

Схема расположения элементов фундаментов (подойды фундамента)

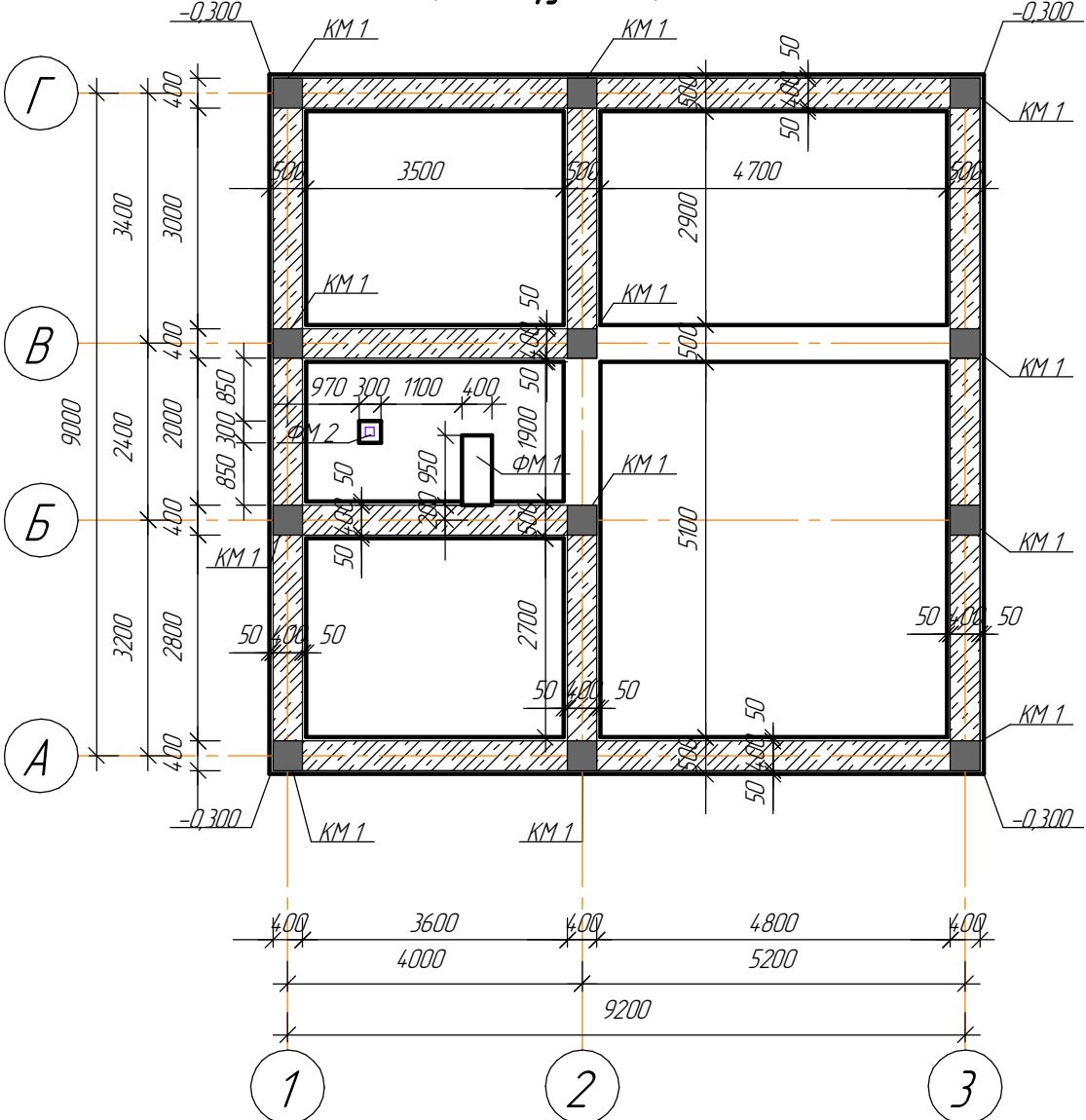
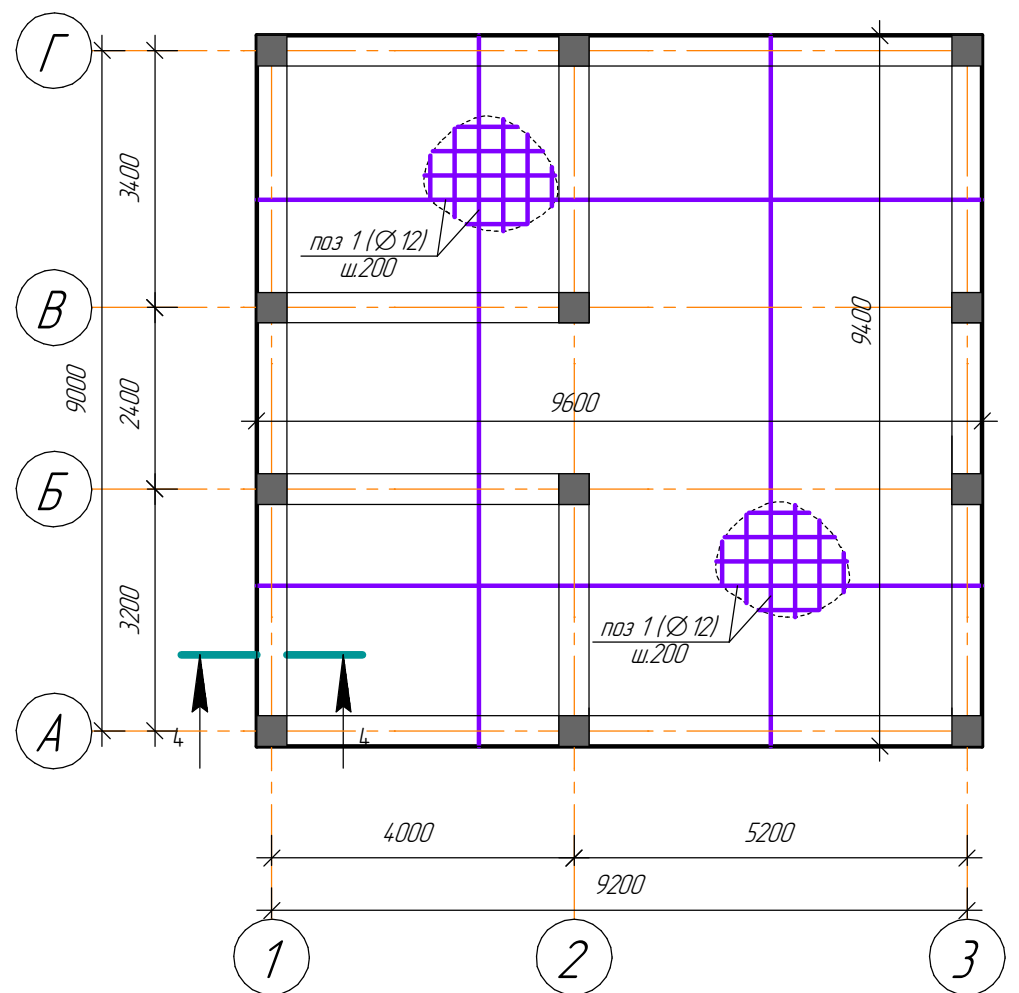
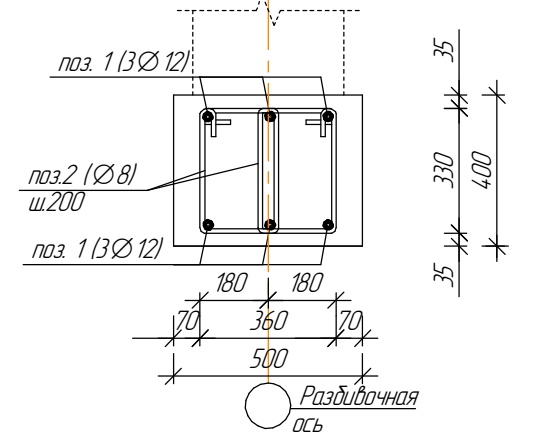


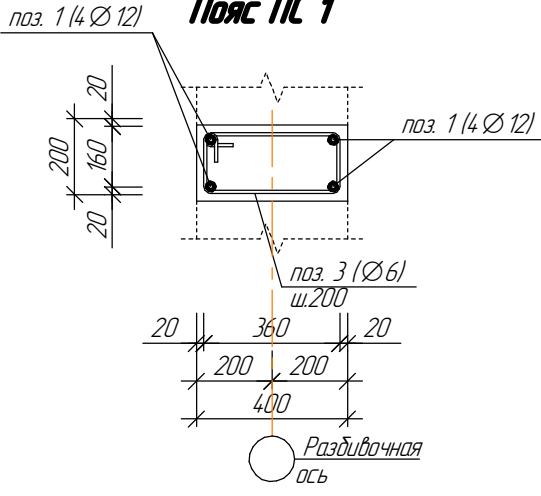
Схема армирования бетонной подготовки пола (черновая армированная стяжка, толщиной 120мм.) (низ на отм. -0,170)



Подойда ПД 1

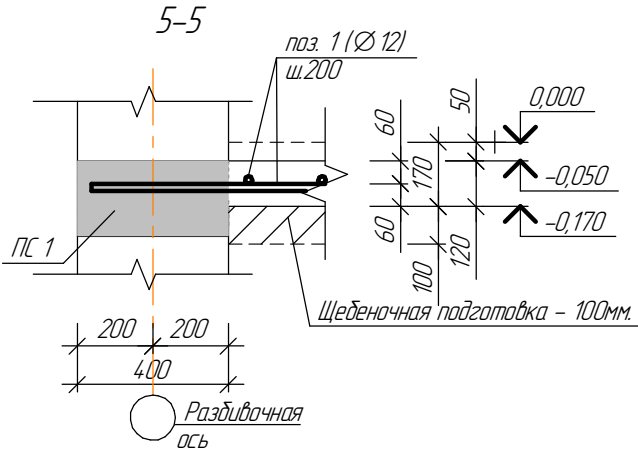


Пояс ПС 1

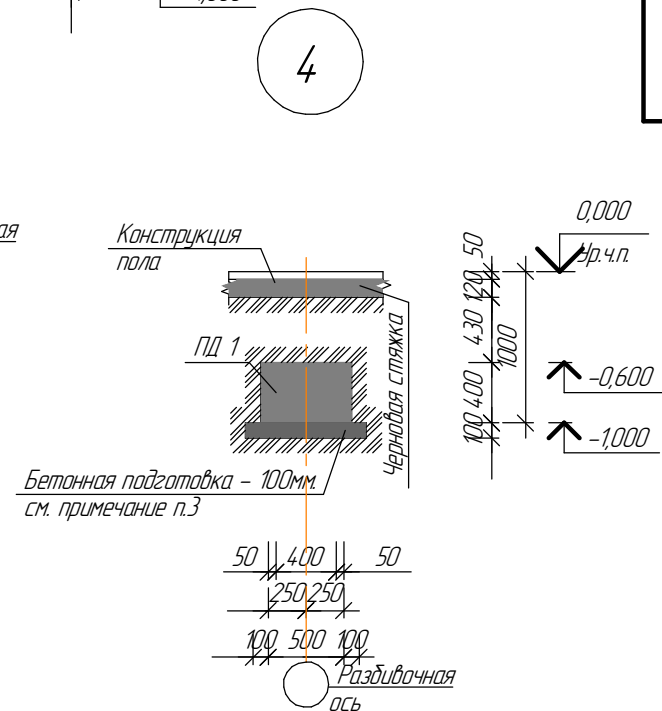


Общие указания

- Основные конструкции фундаментов – подойда 500х400; антисейсмический пояс 400х200; бетонная подготовка пола (черновая армированная стяжка) толщиной 120мм.; стены (камень ракушечник) толщиной 400мм.
- За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола 1-го этажа.
- Под фундаментами выполнить бетонную подготовку кл. бетона В7.5 подготовку толщиной 100 мм.
- Фундаменты должны быть заглублены в несущий слой известняка не менее 40см.
- Обратную засыпку пазух фундаментов выполнить местным, без растительных включений и глыб, непросадочным и ненабухающим грунтом, слоями по 20–30 мм, с послойным уплотнением до коэффициента $K_{\gamma}=0.95$.
- Горизонтальную гидроизоляцию выполнить из цементно-песчаного раствора толщиной 30 мм состава 1:2 с добавлением 10% жидкого стекла. Низ на отм. -0.050.
- Заказчик не заказывал:
 - АКТ осмотра шурфов и котлованов
 - инженерно-геологических изысканий.
- На основании акта осмотра шурфов и котлованов, полученных от геолога: основанием под фундаменты принят грунт: известняк светло-желтый, органнообломачный, хемогенный, малопрочный с прослоями полускального, выветрелый, кавернозный, с гнездами красно-бурой глины, с расчетным сопротивлением 5,0 кгс/см² (500 кПа).
- При производстве работ исключить длительное замачивание открытых котлованов.
- После открытия котлована под фундаменты грунт в основании должен быть освидетельствован геологом или представителем технического надзора.
- Данный лист смотри с листами: 3, 14



Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
							Стадия	Лист
								Листов
							П	2
Инженер					08.16	Схема расположения элементов фундаментов		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
5	
7	

Спецификация элементов фундаментов

Проз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз.	Примечание
ФМ 1	см. Лестницу Л 1	Фундамент монолитный ФМ 1	1		
ФМ 2		Фундамент монолитный ФМ 2	1		
		Монолитная ж/бетонная подошва ПД 1			58,6 м.п
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø 12 А500 м.п.	421,9	374,65	
2	ГОСТ 5781-82	Ø 8 А240 L=1250	704	0,49	
		Материал: Бетон В15 м ³	12,9		
		Антисейсмический пояс ПС 1			51 м.п
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø 12 А500 м.п.	244,8	217,38	
3	ГОСТ 5781-82	Ø 6 А240 L=1190	306	0,26	
4	ГОСТ Р 52544-2006	Ø 10 А 500 L=700	62	0,43	
		Материал: Бетон В15 м ³	4,5		
		Выпуски арматурные			12 шт
5	ГОСТ Р 52544-2006	Ø 16 А500 L=2170	48	3,43	
6	ГОСТ 5781-82	Ø 6 А240 L=1520	36	0,34	
		Бетонная подготовка пола			90,2м ²
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø 12 А 500 м.п.	902,0	1552,6	
		Материал Бетон В15 м ³	10,8		
		Стены фундаменты			
		Материал: Бутобетон м ³	7,8		
		Материал:			
		Бетонная подготовка В7,5 м ³	4,5		подошва
		Щебеночная подготовка м ³	5,8		подошва
		Щебеночная подготовка м ³	9,0		под бетонную подготовку пола

1. Данный лист смотри с листьями: 2

<i>Изм.</i>	<i>Кол.ч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>		<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
							<i>П</i>	<i>3</i>	
<i>Инженер</i>					<i>08.16</i>	<i>Фундамент.</i>			
						<i>ЦЗЛЫ</i>			

