

**Общество с ограниченной ответственностью
«Производственно-коммерческая фирма «МЕКОН»**

Юридический адрес: 456780, Челябинская область, г. Озерск, ул. Октябрьская 30-73/3
ИНН/КПП 7413018235/741301001 ОГРН 1137413001989

Исх. № 1-01/17 от 09.01.2017г.

Руководителю

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку комплекта ленточного конвейера шахтного магистрального.

1. Область применения у условия эксплуатации.

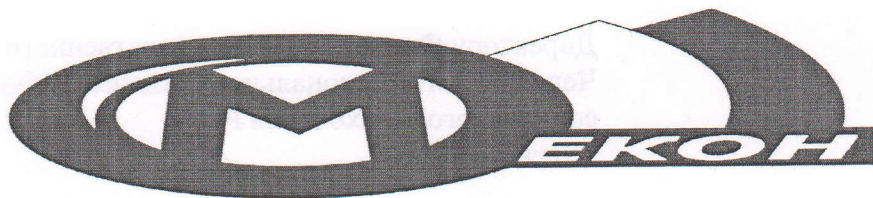
Шахтный ленточный конвейер для транспортировки горной массы крупностью кусков (в основном калийной руды) до 500 мм с отдельными включениями породы не более 300 мм по горным выработкам с углами наклона от минус 3° до плюс 10° в следующих условиях:

Место установки	Рудник
Категория рудника	Опасные по газу и пыли
Атмосфера типа 1 ГОСТ 15150 при запыленности воздуха не более, мг/м ³	200
Температура окружающего воздуха, °С	от +1 до +35
Высота над уровнем моря не более, м	от 650 до 950
Колебание напряжения питающей сети, %	от - 15% до + 10%
Напряжение питающей сети, Вт	660
Чистота тока питающей сети, Гц	50

2. Основные технические характеристики (параметры и размеры)

2.1. Технические характеристики

№ п/п	Наименование основных параметров и размеров	Требуемые параметры
1	Ширина ленты, мм	1 200
2	Длина конвейера, м	1 300
3	Производительность, т/час при скорости ленты 3,15 м/с	450
4	Расчетная приемная способность конвейера м ³	33,4
5	Угол установки конвейера, средний, градус -	+8
6	Установка мощности привода, кВт	По конструкторскому расчету
7	Редуктор	Цилиндрический
	Передаточное число, i	16
	муфта	Тихоходная фланцевая
8.	Электродвигатель	
	Мощность, кВт	По конструкторскому расчету
	Число оборотов, об/мин	1 500
	Напряжение, Вт	380/660
9.	Диаметр приводного барабана, мм	По конструкторскому расчету
10	Диаметр натяжного барабана, мм	По конструкторскому расчету
11	Став конвейера	Жесткий напочвенный
12	Диаметр роликов, мм	159
	подшипник	307
13	Шаг установки роликоопор:	-



**Общество с ограниченной ответственностью
«Производственно-коммерческая фирма «МЕКОН»**

Юридический адрес: 456780, Челябинская область, г. Озерск, ул. Октябрьская 30-73/3
ИНН/КПП 7413018235/741301001 ОГРН 1137413001989

	по верхней ветви, мм	1 250
	по нижней ветви, мм	2 500
14	Угол установки роликов по верхней ветви, градус	30
15	Натяжное устройство	Головное лебедочное
	ход каретки, м	20
	Мощность привода, кВт	7,5
16	Транспортный материал	Калийная соль
17	Гранулометрический состав, мм	Не более 150
18	Насыпная плотность, т/м ³	1,35
19	Электропусковая аппаратура	да
20	Датчики безопасности и электрооборудование	да
21	Установка автоматического пожаротушения	да
22	Исполнение электрооборудования	Рудничное, взрывозащищенное
23	Лента конвейерная, тип	Трудно воспламеняющиеся, шахтная, согласно ГОСТ 20-85 или международный аналог
24	Условия работы	среднее
25	Нормативный срок работы конвейера, лет	20
26	Гарантийный срок работы конвейера, лет	12 месяцев с даты ввода оборудования в эксплуатацию, но не более 16 месяцев с даты поставки

Примечание – расчетная производительность дана при насыпной массе транспортируемого материала 1,35 т/м³.

2.1.2. Электрооборудование

Электрооборудование должно иметь исполнение по степени защиты от внешних воздействий окружающей среды не ниже IP54 по ГОСТ 14254-96.

2.1.2.1. Электрооборудование должно соответствовать рудничному нормативному (РН1) по ГОСТ 24754-81 или рудничному взрывозащищенному (РВ) по ГОСТ 51330.0-99.

2.1.3. Конвейер должен работать:

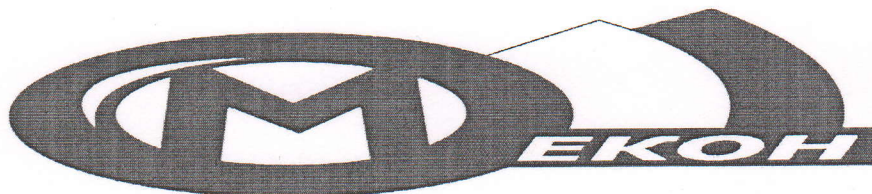
- как самостоятельные изделия;
- в автоматической линии конвейеров;
- в комплексе с другим оборудованием

2.2. Обязательные требования, предъявляемые к оборудованию

2.2.1. Общие требования.

Оборудование и его комплектующие должны быть новыми, не использованными. Оборудование должно быть произведено не ранее 2016 года.

2.2.2. Требования к конструкции



**Общество с ограниченной ответственностью
«Производственно-коммерческая фирма «МЕКОН»**

Юридический адрес: 456780, Челябинская область, г. Озерск, ул. Октябрьская 30-73/3
ИНН/КПП 7413018235/741301001 ОГРН 1137413001989

1) Загрузочное устройство должно обеспечивать погрузку материала по центру ленты и ролика опор при продольной и поперечной загрузке в любом месте става конвейера.

2) Конвейер должен быть оборудован очистителями ленты и барабанов, средствами защиты от попадания кусков материала между лентой и барабаном.

3) В конвейерах опорные рамы разгрузочного барабана и привода должны допускать их независимую установку.

2.2.3. Требования к надежности

1) 90%-й ресурс до замены роликов должен быть не менее 8 000 час.

2) Показатели надежности редукторов, двигателей и ленты должны быть не менее 40 000 час.

2.2.4. Требования к безопасности

Конвейер, его элементы, электрооборудование, средства контроля, сигнализация и автоматизация должны соответствовать требованиям международной стандартизации и системы безопасности.

Генеральный директор
ООО ПКФ «МЕКОН»

С.А. Кончев