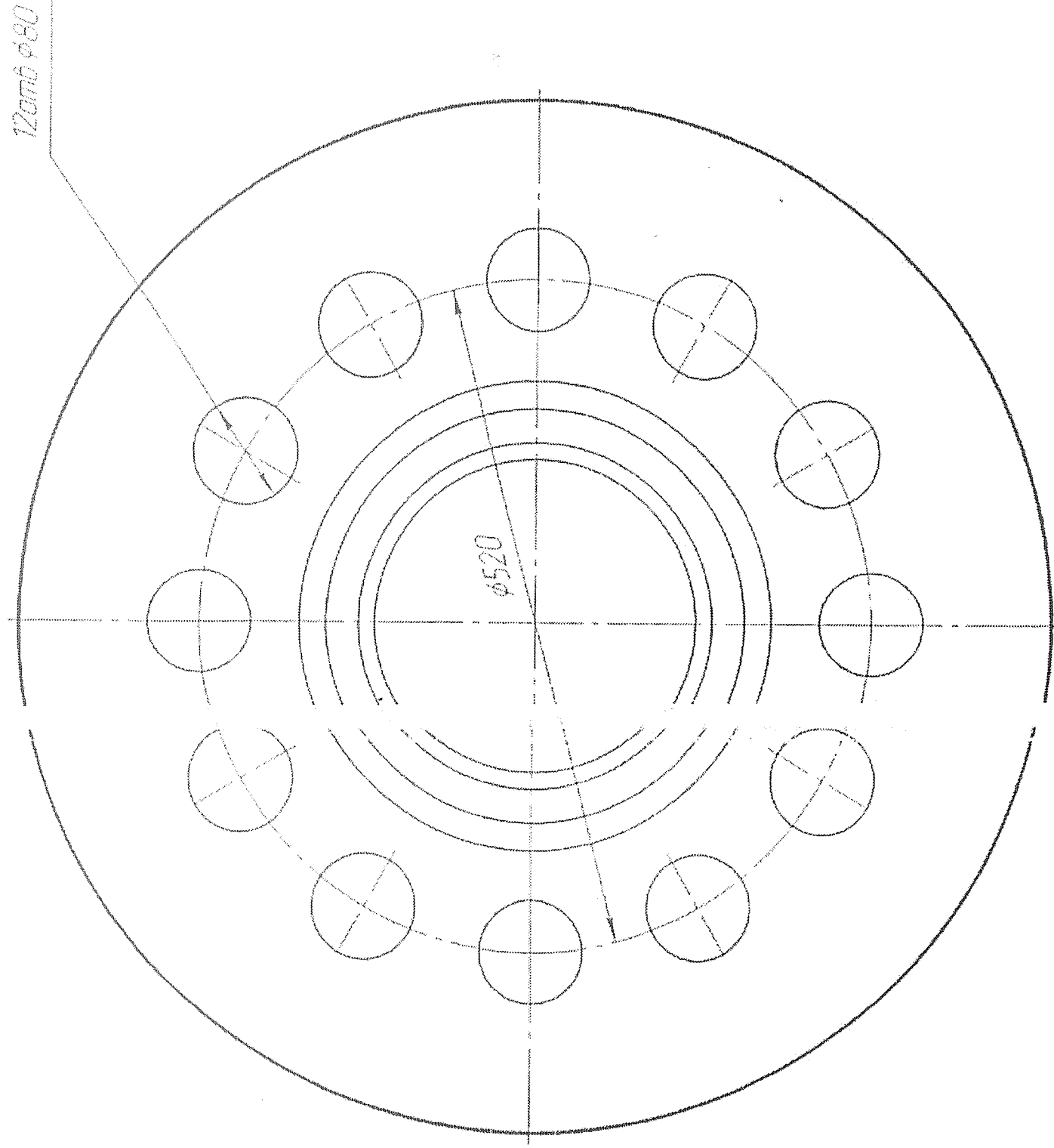


лист 8800 А 360

174. согласно чертежа $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



1 Изготовление и контроль производить в соответствии с требованиями ОСТ 26-01-147-89

2 Поковка гр III ГОСТ 8479-70 НВ 156. 197.

3 Обеспечить плавность переходов диаметров. Подрезы и риски не допускаются

4 Произвести контроль

A (1:1)

0.2 B

$\phi 800h_{12-0.81}$

A