

Пленки производятся на современной 9-слойной экструзионной линии

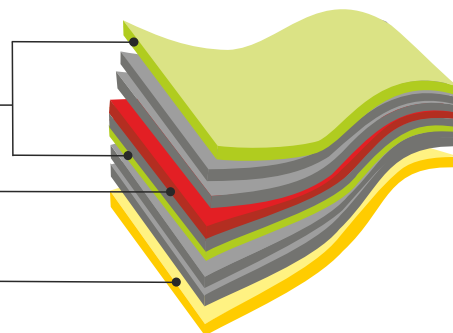


## Высокобарьерная пленка PE/EVON/PE для ламинации

Специальная рецептура внутренних слоев обеспечивает эластичность и наилучшие прочностные качества

Слой из EVON создает исключительный барьер для газов и водяного пара

Рецептура сварочного слоя обеспечивает оптимальное скольжение и отличное качество сварных швов.



Область применения: для производства ламинированных пленок с максимально высоким барьером для газов и водяного пара.

Параметр	Единица измерения	Толщина		
		40 мкм	50 мкм	
Возможные значения толщины	мкм	30-120		
Возможные значения ширины	мм	200-1200		
Допустимые отклонения по толщине	%	± 5 %		
Допустимые отклонения по ширине	мм	± 2		
Поверхностное натяжение (активация) полотна	дин/см	38		
Количество квадратных метров в 1 кг	м <sup>2</sup> /кг	26,6	21,4	
Коэффициент трения-скольжения		0,12 - 0,18	0,12 - 0,18	
Прочность пленки при растяжении:	продольное направление	МПа	32,1	34,3
	поперечное направление		17,3	21,4
Относительное удлинение пленки при растяжении	продольное направление	%	300	
	поперечное направление		620	
Проницаемость по кислороду не более	см <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> ×24ч×Па)	2,0×10 <sup>-4</sup>		
Проницаемость по азоту не более	см <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> ×24ч×Па)	9,4×10 <sup>-5</sup>		
Проницаемость по диоксиду углерода не более	см <sup>3</sup> /(м <sup>2</sup> ×24ч×Па)	4,7×10 <sup>-4</sup>		