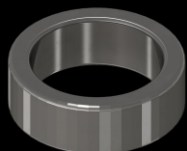


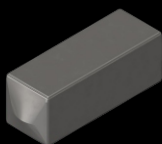
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОКОВОК МЕТОДОМ СВОБОДНОЙ КОВКИ И ГОРЯЧИХ ШТАМПОВОК ОТ 3-Х ДНЕЙ С ПРЕДОСТАВЛЕНИЕМ ОБРАЗЦА

Из сплавов на основе стали, титана, алюминия, меди, никеля.
С возможностью изготовления из давальческого материала.

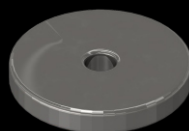
/ СВОБОДНАЯ КОВКА



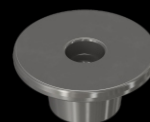
Раскатные
кольца



Поковки круглого и
прямоугольного сечения

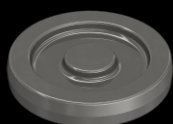


Поковки в виде дисков,
дисков с отверстием



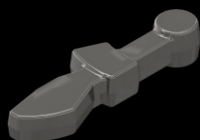
Поковки нестандартной
конфигурации

/ ГОРЯЧАЯ ШТАМПОВКА



Штамповки круглого
сечения

Заготовки колес, шестерен,
зубчатых венцов, фланцев,
обечаек



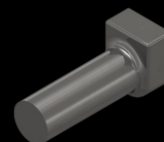
Штамповки удлиненной
формы

Валы с уступами, буртами и
фланцами, рычаги



Штамповки произвольной
конфигурации

Изготовление на заказ по вашим
требованиям



Штамповки методом
высадки

Стержни, втулки, кольца, полые,
стаканы

/ КОНТАКТЫ

☎ +7 (351) 247-83-62
+7 (351) 248-57-70
+7 (951) 484-24-21

🌐 www.minjar.ru
✉ zakaz@minjar.ru

/ РЕКВИЗИТЫ

ООО завод "МинМаш"
456007, Россия,
Челябинская обл., г.
Миньяр, ул. Советская, д. 10,
оф. 1
к/с 30101810600000000799

ОГРН 1177456068855
ИНН 7457008178
КПП 745701001
р/с 40702810001000022158
БАНК «Снежинский» АО
БИК 047501799

/ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПЛОЩАДЬ 7000 М²,
БОЛЕЕ 50 ЕДИНИЦ ОБОРУДОВАНИЯ

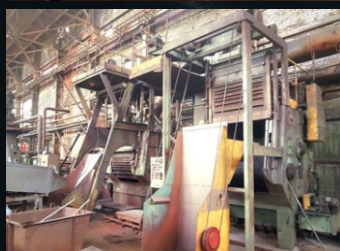
Вы всегда можете приехать на экскурсию по производству и увидеть весь процесс своими глазами.

/ КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

По чертежу детали проектируется чертеж поковки с разработкой технологии, проектируется штамповая оснастка и комплект необходимых шаблонов.

Мы можем разработать как отдельную деталь под ваши требования, так и узел или изделие целиком.

Также можем произвести оцифровку чертежей и изготовить изделие по внешнему виду детали.



/ ЛАБОРАТОРИЯ И ОТК

ИСПЫТАНИЯ НА МЕХАНИЧЕСКИЕ ВОЗДЕЙСТВИЯ

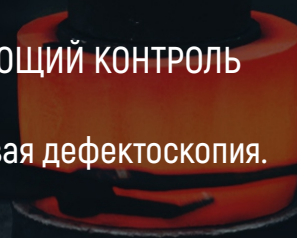
Испытания на ударную прочность, испытания на вибро-прочность. На разрыв, твердость, предел текучести.

ПНЕВМО-ГИДРО, ВАКУУМНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Проведения работ по проливке изделий водой и маслом с определением величины расхода рабочей жидкости через испытуемое изделие. Испытания на прочность гидравлическим давлением, на герметичность сжатым воздухом, с применением гелиево-воздушной смеси.

НЕРАЗРУШАЮЩИЙ КОНТРОЛЬ

Ультразвуковая дефектоскопия.



Это позволяет делать испытания поковки по группам ГОСТа с приложением сертификата качества поковки и оперативно исправлять выявленные дефекты.