



FINISH THOMPSON INC.

ООО “УралКомплектЭнергоМаш”

<http://www.ukenergomash.ru/>

г. Екатеринбург, тел.: (343) 222-79-77

E-mail: info@ukenergomash.ru

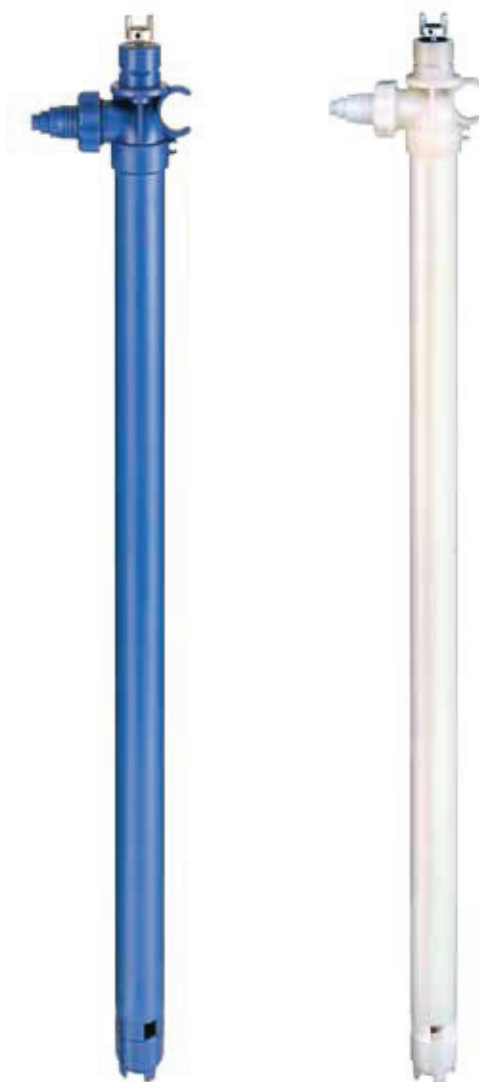


НАСОСЫ СЕРИИ RF

RFM, RFR, RFV

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ
ОБСЛУЖИВАНИЮ**

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ



ООО "УралКомплектЭнергоМаш"
<http://www.ukenergomash.ru/>
г. Екатеринбург, тел.: (343) 222-79-77
E-mail: info@ukenergomash.ru



Декларация о соответствии директивам ЕС



Компания Finish Thompson Inc. настоящим заявляет, что следующие устройства полностью соответствуют требованиям безопасности и здравоохранения, указанным в следующих Директивах ЕС.

Продукт запрещается вводить в эксплуатацию до тех пор, пока не будет установлено, что электродвигатели насосов для бочек и контейнеров соответствуют положениям относящихся к ним Директив ЕС. Соответствие изделия в сборе Директивам ЕС по безопасности электромеханического оборудования гарантируется только при использовании электродвигателей производства Finish Thompson Inc.

Это заявление действительно только при условии приобретения полностью собранного устройства без внесения в него каких-либо модификаций.

Тип устройства:

Насосы для бочек и контейнеров

Модели

BTS-40
HVDP LR-27/40/48
HVDP-HR-27/40/48
TMS-40

EFP/EFV/EFS-16/27/40/48
TTS/TTS-27/40/48
STTS-40
TBP-27/40/48

PFP/PFM-27/40/48/60
PFV-27/40/48/60/72
PFS-27/40/48/60/72
TBS-40

Директивы ЕС:

Безопасность электромеханического оборудования (2006/42/EC)

Применимые согласованные стандарты:

EN ISO 12100 Part 1
EN ISO 12100 Part 2
EN 809

Изготовитель:

Finish Thompson Inc. 921
Greengarden Road
Erie, Pennsylvania 16501-1591 U.S.A.

Подписано

Президент

Введение

Это руководство по эксплуатации относится к пластмассовым бочковым насосам серии PF, а именно PFP, PFM и PFV. Компания Finish Thompson Inc. благодарит вас за выбор этой продукции. Мы уверены, что вы будете довольны ею. При правильной установке и эксплуатации двигателя и насосы Finish Thompson обеспечат долговременную безотказную работу. Перед началом эксплуатации насоса в сборе с двигателем внимательно прочтите это руководство. Любое использование, отличающееся от указанного здесь, будет считаться неправильным использованием; при этом компания Finish Thompson Inc. не будет нести ответственность за ущерб, нанесенный людям или имуществу.

