

Таблица 1. Таблица

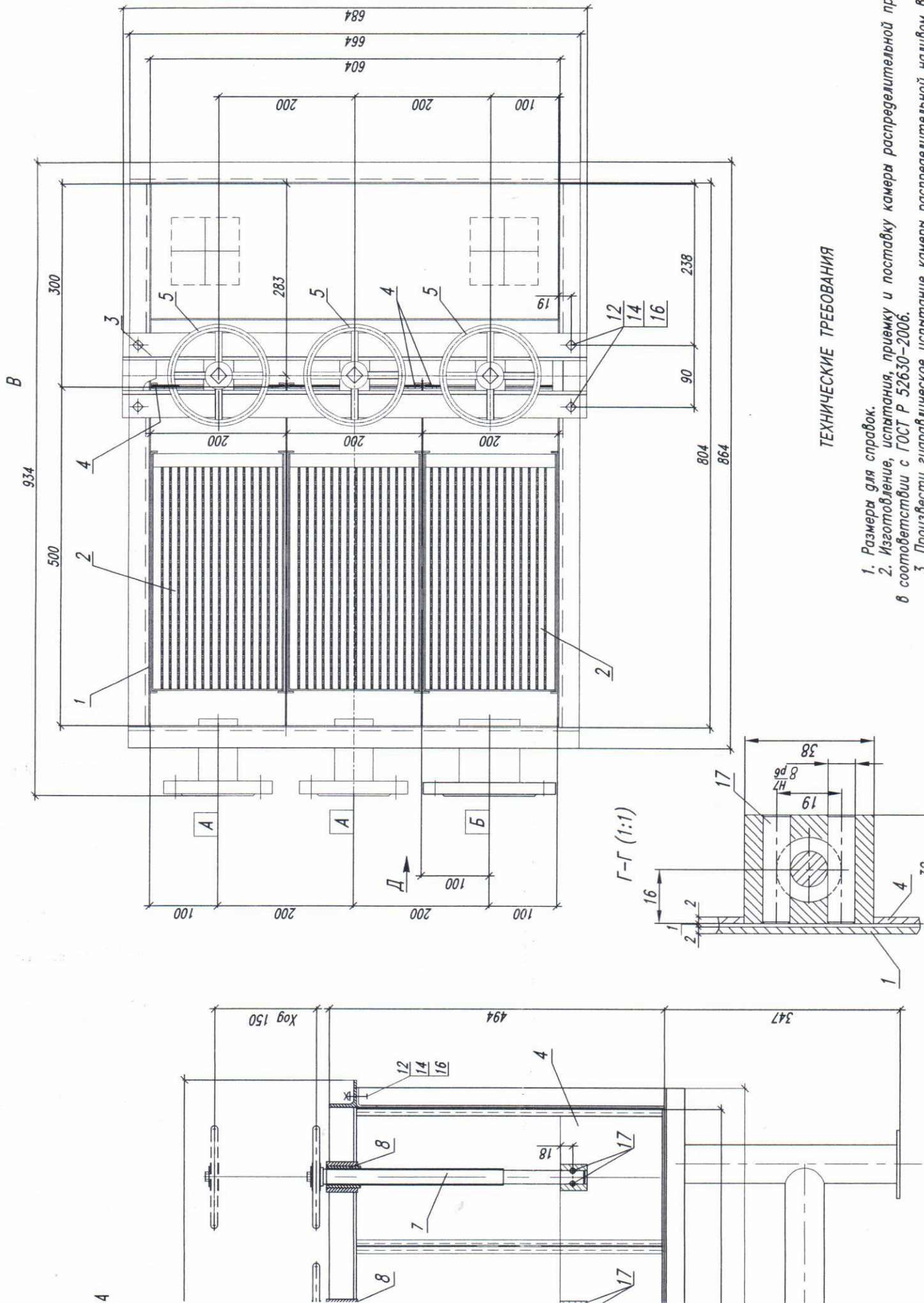
| Обозначение | Наименование               |
|-------------|----------------------------|
| A           | Выход осветленной воды     |
| B           | Опорожнение и выход осадка |
| B           | Воздушник                  |
| Г1;2        | Вход сжатого воздуха       |
| Д           | Люк-лаз                    |
| Е1;2        | Вход воды                  |

ТЕХН

1. Сборку блока производить согласно указаний на работе.
2. Резервуар в сборе испытать.
3. \*—Размеры для справок.
4. Перед приформовкой отделить друг к другу на места контакта.
5. Все места крепления элементов заформованы.
6. Вес резервуара — 2860,6 кг.

ТЕХН

1. Резервуар с тонкостенными от коллоидных и взвешенных тонкостенного отстойника.
2. Давление в блоке: гидростатическое.
3. Температура: 10 : 40°C.
4. Среда в блоке: нейтральная.
5. Технологическая загрузка.
6. Рабочий объем блока — 5,0 м³.
7. Объем зоны осадка — 5,0 м³.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1. Размеры для справок.
2. Изготовление, испытание, приемку и поставку камеры распределительной производить в соответствии с ГОСТ Р 52630-2006.
3. Произвести гарантийное испытание камеры распределительной наливом воды до