|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №№ п/п | Наименование товара | ОКПД 2 | Технические требования к товару | | Ед. изм. по ОКЕИ | Итого |
| Описание товара, технические характеристики, сведения о сертификации | ГОСТ, ТУ |
| 1 | Электроды  сварочные | 25.93.15.120 | Электроды сварочные типа Э46;  предназначенны для сварки конструкций из низкоуглеродистых и низколегированных сталей с пределом текучести до 380 Мпа.  Марка электрода – ESABОК 46.00 или эквивалент;  Диаметр от 3.0 до 3.2 мм;  Свариваемый материал - углеродистые стали;  Род тока - AC/DC (переменный/постоянный);  Покрытие - рутил-целлюлозное;  Напряжение холостого хода: 40-60 В  Длина - 350 мм;  Вес пачки - не менее 5,3 кг | ГОСТ 9467-75 | уп. | 72 |
| 2 | Круг отрезной 125х1,6 | 23.91.11.150 | Круг отрезной абразивный по металлу 125х1,6x22  Назначение круга - металл и нержавеющая сталь  Наружный диаметр - 125 мм Толщина - 1,6 мм Посадочное отверстие – 22-23 мм  Макс.скорость вращения - 12250 об/мин  Материал - смесь смолы и шлифзерна (14А) армированная сеткой из стекловолокна. | ГОСТ 21963-2002 | шт | 400 |
| 3 | Круг отрезной 230х2,0 | 23.91.11.150 | Круг отрезной абразивный по металлу 230х2,0х22  Назначение круга - металл и нержавеющая сталь  Наружный диаметр - 230 мм Толщина - 2,0 мм Посадочное отверстие – 22-23 мм  Макс.скорость вращения - 12250 об/мин  Материал - смесь смолы и шлифзерна (14А) армированная сеткой из стекловолокна. | ГОСТ 21963-2002 | шт | 400 |