Содержание

Введение.....	1
Гарантия – общие положения и условия.....	2
Техника безопасности.....	3
Технические характеристики насосов.....	4
Установка.....	5
Техническое обслуживание	
Разборка	5
Проверка.....	6
Сборка	6
Вид деталей насосов	7
Изменение конструкции	8
Перечень деталей.....	9-10

Гарантия – общие положения и условия

1. Следующие положения применяются к условиям продажи и последующего обслуживания оборудования и компонентов компании Finish Thompson Inc. (далее «продукты»).
2. Компания Finish Thompson Inc. (изготовитель) гарантирует исключительно следующее:
 - a) Продукты не имеют дефектов материалов, конструкции и изготовления на момент их приобретения;
 - b) Продукты будут функционировать, как описано в руководстве по эксплуатации компании Finish Thompson Inc. Компания Finish Thompson Inc. не гарантирует, что продукты будут соответствовать всем специфическим требованиям заказчика, если только это не было особо указано в документации компании Finish Thompson Inc. до заключения данного соглашения;
 - c) При изготовлении продуктов были использованы высококачественные материалы; сборочные работы были проведены в соответствии с самыми высокими стандартами. Компания Finish Thompson Inc. настоящим отказывается от любых относящихся к продуктам гарантий, выраженных или подразумеваемых, кроме указанных выше, включая любые гарантии пригодности для определенных целей.

Данная гарантия не применяется к любым обстоятельствам, кроме дефектов материалов, конструкции и изготовления. В частности, гарантия не покрывает следующего:

- d) Периодические проверки, техническое обслуживание, ремонт и замена деталей, вышедших из строя вследствие нормального износа;
- e) Повреждения продуктов, причиной которых стало:
 - i. Вмешательство, неправильное использование или ненадлежащее использование, включая, помимо прочего, использование продукта не по его назначению, указанному при продаже или в руководствах по эксплуатации и техническому обслуживанию компании Finish Thompson, Inc., или установка или использование продукта способом, не соответствующим действующим техническим стандартам или стандартам безопасности;
 - ii. Ремонт, выполненный неуполномоченной мастерской или неуполномоченным лицом, или применение деталей, произведенных не компанией Finish Thompson Inc.;
 - iii. Аварии, форс-мажорные обстоятельства или иные условия, находящиеся вне контроля компании Finish Thompson Inc., включая, помимо прочего, поражение молнией, потоп, пожар, землетрясение, нарушения общественного порядка и прочее.
3. Гарантия покрывает замену или ремонт любой детали, неисправность которой доказуемо вызвана конструкцией или сборкой. При этом новая или отремонтированная деталь доставляется за счет компании Finish Thompson, Inc. Повреждения, вызванные нормальным износом, не покрываются гарантией. Решение, будет ли деталь заменена или отремонтирована, принимается исключительно компанией Finish Thompson, Inc. Пересылка в адрес компании Finish Thompson, Inc. производится с предварительной оплатой.
4. Гарантия на продукты действует в течение 12 месяцев со дня доставки при условии, что уведомление о дефекте продукта или детали будет доставлено компании Finish Thompson, Inc. в течение 8 дней с момента его обнаружения.
5. Ремонт или замена, проведенные по условиям настоящей гарантии, не дают права на продление или новый отсчет гарантийного срока. Ремонт или замена по условиям настоящей гарантии могут быть выполнены с использованием восстановленных деталей. Ремонт или замену неисправных деталей уполномочен проводить только квалифицированный персонал компании Finish Thompson Inc. после тщательной проверки электродвигателя. Замененные детали или компоненты становятся собственностью компании Finish Thompson Inc. Если гарантия неприменима, стоимость работы, материалов и транспортировки оплачивается покупателем.
6. Компания Finish Thompson Inc. не несет ответственности за любые претензии, связанные с контрактом, правонарушением или иными причинами, за любые косвенные, особые, случайные или сопутствующие убытки, причиненные заказчику или третьей стороне, включая потерю дохода, приостановку производства, транспортные расходы, расходы, связанные с заменяющими продуктами, трудозатраты, стоимость установки и демонтажа. При любых обстоятельствах ответственность изготовителя не может превышать цены приобретения продукта или принадлежности.
7. Политика возврата продуктов. В случае возникновения каких-то проблем с данным продуктом свяжитесь с дистрибьютором. Дистрибьютор решит, требуется ли возврат продукта изготовителю, и свяжется с ним для получения номера разрешения возврата. Если у вас появятся вопросы относительно эксплуатации или ремонта продукта, свяжитесь с нашей технической службой по телефону 1-800-888-3743 или электронной почте techservice@finishthompson.com.

Техника безопасности

1. Введение

В этом руководстве приведена вся информация, необходимая для правильной установки, эксплуатации и технического обслуживания насосов Finish Thompson. Перед началом установки, эксплуатации и технического обслуживания насоса каждый работник, вовлеченный в указанные процессы, должен ознакомиться с настоящим руководством.

2. Квалификация и подготовка персонала

Персонал, выполняющий установку, эксплуатацию и техническое обслуживание насоса, должен быть достаточно квалифицирован и способен понимать суть операций, описываемых в настоящем руководстве. Компания Finish Thompson, Inc. не несет ответственности за уровень подготовки сотрудников клиента и за то, что они могут плохо понимать содержание настоящего руководства.

