

ООО«Каскад - Д»
Россия, 620142, Екатеринбург ул. Цвиллинга, 48 оф. 85
Тел.:+7 (950) 63 777 17: +7 (912) 23 999 27
Факс:8(343)210-41-43.
Email: 9506377717@mail.ru
Email: kaskad-dent@mail.ru
ИНН/КПП 6672304160/667201001

Пруток наплавочный марка: ПР-ВЗК, ПР-ВЗКР, ПР-В2Ж, ПР-3В14КБ, ПР-В4КН (аналог «СТЕЛЛИТ») ГОСТ – 21449-75
Область применения: Настоящий стандарт распространяется на прутки, предназначенные для наплавки износостойкого слоя на детали машин и оборудования, работающие в условиях воздействия абразивного изнашивания, ударных нагрузок, коррозии, эрозии при повышенных температурах или агрессивных средах. Пруток предназначен для ручной и аппаратной наплавки деталей машин и механизмов, работающих в условиях гидроабразивного износа, трения «металл-металл», с высокими динамическими нагрузками при температуре от 700°С и выше. Срок службы деталей, наплавленных стеллитами увеличивается в среднем в 4 раза. Для кобальтовых стеллитов характерны высокая коррозионная стойкость против влияния атмосферы, морской воды, кислот и щелочей. А так же для восстановления лопаток турбин, колес роторов, деталей шламовых насосов, деталей запорной арматуры, клапанов и седел двигателей внутреннего сгорания, штампов и режущего инструмента (в том числе зубьев рамных пил, зубьев ковшей экскаваторов), высоконагруженных опор скольжения, буровых штанг, плунжеров, шнеков и т.п.
Изготовление сплавов на основе: Кобальта, Никеля, Вольфрама, Молибдена и т.д. по хим. составу заказчика. Точное литьё, литьё в песчаные формы, литьё по выплавляемым моделям, производство ферросплавов. По всей России и ближнему зарубежью. Система скидок и мотивация наших покупателей.

№	Выпускаемые марки прутков	Размер, Ф мм	ГОСТ	№	Цена за кг.
1	Пруток наплавочный ПР - ВЗК	2	ГОСТ	21449-75	15 500.00
2	Пруток наплавочный ПР - ВЗК	3	ГОСТ	21449-75	3 950.00
3	Пруток наплавочный ПР - ВЗК	4	ГОСТ	21449-75	3 850.00
4	Пруток наплавочный ПР - ВЗК	5	ГОСТ	21449-75	3 450.00
5	Пруток наплавочный ПР - ВЗК	6	ГОСТ	21449-75	3 450.00
6	Пруток наплавочный ПР - ВЗК	7	ГОСТ	21449-75	3 450.00
7	Пруток наплавочный ПР - ВЗК	8	ГОСТ	21449-75	3 450.00
8	Пруток наплавочный ПР - ВЗКр	2	ГОСТ	21449-75	17 500.00
9	Пруток наплавочный ПР - ВЗКр	3	ГОСТ	21449-75	4 000.00
10	Пруток наплавочный ПР - ВЗКр	4	ГОСТ	21449-75	3 890.00
11	Пруток наплавочный ПР - ВЗКр	5	ГОСТ	21449-75	3 780.00
12	Пруток наплавочный ПР - ВЗКр	6	ГОСТ	21449-75	3 600.00
13	Пруток наплавочный ПР - ВЗКр	7	ГОСТ	21449-75	3 600.00
14	Пруток наплавочный ПР - ВЗКр	8	ГОСТ	21449-75	3 670.00
15	Пруток наплавочный ПР - В4КН	2	ГОСТ	21449-75	12 500.00
16	Пруток наплавочный ПР - В4КН	3	ГОСТ	21449-75	3 780.00
17	Пруток наплавочный ПР - В4КН	4	ГОСТ	21449-75	3 560.00
18	Пруток наплавочный ПР - В4КН	5	ГОСТ	21449-75	3 240.00
19	Пруток наплавочный ПР - В4КН	6	ГОСТ	21449-75	3 120.00
20	Пруток наплавочный ПР - В4КН	7	ГОСТ	21449-75	3 120.00
21	Пруток наплавочный ПР - В4КН	8	ГОСТ	21449-75	3 230.00
22	Пруток наплавочный ПР - 3В14КБ	2	ГОСТ	21449-75	19 500.00
23	Пруток наплавочный ПР - 3В14КБ	3	ГОСТ	21449-75	4 220.00
24	Пруток наплавочный ПР - 3В14КБ	4	ГОСТ	21449-75	4 110.00
25	Пруток наплавочный ПР - 3В14КБ	5	ГОСТ	21449-75	3 890.00
26	Пруток наплавочный ПР - 3В14КБ	6	ГОСТ	21449-75	3 890.00
27	Пруток наплавочный ПР - 3В14КБ	7	ГОСТ	21449-75	3 890.00
28	Пруток наплавочный ПР - 3В14КБ	8	ГОСТ	21449-75	4 110.00

