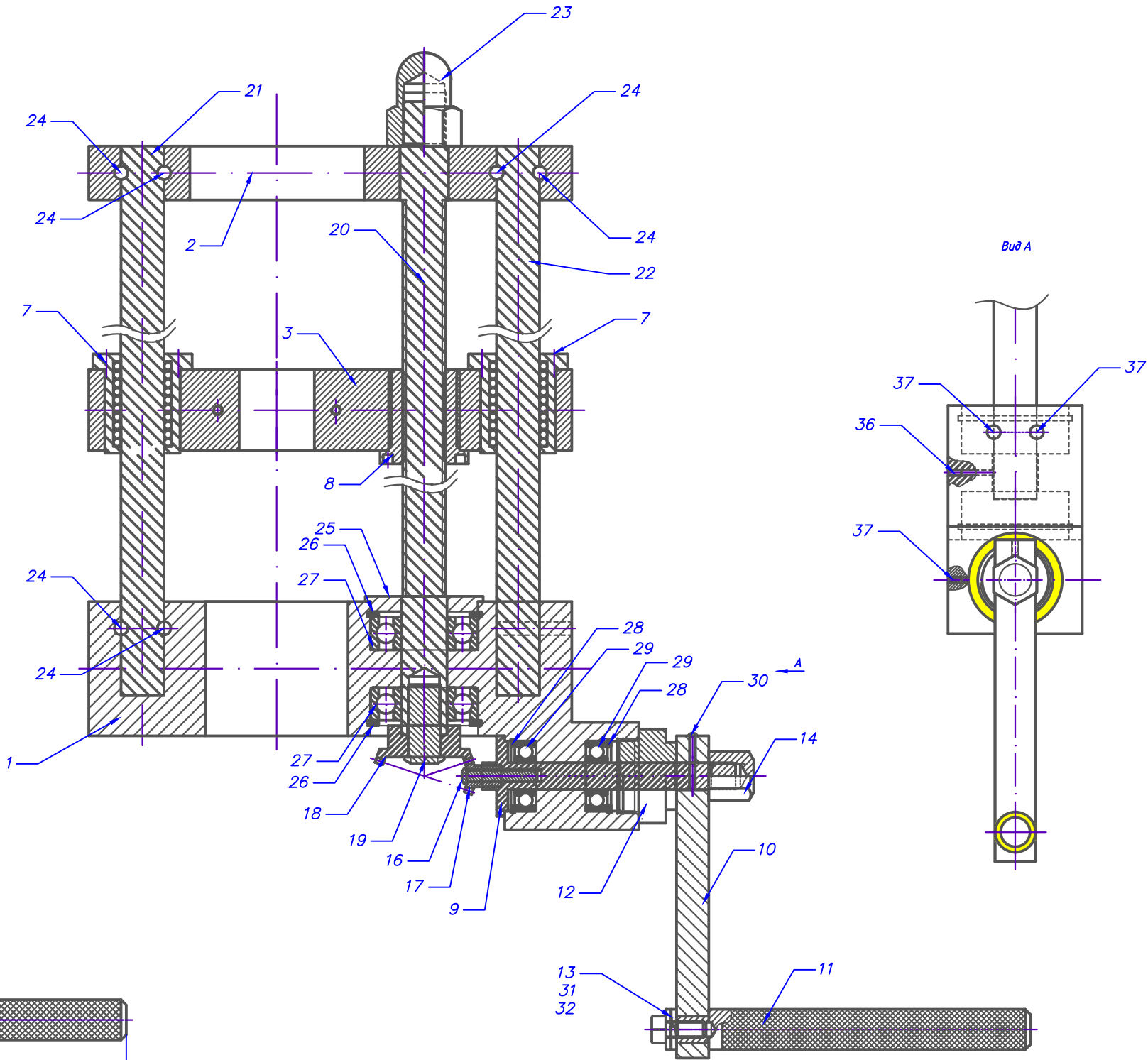
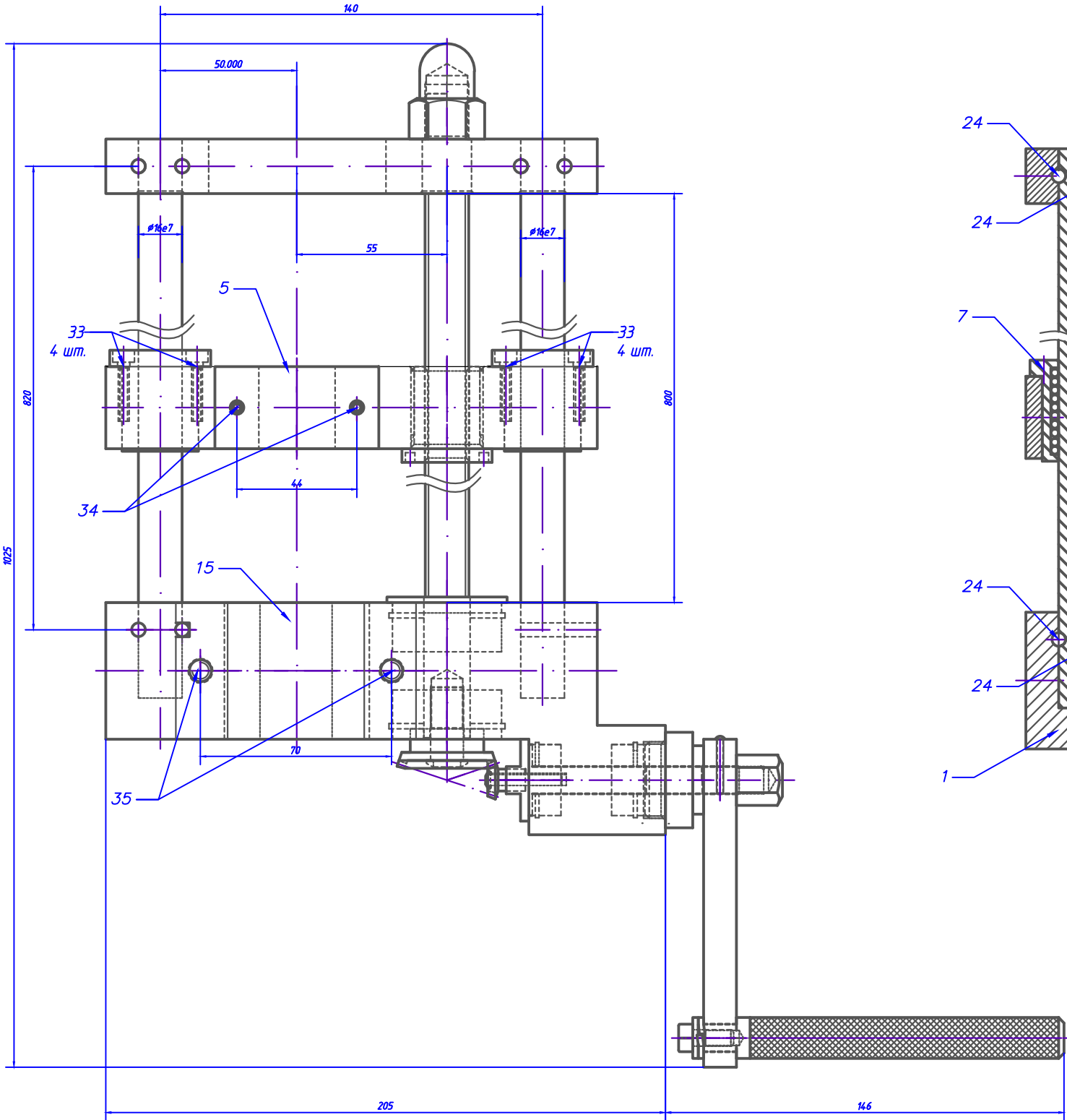


[illegible]

Перв. примен.		впервые	
Справ. №			
Подп. и дата			
Взам. инв. №			
Инв. № подл.			