3. Правила техники безопасности

ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Перед началом эксплуатации или обслуживания насоса наденьте соответствующую защитную одежду и защитные очки и соблюдайте стандартные процедуры техники безопасности, когда вы имеете дело с агрессивными или опасными для здоровья веществами.

ОБЩИЕ ОПАСНОСТИ

НИКОГДА не используйте пластмассовый насос и открытый влагозащитный двигатель TEFC или двигатель, не предназначенный для работы во взрывоопасной атмосфере, при перекачке или размещивании легковоспламеняющихся или горючих материалов.

ИСПОЛЬЗУЙТЕ И ХРАНИТЕ насос и двигатель только в вертикальном положении

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Обратитесь к руководству по эксплуатации и установке соответствующего электродвигателя.

4. Уровень шума

Обратитесь к руководству по эксплуатации и установке соответствующего электродвигателя.

5. Модификации и запасные части

Любые изменения, касающиеся обслуживания приобретенного насоса, могут применяться только после письменного разрешения компании Finish Thompson Inc. Рекомендуем использовать только оригинальные запасные части компании Finish Thompson Inc. и одобренные ею принадлежности. Использование неоригинальных запасных частей и неодобренных принадлежностей ведет к аннулированию гарантии и устраняет любую ответственность изготовителя за ущерб, причиненный людям и объектам.

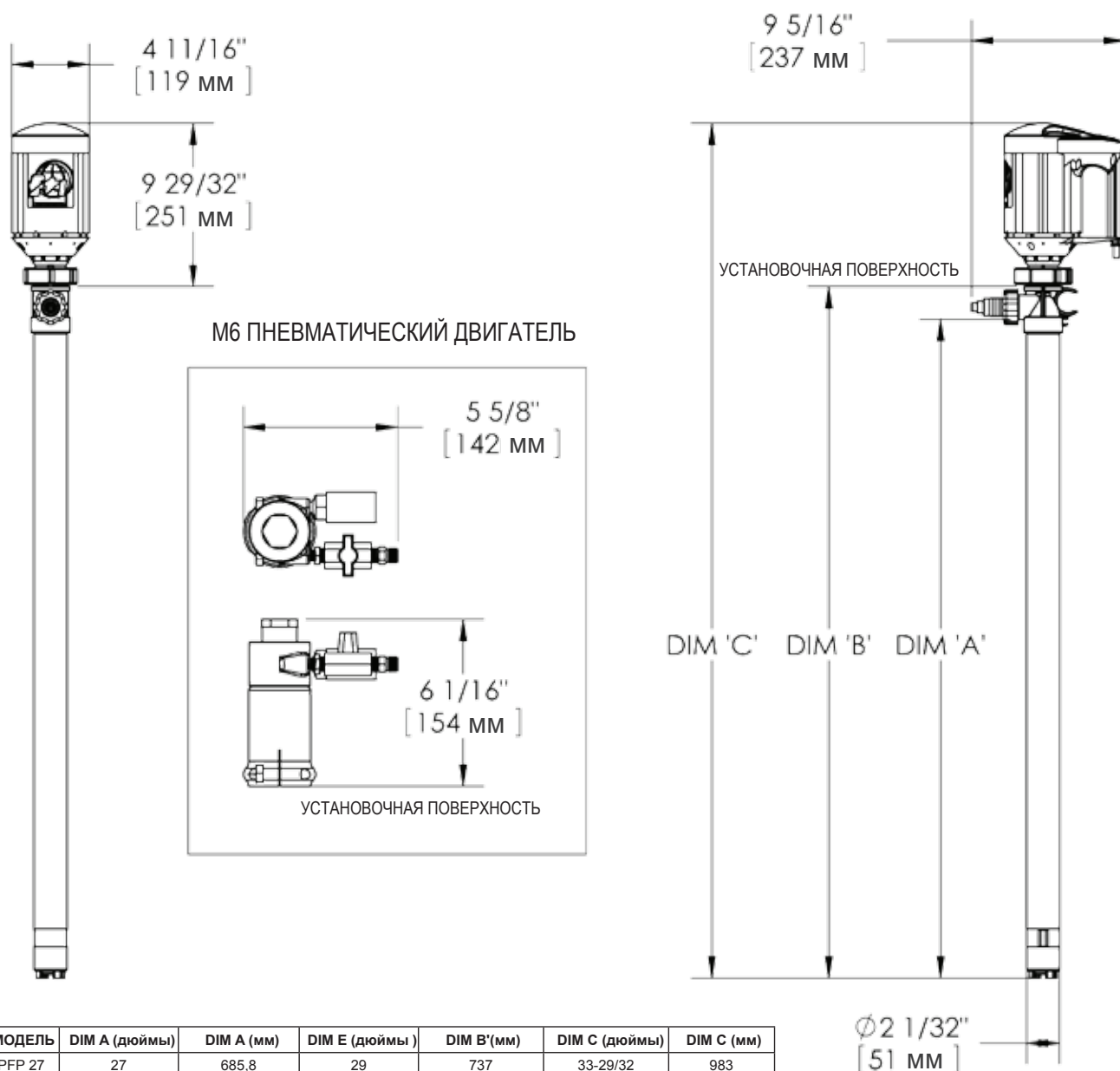
ООО “УралКомплектЭнергоМаш”
<http://www.ukenergomash.ru/>
г. Екатеринбург, тел.: (343) 222-79-77
E-mail: info@ukenergomash.ru