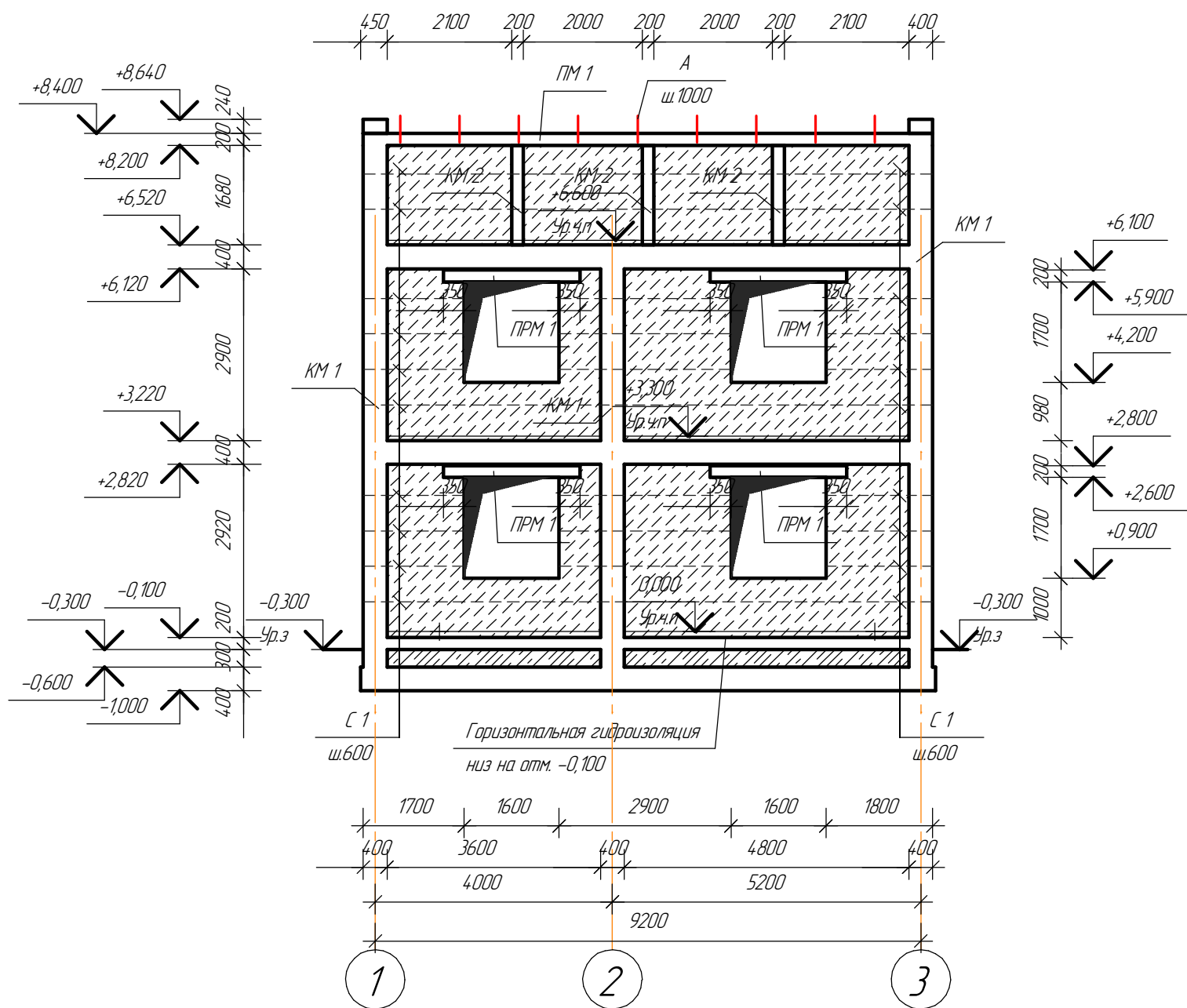
оговорено

ВЗАМ. УНВ. №

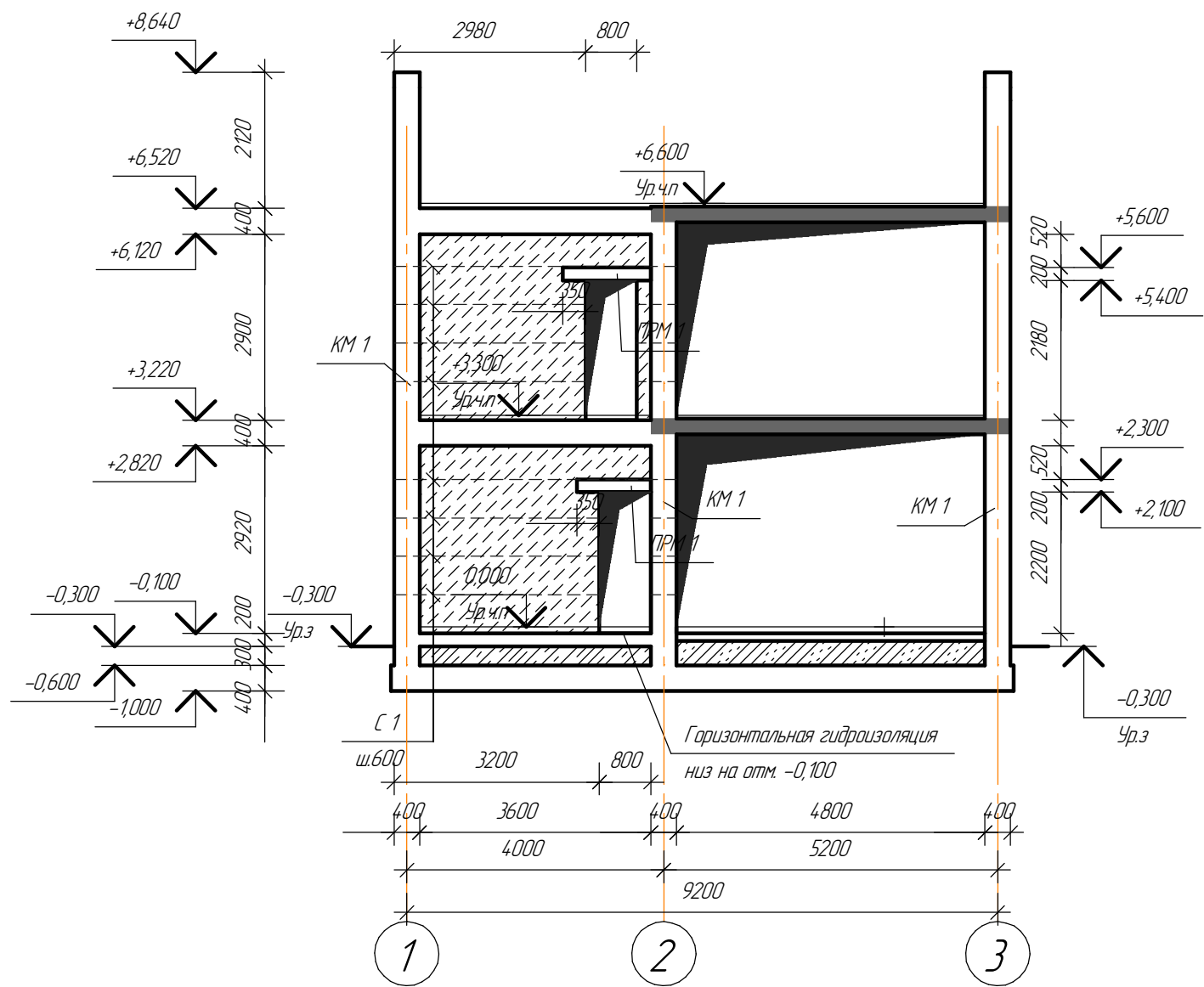
Подн. и дапа

Инв. № подл.

Развертка стены по оси "А"



Развертка стены по оси "В"

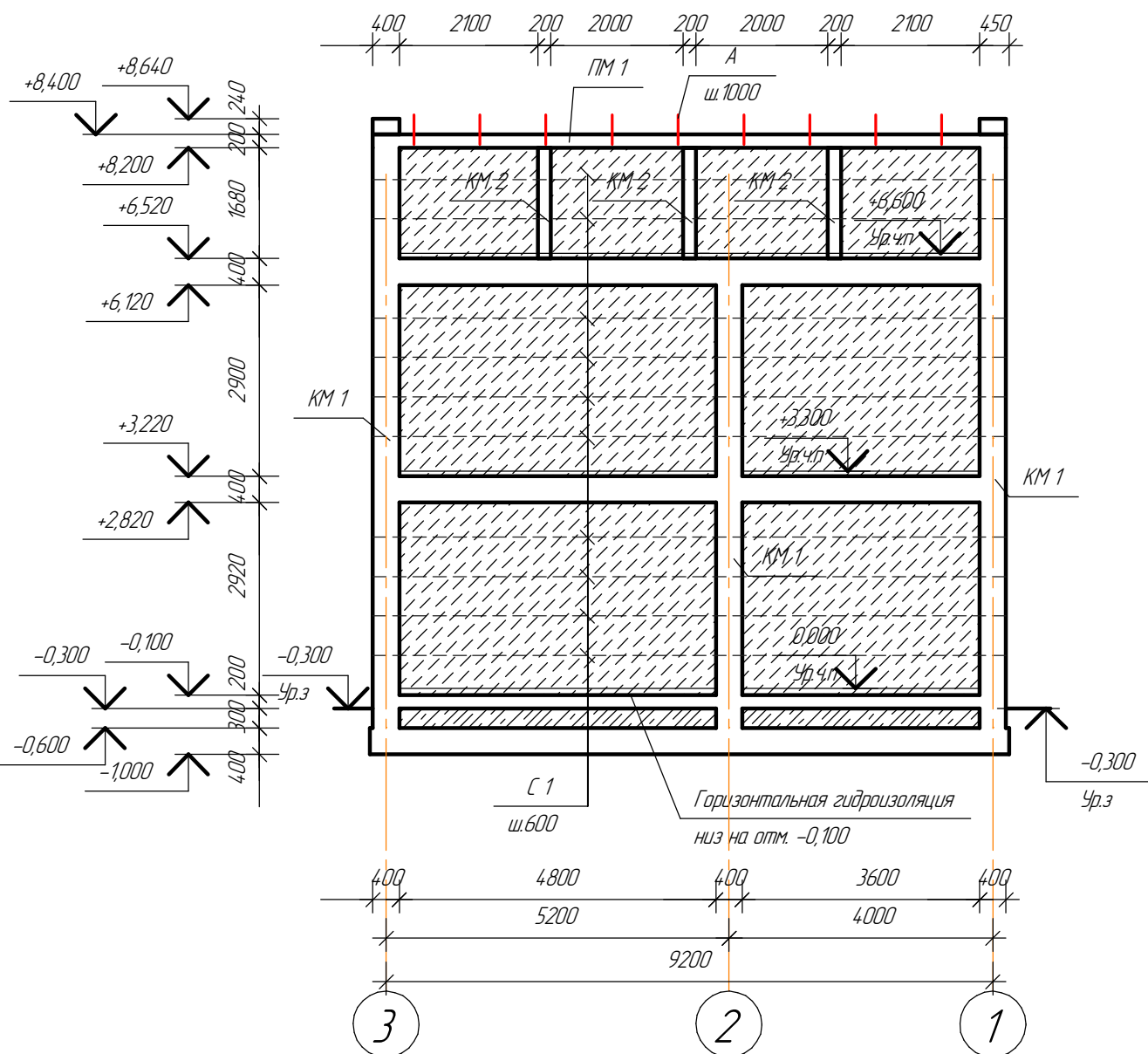


Согласовано

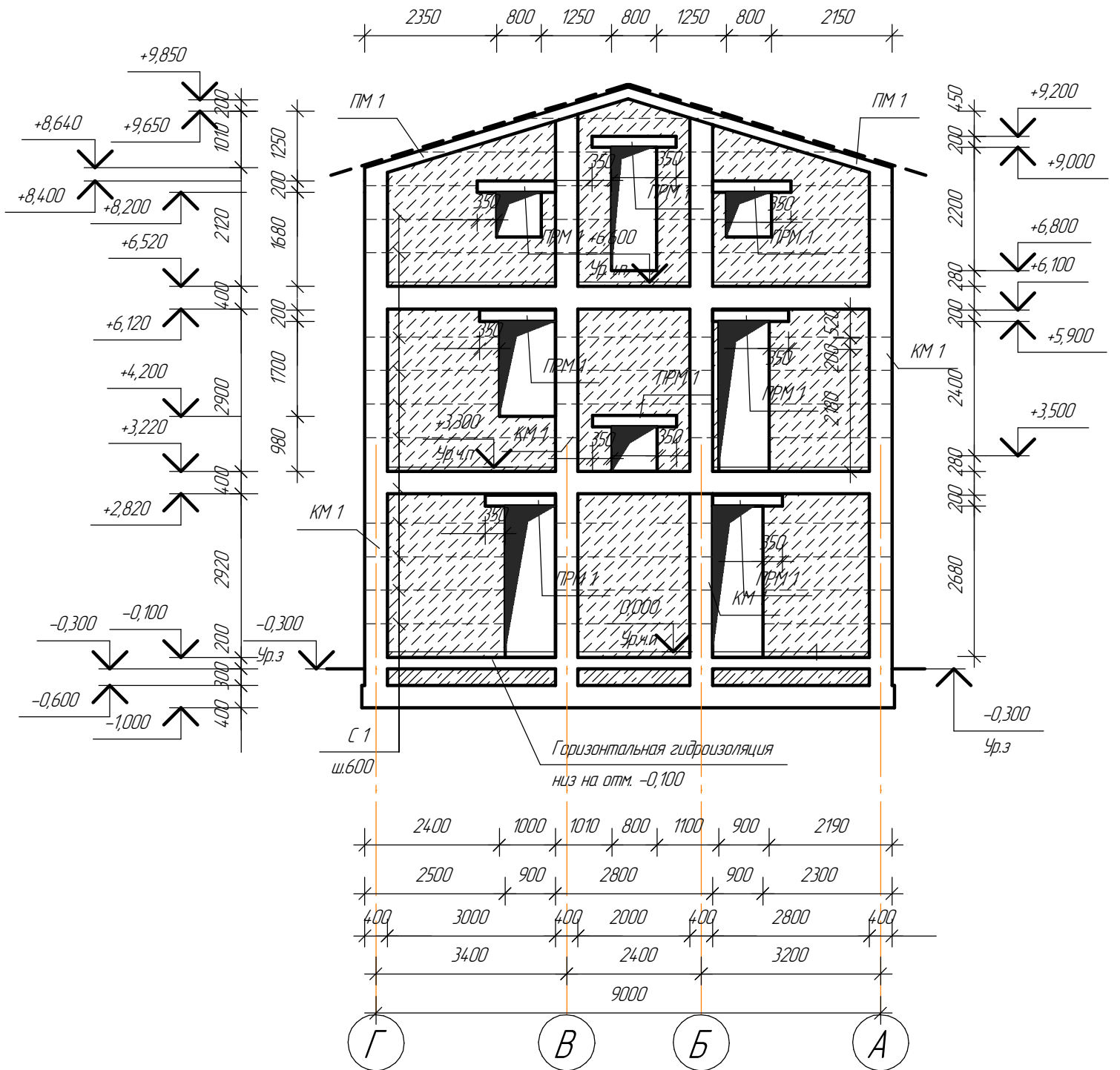
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
							Стадия	Лист
								Листов
							П	4
						Развертки стен по осям "А", "В"		

Развертка стены по оси "Г"



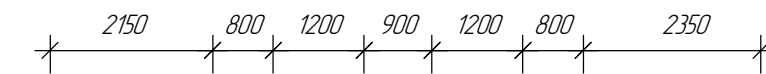
Развертка стены по оси "1"