КОРР304311.00.000 СБ

$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{\quad})}$

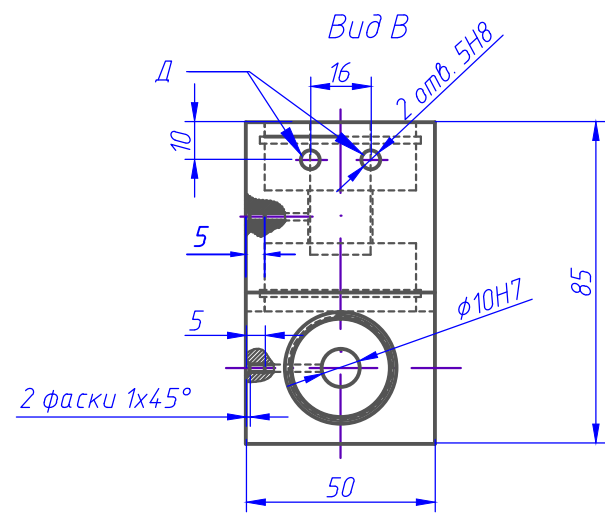
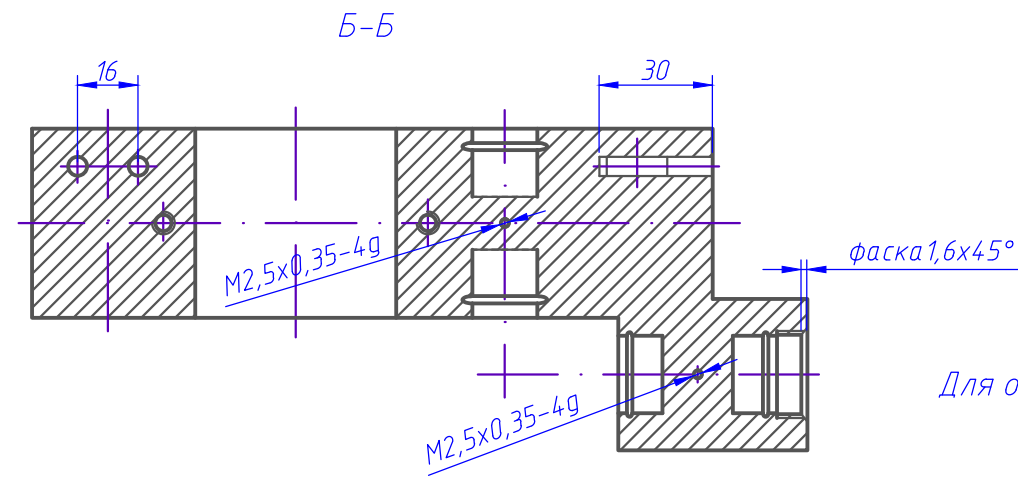
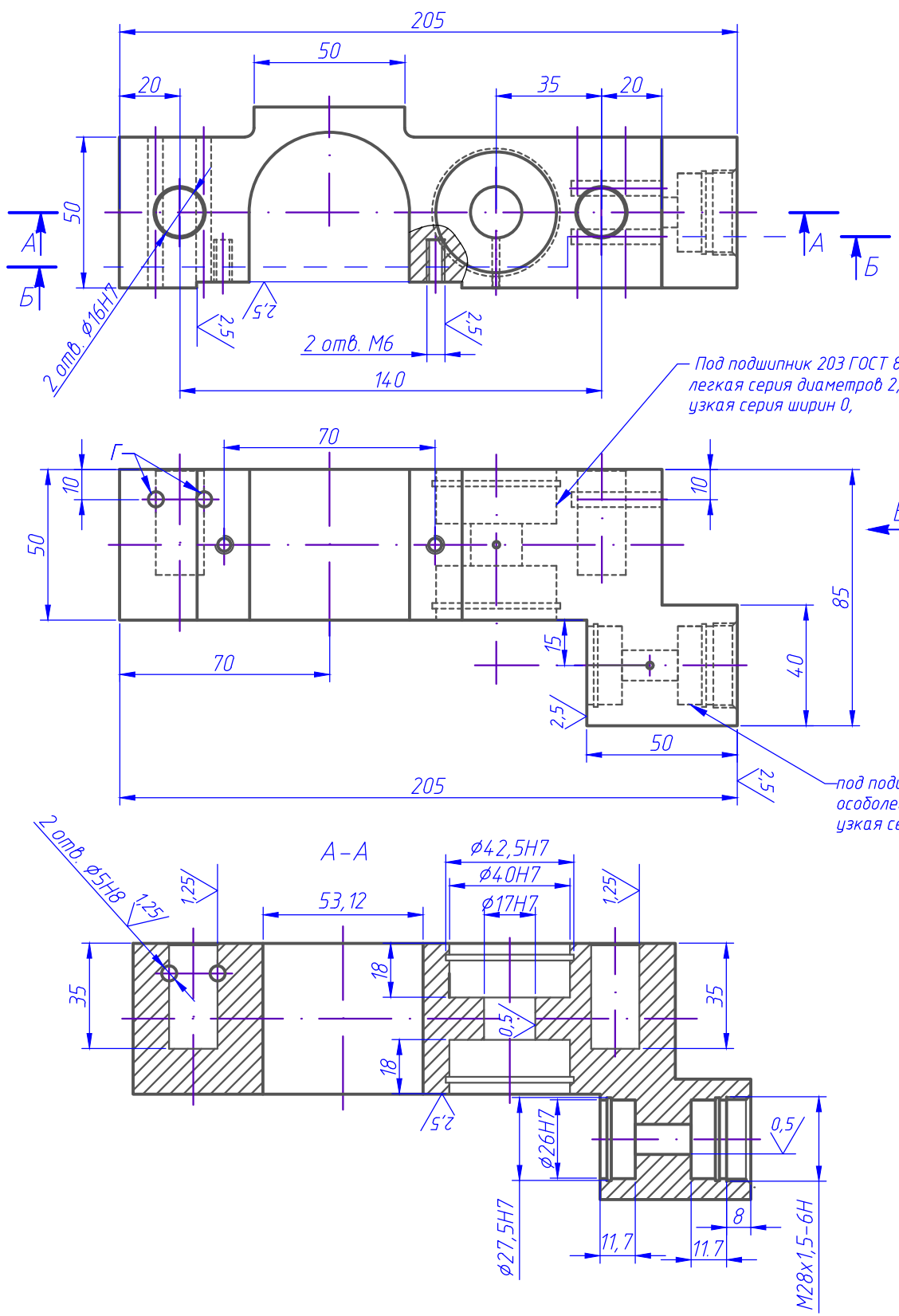


					КОРР304311.00.000 СБ				
					Извлекатель	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата		Э			1:2
Разраб.		Крузе		09.16					
Пров.		Казанцев		09.16					
Т.контр.				09.16		Лист		Листов 1	
					Сборочный чертеж	ООО "Коррсистем"			
Н.контр.				09.16					
Утв.		Монахов							

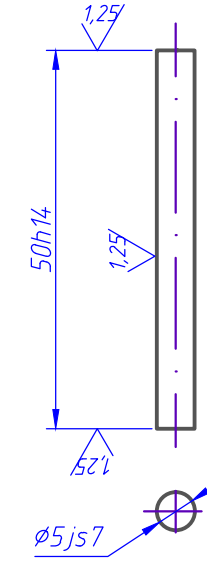
KOPP.304311.00.001

$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{\quad})}$

Перв. примен.	впервые
Справ. №	
Подп. и дата	
Инв. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

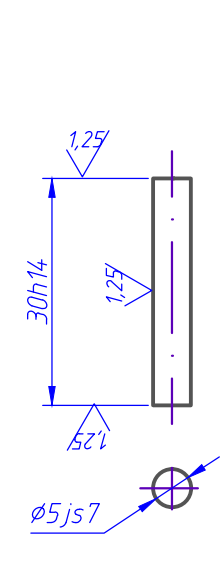


Для отверстий Г



Штифты 6 штук для крепления направляющих.