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ

МОДЕЛЬ	PFM	PFP	PFV
Внешний диаметр трубы	2" (51 мм)	2" (51 мм)	2" (51 мм)
Выпускной патрубок	Зубчатый фитинг с переменным отверстием	Зубчатый фитинг с регулируемым отверстием	Зубчатый фитинг с регулируемым отверстием
Резьба выпускного патрубка	1-1/4" NPSM	1-1/4" NPSM	1-1/4" NPSM
Максимальная плотность	1,83	1,83	1,83
Максимальная вязкость	2000 сПз	2000 сПз	2000 сПз
Мин./макс. температура жидкости	35°F - 160°F	35°F - 160°F	35°F - 120°F *
	(1,6°C - 71°C)	(1,6°C - 71°C)	(1,6°C - 49°C)
Материалы, контактируемые с жидкостью	Polypro, FKM, PTFE, ETFE, 316 SS	Polypro, FKM, PTFE, ETFE, Alloy 625 (PFP)	Unfilled Polypro, PVDF, FKM, PTFE, ETFE, Alloy 625

*PFV-72: 35°F - 115°F (2° - 49°C)



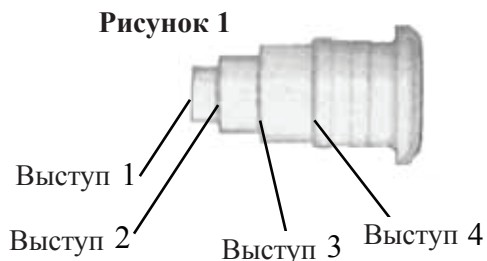
МОДЕЛЬ	DIM A (дюймы)	DIM A (мм)	DIM E (дюймы)	DIM B' (мм)	DIM C (дюймы)	DIM C (мм)
PFP 27	27	685,8	29	737	33-29/32	983
PFP 40	40	1016	42	1067	51-29/32	1318
PFP 43	48	1219,2	50	1270	55-29/32	1522
PFP 60	60	1524	62	1575	71-29/32	1826
PFP 72	72	1828,8	74	1330	33-29/32	2131

ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

Установка

1. Извлеките насос из упаковки и осмотрите на предмет возможных повреждений при транспортировке.
2. Проверните муфту насоса, чтобы убедиться, что отсутствуют погнутости.
3. Убедитесь, что крышка корпуса (поз. 21) плотно навинута (она имеет левую резьбу).
4. Поверните муфту таким образом, чтобы пустые прорезы вкладыша располагались на 3 и 9 часов, если считать выпускной патрубок установленным на 12 часов.
5. Установите на насос электродвигатель. Следуйте инструкциям, приведенным в руководстве по эксплуатации и установке для конкретной модели электродвигателя.

Примечание: Насосы со стандартным дюймовым резьбовым патрубком снабжены фитингом с регулируемым отверстием, ограничивающим расход до 10 гал/мин. Отрезая части фитинга, можно увеличить расход с 10 гал/мин до максимального (для увеличения расхода просто срежьте выступ фитинга). Выступы рассчитаны на следующие значения расхода: Выступ 1 = 10 гал/мин, Выступ 2 = 20 гал/мин, Выступ 3 = 30 гал/мин, Выступ 4 (максимальное открытие) = максимальный расход (см. Рис. 1).



Примечание: Используйте только шланги с внутренним диаметром 1". Для плотного крепления шланга на зубчатом фитинге зафиксируйте его хомутиком.

