**Требования к техническим характеристикам, количественным и качественным показателям и гарантийным срокам продукции**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование** | **Кол-во** | **Содержание** |
| 1. | **Установка компрессорная винтовая** | 1 | 1. Сжижаемый газ – атмосферный воздух; 2. Компрессор винтовой; 3. Давление конечное номинальное, МПа 0,8 – 1,0 – 1,3; 4. Производительность при номинальном давлении – 0,8 МПа (2,85-5,7 м3/мин),   1,0 МПа (2,5-5,0 м3/мин), 1,3 МПа (2,1-4,2 м3/мин);   1. Двигатель приводной: асинхронный трехфазный;   мощность, кВт, не более – 30;  частота вращения, об/мин – 1470 – 2940;  напряжение питания, В – 380;  частота тока, Гц – 25 – 50;  класс защиты, не ниже – IP55;   1. Уровень шума, дБ (А), не более – 75; 2. Температура эксплуатации УХЛ4, ˚С - +1… +40; 3. Нагрев сжатого воздуха относительно атмосферного, ˚С - +15…+20; 4. Показатель энергоэффективности, ГУТ/м3 – 10,07 – 12,20; 5. Система охлаждения: воздушная;   сечение воздуховода, не менее, м2 – 0,5;  расход охлаждающего воздуха, не более, м3/с - 2,50;   1. Количество выделяемой теплоты, кДж/час, 75600; 2. Расход масла на унос на номинальном режиме, г/час, не более – 1,05; 3. Размер раздаточного вентиля, дюйм – G1 ½ 4. Габаритные размеры установки, не более, мм 1200х1000х1400; 5. Масса, не более, кг – 820.   **Комплектация**   1. Сепаратор влагоотделитель с электронным кондесатоотводчиком; 2. Ресивер; 3. ЗИП для проведения ТО – 2000 - 4000 моточасов. |