Для отверстий Д

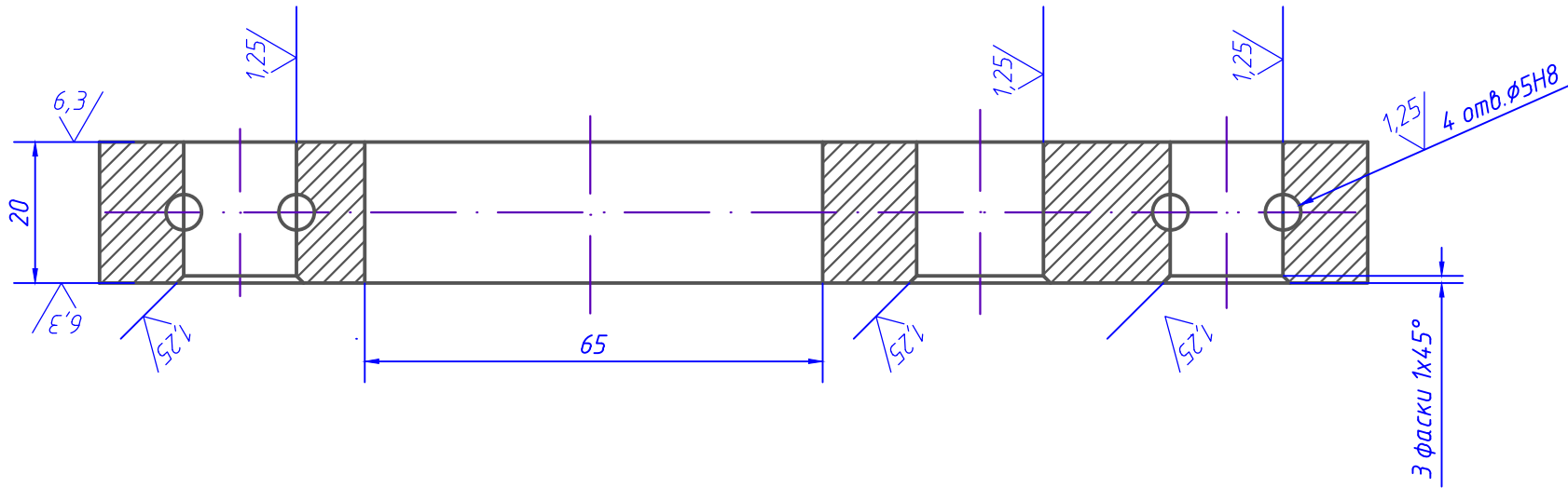
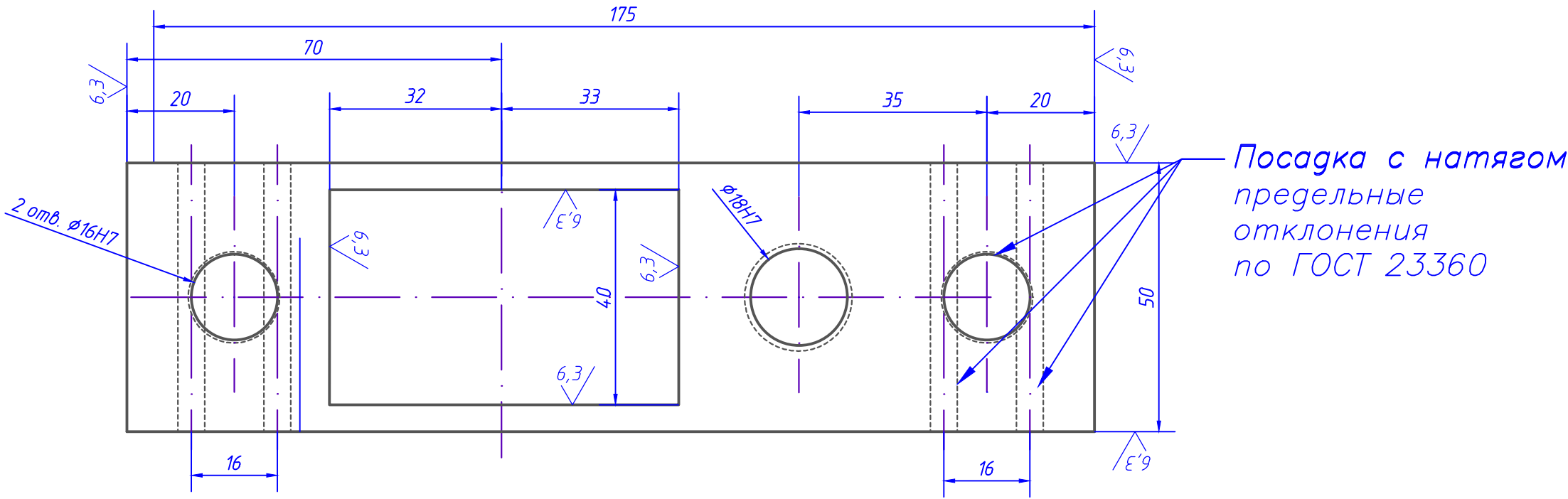


Штифты 2 штук для крепления направляющих.

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-h14, отверстий - H14, остальные - $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить R0,3тах.
3. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.
4. Шпильки поз.24 по спецификации KOPP.304311.00,000 изготовить для отверстий 5H8 с посадкой

KOPP.304311.00.001

Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Основание			
Разраб.	Крузе			09.16	Э	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Казанцев			09.16				1:2
Т.контр.				09.16		Лист	Листов	1
Н.контр.				09.16	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013			
Утв.	Монахов				ООО "Коррсистем"			



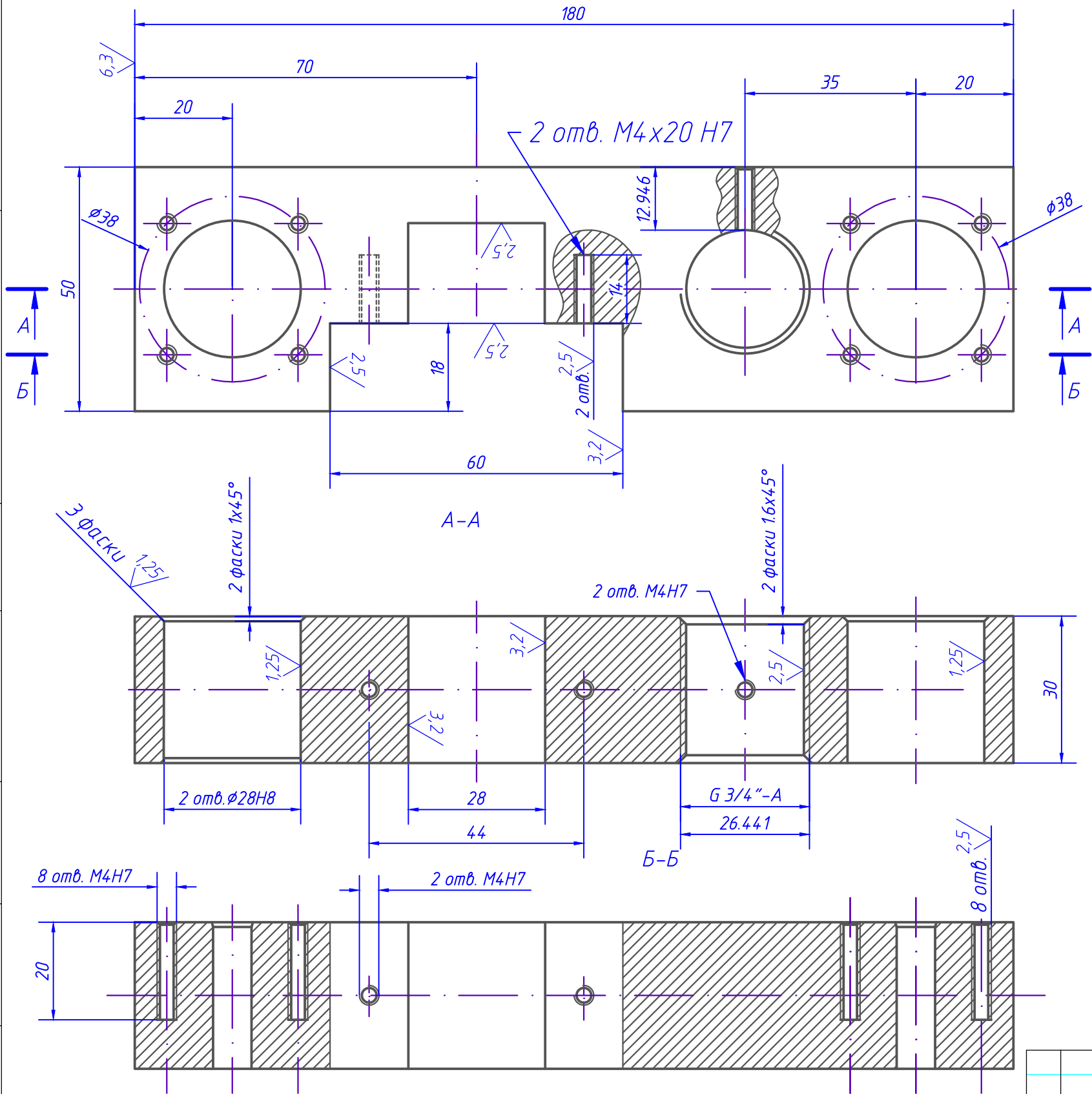
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-h14, отверстий - H14, остальные - $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить R0,3тах.
3. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.

KOPP.304311.00.002					Неподвижная платформа		
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Крузе			09.16	Э		1:1
Пров.	Казанцев			09.16			
Т.контр.				09.16	Лист	Листов	1
Н.контр.				09.16	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013		
Утв.	Монахов				ООО "Коррсистем"		

Справ. №		Перв. примен.	впервые	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

