

Technical drawing of a machine tool structure, showing a side view with dimensions and component labels. The drawing includes a table with dimensions and a list of components.

1000	2300	200
650		

Dimensions: 1000, 2300, 200, 650.

Labels: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100.

- | | | |
|---|----|-------------------------|
| 2. Длительность | 2 | 0,13 |
| рабочая МП | | |
| расчетная МП | 1 | 1,6 |
| пробная МП | | 2,1 |
| 3. Температура | | |
| рабочая, °С | 2 | 2,0 |
| расчетная, °С | 3 | 100 |
| 4. Численность персонала штатная, чел | 12 | 100 |
| 5. Максимальная продолжительность пребывания в помещении, мин | 40 | камере 40 |
| 6. Рабочий режим | | |
| - нормальный | | мертвая, периодич. взор |
| - макс. опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | 4 | |
| - категория и группа взрывобезопасности | | |
| 7. По ГОСТ Р 51330-5-99, ГОСТ Р 51330.11-99 | | III-Б-73 |
| 8. Число взрывов на весь срок службы | | |
| но более одного | | 1000 |
| 9. Количество горн. взрывов на весь срок службы | | 20 |
| 10. Скорость коррозии в применяемых средах | | 0,1 |
| 11. Класс взрывчатых веществ по ГОСТ 26.2601-4-2001 | | 1 |
| 12. Номинальный объем, м³ | | 25 |

[illegible]

- [illegible]

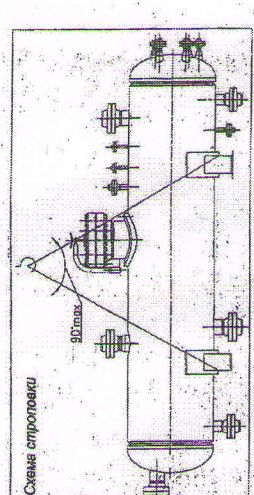
Обозначения		Таблица испытаний			Проклад успешный, мм	Давление успешный, МПа
		Наименование	Количество	Вид испытаний, см		
T1		Водя эластичный, см	1		400	1,5
T4		Бумага жесткая	1		300	1,6
T5		Бумага жесткая	1		350	1,6
T6		Для отслаивания	1		300	1,6
T7		Для перфорирования	1		200	1,6
T8		Для отслаивания	1		150	1,6
T9		Для отслаивания	1		65	4,0
T10		Для отслаивания	2		50	4,0
T11		Для отслаивания	2		50	4,0
T12		Для отслаивания	1		50	1,6
T13		Для отслаивания	1		50	1,6
T14		Для отслаивания	2		50	1,6
T15		Для отслаивания	1		25	1,6
T16		Для отслаивания	1		25	1,6
T17		Для отслаивания	2		25	1,6
T18		Для отслаивания	2		600	2,5

20
38
72
98
110
118
124

pridržovací spoje

T_{T1}

T_{T2}

[illegible]

Документация разработана в соответствии с действующими нормами и правилами.

Руководитель разработки *А.М. Богородиц*

1. Лицензия №УО-11-015-1447 от 05.06.2008 до 05.06.2013

2. Лицензия №УО-11-008-1442 от 23.06.2009 до 23.06.2013

авторская разработка по заказу заказчика, техническая документация и авторское изобретение.

[illegible]