Техническое обслуживание

Разборка

1. Снимите крышку корпуса (поз. 21), вращая ее по часовой стрелке (левая резьба), удерживая корпус импеллера (поз. 18).
2. Поверните импеллер, чтобы через прямоугольную прорезь в корпусе импеллера (поз. 18) было видно отверстие в валу, и вставьте штифт 3/32 в это отверстие. Удерживая штифт, вращайте импеллер (поз. 20) против часовой стрелки (правая резьба), пока не снимите его.
3. Снимите корпус импеллера (поз. 18), удерживая напорную трубу и вращая корпус по часовой стрелке (левая резьба). Снова вставьте штифт 3/32 и, удерживая муфту насоса, отверните ее (против часовой стрелки) и снимите вал (поз. 19) с подшипникового узла (поз. 3).
4. Зажмите головку насоса (поз. 5) зажимным инструментом (не повредите головку) и снимите напорную трубу (поз. 9), вращая по часовой стрелке (левая резьба). Снимите внутренние верхнюю (поз. 11) и нижнюю (поз. 15) трубки с головки. Снимите подшипниковый узел и манжету из фторэластомера с головки насоса.
5. Снимите центральный подшипник с верхней (поз. 11) и нижней (поз. 15) трубок.

Проверка

1. Проверьте крышку корпуса (поз. 21), импеллер (поз. 20) и корпус импеллера (поз. 18) на износ, истирание и повреждение посторонними предметами. Если повреждены, замените.

Примечание: Работоспособность данного насоса с двойным импеллером зависит от правильной работы импеллера. Любое повреждение импеллера может привести к поломке насоса.

2. Проверьте вал насоса (поз. 19) на износ в области нижнего подшипника (поз. 16), центрального подшипника (поз. 13) и манжеты из фторэластомера (поз. 4). При необходимости замените вал.
3. Проверьте нижний подшипник (поз. 16), центральный подшипник (поз. 13) и его направляющую (поз. 14) на внутренний износ. Проверьте все уплотнительные кольца (поз. 17, 12 и 10) на растрескивание и воздействие химикатов. При необходимости замените.
4. Проверьте подшипниковый узел (поз. 3) на коррозию. Не используйте манжету (поз. 4) повторно.