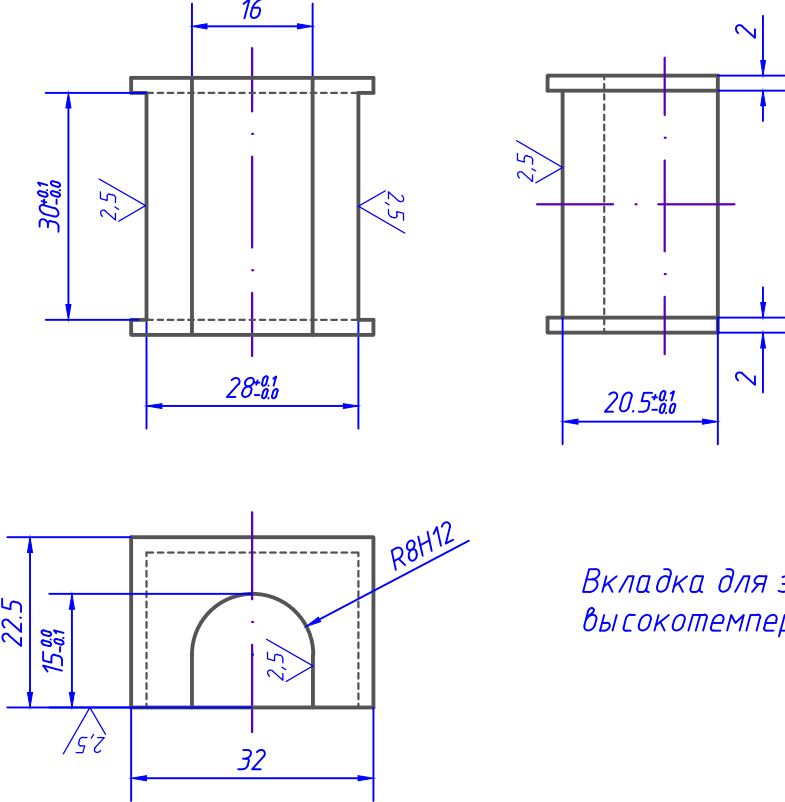
KOPP.304311.00.003

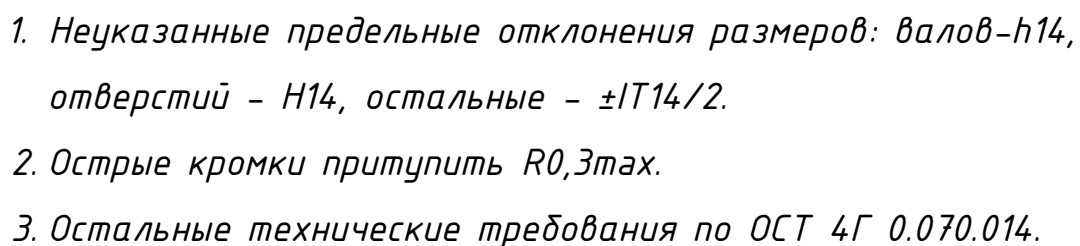
$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{\quad})}$



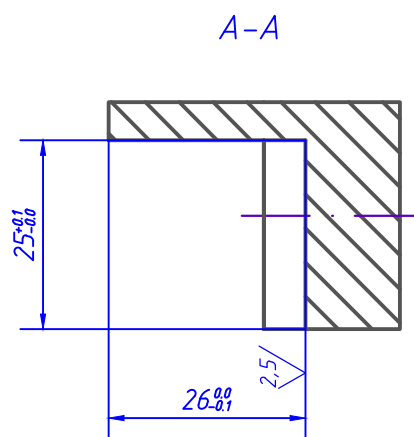
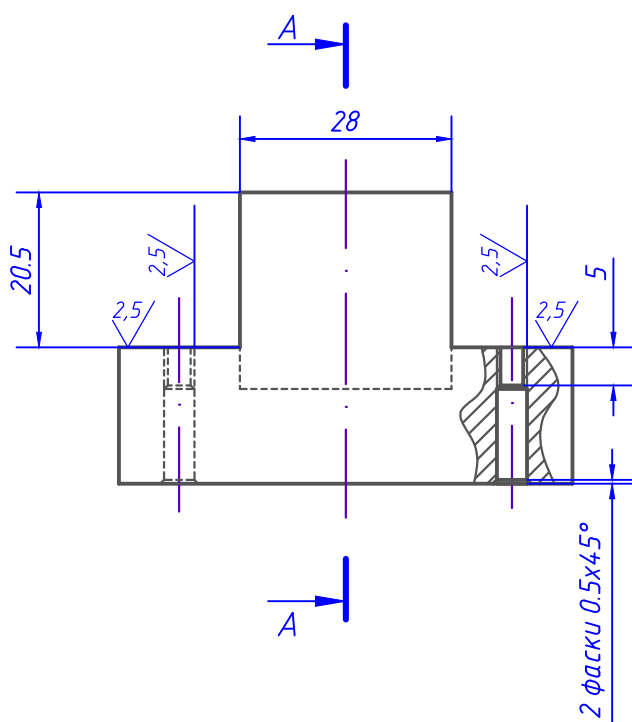
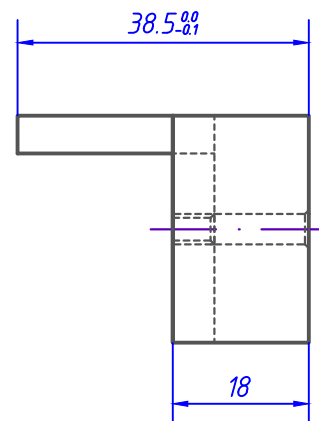
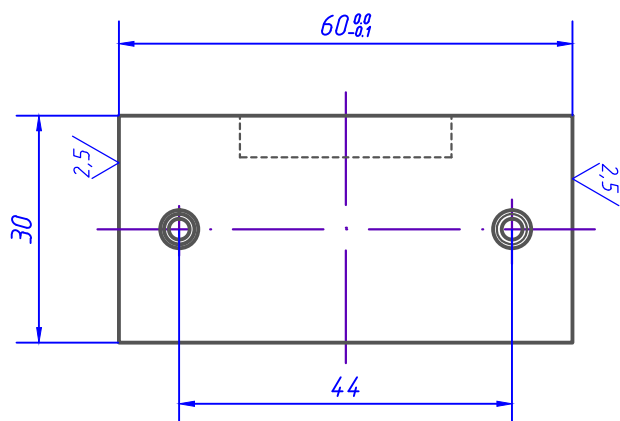
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-h14, отверстий - H14, остальные - $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить R0,3тах.
3. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.
4. Отверстия с резьбой М4 размкчать по линейному подшипнику LMK16.

					КОРР.304311.00.003				
					Подвижная платформа	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата		Э			1:1
Разраб.		Крузе		09.16					
Пров.		Казанцев		09.16					
Т.контр.				09.16	Лист		Листов 1		
Н.контр.				09.16	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	ООО "Коррсистем"			
Утв.		Монахов							

Справ. №		Перв. примен. впервые		КОРР.304311.00.004		$\sqrt{Ra\ 6,3}(\sqrt{\quad})$	
						Вкладка для захвата (фиксации) высокотемпературного датчика	
Подп. и дата		Инв. № дудл.		Взам. инв. №		1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-h14, отверстий - H14, остальные - $\pm IT14/2$. 2. Острые кромки притупить R0,3max. 3. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.	
Инв. № подл.		Подп. и дата		КОРР.304311.00.004		Вставка под высокотемпературный датчик Лит. Э Масса Масштаб 1:1 Лист Листов 1 Сталь 20 ГОСТ 1050-2013 ООО "Коррсистем"	
Изм. Лист		№ Докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Крузе				09.16	
Пров.		Казанцев				09.16	
Т.контр.						09.16	
Н.контр.						09.16	
Утв.		Монахов					



					КОРР.304311.00.005				
					Пластина фиксирующая для высокотемп. датчика	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата		Э			1:1
Разраб.	Крузе			09.16					
Пров.	Казанцев			09.16					
Т.контр.				09.16					
						Лист		Листов	1
Н.контр.				09.16	Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	ООО "Коррсистем"			
Утв.	Монахов								



Фиксирующая прижимная
пластина для зонда
купонодержателя

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов- $h14$, отверстий - $H14$, остальные - $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить $R0,3\max$.
3. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.

KOPP.304311.00.006

*Пластина
фиксирующая
для купонодержателя*

Сталь 20 ГОСТ 1050-2013

Лут.	Масса	Масштаб
Э		1:1
Лист	Листов	1

ООО "Коррсистем"

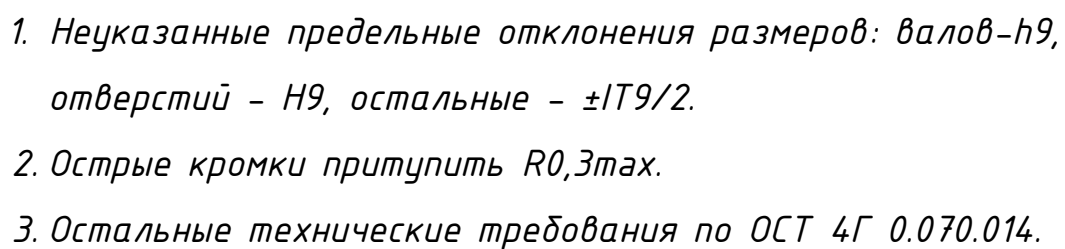
Справ. №	Перв. примен.	КОРР.304Э11.00.007 $\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{\quad})}$ Подшипник линейный с квадратным фланцем LMK16 2 шт.
	впервые	

Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Technical drawing of a shaft with a diameter of 28h7. The drawing shows a horizontal shaft with a diameter dimension line above it labeled $\varnothing 28h7$. The shaft is shown in a perspective view with a small vertical line at the center.

1. Приведен для справок. Изделие покупное

Подп. и дата						КОРР.304311.00.007 Подшипник линейный LMK 16 Лит. Э Масса Масштаб 1:41			
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата				
	Разраб.		Крузе		09.16				
	Пров.		Казанцев		09.16				
	Т.контр.				09.16				
	Н.контр.				09.16				
	Утв.		Монахов						
						Лист Листов 1 ООО "Коррсистем"			



Формат А4

Technical drawing of a mechanical part, showing front and side views with dimensions.