№	Выпускаемые марки прутков	Размер, Ф мм	ГОСТ	№	Цена за кг.
<p>Классификация : Сталь инструментальная быстрорежущая</p> <p>Дополнение: Сталь имеет пониженную склонность к перегреву при закалке, хорошую вязкость, хорошее сопротивление износу, повышенную шлифуемость.</p> <p>Применение: резцы, сверла, фрезы, резьбовые фрезы, долбяки, развертки, зенкеры, метчики, протяжки для обработки конструкционных сталей с прочностью до 1000 МПа, от которых требуется сохранение режущих свойств при нагревании во время работы до 600 °С.</p> <p>"Ш" - Электрошлаковый переплав — вид электрошлакового процесса, электрометаллургический процесс, при котором металл переплавляется в ванне электропроводного шлака, нагреваемого электрическим током. При таком способе переплава повышается качество металлов и сплавов. Изменяя состав шлака и температурный режим процесса, осуществляют избирательное рафинирование металла. В результате электрошлакового переплава содержание серы снижается в 2—5 раз, кислорода и неметаллических включений в 1,5—2,5 раза. Слиток характеризуется плотной направленной макроструктурой, свободен от дефектов литейного и усадочного происхождения. Химическая и структурная однородность слитка обуславливает изотропность физических и механических свойств металла.</p>					
№	Выпускаемые марки стали	Размер, Ф мм	Длина, Л мм	Вес. Кг.	Цена за кг.
29	Круг Р18-Ш	60	210	5	600.00
30	Круг Р18-Ш	70	250	9	600.00
31	Круг Р18-Ш	90	350	18	600.00
32	Круг Р18-Ш	120	390	35	570.00
33	Круг Р18-Ш	140	380	46	570.00
34	Круг Р18-Ш	160	390	95	550.00
35	Круг Р6М5-Ш	60	210	5	430.00
36	Круг Р6М5-Ш	70	250	9	430.00
37	Круг Р6М5-Ш	90	350	18	430.00
38	Круг Р6М5-Ш	120	390	35	425.00
39	Круг Р6М5-Ш	140	380	46	425.00
40	Круг Р6М5-Ш	160	390	95	410.00
41	Круг Р6М5К5-Ш	60	210	5	590.00
42	Круг Р6М5К5-Ш	70	250	9	590.00
43	Круг Р6М5К5-Ш	90	350	18	590.00
44	Круг Р6М5К5-Ш	120	390	35	520.00
45	Круг Р6М5К5-Ш	140	380	46	520.00
46	Круг Р6М5К5-Ш	160	390	95	500.00
47	Круг Р9М4К8-Ш	60	210	5	710.00
48	Круг Р9М4К8-Ш	70	250	9	710.00
49	Круг Р9М4К8-Ш	90	350	18	710.00
50	Круг Р9М4К8-Ш	120	390	35	630.00
51	Круг Р9М4К8-Ш	140	380	46	630.00
52	Круг Р9М4К8-Ш	160	390	95	610.00
53	Круг Р9К5-Ш	60	210	5	590.00
54	Круг Р9К5-Ш	70	250	9	590.00
55	Круг Р9К5-Ш	90	350	18	590.00
56	Круг Р9К5-Ш	120	390	35	530.00
57	Круг Р9К5-Ш	140	380	46	530.00
58	Круг Р9К5-Ш	160	390	95	510.00
59	Пруток (стержень) - В2Ж	3-8			3 000.00
70	Ферромолибден - ФМо60 М	кусок	ГОСТ	4759-91	950.00
71	Феррованадий - ФВд50	кусок	ГОСТ	27130-94	1 000.00
72	Феррованадий - ФВд80	кусок	ГОСТ	27130-94	1 300.00
73	Баббит - Б-83	чушка	ГОСТ	1320-74	1 350.00
74	Сплав Розе	чушка			1 200.00
75					