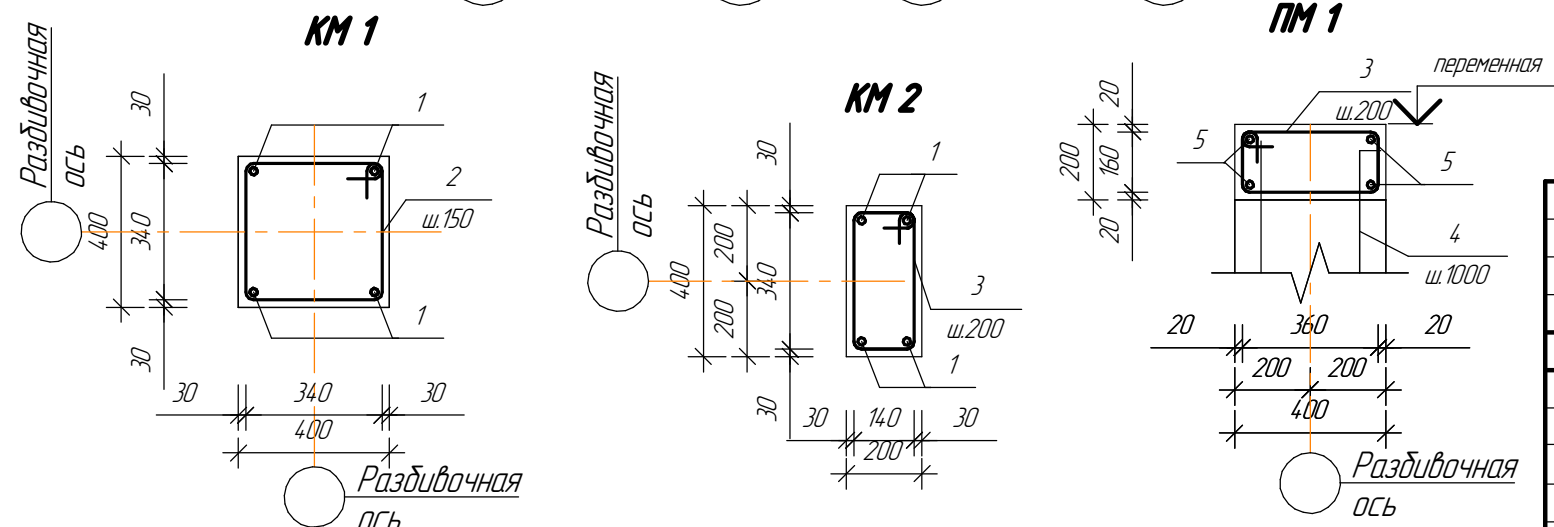
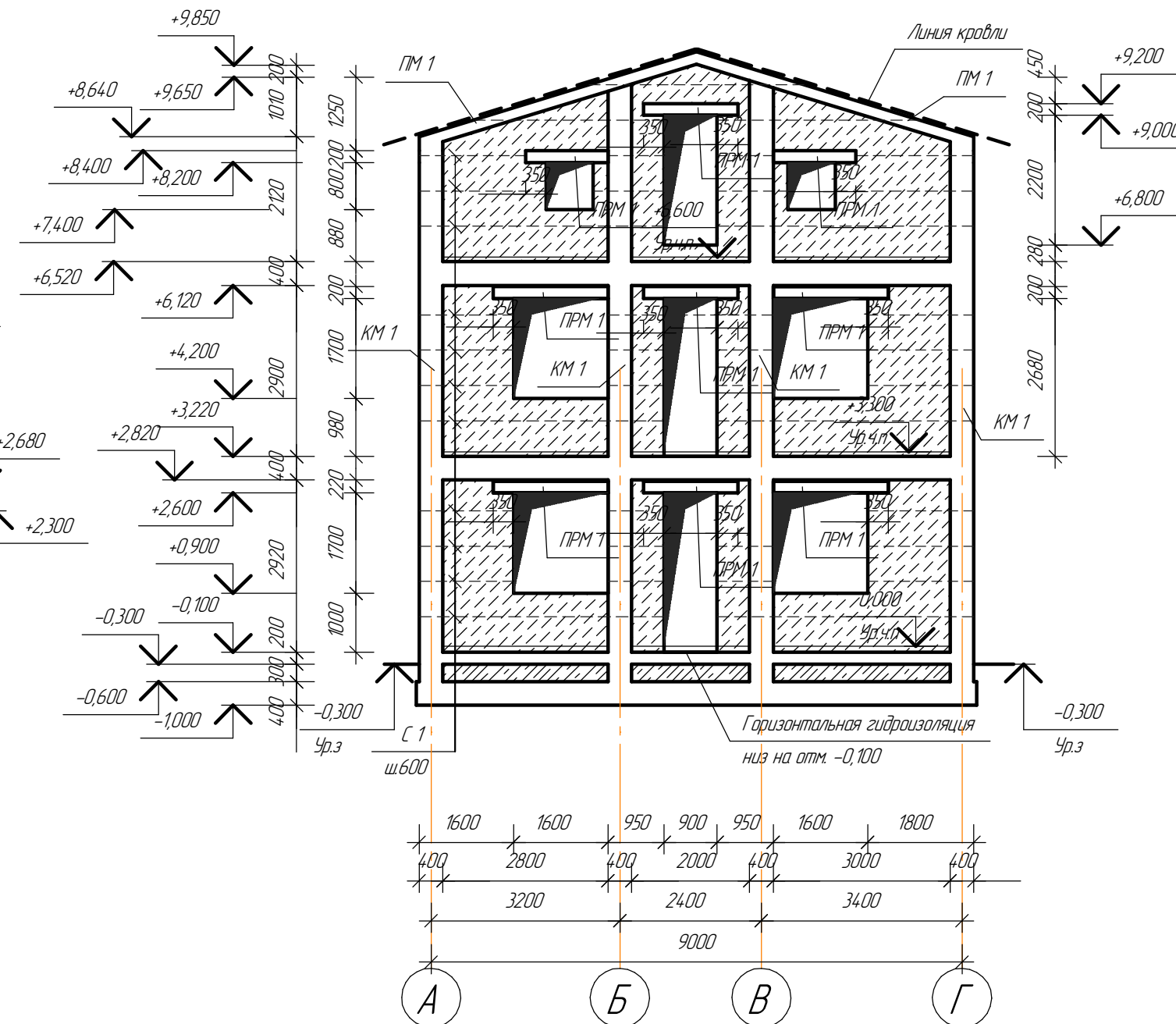
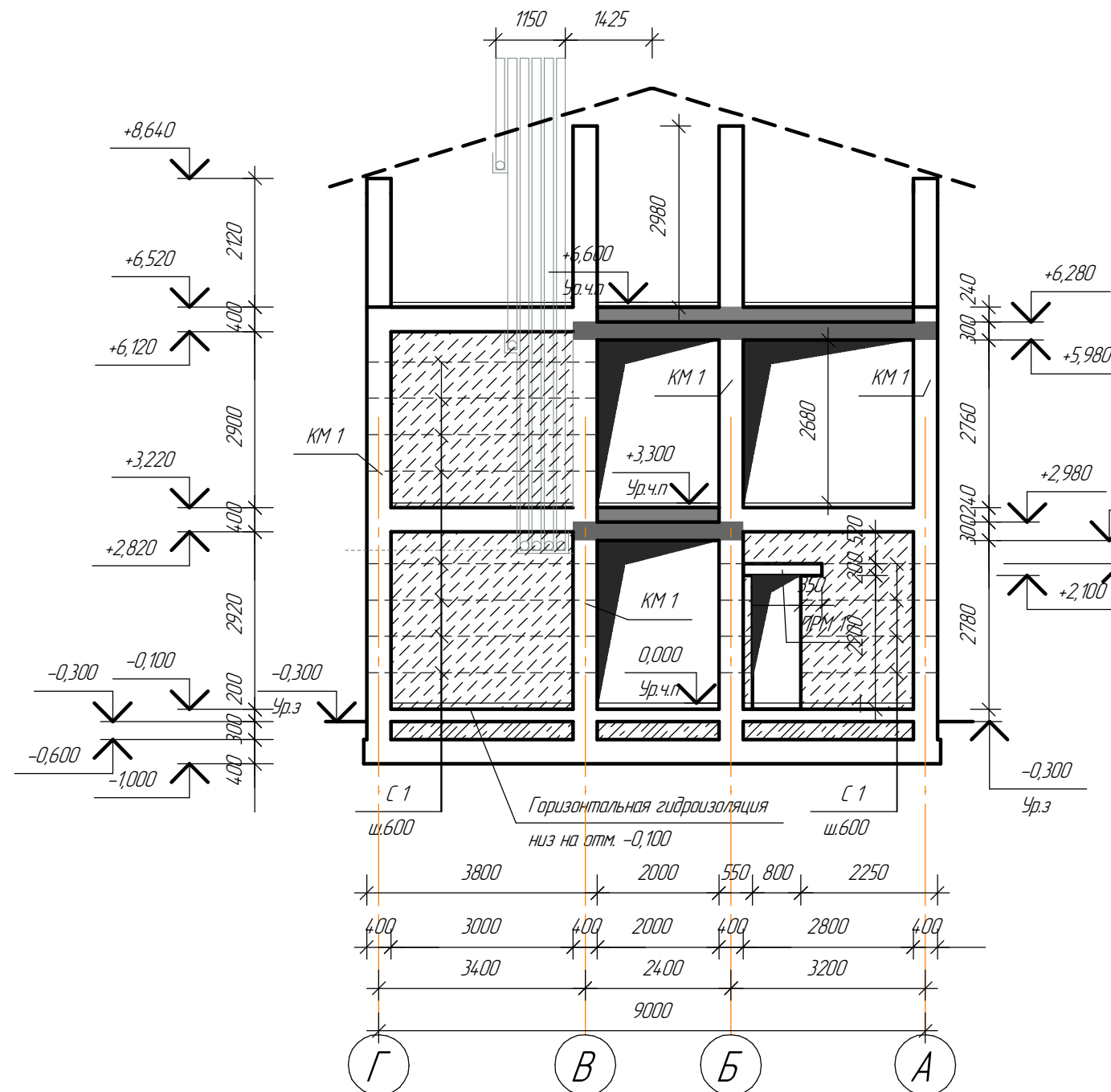
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

<i>Изм.</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>			
							<i>Страница</i>	<i>Лист</i>
								<i>Листов</i>
							<i>П</i>	<i>5</i>
						<i>Развертки стен по осям "Г", "1"</i>		

Развертка стены по оси "З"

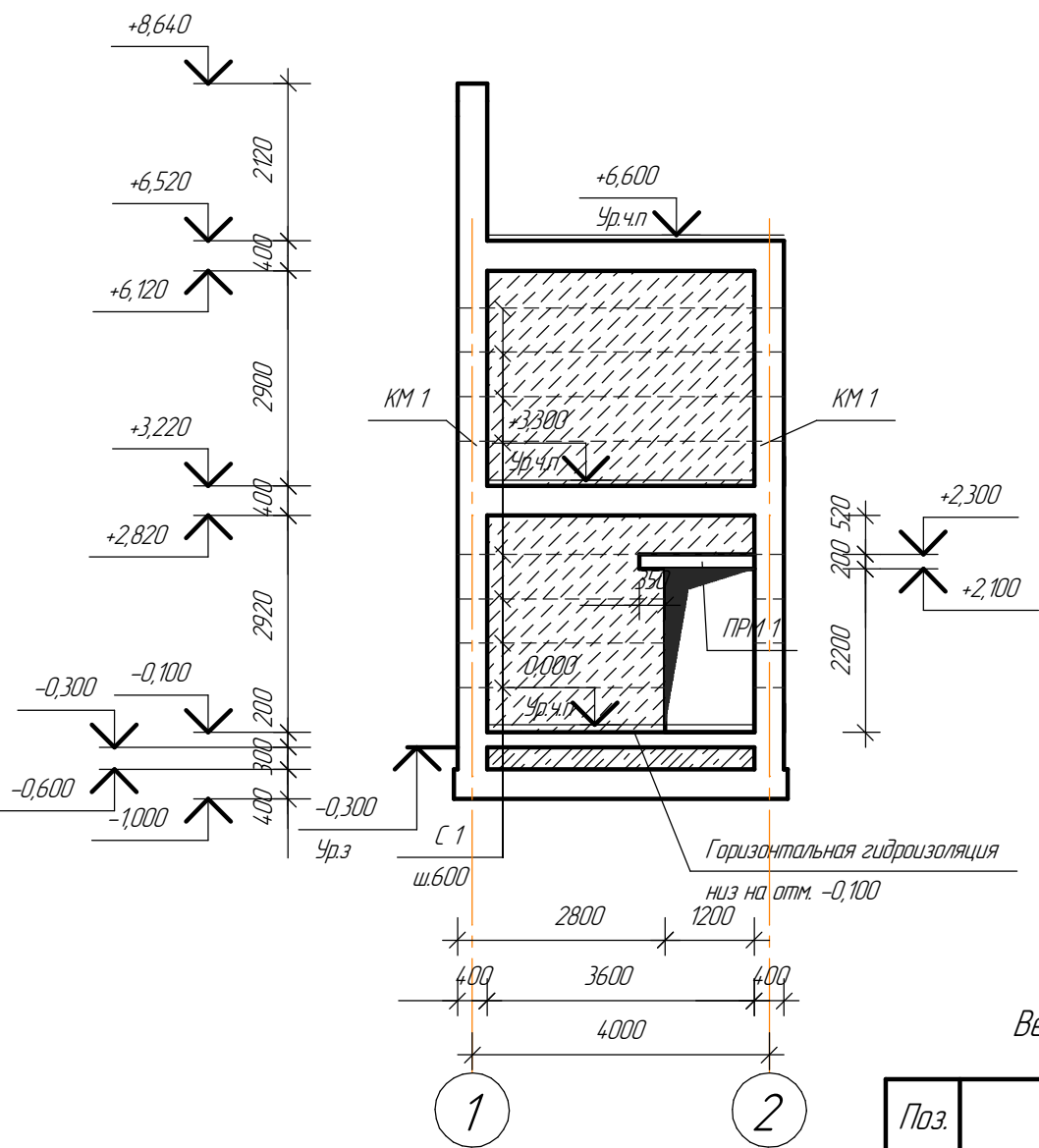


Развертка стены по оси "2"

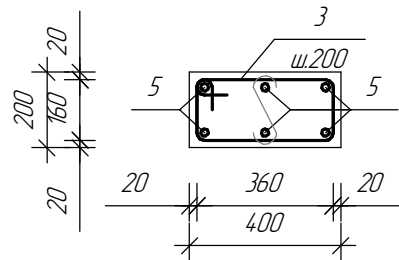


<i>Изм.</i>	<i>Кол.ч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>			
							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
							<i>Листов</i>	
							<i>П</i>	<i>6</i>
						<i>Развертки стен по осям "2", "3"</i>		

Развертка стены по оси "Б"



ПРМ 1



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	
3	
A	
6	

Спецификация материалов разверток стен

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.			Масса ед.кг	Примеч.
			1 эт	2 эт	манс.эт		
A		Шпилька (для крепления мауэрлата)	-	-	24	0,71	
КМ 1		Колонна КМ 1 м.п.	27,8	44,4	39,6		
КМ 2		Колонна КМ 2 м.п.	-	-	20,5		
ПРМ 1		Перемычка ПРМ 1 м.п.	16,4	15,7	8,8		
ПМ 1		Пояс ПМ 1 м.п.	-	-	38,4		
С 1	ГОСТ 5781-82	φ6 А240 $\frac{100}{100}$ м ²	84,3	84,9	48,6	4,44	
		Камень ракушечник марки М35 м ³	46,9	44,3	26,0		стены толщина 400

Спецификация элементов колонн КМ 1, КМ 2, пояса ПМ 1, перемычки ПРМ 1 (на 1 м.п.)

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.				Масса ед.кг	Примеч.
			КМ 1	КМ 2	ПМ 1	ПРМ 1		
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ16 А500 м.п.	5,2	4,8	-	-	0.89	
2	ГОСТ 5781-82	φ8 А240 L=1520	9	-	-	-	0.6	
3		φ8 А240 L=1120	-	6	6	6	0.44	
4	ГОСТ Р 52544-2006	φ10 А500 L=700	-	-	6	-	0.43	
5		φ12 А500 м.п.	-	-	4,8	7,2	0,89	
6	ГОСТ 5781-82	φ8 А240 L=1120	-	-	-	-		
		Материал						
		Бетон класса В15 м ³	0.18	0.09	0.09	0.09		

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						П	7	
						Развертка стены по оси "Б"		