Front View (Left):

- Overall length: 120
- Overall width: 15
- Distance from top edge to the center of the upper hole: 15
- Distance from the bottom edge to the center of the lower hole: 11
- Two circular holes are centered vertically and horizontally.

Side View (Right):

- Overall width: 12
- Top section (hatched): 2,5
- Upper hole section (hatched): 2,5
- Lower hole section (hatched): 2,5
- Central section (hatched): 2 overall, $\phi 10$ diameter

- Перв. примен.
впервые

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпн. и дата

Инв. № подл.

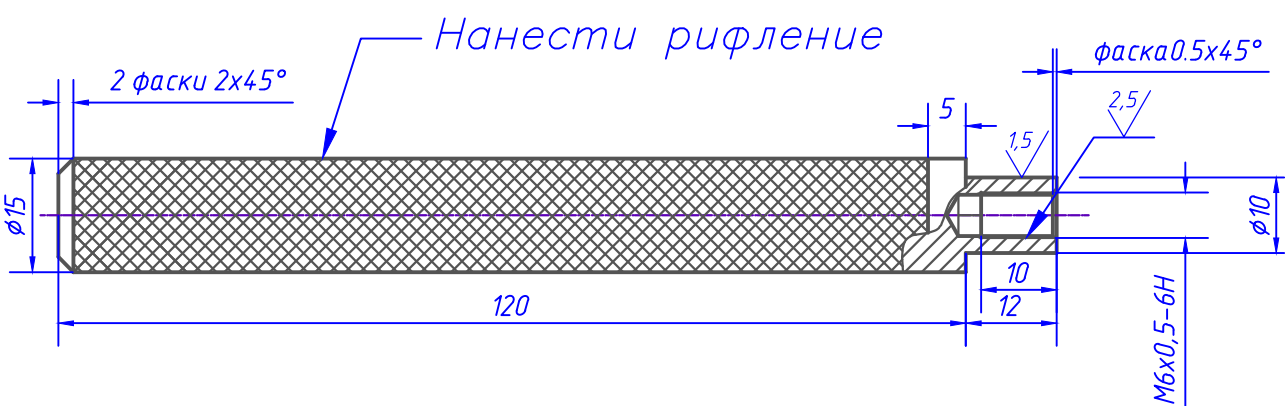
<i>Изм. Лист</i>	<i>№ Докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>	
<i>Разраб.</i>	<i>Крузе</i>		<i>09.16</i>	
<i>Пров.</i>	<i>Казанцев</i>		<i>09.16</i>	
<i>Т.контр.</i>			<i>09.16</i>	
<i>Н.контр.</i>			<i>09.16</i>	
<i>Утв.</i>	<i>Монахов</i>			

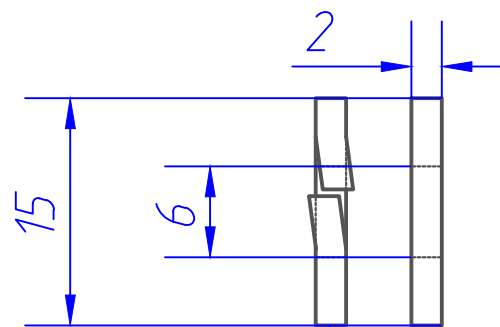
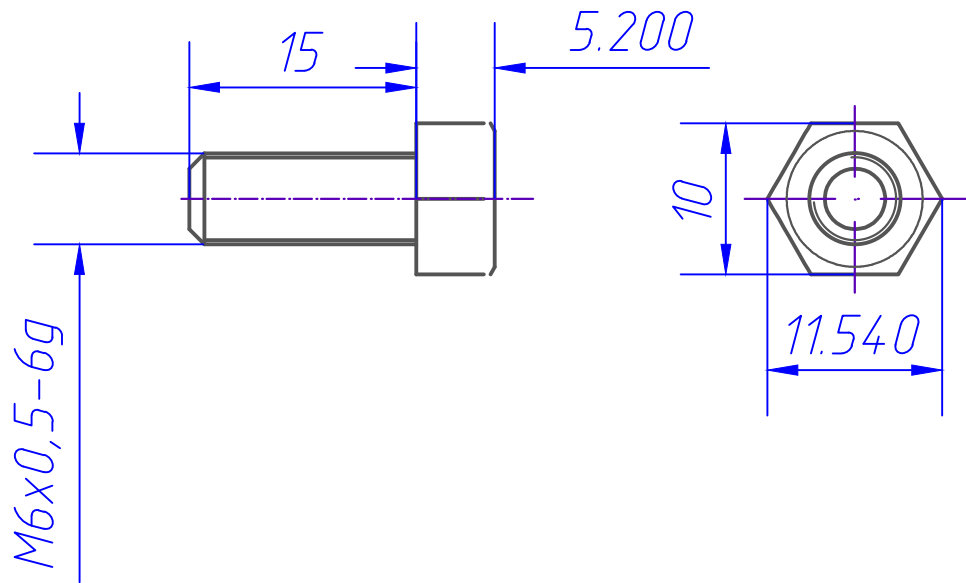
Рычаг

Сталь 20 ГОСТ 1050-2013

Лум.	Масса	Масштаб
Э		1:1
Луст	Лустов	

ООО "Коррсистем"

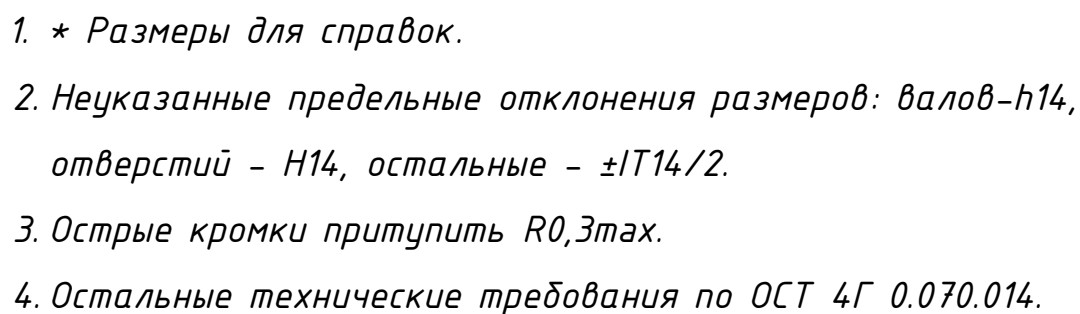
Перв. примен. впервые		КОРР.304311.00.011		$\sqrt{Ra\ 6,3(\sqrt{\quad})}$	
Справ. №					
Подп. и дата		Инв. № дубл.		1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-h14, отверстий - H14, остальные - ±IT14/2.	
Взам. инв. №		Инв. инв. №		2. Острые кромки притупить R0,3max.	
				3. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.	
Подп. и дата				КОРР.304311.00.011	
Инв. № подл.				Рукоятка	
				Лит. Э	
				Масса	
				Масштаб 1:1	
				Лист 1	
				Листов 1	
				Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	
				ООО "Коррсистем"	



