



СибКомплект

Общество с ограниченной ответственностью «СИБКОМПЛЕКТ»

634059, г. Томск, ул. Ференца Мюнниха д.40, т/факс: (3822) 724-068, 729-964, 729-961,

e-mail: 724068@mail.ru ОГРН 1177031061151, ИНН 7017417892, КПП 701701001, ОКПО 06370761, ОКАТО 69401000000, ОКВЭД 51.54.2 Томское отделение №8616 ПАО Сбербанк р/сч 40702810664000006260, БИК 046902606, к/сч 30101810800000000606

Запрос о возможности к поставке в адрес ООО "СИБКОМПЛЕКТ" ниже следующей номенклатуры:

Наименование Поставщика, контактное лицо, контактный телефон:	Supl.biz
---	----------

№ позиции	Наименование ТМЦ	Ед. Изм.	Количество
1	Клапан обратный DN 100 PN 16 (двухстворчатый вертикальный межфланцевый). Обратный клапан предназначен для работы в условиях температуры окружающей среды от 0° до + 40° С, рабочем давлении потока среды до 1,6 МПа и типом перекачиваемой среды: - чистая вода производственно-технического назначения (кроме морской); - хозяйственная вода. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ: - материал корпуса: чугун; - материал створок обратного клапана: коррозионностойкая сталь или чугун; - материал пружины: коррозионностойкая сталь; - материал оси: коррозионностойкая сталь. Уплотнение между корпусом и створками - каучук этилен-пропилен-диеновое (EPDM) или каучук бутадиен-нитрильное (NBR). Эпоксидное порошковое покрытие или на основе эпоксидной смолы внутренних и наружных поверхностей толщиной не менее 250 мкм. Класс герметичности затвора не менее – В по ГОСТ 9544-2015. Маркировка по ГОСТ 4666-2015.	шт.	4
2	Клапан обратный DN 150 PN 16 (двухстворчатый вертикальный межфланцевый). Обратный клапан предназначен для работы в условиях температуры окружающей среды от 0° до + 40° С, рабочем давлении потока среды до 1,6 МПа и типом перекачиваемой среды: - чистая вода производственно-технического назначения (кроме морской); - хозяйственная вода. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ: - материал корпуса: чугун; - материал створок обратного клапана: коррозионностойкая сталь или чугун; - материал пружины: коррозионностойкая сталь; - материал оси: коррозионностойкая сталь. Уплотнение между корпусом и створками - каучук этилен-пропилен-диеновое (EPDM) или каучук бутадиен-нитрильное (NBR). Эпоксидное порошковое покрытие или на основе эпоксидной смолы внутренних и наружных поверхностей толщиной не менее 250 мкм. Класс герметичности затвора не менее – В по ГОСТ 9544-2015. Маркировка по ГОСТ 4666-2015.	шт.	8

