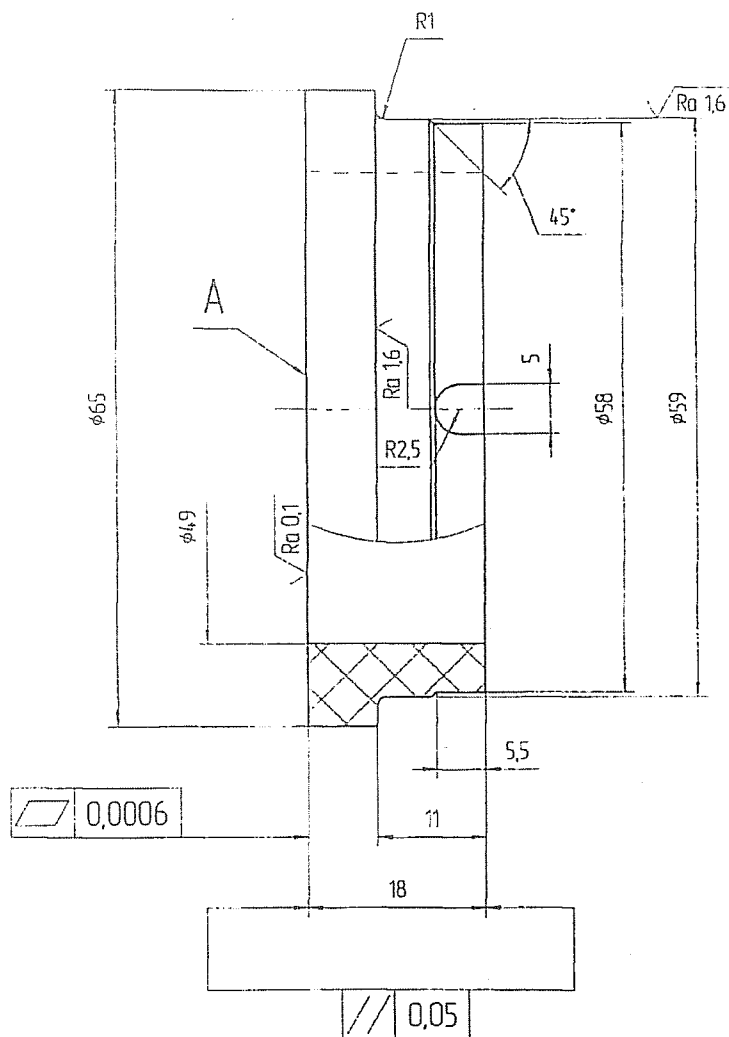


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Склад №	Перв. причин
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	---------	--------------

Н.3733.00.00.01

✓ Ra 3.2 (✓)



О
П
Р
ОБ ИЗМЕНЕНИИ
НЕ СОЗДАЕТСЯ

О
П
Р
КОПИЯ АКТУАЛЬНА
ДО 31.12.17

- Н14, h14, ±IT14/2
- Допускаются на пов. А отдельно расположенные поры с линейными размерами до 1 мм и скопления пор размером до 0,5 мм, общий размер которых в радиальном направлении не превышает 3 мм при расстоянии между дефектами не менее 10 мм. Количество дефектов на каждой поверхности не более десяти.
- На кромках, выходящих на рабочие поверхности, допускаются отдельные сколы в радиальном направлении размером до 1 мм без ограничения их длины по направлению кромки.
- Не допускаются на пов. А поры, раковины, сколы, выкрашивания с линейными размерами более 15 мм, рассеянные раковины пор с линейными размерами более 2 мм в количестве более пяти штук на каждые 5 см² поверхности. Протяженность сколов, выкрашиваний по направлению кромки не ограничивается.
- Кромки допускаются притуплять фаской или радиусом до 0,4 мм, за исключением кромок, оговоренных чертежом.
- Плотность материала детали не менее 2200 кг/м³.
- Изделие испытать на отсутствие трещин методом проникающей жидкости по ТУ 48-20-81-766.
- Маркировать обозначение чертежа и марку материала на бирке.
- Клеймить знак ОТК на бирке.

Н.3733.00.00.01				Кольцо			Длин	Масса	Мощность
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Торцевое уплотнение насоса ЕВ 80-203					21
Разроб	Зюппренников В.			G-AP4001			Лист	Листов	1
Проб	Федорченко В.			графит силицированный ГАКК-55/40					
Т. контр				ТУ 48-20-114					
Нач. КГ	Мазунин								
Н. контр	Тимохи								
Умб									