Схема расположения элементов перекрытия на отм. +2,900

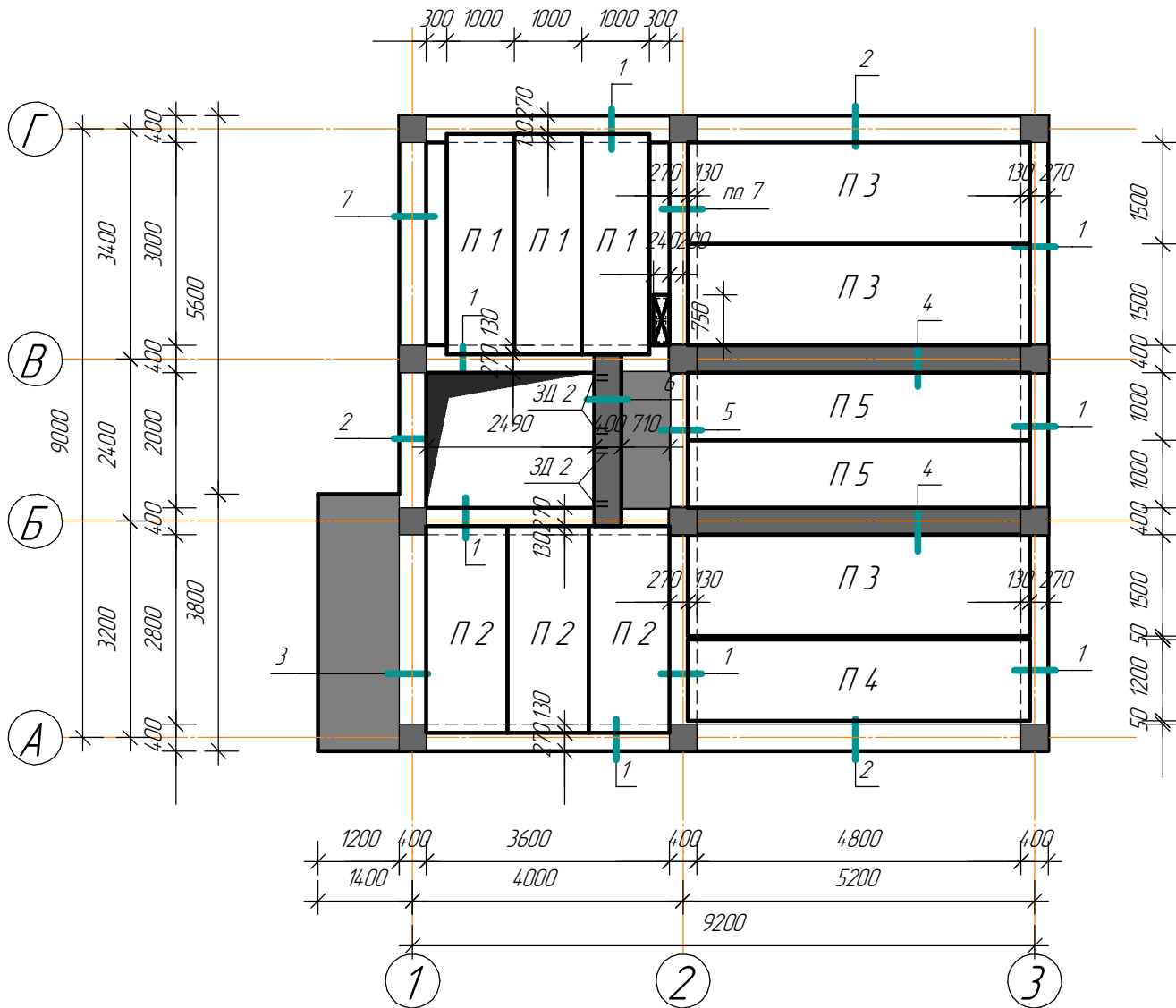
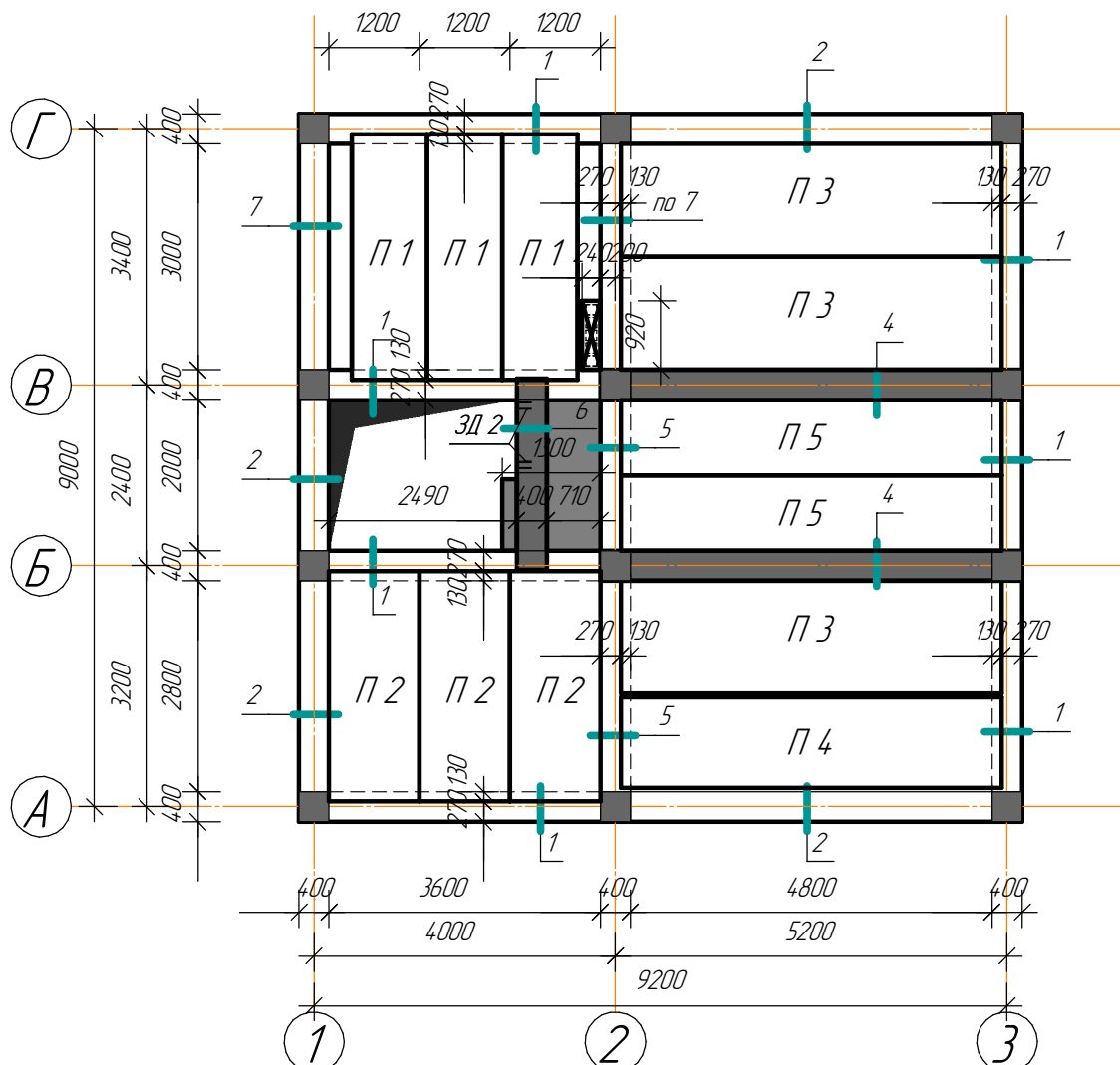


Схема расположения элементов перекрытия на отм. +6,100

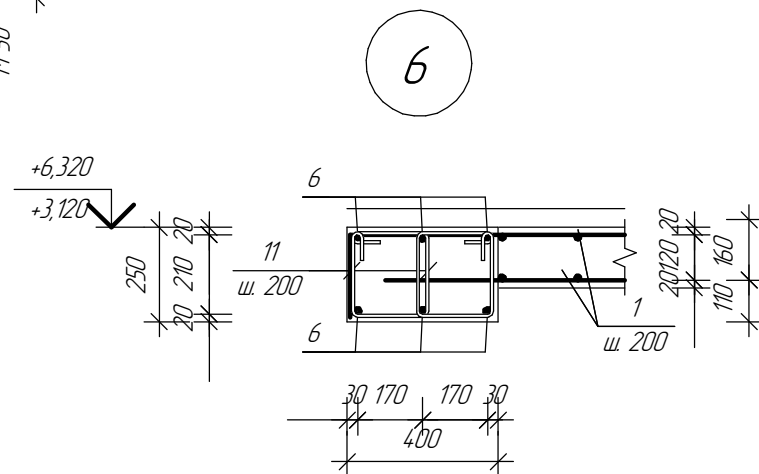
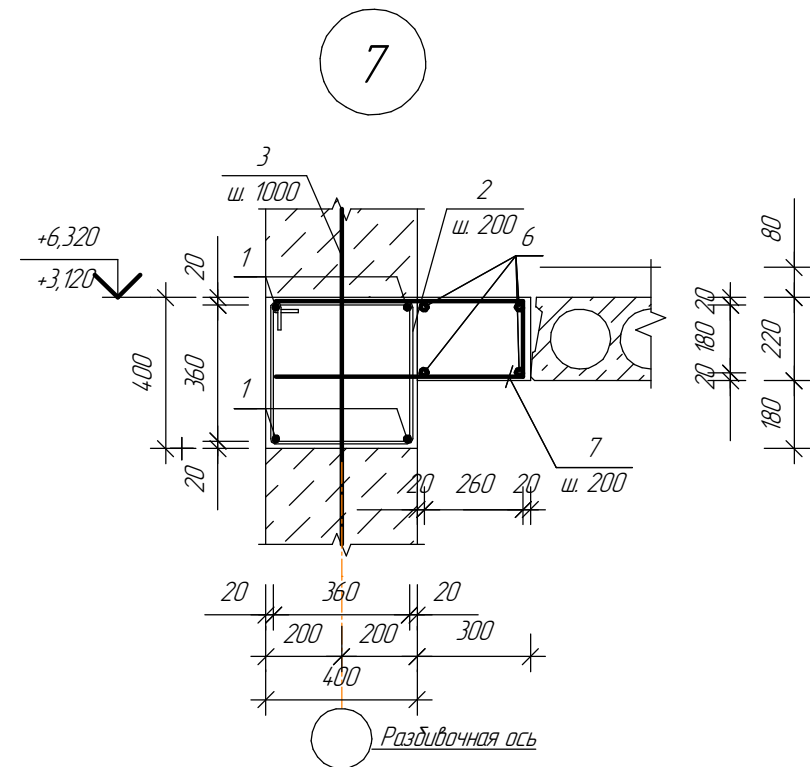
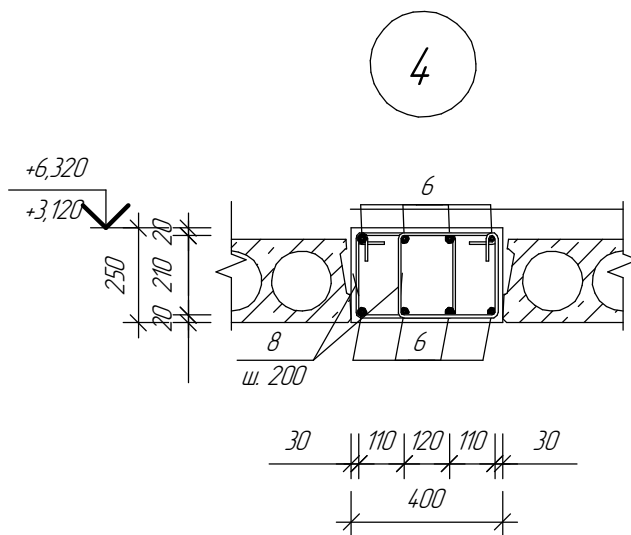
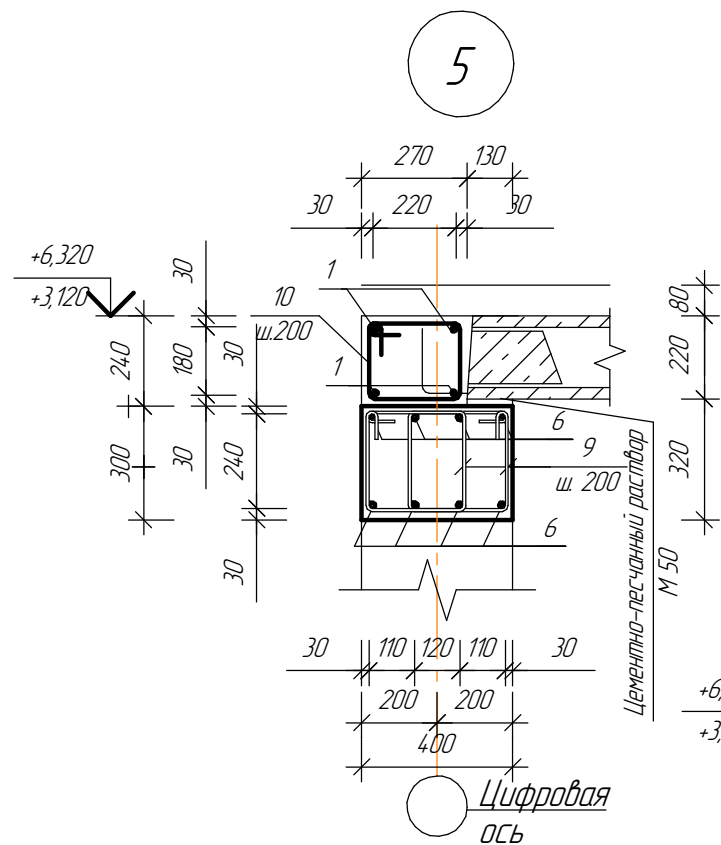
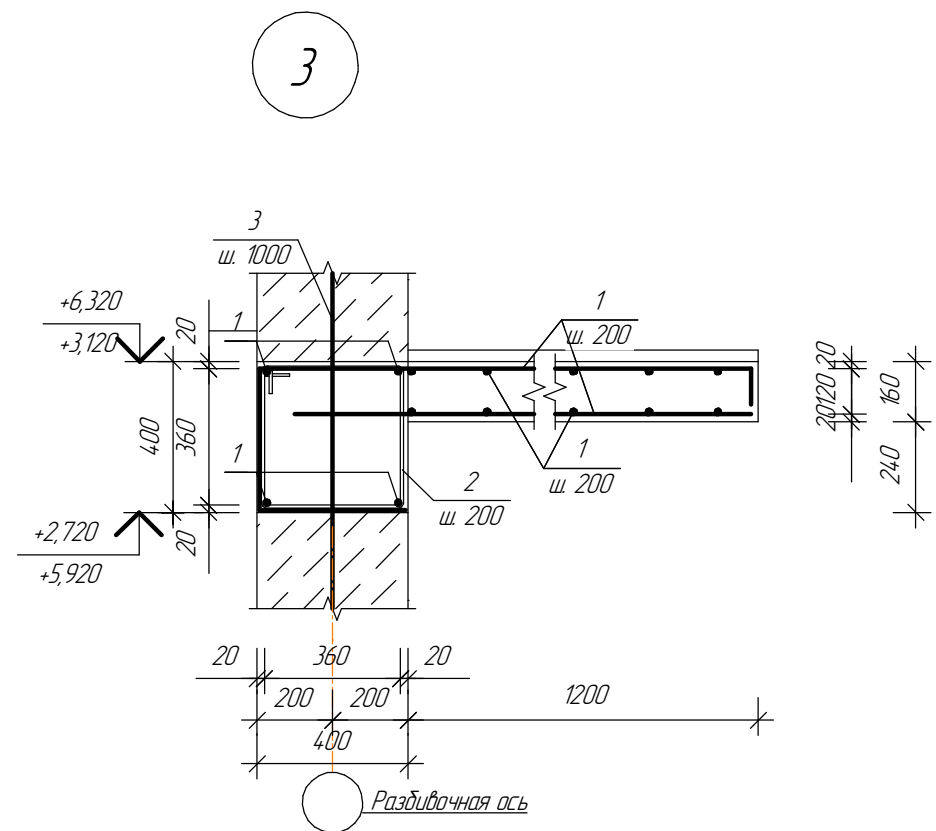
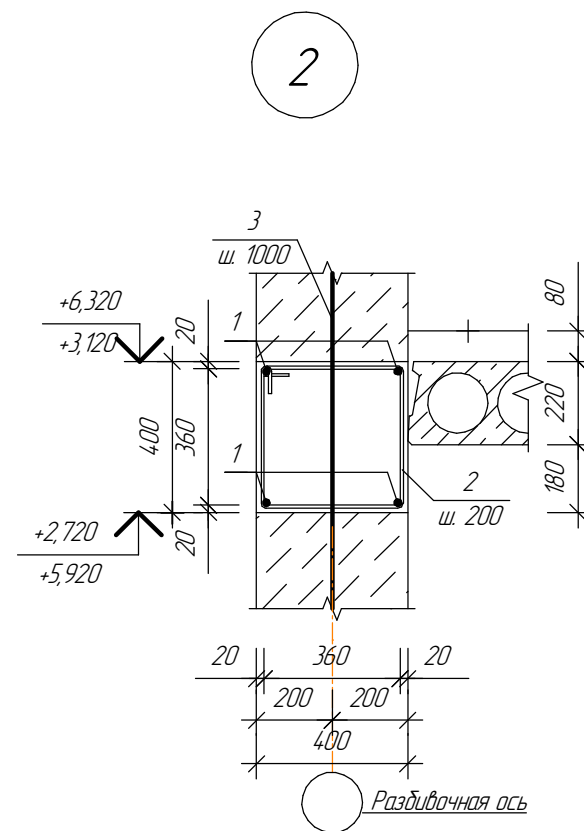
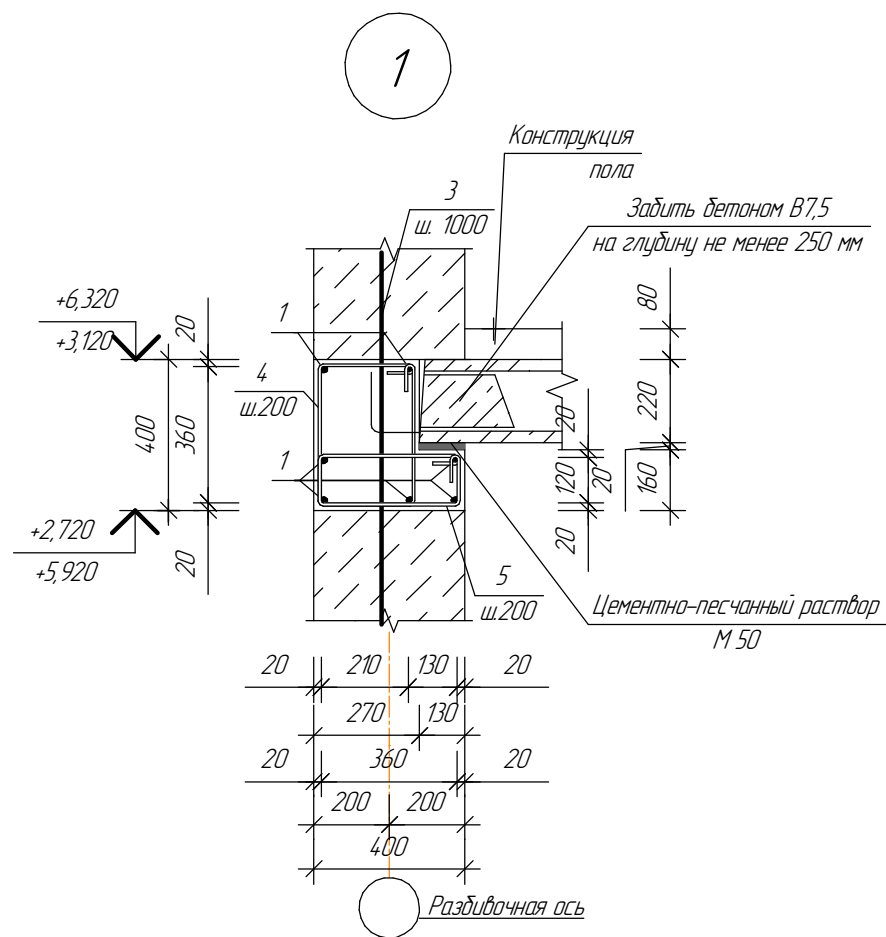


