяемого изделия и эталонной поверхностью с отклонением от плоскостности не более ±0,1 мм/м.
		- Породу древесины определяют визуально. Пороки древесины и обработки оценивают и измеряют по ГОСТ 2140;
		- Влажность древесины определяют по ГОСТ 16588.

**6. Форма и порядок оплаты.**

**Форма оплаты:** Безналичный расчет.

Оплата товара производится Покупателем в 100% размере, путем перечисления денежных средств на расчетный счет Поставщика в течение 10 (десяти) банковских дней со дня подписания накладной о приемке на склад Покупателя.

Датой выполнения Покупателем обязательства по оплате считается дата списания денежных средств с расчетного счета Покупателя.