

Н.3553.00.00.03

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

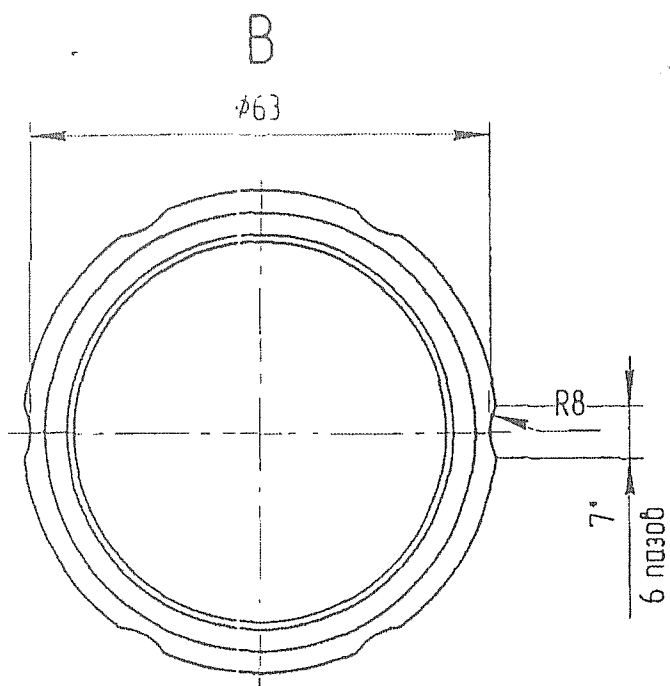
Инв. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

О  
П  
И  
С  
Ь  
ИЗМЕНЕНИИ  
НЕ СООБЩАЕТСЯ



КОПИЯ АКТУАЛЬНА  
ДО 29.12.18

1. \*Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ГОСТ 25346-82.
3. Рабочими являются поверхности, обозначенные цифрами 1-8.
4. На рабочих поверхностях (кроме торцевых) шероховатость не должна превышать значений, указанных в таблице. На торцевых поверхностях шероховатость не должна превышать значений, указанных в таблице. На рабочих поверхностях (кроме торцевых) шероховатость не должна превышать значений, указанных в таблице. На торцевых поверхностях шероховатость не должна превышать значений, указанных в таблице.
5. На рабочих поверхностях (кроме торцевых) шероховатость не должна превышать значений, указанных в таблице. На торцевых поверхностях шероховатость не должна превышать значений, указанных в таблице.
6. Кромки деталей допускаются без обработки.
7. Плотность материала — не менее 7,8 г/см³.
8. Изделие испытать на прочность по ГОСТ 9.015-82.
9. Маркировать: обозначить номер детали.
10. Клеить знак ОТК на детали.

| Изм.     | Лист       | № докум. | Подп. | Дата     |
|----------|------------|----------|-------|----------|
| Разраб.  | Димашова   |          |       | 18.02.09 |
| Проб.    | Федорченко |          |       | 02.09.09 |
| Т.контр. |            |          |       |          |
| Нач. КГ  | Мазунин    |          |       | 02.09.09 |
| Н.контр. | Тимохина   |          |       | 02.09.09 |
| Утв.     |            |          |       |          |