Спецификация элементов перекрытия на отм. +2,900; +6,100

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед, кг	Примеч.
			+2,900	+6,100		
П 1	Серия 1.14.1.1-40с	Плита 1ПК 33.10.8.АТ V-С8	3	3		
П 2		Плита 1ПК 31.12.8.АТ V-С8	3	3		
П 3		Плита 1ПК 51.15.8.АТ V-С8	3	3		
П 4		Плита 1ПК 51.12.8.АТ V-С8	1	1		
П 5		Плита 1ПК 51.10.8.АТ V-С8	2	2		

1. Сборные железобетонные плиты перекрытия укладывать на слой цементно-песчаного раствора М100 толщиной 20 мм.
2. Швы между плитами расчистить, промыть и заполнить цементно-песчаным раствором М100.
3. Не допускается применять для перекрытий плиты, не имеющие рифления по боковым граням.
4. Арматурные выпуски из торцов сборных железобетонных плит перекрытия должны быть замоноличены в монолитном бетоне пояса по аналогии с узлами 1, 5 серии 2.14.0-5с вып. 1.
5. **Опалубочные, арматурные, бетонные работы вести в соответствии с требованиями СНиП 3.02.03.84 "Несущие и ограждающие конструкции".**
6. Отверстия размером не более 150 мм для пропуска сантехнических коммуникаций просверливаются в плитах, не задевая рёбер;
7. После прокладки коммуникаций через перекрытия, все отверстия тщательно заделать гранулированной минеральной ватой на холодной битумной мастике с добавлением 5% резинового клея.
8. Данный лист смотри совместно с листами 9, 10.

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
						Стадия	Лист	Листов
						П	8	
Схема расположения элементов перекрытия на отм. +2,900; +6,100								



<i>Изм.</i>	<i>Кол.ч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>			
							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
								<i>Листов</i>
							<i>П</i>	<i>9</i>
						<i>АСП.</i>		
						<i>Сечения</i>		

Поз.	Эскиз
2 ₊	$ \begin{array}{r} 430 \\ 360 \square 440 \\ \hline 360 \end{array} $
4	$ \begin{array}{r} 280 \\ 360 \square 440 \\ \hline 210 \end{array} $
5	$ \begin{array}{r} 430 \\ 120 \square 200 \\ \hline 360 \end{array} $
7	$ \begin{array}{r} 650 \\ \square 180 \\ \hline 650 \end{array} $
8	$ \begin{array}{r} 320 \\ 210 \square 290 \\ \hline 250 \end{array} $
9 ₊	$ \begin{array}{r} 320 \\ 240 \square 320 \\ \hline 250 \end{array} $
10	$ \begin{array}{r} 300 \\ 180 \square 250 \\ \hline 220 \end{array} $
11	$ \begin{array}{r} 260 \\ 210 \square 290 \\ \hline 190 \end{array} $

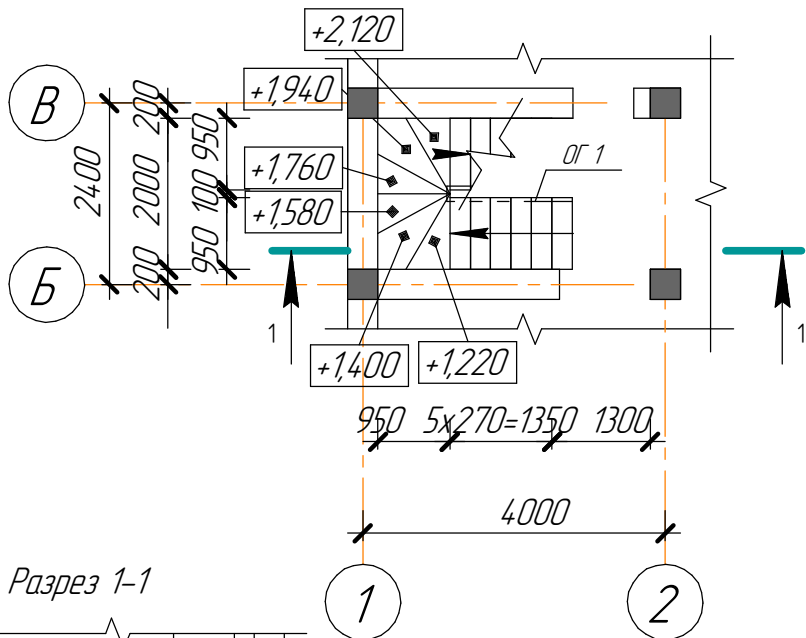
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на отп +2,720	Масса ед., кг	Кол. на отп +5,920	Масса ед., кг	Приме- чание
1	ГОСТ Р 52544-2006	Ø12 А500 м. п.	500,72	0,89	379,4	0,89	на 1 п.м
2	ГОСТ 5781-82	Ø8 А240 L=1590	116	0,63	116	0,63	
3	ГОСТ Р 52544-2006	Ø10 А500 L=1200	62	0,74	62	0,74	
4	ГОСТ 5781-82	Ø8 А240 L=1290	142	0,51	120	0,51	
5		Ø8 А240 L=1110	142	0,44	120	0,44	
6	ГОСТ Р 52544-2006	Ø16 А500 м. п.	151,2	1,58	176,8	1,58	на 1 п.м
7	ГОСТ 5781-82	Ø8 А240 L=1480	18	0,58	18	0,58	
8		Ø8 А240 L=1070	165	0,47	165	0,47	
9		Ø8 А240 L=1130	34	0,37	72	0,37	
10		Ø8 А240 L=950	17	0,34	36	0,34	
11		Ø8 А240 L=950	26	0,38	26	0,38	
ЗД 2		Закладная деталь ЗД 2 шт	4	4,99	2		см.л 1
		Материал					
		Бетон класса В 20 м ³	10,7		9,9		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

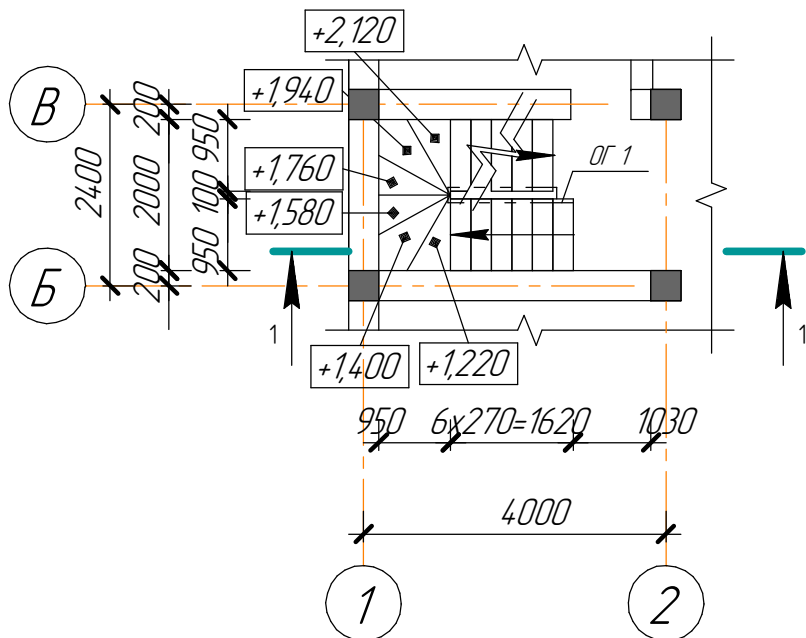
<i>Изм.</i>	<i>Кол-ч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>			
						<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
						<i>П</i>	<i>10</i>	
						<i>Спецификация</i>		

Лестница Л 1

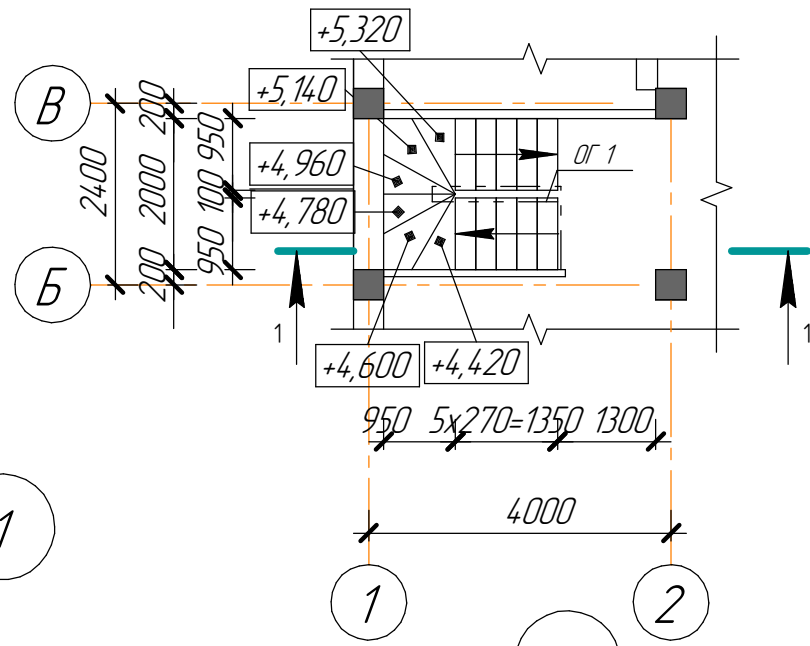
План на отм. 0,000



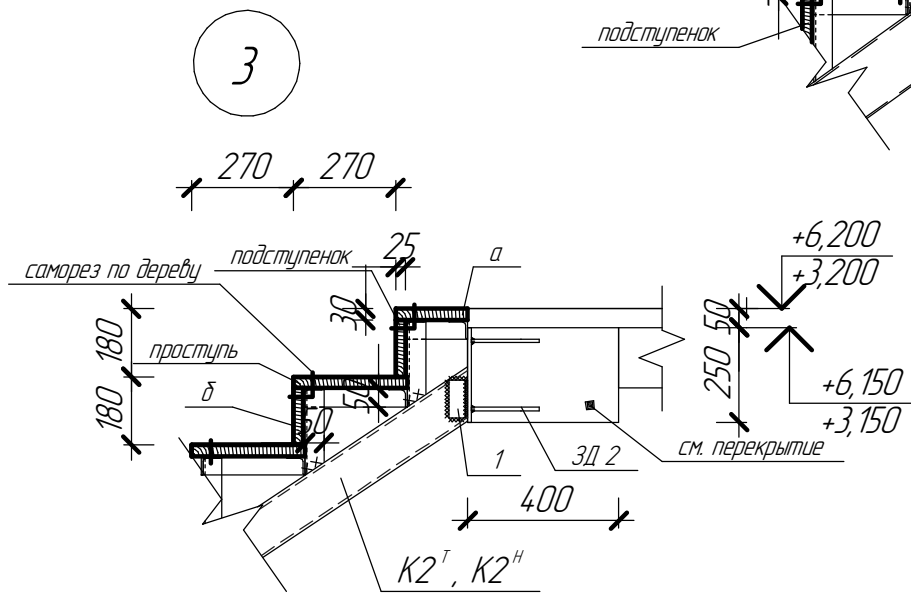
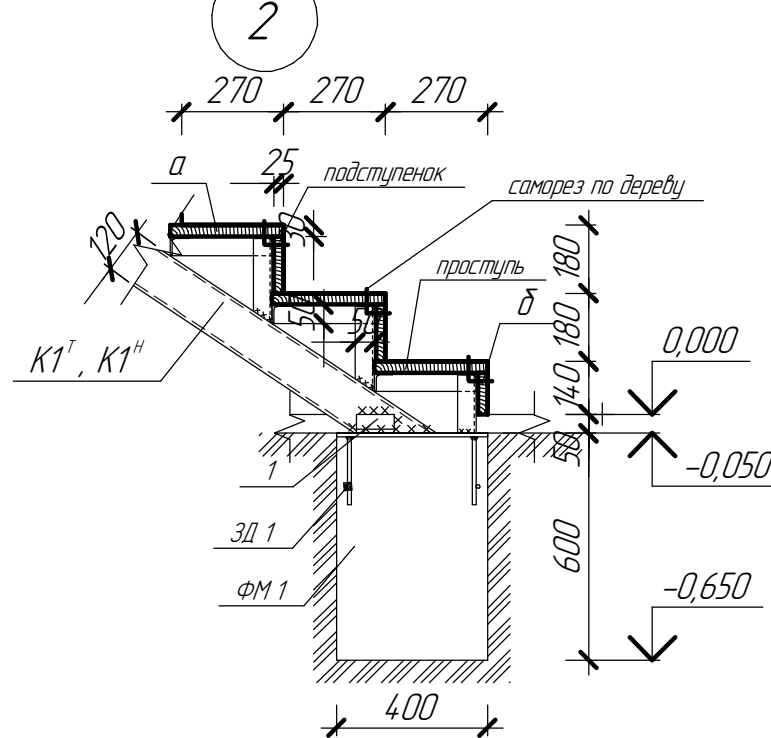
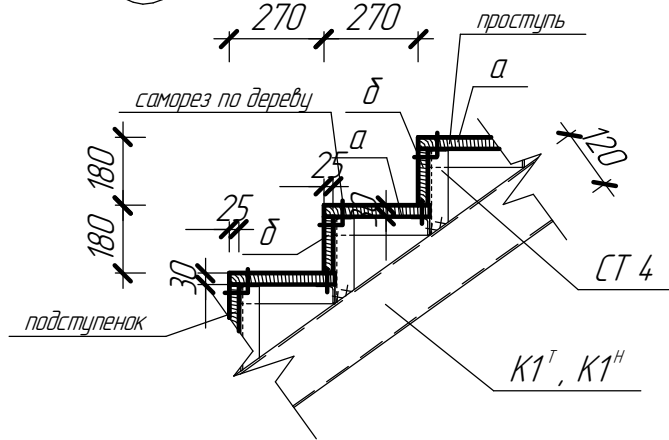
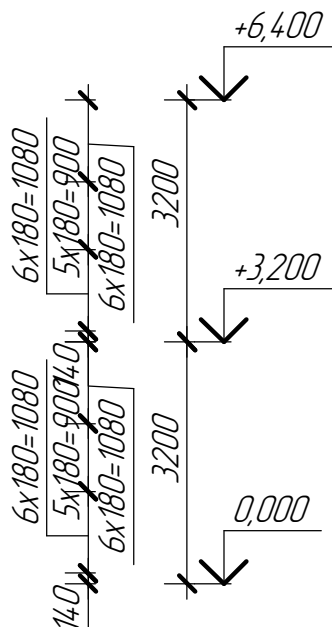
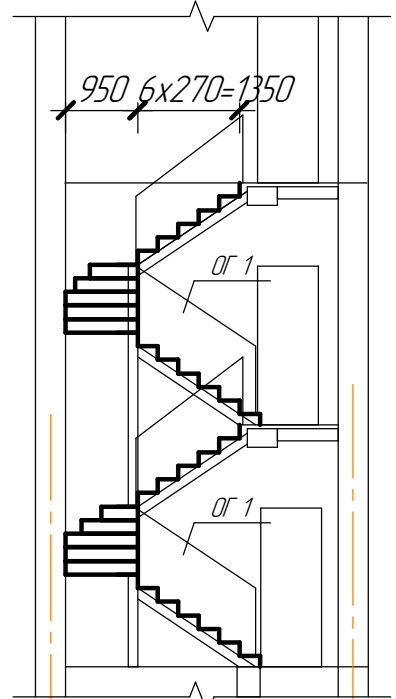
План на отм. +3,200



