|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №№ п/п | Наименование товара | ОКПД 2 | Технические требования к товару | Ед. изм. по ОКЕИ | Итого |
| Описание товара, технические характеристики, сведения о сертификации | ГОСТ, ТУ |
| 1 | Электродысварочные | 25.93.15.120 | Электроды сварочные типа Э46;предназначенны для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 380 Мпа.Марка электрода – ESABОК 46.00 или эквивалент;Диаметр от 3.0 до 3.2 мм;Свариваемый материал - углеродистые стали;Род тока - AC/DC (переменный/постоянный);Покрытие - рутил-целлюлозное;Напряжение холостого хода: 40-60 ВДлина - 350 мм;Вес пачки - не менее 5,3 кг | ГОСТ 9467-75 | уп. | 72 |
| 2 | Круг отрезной 125х1,6 | 23.91.11.150 | Круг отрезной абразивный по металлу 125х1,6x22Назначение круга - металл и нержавеющая стальНаружный диаметр - 125 ммТолщина - 1,6 ммПосадочное отверстие – 22-23 ммМакс.скорость вращения - 12250 об/минМатериал - смесь смолы и шлифзерна (14А) армированная сеткой из стекловолокна. | ГОСТ 21963-2002 | шт | 400 |
| 3 | Круг отрезной 230х2,0 | 23.91.11.150 | Круг отрезной абразивный по металлу 230х2,0х22Назначение круга - металл и нержавеющая стальНаружный диаметр - 230 ммТолщина - 2,0 ммПосадочное отверстие – 22-23 ммМакс.скорость вращения - 12250 об/минМатериал - смесь смолы и шлифзерна (14А) армированная сеткой из стекловолокна. | ГОСТ 21963-2002 | шт | 400 |