Насос с опорой и прифланцованной опорой подшипника, упругой муфтой, кожухом муфты и электродвигателем, установленными на общей опорной раме.

Электродвигатель IEC с 3 термодатчиками. Уплотнение вала посредством скользящего торцового уплотнения до температуры 120 °C. Корпус из серого чугуна, вал из нержавеющей стали, рабочее колесо из серого чугуна.

Перекачиваемая жидкость - горячая вода систем отопления;

Электроподключение - 3~400 В, 50 Гц;

Макс. расход перекачиваемой жидкости не менее 650 м³/ч

Макс. напор не менеее 150 м

Температура окружающей среды, макс. не ниже + 40 °C

Макс. допустимое рабочее давление не менее 16 бар

Класс изоляции F

Класс защиты не менее IP 55

Фланцы PN 16 согл. DIN EN 1092-2

Присоединение к трубопроводу на стороне всасывания DN 200

Номинальный диаметр фланца (с напорной стороны) DN 150

Мин. температура перекачиваемой жидкости не выше - 200С

Макс. температура перекачиваемой жидкости не ниже 1200С

Макс. температура окружающей среды не ниже 400С

Электродвигатель:

Механическая номинальная мощность не более 75 кВт

Частота вращения 1450 об/мин

Класс нагревостойкости изоляции F

Наличие встроенной полной защиты электродвигателя

Гарантийный срок на товар должен составлять не менее 12 месяцев с момента поставки товара.

Год выпуска не ранее 2018г.