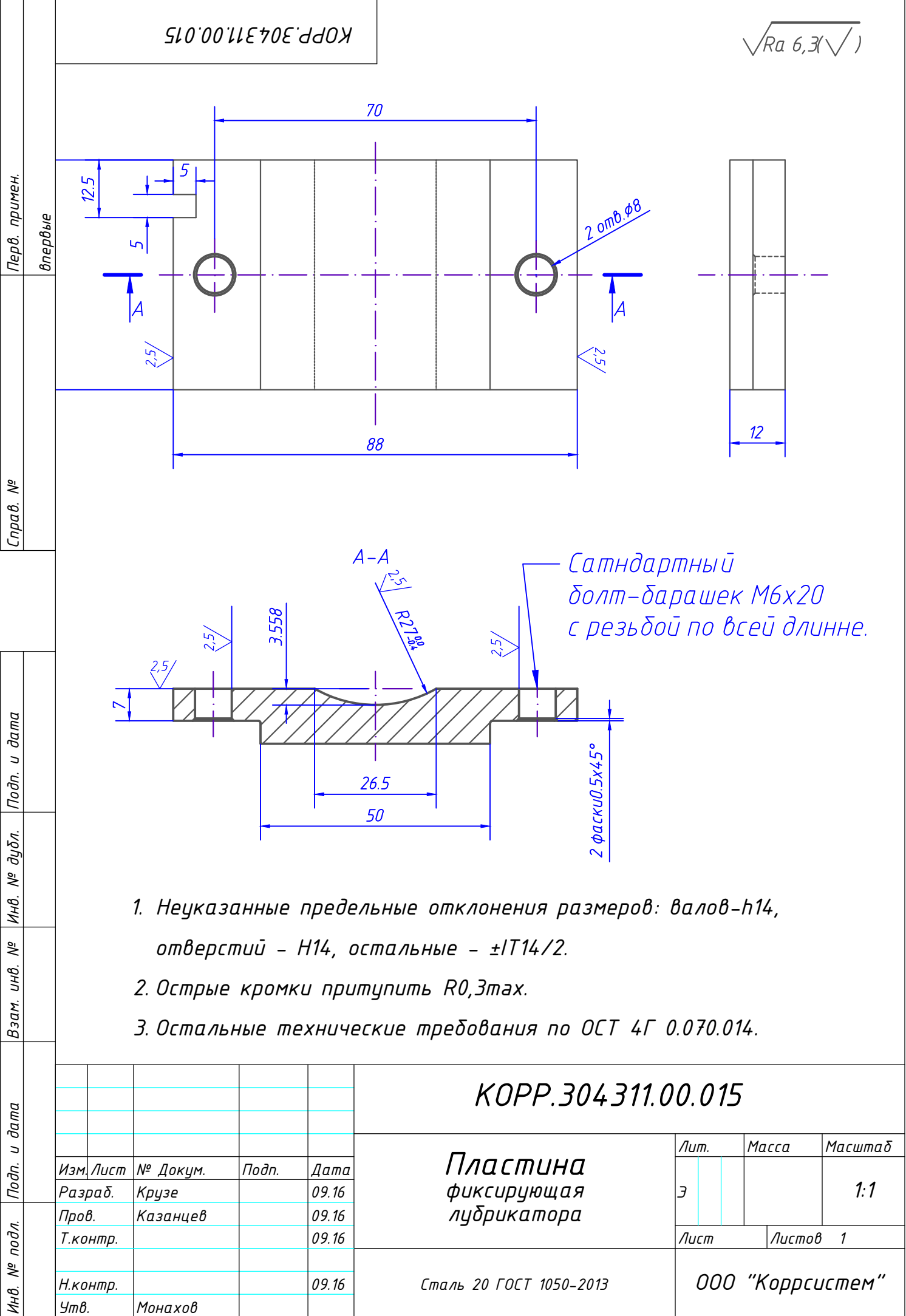
Шаўда 15x6 и
шаўда-зровер 15x6

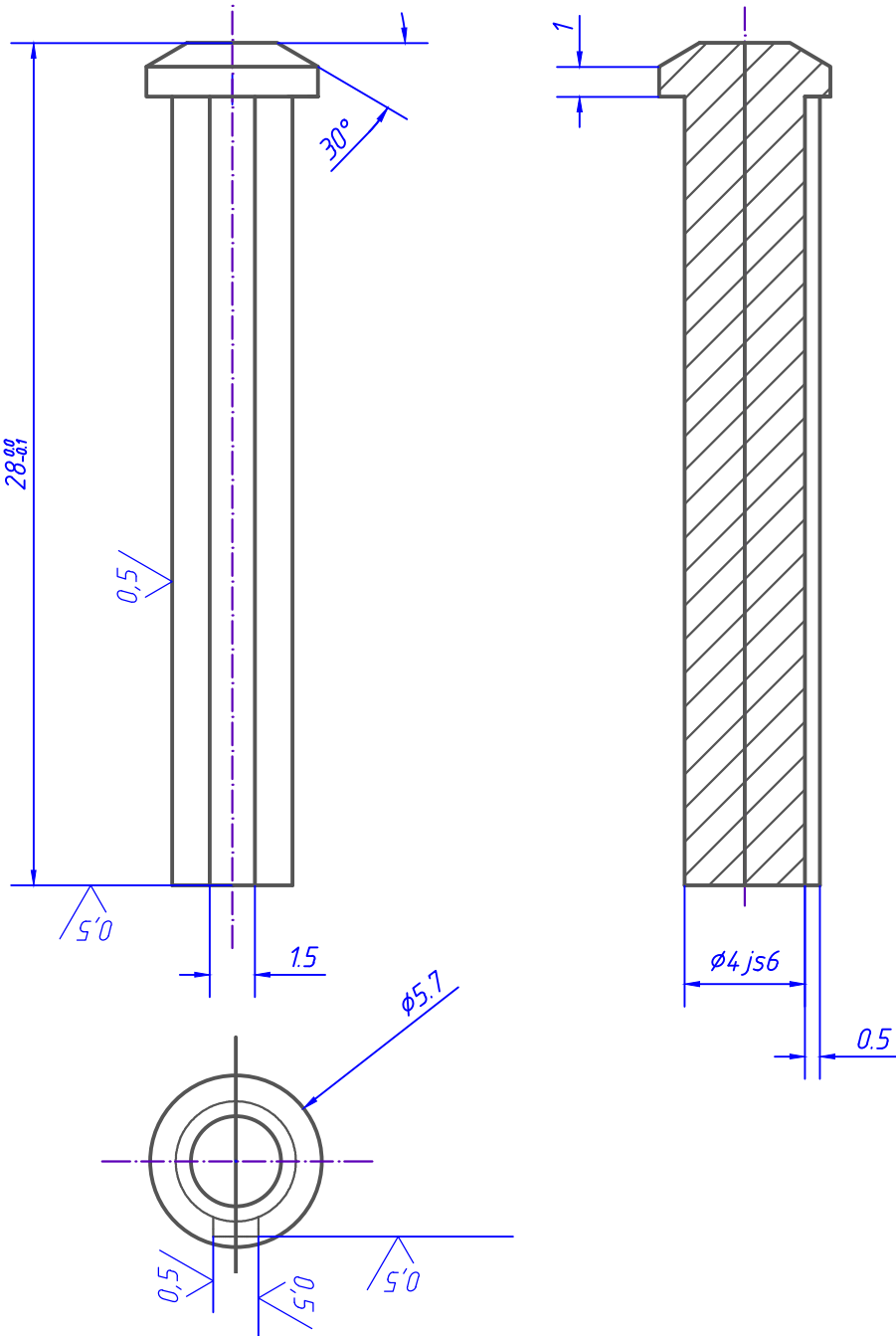
1. Стандартное изделие, приведено для примера применяется к комплекту с шайбой и гровером.

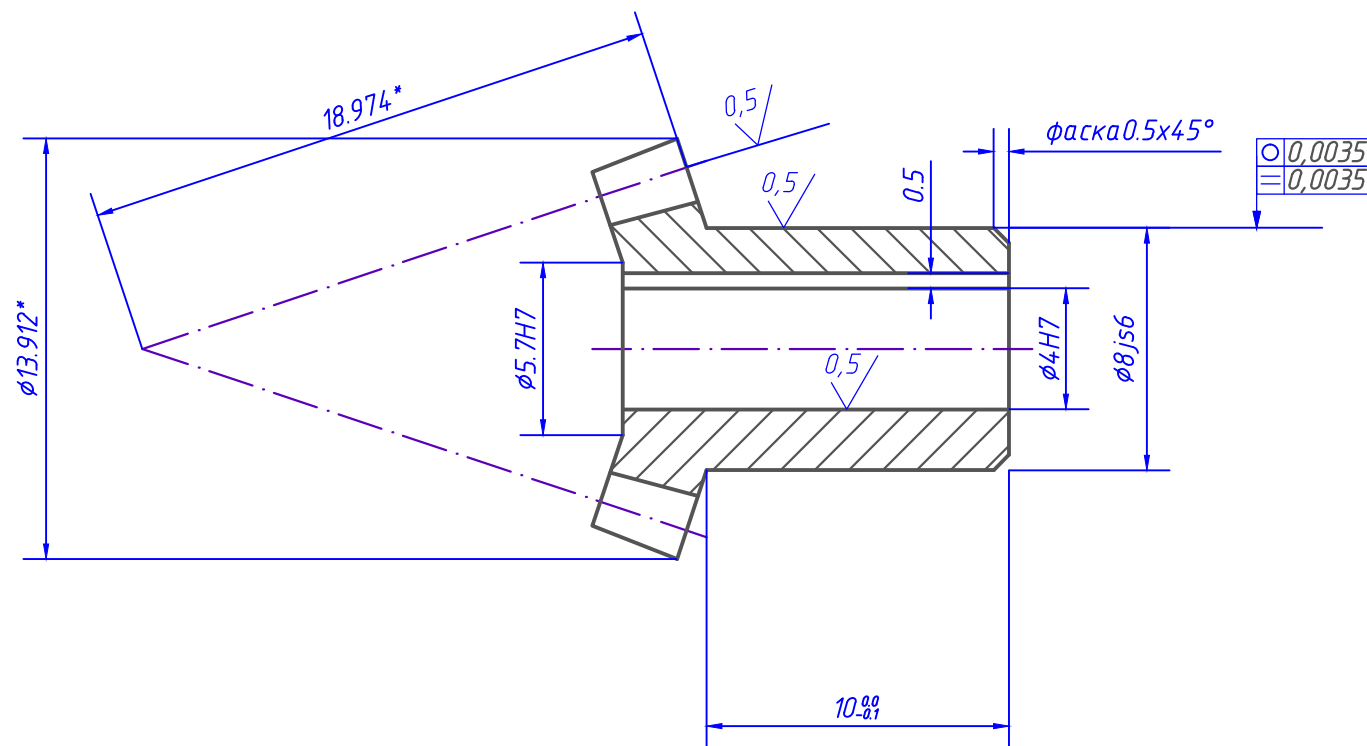
[illegible]



