**Требования к техническим характеристикам, количественным и качественным показателям и гарантийным срокам продукции**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование**  | **Кол-во** | **Содержание** |
| 1. | **Установка компрессорная винтовая** | 1 | 1. Сжижаемый газ – атмосферный воздух;
2. Компрессор винтовой;
3. Давление конечное номинальное, МПа 0,8 – 1,0 – 1,3;
4. Производительность при номинальном давлении – 0,8 МПа (2,85-5,7 м3/мин),

 1,0 МПа (2,5-5,0 м3/мин), 1,3 МПа (2,1-4,2 м3/мин);1. Двигатель приводной: асинхронный трехфазный;

 мощность, кВт, не более – 30; частота вращения, об/мин – 1470 – 2940; напряжение питания, В – 380; частота тока, Гц – 25 – 50;  класс защиты, не ниже – IP55;1. Уровень шума, дБ (А), не более – 75;
2. Температура эксплуатации УХЛ4, ˚С - +1… +40;
3. Нагрев сжатого воздуха относительно атмосферного, ˚С - +15…+20;
4. Показатель энергоэффективности, ГУТ/м3 – 10,07 – 12,20;
5. Система охлаждения: воздушная;

 сечение воздуховода, не менее, м2 – 0,5; расход охлаждающего воздуха, не более, м3/с - 2,50;1. Количество выделяемой теплоты, кДж/час, 75600;
2. Расход масла на унос на номинальном режиме, г/час, не более – 1,05;
3. Размер раздаточного вентиля, дюйм – G1 ½
4. Габаритные размеры установки, не более, мм 1200х1000х1400;
5. Масса, не более, кг – 820.

**Комплектация**1. Сепаратор влагоотделитель с электронным кондесатоотводчиком;
2. Ресивер;
3. ЗИП для проведения ТО – 2000 - 4000 моточасов.
 |