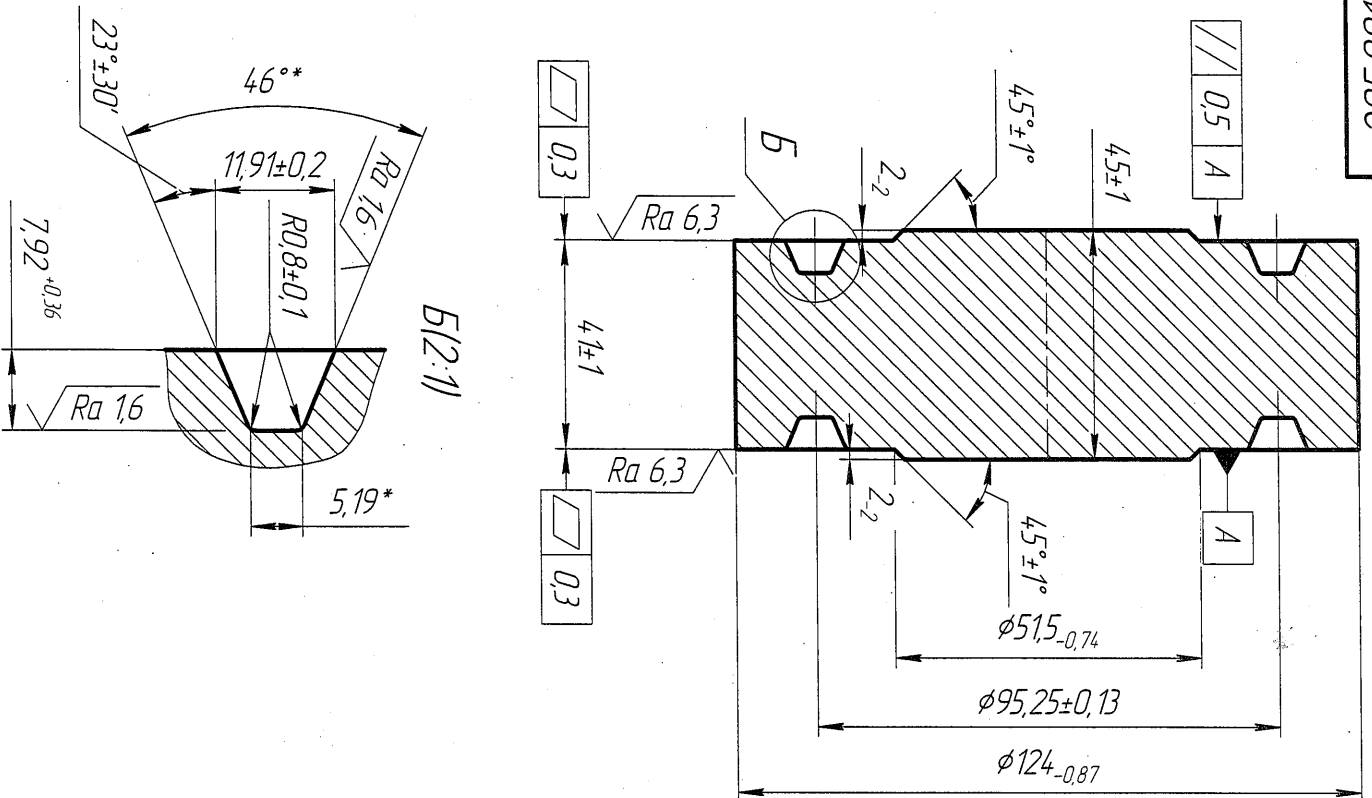


190.003.00.562

✓ Ra 12,5



1. Деталь изготовить из поковок из стали 2004 ТУ 26-0303-1532-84 группы -IV.
2. В состоянии поставки поковка должна быть термообработана и испытана на ударный изгиб при температуре минус 40°C ($KCU \geq 3 \text{ кгс/см}^2$).
3. Основные механические свойства поковок:
 - предел текучести $\sigma_T \geq 235(24) \text{ МПа (кгс/мм}^2\text{)}$;
 - временное сопротивление разрыву $\sigma_B \geq 412(42) \text{ МПа (кгс/мм}^2\text{)}$;
 - относительное удлинение $\delta_5 \geq 22\%$;
 - $100\% \text{ УЗД}$;
 - твердость НВ 151..190.
4. Группа качества поковок 2п ГОСТ 24507-80.
5. Контроль на загрязненность неметаллическими включениями

Заклз 10560

295.0013.00.061

Защелка

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масштаб
Разработ./	Сквозн.	Лист	Лист	Лист	3,71	1:1
Проект./	Модификация	Лист	Лист	Лист	1	1
Контр.	Контр.	Лист	Лист	Лист	1	1
Исполн.	Модификация	Лист	Лист	Лист	1	1
Удобр.	Модификация	Лист	Лист	Лист	1	1
Сталь 2004				Эксп. "Техноцентр"		
ТУ 26-0303-1532-84				Формат А3		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.