Формат А4

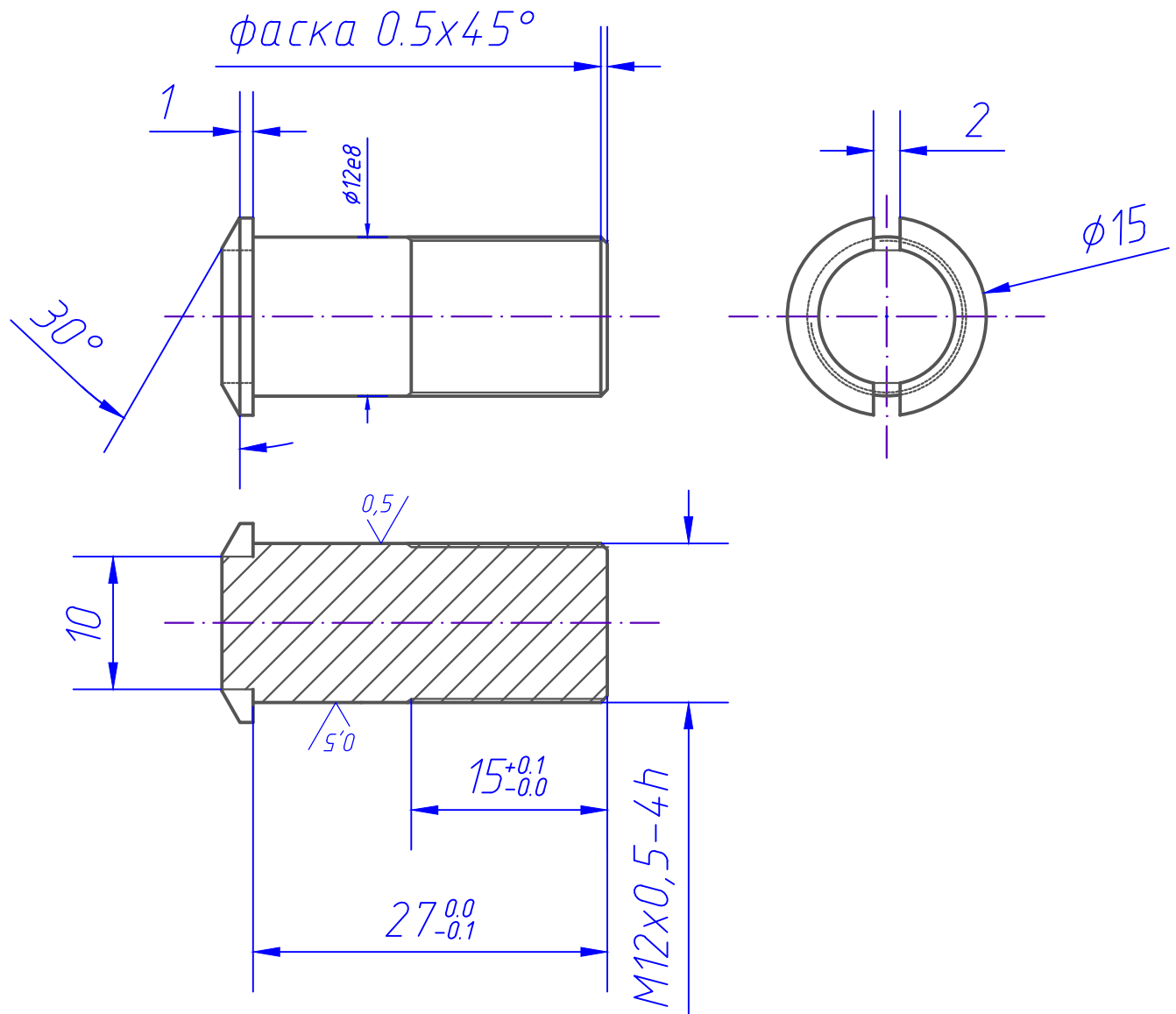


Справ. №		Перв. примен. впервые		КОРР.304311.00.016		$\sqrt{Ra\ 1,25(\sqrt{\quad})}$	
Подп. и дата		Инв. № дудл.		Взам. инв. №			
Подп. и дата		Инв. № подл.		1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-н8, отверстий - Н8, остальные - $\pm IT8/2$. 2. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.		КОРР.304311.00.016 Шпиндель шестерни Сталь 20Х ГОСТ 4543-71 Лит. Э Масса Масштаб 4:1 Лист 1 Листов 1 ООО "Коррсистем"	
Инв. № подл.		Изм. Лист		№ Докум.		Подп.	
Изм. № подл.		Разраб.		Крузе		09.16	
Изм. № подл.		Пров.		Казанцев		09.16	
Изм. № подл.		Т.контр.				09.16	
Изм. № подл.		Н.контр.				09.16	
Изм. № подл.		Утв.		Монахов			
Ф2.104-1.		Формат А4					



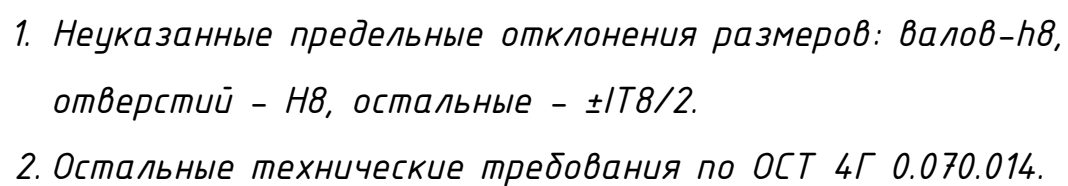
- | | | | | | | | | | |
|----------|----------|----------|-------|-------|------------------------|------------------|--------|---------|--|
| | | | | | КОРР.304311.00.017 | | | | |
| | | | | | Шестерня
коническая | Лит. | Масса | Масштаб | |
| | | | | | | Э | | 4:1 | |
| Изм. | Лист | № Докум. | Подп. | Дата | | Лист | Листов | 1 | |
| Разраб. | Крузе | | | 09.16 | | | | | |
| Пров. | Казанцев | | | 09.16 | | | | | |
| Т.контр. | | | | 09.16 | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | 09.16 | Сталь 20Х ГОСТ 4543-71 | ООО "Коррсистем" | | | |
| Утв. | Монахов | | | | | | | | |

Модуль	m	1
Число зубьев	z	12
Тип зуба	–	прямой
Внешний торцевой исходный контур	–	ГОСТ 13754–81
Ширина зуба	b	3
Коэффициент смещения	x	0
Коэффициент изменения толщины зуба	x_0	0
Угол делительного конуса	δ	18,4350
Степень точности	–	3–5–7–D ГОСТ 1643–81
Измерительная высота до хорды	h_a	1,0488
Толщина зуба до хорды	S	1,5668
Межосевой угол передачи	Σ	90°
Средний окружной модуль	m_m	0,9209
Внешнее конусное расстояние	R_e	18,9737
Среднее конусное расстояние	R	17,4737
Средний делительный диаметр	d	11,0513
Угол конуса впадин	δ_f	14,8161
Внешняя высота зуба	h_e	2,2000
Обозначение чертежа сопряженного зубчатого колеса	–	KOPP.304311.00.018

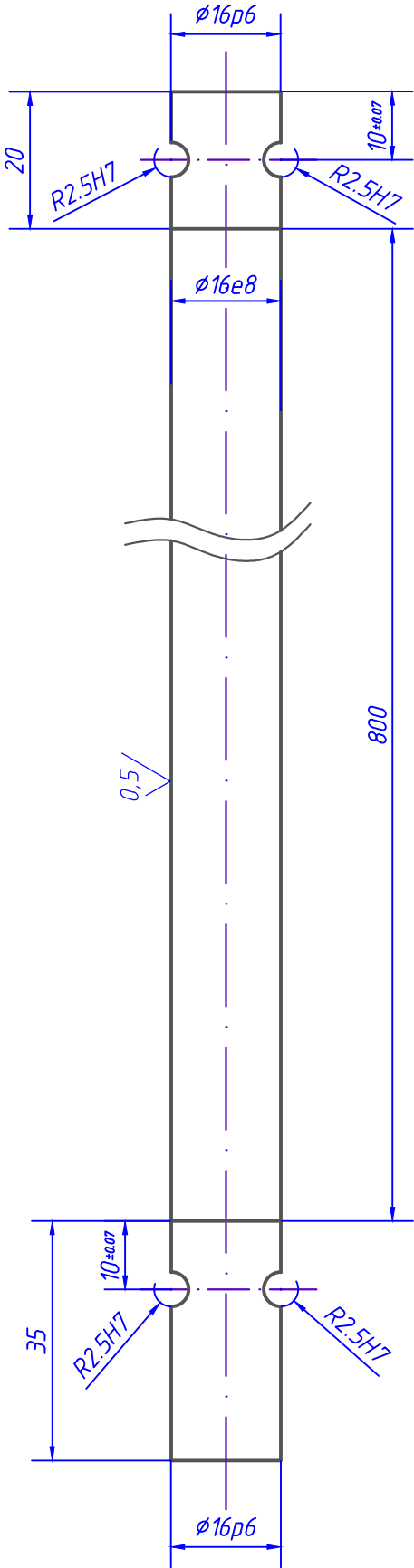


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-н8, отверстий - Н8, остальные - $\pm IT8/2$.
2. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.

