



Россия, 650024 г. Кемерово, ул.Базовая, 1  
тел. 8-903-908-3914, т/ф. 7 (3842) 28-65-20, 28-69-00, 38-26-23  
E-mail: [h286900@yandex.ru](mailto:h286900@yandex.ru), [e.saltykova@bk.ru](mailto:e.saltykova@bk.ru) Сайт: <http://www.hlebspecmash.ru>

## КОНВЕЙЕР ВИНТОВОЙ



Предназначены для транспортирования мелкокускового, порошкового и пылевидного материала с влажностью не более 18% (зерна, продуктов его переработки и других сыпучих продуктов с объемной массой 250 – 1250 кг/м<sup>3</sup>), не содержащих липких и волокнистых веществ с максимальной длиной трассы 20 метров. Конвейер устанавливается и эксплуатируется на зерноперерабатывающих (мукомольных, комбикормовых), хлебопекарных и других предприятиях промышленности.

Конвейер функционально может быть транспортирующий или питающий, конструктивно тянущий или толкающий. Конструкция подшипниковых опор исключает контакт с транспортируемым материалом.

### Технические характеристики:

Диаметр шнека,	72-400 мм
Техническая производительность (при объемной плотности транспортируемого продукта 750 кг/м <sup>3</sup> )	1,5-100 м <sup>3</sup> /ч
Номинальная мощность привода	1,5-11,0 кВт
Частота вращения шнека	90-400 об/мин
Максимальная длина транспортирования, не более	26000 мм
Шаг пера шнека	50 -300 мм

Шнеки выполнены как со сплошной спиралью так и со сменными перьями и обратным пером на выгрузке продукта. Конвейеры оснащены предохранительным сливным клапаном, по заказу поставляются с датчиком подпора или с датчиком скорости, а также с различными типами патрубков загрузки, выгрузки и с дополнительными патрубками загрузки, выгрузки в требуемых местах трассы конвейера.

Трасса и шнеки могут быть изготовлены из конструкционной стали, а также из нержавеющей стали.