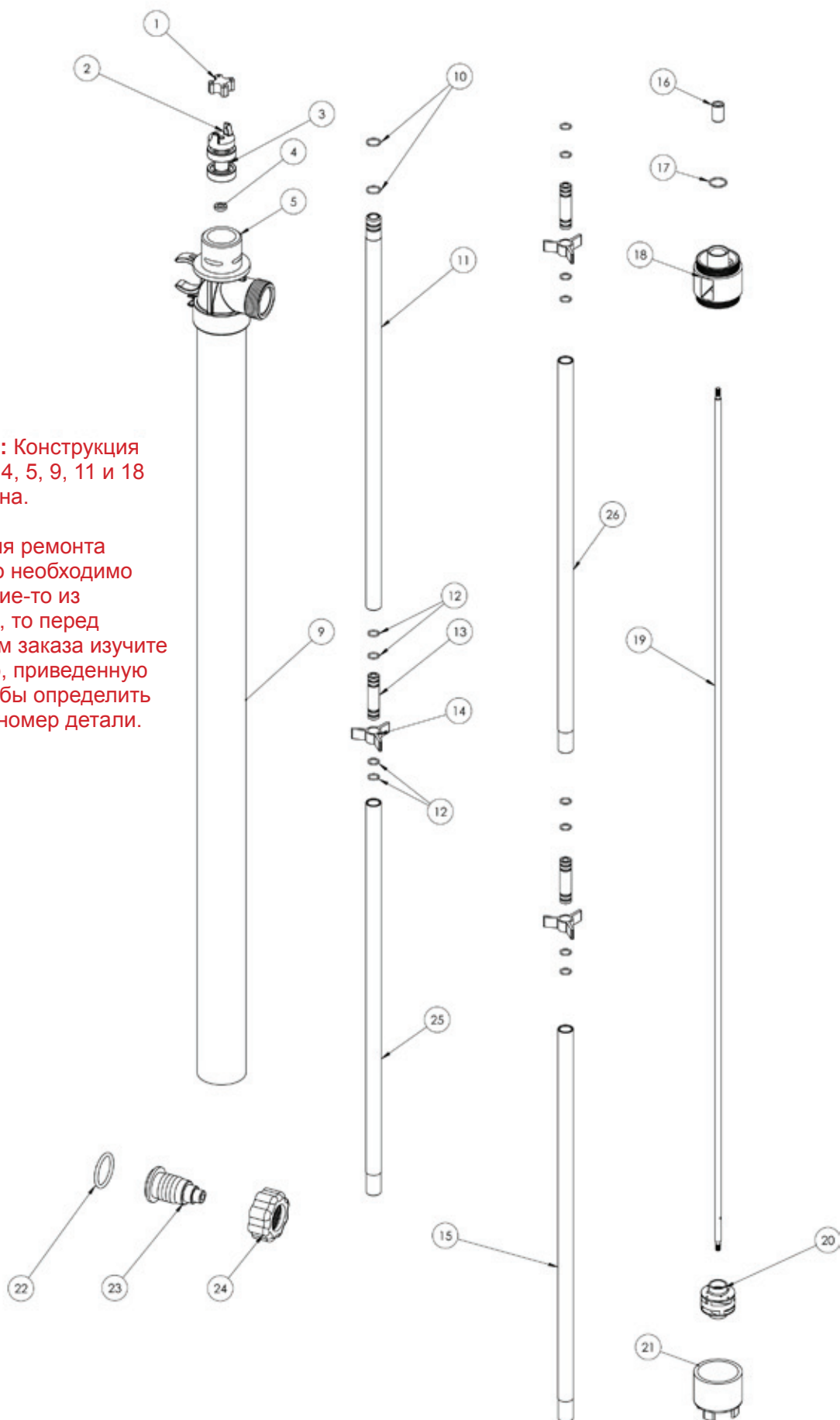
Сборка

1. Вставьте в головку насоса новую манжету (поз. 4) так, чтобы ее конец с проточкой был обращен к низу насоса.
2. Вверните вал (поз. 19) в подшипниковый узел (поз. 3) так, чтобы его отверстие 3/32 располагалось на противоположном конце. Осторожно пропустите вал сверху через пароизоляционное уплотнение (постарайтесь не повредить уплотнение) и установите подшипниковый узел (поз. 3) в головку насоса.
3. При замене уплотнительных колец вставьте два уплотнительных кольца центрального подшипника (поз. 12) в проточки, наденьте направляющую подшипника и затем вставьте два оставшихся уплотнительных кольца. Вставьте два уплотнительных кольца верхней внутренней трубки (поз. 10) и установите уплотнительное кольцо корпуса импеллера (поз. 17) в верхнюю часть корпуса. Для облегчения посадки колец нанесите на них немного вазелина. Соедините центральный подшипник (поз. 13) с верхней (поз. 11) и нижней (поз. 15) внутренними трубками.
4. Наденьте собранные внутренние трубки на вал и установите их в расточенное отверстие в нижней части головки насоса. Наденьте снизу напорную трубу, выровняв по центру направляющую подшипника, и вверните напорную трубу в головку насоса (левая резьба).
5. Удерживая муфту в верхней части насоса, наверните импеллер (правая резьба). Установите крышку корпуса (левая резьба). Проверните муфту, чтобы убедиться, что внутри насоса нет погнутостей.

ООО “УралКомплектЭнергоМаш”
<http://www.ukenergomash.ru/>
г. Екатеринбург, тел.: (343) 222-79-77
E-mail: info@ukenergomash.ru



ВИД ДЕТАЛЕЙ НАСОСОВ PFM/PFP/PFV



Примечание: Конструкция деталей поз. 4, 5, 9, 11 и 18 была изменена.

Если во время ремонта окажется, что необходимо заменить какие-то из этих деталей, то перед оформлением заказа изучите информацию, приведенную на стр. 8, чтобы определить правильный номер детали.

Изменение корпуса импеллера – PFM, PFP, PFV

В августе 2010 года компания Finish Thompson изменила корпус импеллера (поз. 18) пластмассовых моделей серии PF (PFM, PFP, PFV0). Изменения производились в течение нескольких месяцев и охватили все длины труб.

Были изменены следующие детали:

- Узел напорной трубы (поз. 9)
- Верхняя внутренняя трубка (поз. 11)
- Корпус импеллера (поз. 18)

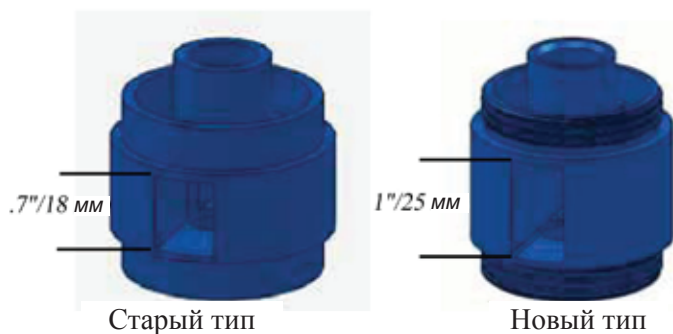
Если во время ремонта окажется, что необходимо заменить какие-то из этих деталей, то перед оформлением заказа **убедитесь, что вы указали правильные номера деталей.**

Во-первых – проверьте серийный номер. Если он заканчивается L10 и более (насос изготовлен до января 2011 года), следует определить, какой корпус импеллера установлен в этом насосе. Если серийный номер не читаем, для выяснения типа корпуса импеллера можно воспользоваться информацией, приведенной ниже.

ПРИМЕЧАНИЕ: Все серийные номера насосов заканчиваются буквой с двухзначным числом. Буквы от А до L обозначают месяц (например А - январь). Двухзначное число обозначает год. То есть, насос с серийным номером, заканчивающимся С08, был изготовлен в марте 2008 года.