Подп. и дата						КОРР.304311.00.019				
						Шпindelь зубчатого колеса	Лист.		Масса	Масштаб
	Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата		Э			4:1
	Разраб.	Крузе			09.16					
	Пров.	Казанцев			09.16					
Т.контр.				09.16	Лист			Листов 1		
Инв. № подл.						Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	ООО "Коррсистем"			
	Н.контр.				09.16					
	Утв.	Монахов								



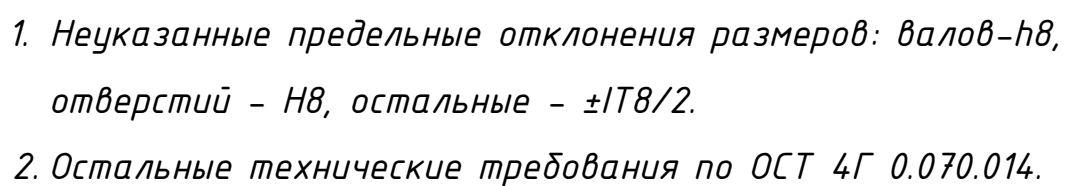
					КОРР.304311.00.020				
					Вал винтовой движения	Лист.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата		Э			1:1
Разраб.		Крузе		09.16					
Пров.		Казанцев		09.16					
Т.контр.				09.16		Лист	Листов 1		
					Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	000 "Коррсистем"			
Н.контр.				09.16					
Утв.		Монахов							



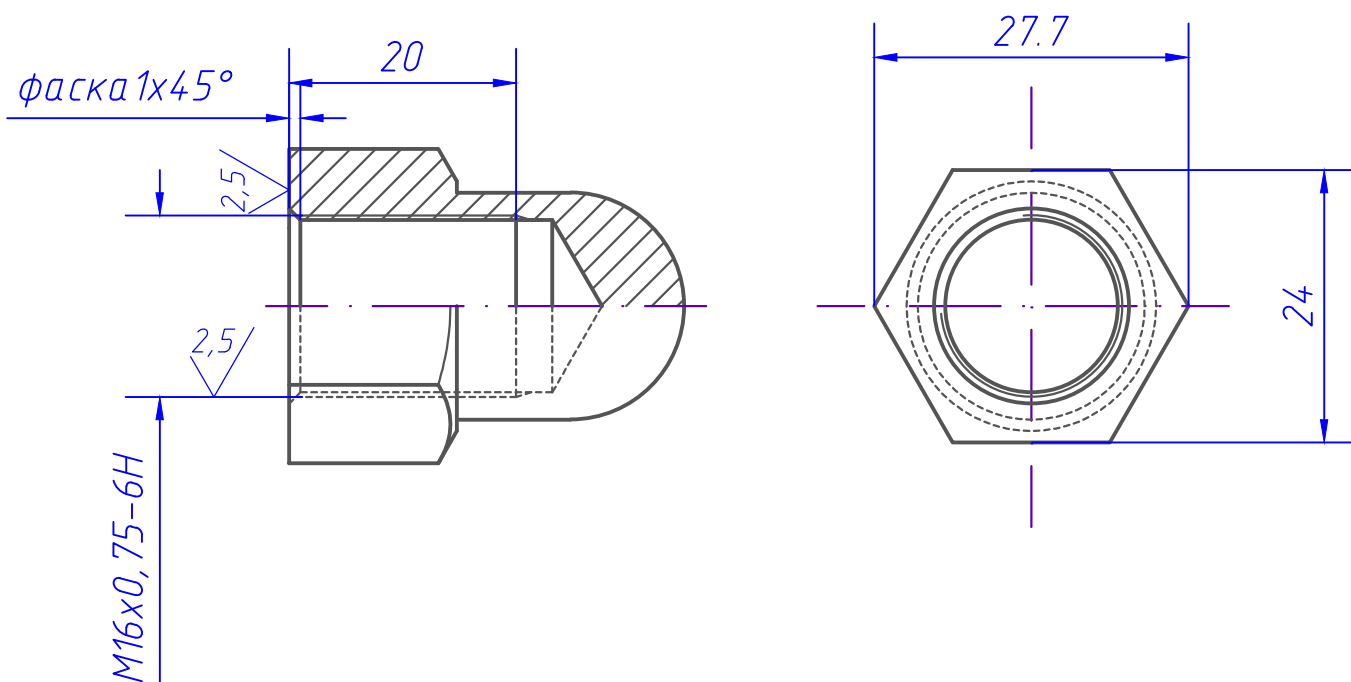
1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов-h8, отверстий - H8, остальные - ±IT8/2.
2. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.

Справ. №	Перв. примен. впервые
Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.

КОРР.304311.00.021					Направляющая движения 1		
Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Крузе			09.16	Э		1:1
Пров.	Казанцев			09.16			
Т.контр.				09.16	Лист	Листов	1
Н.контр.				09.16	Сталь 20Х ГОСТ 4543-71		
Утв.	Монахов				ООО "Коррсистем"		

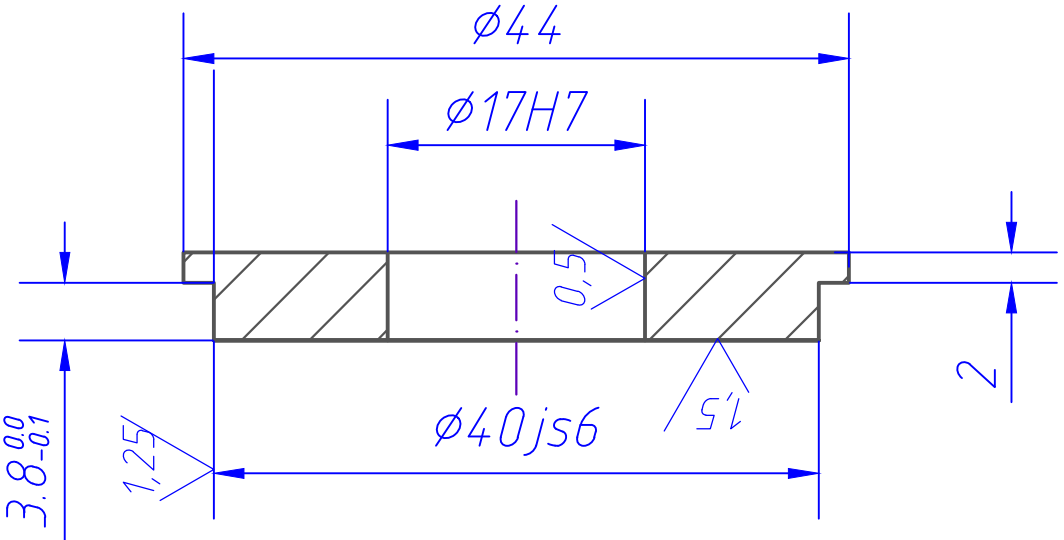


					КОРР.304311.00.022				
					Направляющая движения 2	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Э			1:1		
Разраб.	Крузе		09.16						
Пров.	Казанцев		09.16						
Т.контр.			09.16	Лист		Листов	1		
					Сталь 20Х ГОСТ 4543-71	000 "Коррсистем"			
Н.контр.			09.16						
Утв.	Монахов								



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов- $h14$, отверстий - $H14$, остальные - $\pm IT14/2$.
2. Острые кромки притупить $R0,3\max$.
3. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.

Подп. и дата						КОРР.304311.00.023				
						Гайка изолирующая фиксирующая винтовой вал	Лит.		Масса	Масштаб
	Изм. Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Э				1,5:1	
	Разраб.	Крузе		09.16						
Инв. № подл.	Пров.	Казанцев		09.16			Лист		Листов	1
	Т.контр.			09.16						
	Н.контр.			09.16		Сталь 20 ГОСТ 1050-2013	ООО "Коррсистем"			
	Утв.	Монахов								

Справ. №		Перв. примен.		впервые		КОРР.304311.00.025		$\sqrt{Ra\ 3,2(\sqrt{\quad})}$	
									
						1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов – h14, отверстий – H14, остальные – ±IT14/2.			
						2. Острые кромки притупить R0,3max.			
						3. Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.014.			
						КОРР.304311.00.025			
						Крышка подшипника 203		Лит. Масса Масштаб	
						Э		1:1	
						Лист		Листов 1	
						Сталь 20Х ГОСТ 4543-71		ООО "Коррсистем"	
						Ф2.104-1.		Формат А4	