План на отм. +6,400



Разрез 1-1

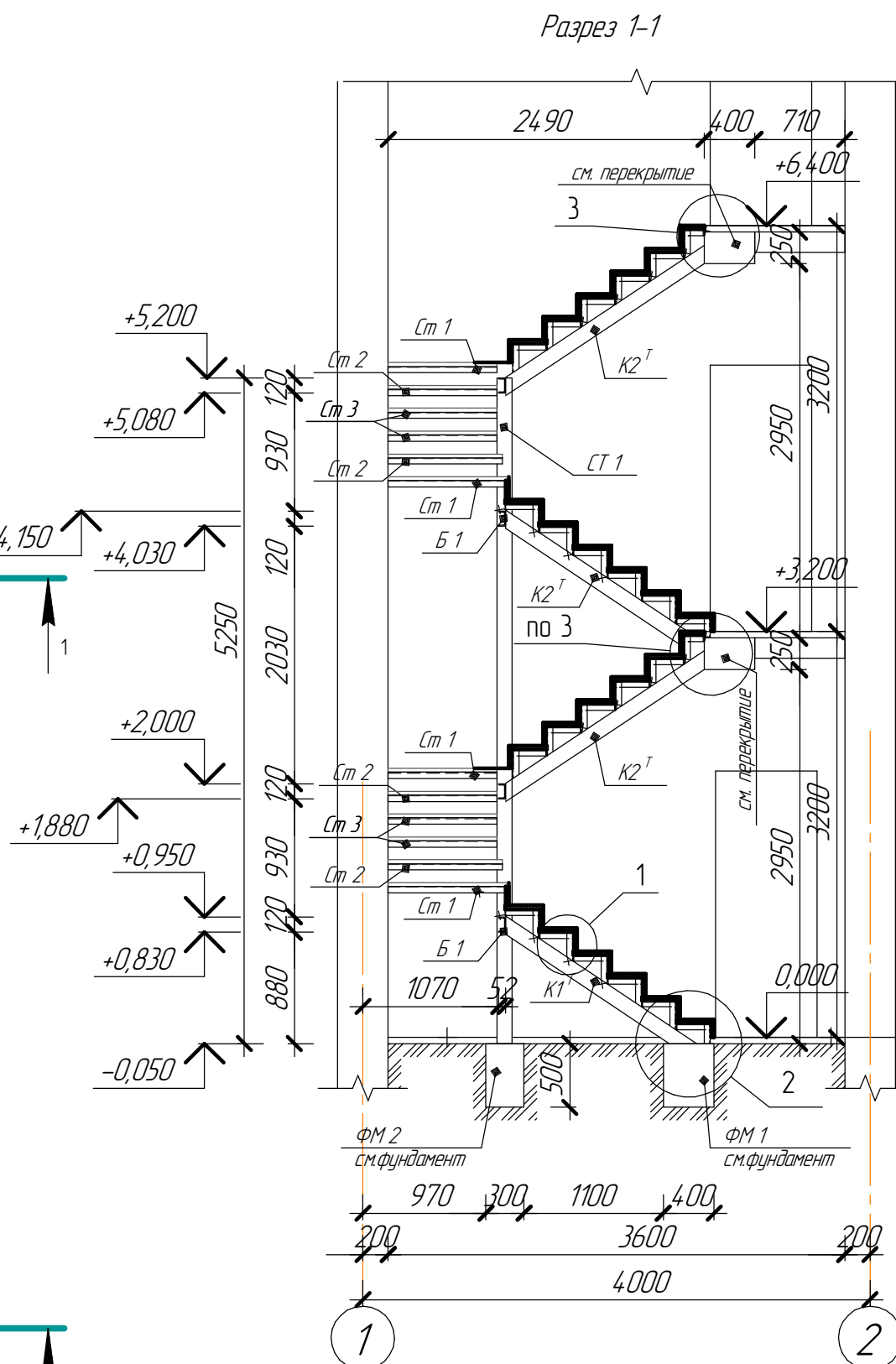
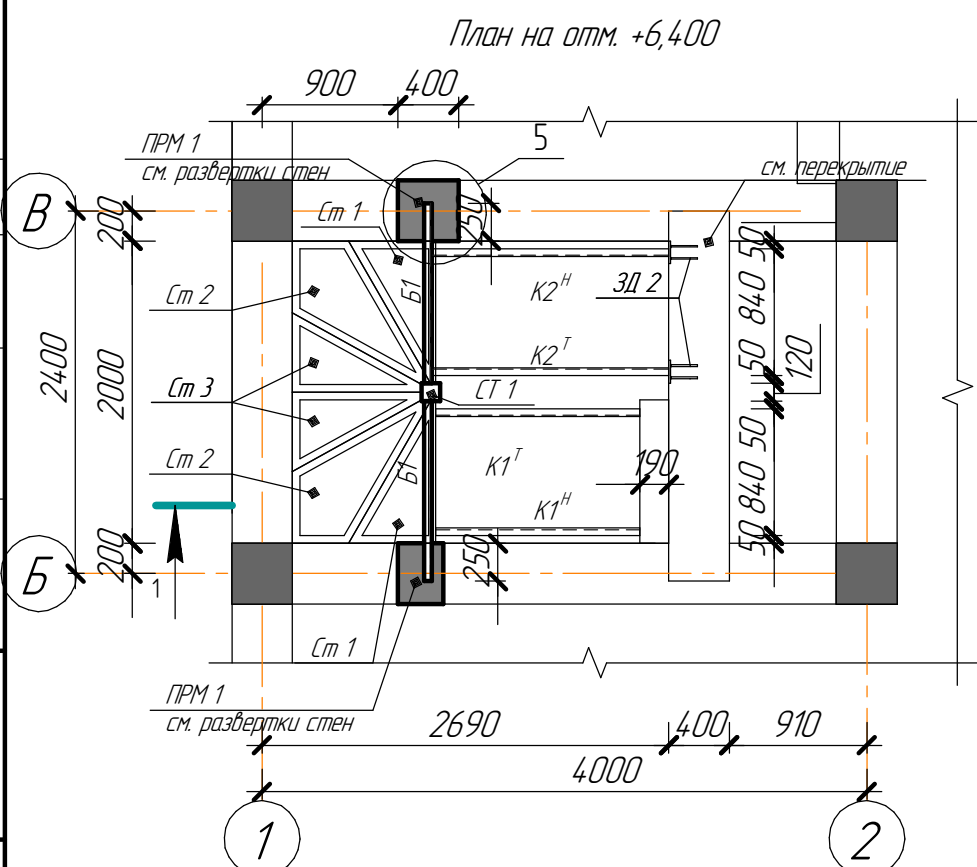
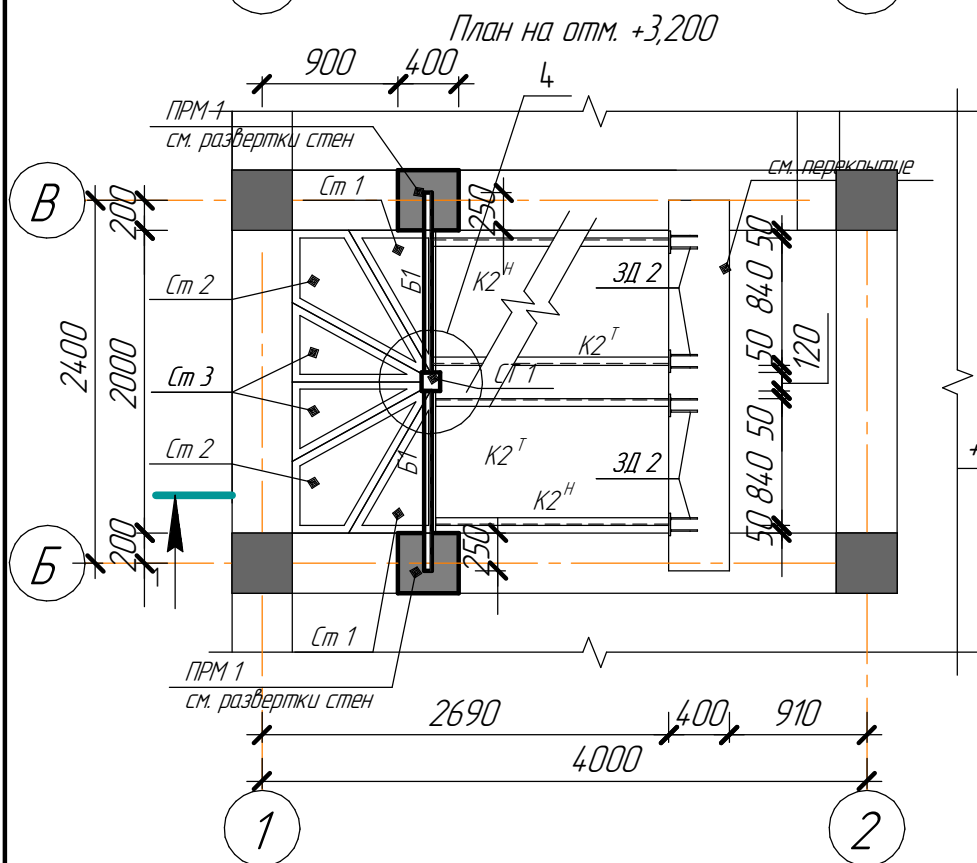
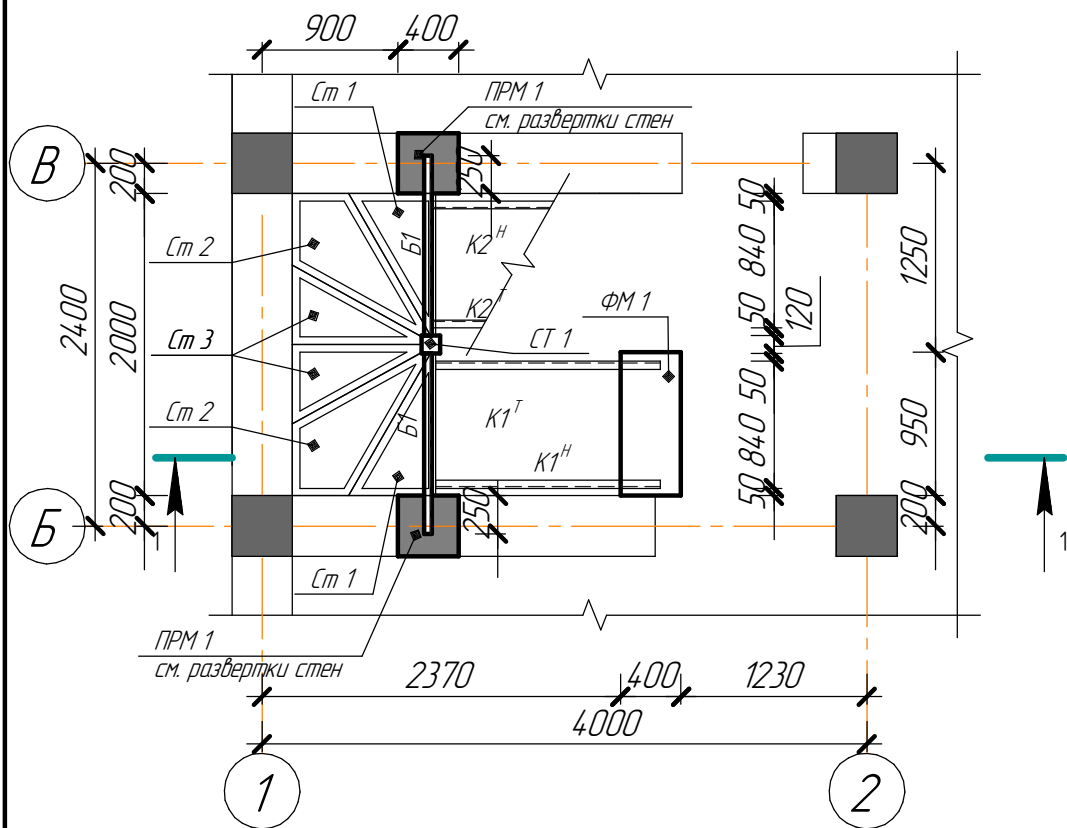


Спецификация элементов ступеней лестницы Л 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
а	ГОСТ 2695-83	Доска 30x300 L=950	22	0,19	
б		Доска 25x150 L=950	36	0,13	
в		Доска 30x600 L=950	12	0,18	

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
						П	11	
Лестница Л 1. план на отм. 0,000, +3,200, +6,400 разрез 1-1							Формат А3	