Во-вторых – определите тип корпуса импеллера. Самый простой способ отличить новый тип от старого – это измерить одно из двух «окошек», расположенных на корпусе сбоку. Старые корпуса имеют «окошки» высотой около 0,7 дюйма (18 мм), новые – около 1 дюйма (25 мм).

Корпуса импеллера



- Если тип корпуса старый, и ремонта требует одна или все три детали, правильный номер деталей вы можете взять из следующей таблицы.
- При заказе других деталей обратитесь к перечню деталей на стр. 7 настоящего руководства.

Импеллер старого типа			
Поз.	Описание	PFM/ PFP (полипропилен)	PFV (ПВДФ)
9	PF27 напорная труба	M100005-1	M100005-5
9	PF40 напорная труба	M100005-3	M100005-6
9	PF48 напорная труба	M100005-3	M100005-7
9	PF60 напорная труба	M100005-8	M100005-12
9	PF72 напорная труба	M100005-11	M100005-10
11	PF27 верхняя внутренняя трубка	M100050-1	M100050-5
11	PF40 верхняя внутренняя трубка	M100050-3	M100050-6
11	PF48 верхняя внутренняя трубка	M100050-4	M100050-7
11	PF60 и PF72 верхняя внутренняя трубка	M100050-3	M100050-6
18	PF корпус импеллера	M100018-1	M100018-2

Изменение головки насоса и уплотнения – PFM, PFP, PFV

В октябре 2010 года компания Finish Thompson изменила головку (поз. 5) и уплотнение (поз. 4) пластмассовых насосов серии PF. Новые детали установлены в насосах с серийными номерами, начиная с XXXXXJ10. При заказе убедитесь, что указаны правильные номера деталей.

Уплотнение

При изменении головки насоса в первую очередь изменилось уплотнение (поз. 4). Уплотнения старого типа по-прежнему доступны для головок старого типа.

Определить тип уплотнения очень легко – достаточно посмотреть на внешний вид головки насоса.

Головки насоса



Для замены уплотнения старого типа заказывайте деталь № M100008, для замены уплотнения нового типа – деталь № 107592. **Уплотнения не взаимозаменяемы** – убедитесь, что заказана нужная деталь.

Головка насоса

Головки (поз. 5) старого и нового типа взаимозаменяемы. Но поскольку уплотнения для этих головок разные, головки продаются в комплекте с уплотнением. Указывайте номера деталей, перечисленные на стр. 7 настоящего руководства.

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ОПИСАНИЕ	НОМЕР ДЕТАЛИ		
			МОДЕЛЬ PFM	МОДЕЛЬ PFP	МОДЕЛЬ PFV
1	1	ВКЛАДЫШ МУФТЫ			
			J100014	J100014	J100014
2	1	ПОЛОВИНА МУФТЫ			
			J100012	J100012	J100012
3*	1	ПОДШИПНИКОВЫЙ УЗЕЛ			
			A101110	A101110	A101110
4*	1	МАНЖЕТА			
		1/4", ФТОРЭЛАСТОМЕР	107592	107592	107592
5	1	ГОЛОВКА НАСОСА			
		ПОЛИПРОПИЛЕН	M100866-1	M100866-1	N/A
		ПВДФ	N/A	N/A	M100866-2
9	1	НАПОРНАЯ ТРУБА (PFM/PFP = ПОЛИПРОПИЛЕН, PFV = ПВДФ)			
		27" МОДЕЛИ	M100005-1	M100005-1	M100005-5
		40" МОДЕЛИ	M100005-3	M100005-3	M100005-6
		48" МОДЕЛИ	M100005-4	M100005-4	M100005-7
		60" МОДЕЛИ	M100005-8	M100005-8	M100005-12
		72" МОДЕЛИ	M100005-11	M100005-11	M100005-10
10*	2	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ВЕРХНЕЙ ВНУТРЕННЕЙ ТРУБКИ			
		ФТОРЭЛАСТОМЕР	J100249	J100249	J100249
		ЭПДМ	106519	106519	106519
		ПЕРЛАСТАН	105621	105621	105621
11	1	ВЕРХНЯЯ ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА (PFM/PFP = ПОЛИПРОПИЛЕН, PFV = ПВДФ)			
		27" МОДЕЛИ	M100050-1	M100050-1	M100050-5
		40" МОДЕЛИ	M100050-3	M100050-3	M100050-6
		48" МОДЕЛИ	M100050-4	M100050-4	M100050-7
		60" МОДЕЛИ	M100050-3	M100050-3	M100050-6
		72" МОДЕЛИ	M100050-3	M100050-3	M100050-6
12*	4 (27"-48") 8 (60") 12 (72")	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ЦЕНТРАЛЬНОГО ПОДШИПНИКА			
		ФТОРЭЛАСТОМЕР	J100018	J100018	J100018
		ЭПДМ	106798	106798	106798
		ПЕРЛАСТАН	105620	105620	105620
13	1 (27"-48") 2 (60"), 3 (72")	ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПОДШИПНИК			
		ПТФЭ	M100010	M100010	M100010
14	1 (27"-48") 2 (60") 3 (72")	НАПРАВЛЯЮЩАЯ ПОДШИПНИКА			
		ПОЛИПРОПИЛЕН	M101603-2	M101603-2	N/A
		ПВДФ	N/A	N/A	M101603-1
15	1	НИЖНЯЯ ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА			
		27" МОДЕЛИ	M100003-1	M100003-1	M100003-5
		40" МОДЕЛИ	M100003-3	M100003-3	M100003-6
		48" МОДЕЛИ	M100003-4	M100003-4	M100003-7
		60" МОДЕЛИ	M100003-3	M100003-3	M100003-6
		72" МОДЕЛИ	M100003-3	M100003-3	M100003-3
16	1	НИЖНИЙ ПОДШИПНИК			
		ПТФЭ	M100007	M100007	M100007
17*	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО КОРПУСА ИМПЕЛЛЕРА			
		ФТОРЭЛАСТОМЕР	J100019	J100019	J100019
		ЭПДМ	106799	106799	106799
		ПЕРЛАСТАН	105622	105622	105622
18*	1	КОРПУС ИМПЕЛЛЕРА			
		ПОЛИПРОПИЛЕН	M100018-1	M100018-1	N/A
		ПВДФ	N/A	N/A	M100018-2
19	1	ВЕДУЩИЙ ВАЛ			
		27" МОДЕЛИ	M100004-5	M100004-1	M100004-1
		40" МОДЕЛИ	M100004-7	M100004-3	M100004-3
		48" МОДЕЛИ	M100004-8	M100004-4	M100004-4
		60" МОДЕЛИ	M100004-12	M100004-9	M100004-9
		72" МОДЕЛИ	M100004-13	M100004-11	M100004-11
20*	1	УЗЕЛ ИМПЕЛЛЕРА			
		ПВДФ	A100002-2	A100002-2	A100002-2
21*	1	КРЫШКА КОРПУСА			
			M101612-1	M101612-1	M101612-2