3	Задвижка ножевая (шиберная) DN 50 PN 10 с ручным управлением (штурвал в комплекте) - устанавливается между фланцами и как конечная арматура без контрфланца при полном рабочем давлении; - полнопроходная; - уплотнение ножа (шибера) – каучук бутадиен-нитрильное (NBR) или каучук этилен-пропилен-диеновое (EPDM); - ровная поверхность седла – конструкция, препятствующая скоплению загрязнений; - климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: У или УХЛ; - установочное положение задвижки на трубопроводе: вертикально вверх; - направление подачи рабочей среды: любое; - класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015 в обоих направлениях. Материалы: - корпус – чугун; - нож (шибер) – нержавеющая сталь; - шпindel (резьба холоднокатаная по ГОСТ 9562-81 или ГОСТ 24739-81) – нержавеющая сталь; - покрытие корпуса: эпоксидное порошковое покрытие или на основе эпоксидной смолы внутренних и наружных поверхностей толщиной не менее 250 мкм; - втулка резьбовая – бронза или латунь; - болты, гайки и шайбы из оцинкованной или коррозионностойкой стали. Усилие на штурвале должно отвечать требованиям ГОСТ 21752-76 с обеспечением заданной герметичности в затворе. Маркировка по ГОСТ 4666-2015.	шт.	4
4	Задвижка ножевая (шиберная) DN 80 PN 10 с ручным управлением (штурвал в комплекте) - устанавливается между фланцами и как конечная арматура без контрфланца при полном рабочем давлении; - полнопроходная; - уплотнение ножа (шибера) – каучук бутадиен-нитрильное (NBR) или каучук этилен-пропилен-диеновое (EPDM); - ровная поверхность седла – конструкция, препятствующая скоплению загрязнений; - климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: У или УХЛ; - установочное положение задвижки на трубопроводе: вертикально вверх; - направление подачи рабочей среды: любое; - класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015 в обоих направлениях. Материалы: - корпус – чугун; - нож (шибер) – нержавеющая сталь; - шпindel (резьба холоднокатаная по ГОСТ 9562-81 или ГОСТ 24739-81) – нержавеющая сталь; - покрытие корпуса: эпоксидное порошковое покрытие или на основе эпоксидной смолы внутренних и наружных поверхностей толщиной не менее 250 мкм; - втулка резьбовая – бронза или латунь; - болты, гайки и шайбы из оцинкованной или коррозионностойкой стали. Усилие на штурвале должно отвечать требованиям ГОСТ 21752-76 с обеспечением заданной герметичности в затворе. Маркировка по ГОСТ 4666-2015.	шт.	1

5	Задвижка ножевая (шиберная) DN 100 PN 10 с ручным управлением (штурвал в комплекте) - устанавливается между фланцами и как конечная арматура без контрфланца при полном рабочем давлении; - полнопроходная; - уплотнение ножа (шибера) – каучук бутадиен-нитрильное (NBR) или каучук этилен-пропилен-диеновое (EPDM); - ровная поверхность седла – конструкция, препятствующая скоплению загрязнений; - климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: У или УХЛ; - установочное положение задвижки на трубопроводе: вертикально вверх; - направление подачи рабочей среды: любое; - класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015 в обоих направлениях. Материалы: - корпус – чугун; - нож (шибер) – нержавеющая сталь; - шпindel (резьба холоднокатаная по ГОСТ 9562-81 или ГОСТ 24739-81) – нержавеющая сталь; - покрытие корпуса: эпоксидное порошковое покрытие или на основе эпоксидной смолы внутренних и наружных поверхностей толщиной не менее 250 мкм; - втулка резьбовая – бронза или латунь; - болты, гайки и шайбы из оцинкованной или коррозионностойкой стали. Усилие на штурвале должно отвечать требованиям ГОСТ 21752-76 с обеспечением заданной герметичности в затворе. Маркировка по ГОСТ 4666-2015.	шт.	4
6	Задвижка ножевая (шиберная) DN 150 PN 10 с ручным управлением (штурвал в комплекте) - устанавливается между фланцами и как конечная арматура без контрфланца при полном рабочем давлении; - полнопроходная; - уплотнение ножа (шибера) – каучук бутадиен-нитрильное (NBR) или каучук этилен-пропилен-диеновое (EPDM); - ровная поверхность седла – конструкция, препятствующая скоплению загрязнений; - климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69: У или УХЛ; - установочное положение задвижки на трубопроводе: вертикально вверх; - направление подачи рабочей среды: любое; - класс герметичности А по ГОСТ 9544-2015 в обоих направлениях. Материалы: - корпус – чугун; - нож (шибер) – нержавеющая сталь; - шпindel (резьба холоднокатаная по ГОСТ 9562-81 или ГОСТ 24739-81) – нержавеющая сталь; - покрытие корпуса: эпоксидное порошковое покрытие или на основе эпоксидной смолы внутренних и наружных поверхностей толщиной не менее 250 мкм; - втулка резьбовая – бронза или латунь; - болты, гайки и шайбы из оцинкованной или коррозионностойкой стали. Усилие на штурвале должно отвечать требованиям ГОСТ 21752-76 с обеспечением заданной герметичности в затворе. Маркировка по ГОСТ 4666-2015.	шт.	9
контактное лицо, контактный телефон отправителя:		Савенко Евгений Владимирович, tk-spok@mail.ru	