План на отг. 0,000



Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

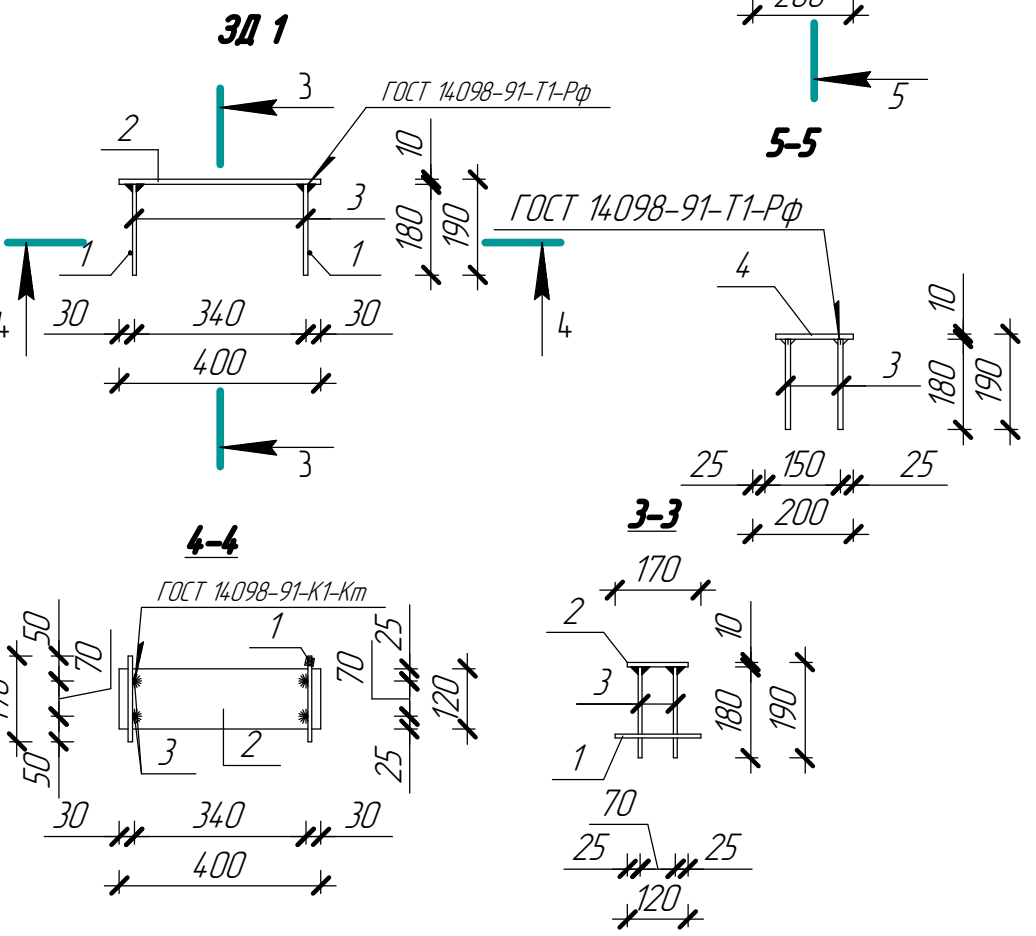
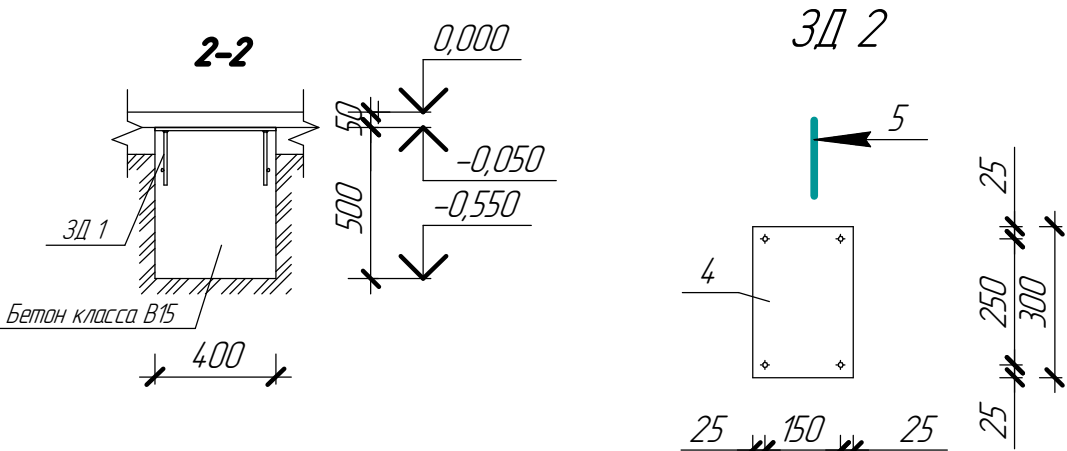
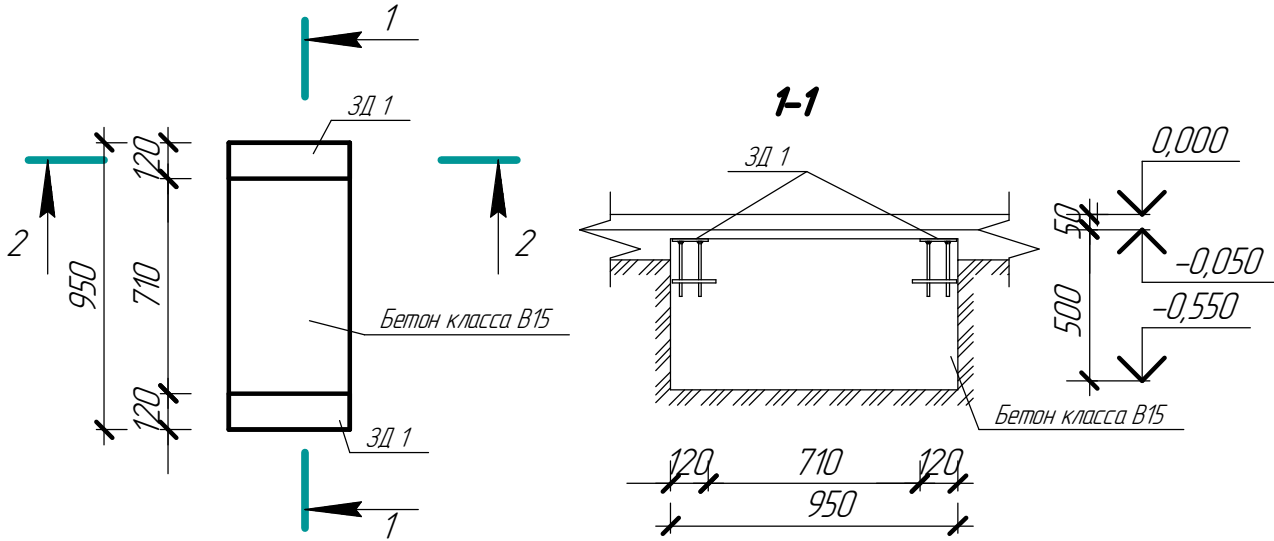
[illegible]

Стадія	Лист	Листов
П	12	

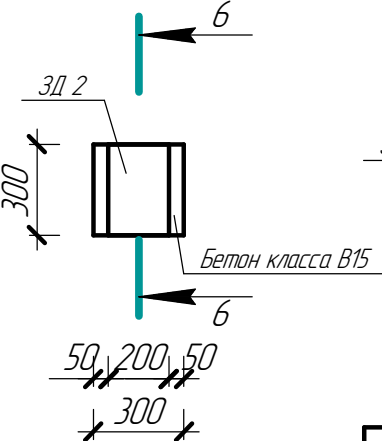
Схема расположения элементов
металлоконструкций лестницы Л 1

Формат А3

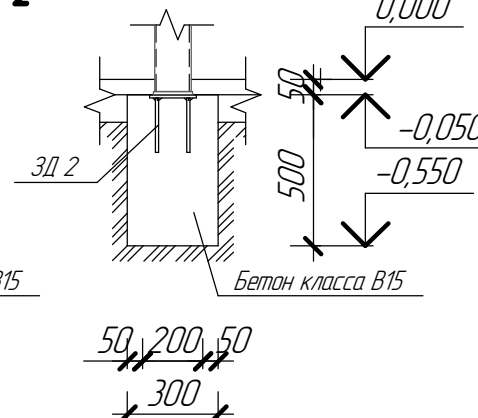
Фундамент монолитный ФМ 1



Фундамент монолитный ФМ 2



6-6



1. Металлоконструкции выполнить из стали марки С 235 ГОСТ 27772-88.
2. Поверхности металлических конструкций должны быть очищены, обезжирены и окрашены 2 слоями эмали ПФ-115 (ГОСТ 6465-76) по слою грунта ГФ-021 (ГОСТ 25129-82*). Толщина сухого слоя должна быть не менее 4мк.
3. Соединение стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой ГОСТ5264-80, электродами Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. Толщина сварного шва должна быть не более 1,2 толщины, самого тонкого свариваемого элемента и не менее 4 мм.
5. Данный лист смотри совместно с листами : 11, 12, 13

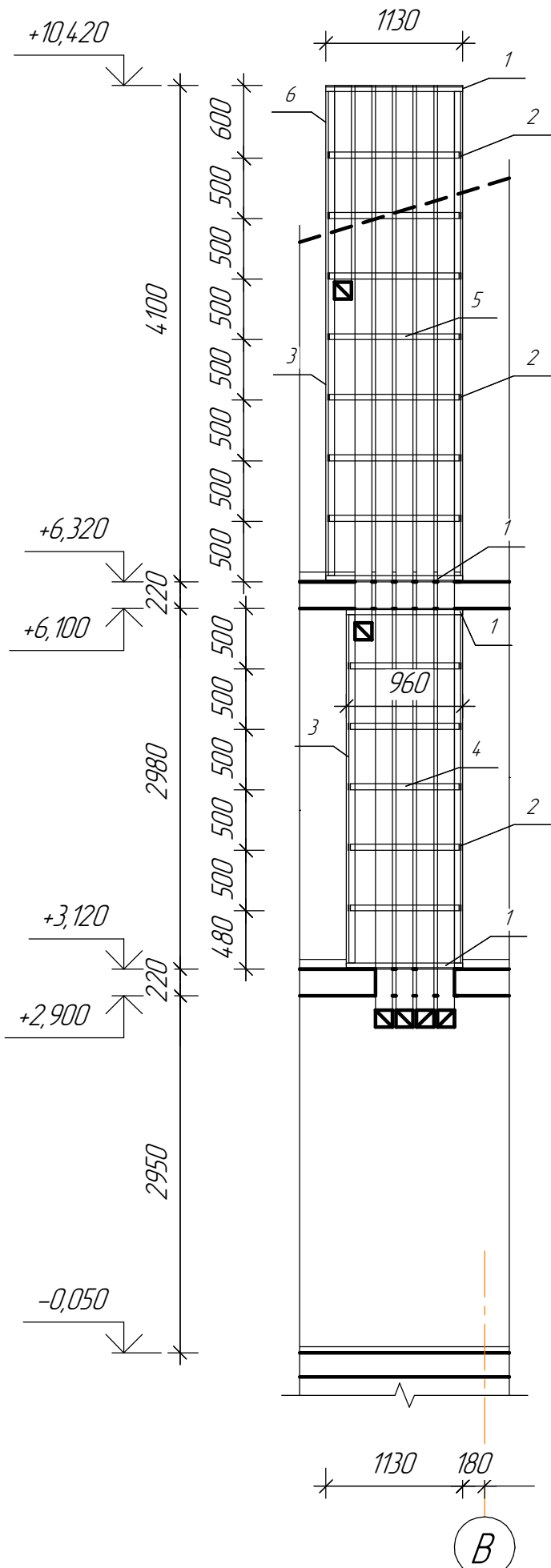
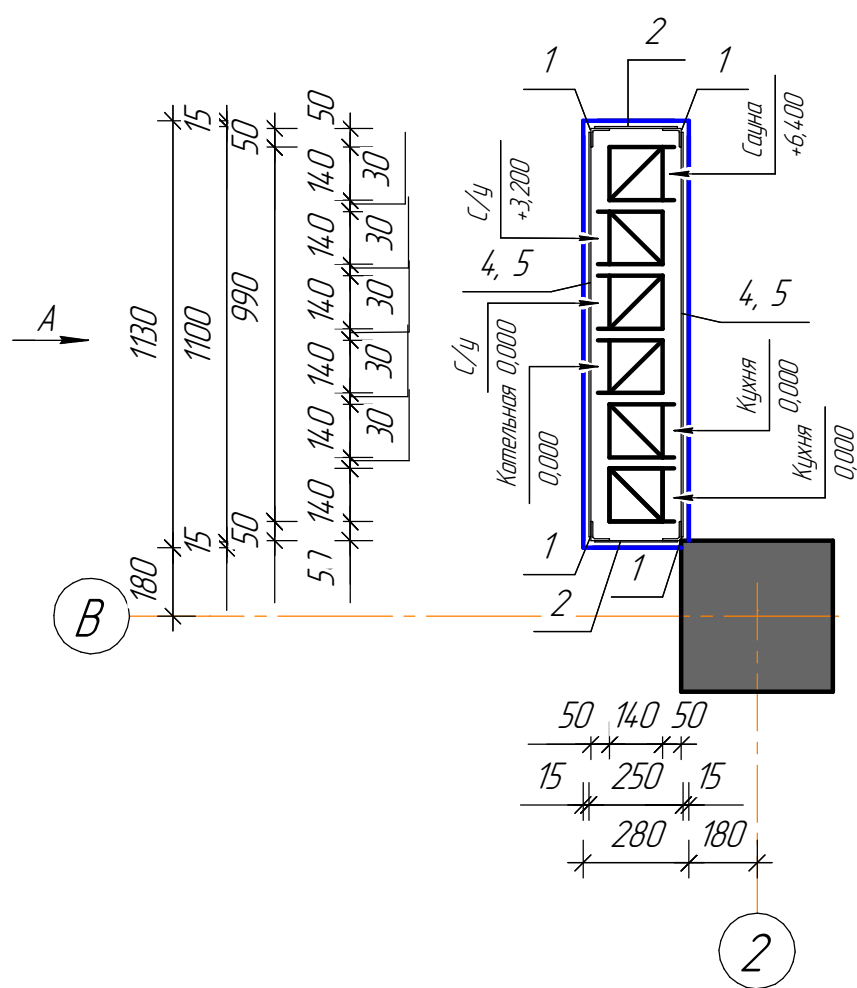
Спецификация элементов фундамента ФМ 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
ФМ 1		Фундамент монолитный ФМ 1			
3Д 1		Закладная деталь 3Д 1	2	4,19	
		Материал			
		Бетон класса В 15 м ³	0,19		
ФМ 1		Фундамент монолитный ФМ 2			
3Д 2		Закладная деталь 3Д 1	1	4,99	
		Материал			
		Бетон класса В 15 м ³	0,05		
3Д 1		Закладная деталь 3Д 1	1	4,19	
1	ГОСТ 5781-82	Ø8 А240 L=170	2	0,07	
2	ГОСТ 199-03	-10x120 L=400	1	3,77	
3	ГОСТ 5781-82	Ø8 А240 L=180	4	0,07	
3Д 2		Закладная деталь 3Д 1	1	4,99	
3	ГОСТ 5781-82	Ø8 А240 L=180	4	0,07	
4	ГОСТ 199-03	-10x200 L=300	1	4,71	

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стadia	Лист	Листов
						П	14	
Фундамент ФМ 1, ФМ 2 Закладные детали							Формат А3	

Стояк вентиляционный СВ 1

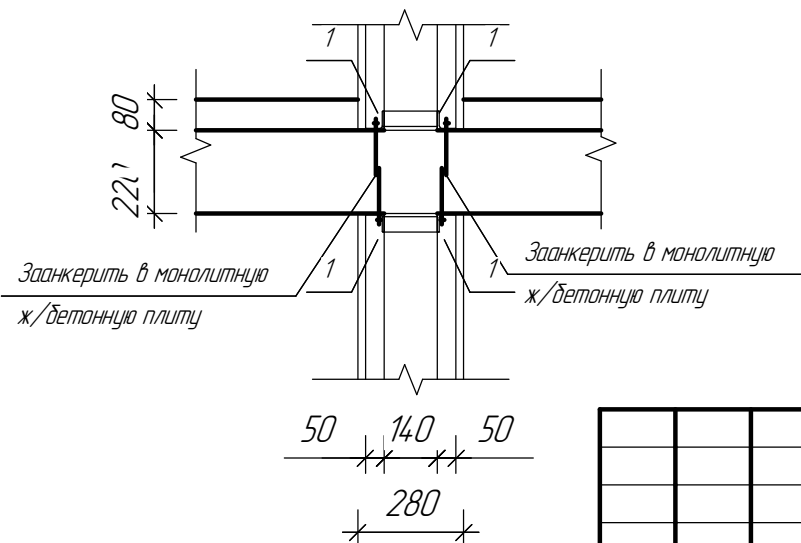
Вид 'А'



Спецификация элементов вентиляционного стояка СВ 1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.
1	ГОСТ 8509-93	Л 50х5 м.п.	38,6	3,77	
2	ГОСТ103-2006	-5х50 L=240	24	0,47	
3		Гипсокартонные листы м ²	16,4		
4	ГОСТ103-2006	-5х50 L=920	10	1,81	
5	ГОСТ103-2006	-5х50 L=1090	14	2,14	
6	ГОСТ 14918-80	δ=1 м ²	3,1		
ЗМ 1		Зонт металлический м.п	1,13		

1-1



Состав 1:

1. Гипсокартонные листы поз. 3
2. Оцинкованная сталь δ=1 ГОСТ 14918-80* поз 6
3. Л 50х5 ГОСТ 8509-86 поз. 1
4. -5х50 ГОСТ103-76* поз 2, 4, 5