ПОЗ.	КОЛ-ВО	ОПИСАНИЕ	НОМЕР ДЕТАЛИ		
			МОДЕЛЬ PFM	МОДЕЛЬ PFR	МОДЕЛЬ PFV
22	1	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ВЫПУСКНОГО ОТВЕРСТИЯ			
		ФТОРЭЛАСТОМЕР	J100991	J100991	J100991
		ЭПДМ	J102378	J102378	J102378
		ПЕРЛАСТАН	107017	107017	107017
23	1	ФИТИНГ			
		1" ЗУБЧАТЫЙ (СТАНДАРТ)	M100028-1	M100028-1	M100028-2
		3/4" ЗУБЧАТЫЙ (ОПЦИЯ)	105439-1	105439-1	105439
		1" РЕЗЬБОВОЙ - МНРТ (ОПЦИЯ)	106599	106599	106599-1
24	1	ГАЙКА ВЫПУСКНОГО ОТВЕРСТИЯ			
		Для 1" или 3/4" ЗУБЧАТЫХ ФИТИНГОВ	M101610-1	M101610-1	M101610-2
		ТОЛЬКО ДЛЯ 1" РЕЗЬБОВОГО (МНРТ) ФИТИНГА	106622	106622	106622-1
25 (не изображена)	1	СРЕДНЯЯ ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА (PFM/PFR = ПОЛИПРОПИЛЕН, PFV = ПВДФ)			
		27" МОДЕЛИ	N/A	N/A	N/A
		40" МОДЕЛИ	N/A	N/A	N/A
		48" МОДЕЛИ	N/A	N/A	N/A
		60" МОДЕЛИ	M100003-3	M100003-3	M100003-6
		72" МОДЕЛИ	M100003-3	M100003-3	M100003-6
26 (не изображена)	1	НИЖНЯЯ СРЕДНЯЯ ВНУТРЕННЯЯ ТРУБКА (PFM/PFR = ПОЛИПРОПИЛЕН, PFV = ПВДФ)			
		27" МОДЕЛИ	N/A	N/A	N/A
		40" МОДЕЛИ	N/A	N/A	N/A
		48" МОДЕЛИ	N/A	N/A	N/A
		60" МОДЕЛИ	N/A	N/A	N/A
		72" МОДЕЛИ	M100003-1	M100003-1	M100003-5

*Рекомендуемые запасные части

N/A = Неприменимо

Примечание: Подшипниковый узел с манжетой можно приобрести в комплекте (номер детали 108110).



FINISH THOMPSON INC.

ООО “УралКомплектЭнергоМаш”
<http://www.ukenergomash.ru/>
г. Екатеринбург, тел.: (343) 222-79-77
E-mail: info@ukenergomash.ru