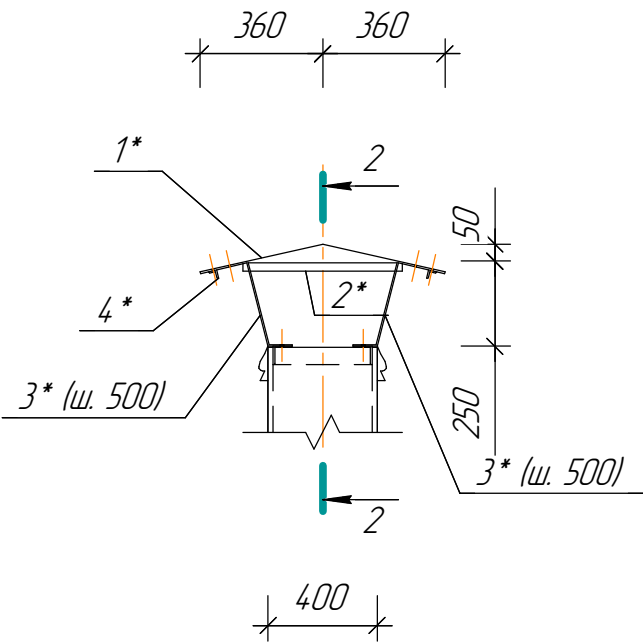
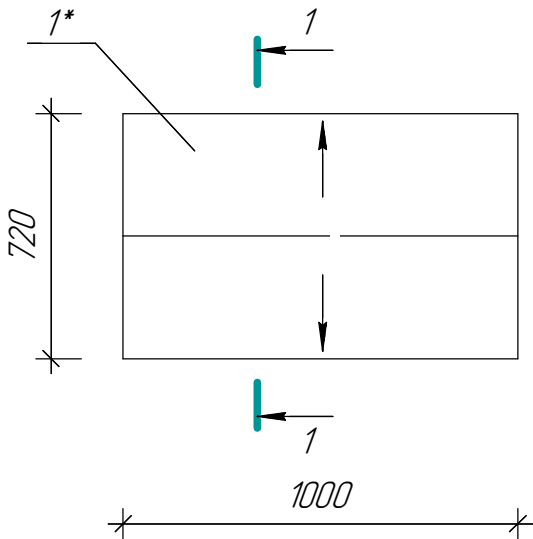
Изм.	Кол.изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стadia	Лист	Листов
						РП	15	
Стояк вентиляционный СВ 1								

Зонт металлический МЗ 1

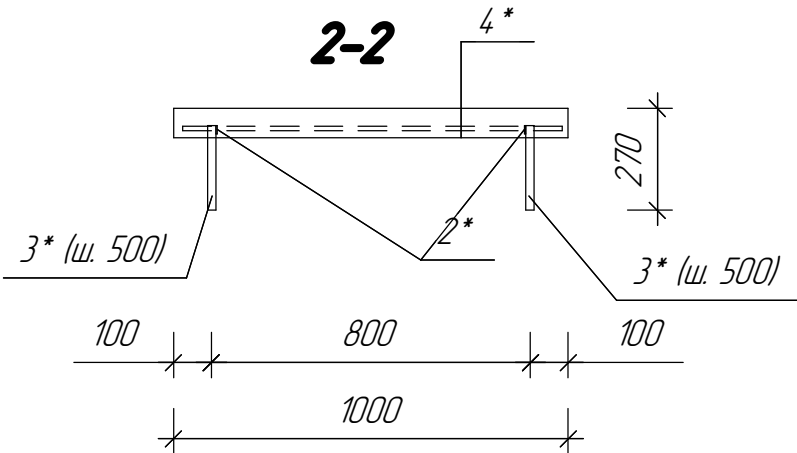
1-1

Спецификация элемента зонт металлический МЗ 1 на 1 метр погонный

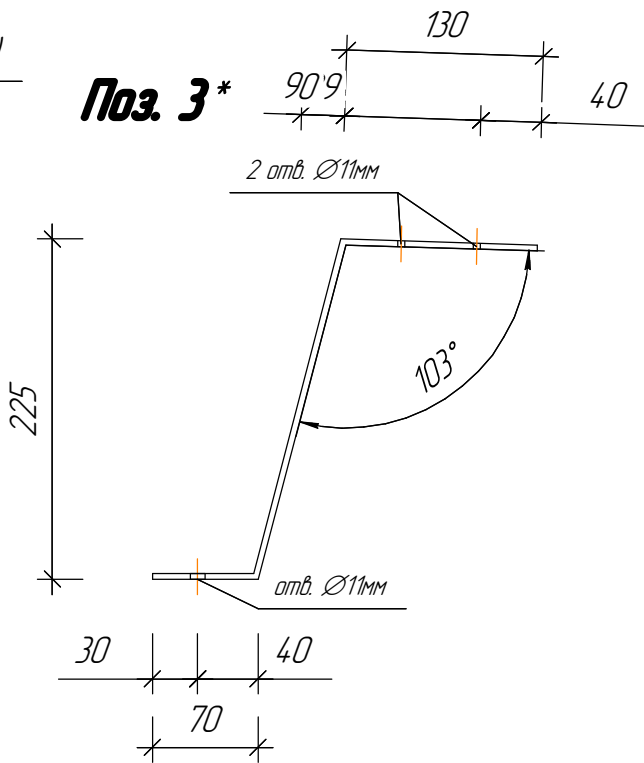
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
		Зонт металлический МЗ 1			
1*	ГОСТ 14918-80	Кров. сталь толщ. 1мм	м ²	0,72	5,65
2*	ГОСТ 103-2006	- 4x25;	L=470	3	0,43
3*		- 4x40;	L=460	6	0,42
4*	ГОСТ 8509-93	L 25x4;	L=1000	2	1,46
		Σ		20,58	



2-2



Поз. 3*



1. Металлоконструкции выполнить из стали марки С 235 ГОСТ 27772-88.
2. Металлоконструкции очистить металлической щёткой от ржавчины и окалины, и окрасить пентафталевой эмалью ПФ-115 ГОСТ6465-70*.
3. Соединение стальных элементов производить ручной электродуговой сваркой ГОСТ5264-80, электродами Э-42А ГОСТ 9467-75.
4. Толщина сварного шва должна быть не более 1/2 толщины, самого тонкого свариваемого элемента и не менее 4 мм.
5. Данный лист смотри совместно с листами 15

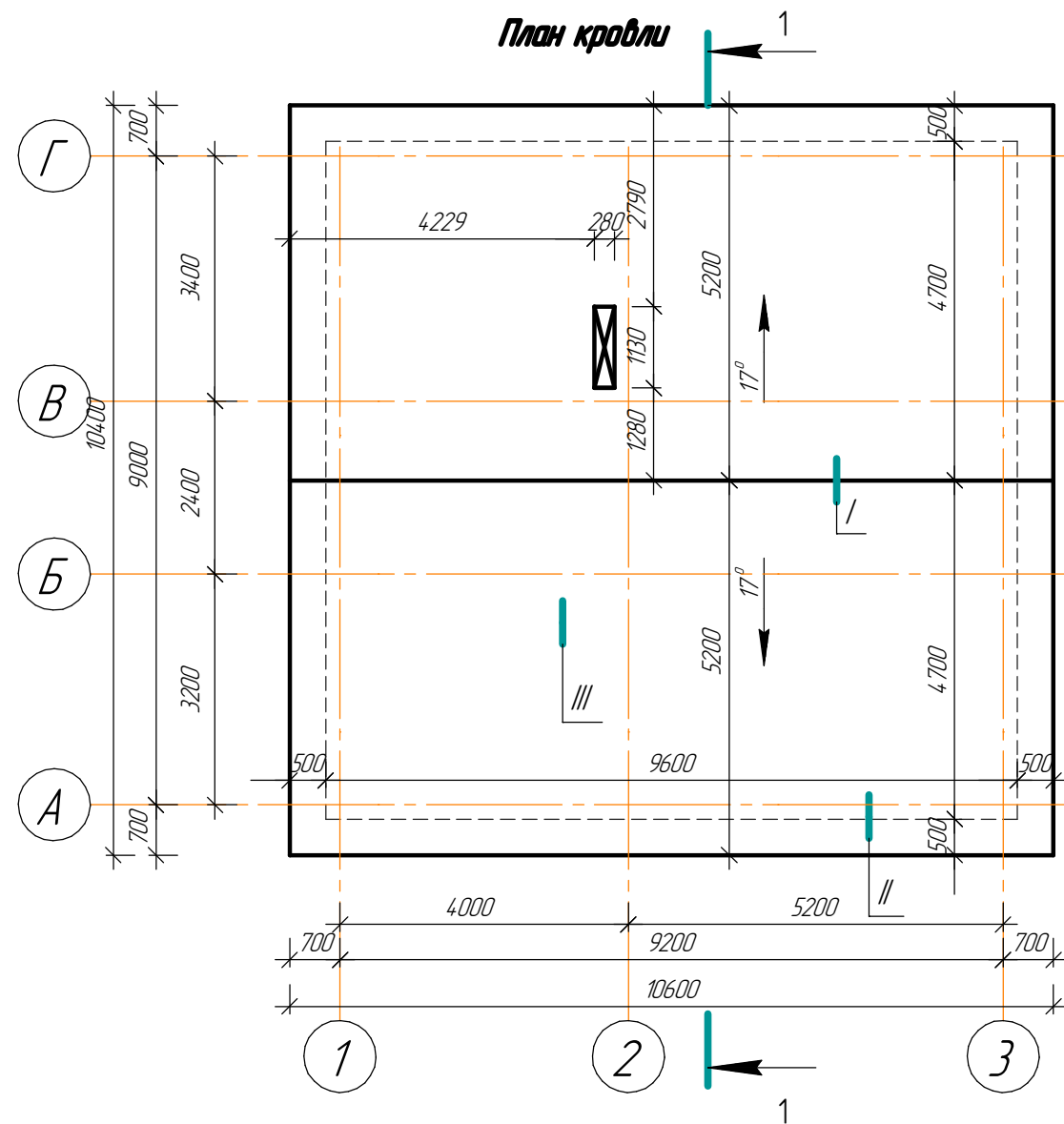
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
							Стадия	Лист	Листов
							П	16	
						Зонт МЗ 1			

Согласовано

Взам. инв. №

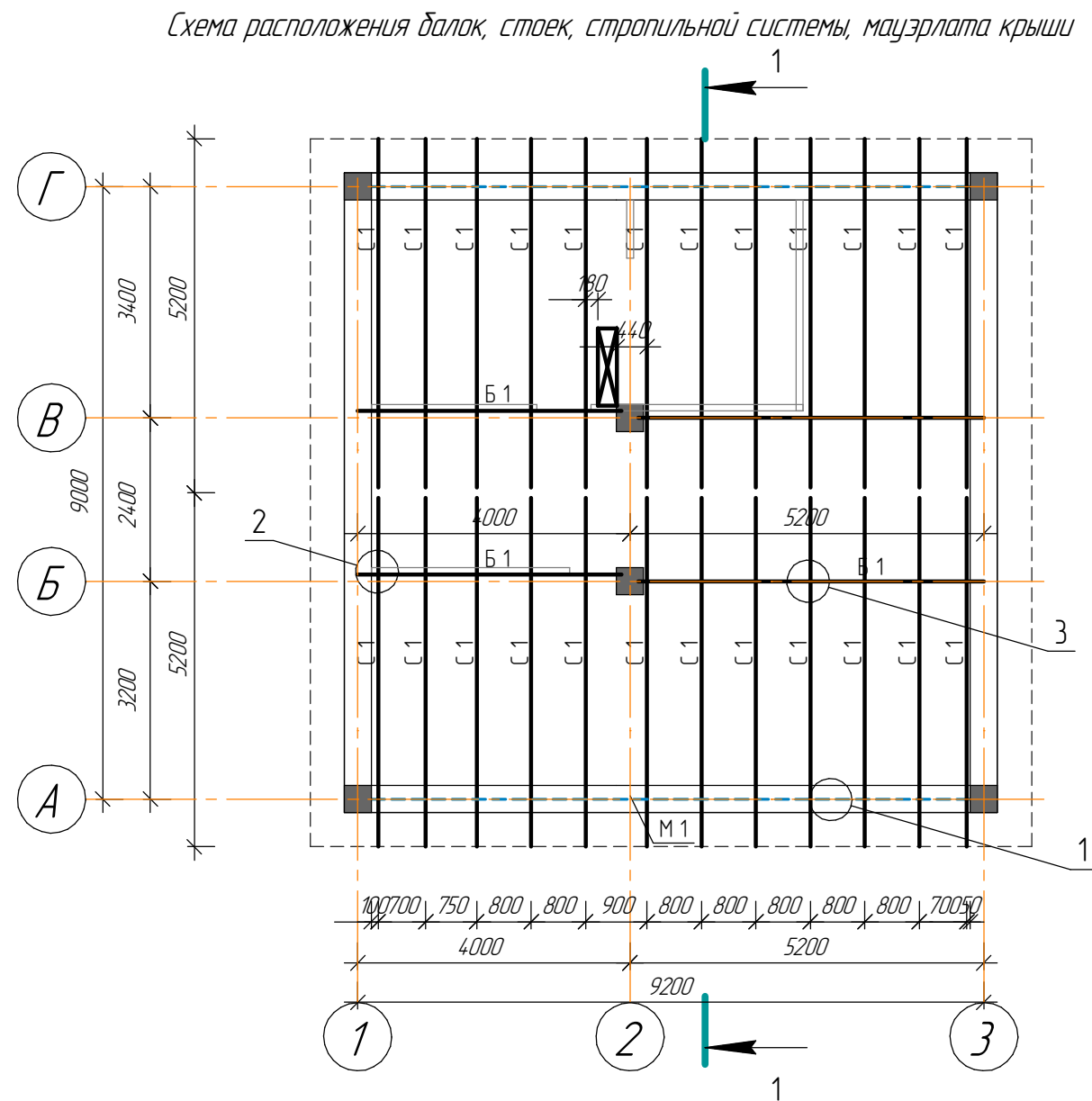
Подп. и дата

Инв. № подл.



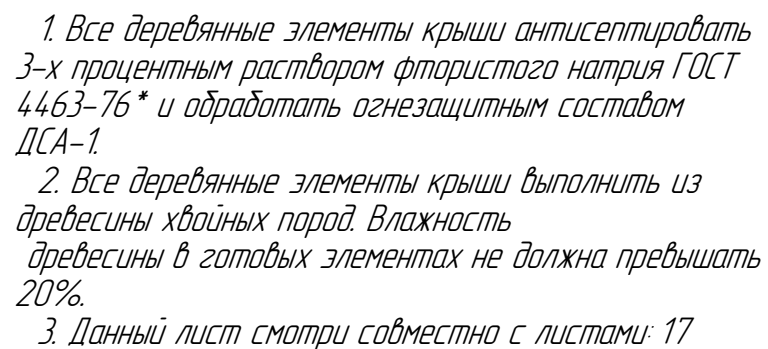
Общие указания

1. Кровля разработана – скатной.
2. Покрытие – металлическая черепица;
3. Обрешетка – брус 50х50мм.
4. Элементы стропильной системы крыши – деревянные, дощатые из воздушно-сухой древесины – сосны II категории. Стропила – доска 50х200, 2 (50х200); мауэрлат – брус 150х100; балки – 2 (50х200), стоки – 150х150;
5. Опираение несущих деревянных конструкций на стены выполняется через 2 слоя толя.
6. Крепление мауэрлата выполняется анкерами, выпущенными из ж.б. пояса.
7. Все основные соединения элементов крыши выполняются на нагелях. Простые крепления деревянных элементов выполняются гвоздями $\phi 5\text{мм}$. $L=100\text{мм}$, 150мм .)
8. Деревянные изделия крыши подвергаются поверхностной пропитке составами комплексного действия (биохимического и противопожарного).
9. Деревянные изделия крыши подвергаются поверхностной пропитке составами комплексного действия (биохимического и противопожарного). При антисептировании и обработке от возгорания древесины руководствоваться указаниями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии."
10. Все деревянные элементы крыши антисептировать 3-х процентным раствором фтористого натрия ГОСТ 4463-76 * и обработать огнезащитным составом ДСА-1.
11. Все деревянные элементы крыши выполнить из древесины хвойных пород.
12. Данный лист смотри совместно с листом: 18



<i>Изм.</i>	<i>Кол.ч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>			
							<i>Страница</i>	<i>Лист</i>
								<i>Листов</i>
							<i>П</i>	<i>17</i>
						<i>План кровли.</i> <i>Схема расположения балок, стоек,</i> <i>стропильной системы, мацэрлата крыши</i>		

оговляю



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кг	Примеч.	
А 1		Анкер	А 1	1	1,77	4шт
<i>a</i>	ГОСТ 103-76	-5x50	L=425	1	0,83	
<i>δ</i>	ГОСТ 8509-93	L 50x5	L=250	1	0,94	

<i>Изм.</i>	<i>Колуч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>			
							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
								<i>Листов</i>
							<i>П</i>	<i>18</i>
						<i>Крыша</i> <i>Разрез 1-1.</i> <i>Узлы</i>		

<i>Изм.</i>	<i>Кол-во</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>				<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
									<i>П</i>	<i>19</i>	
						<i>Крыша.</i> <i>Узлы по кровле</i>					