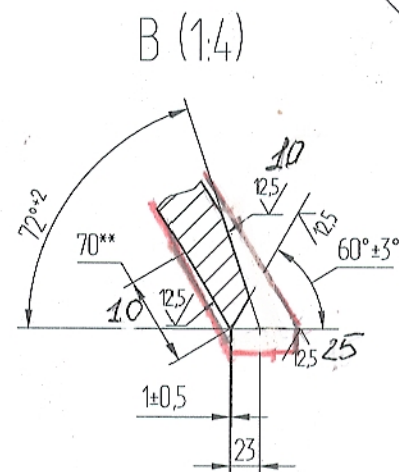
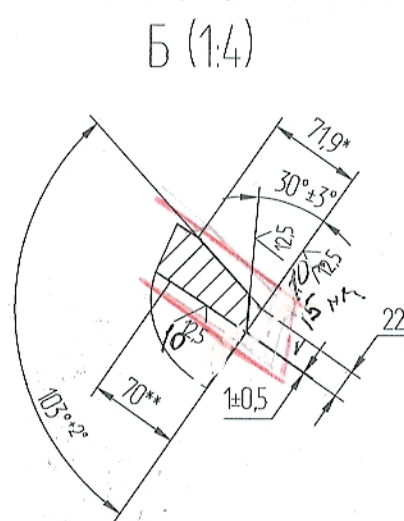
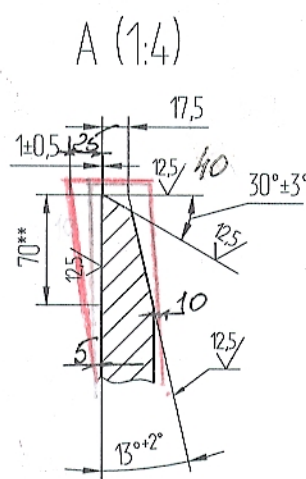
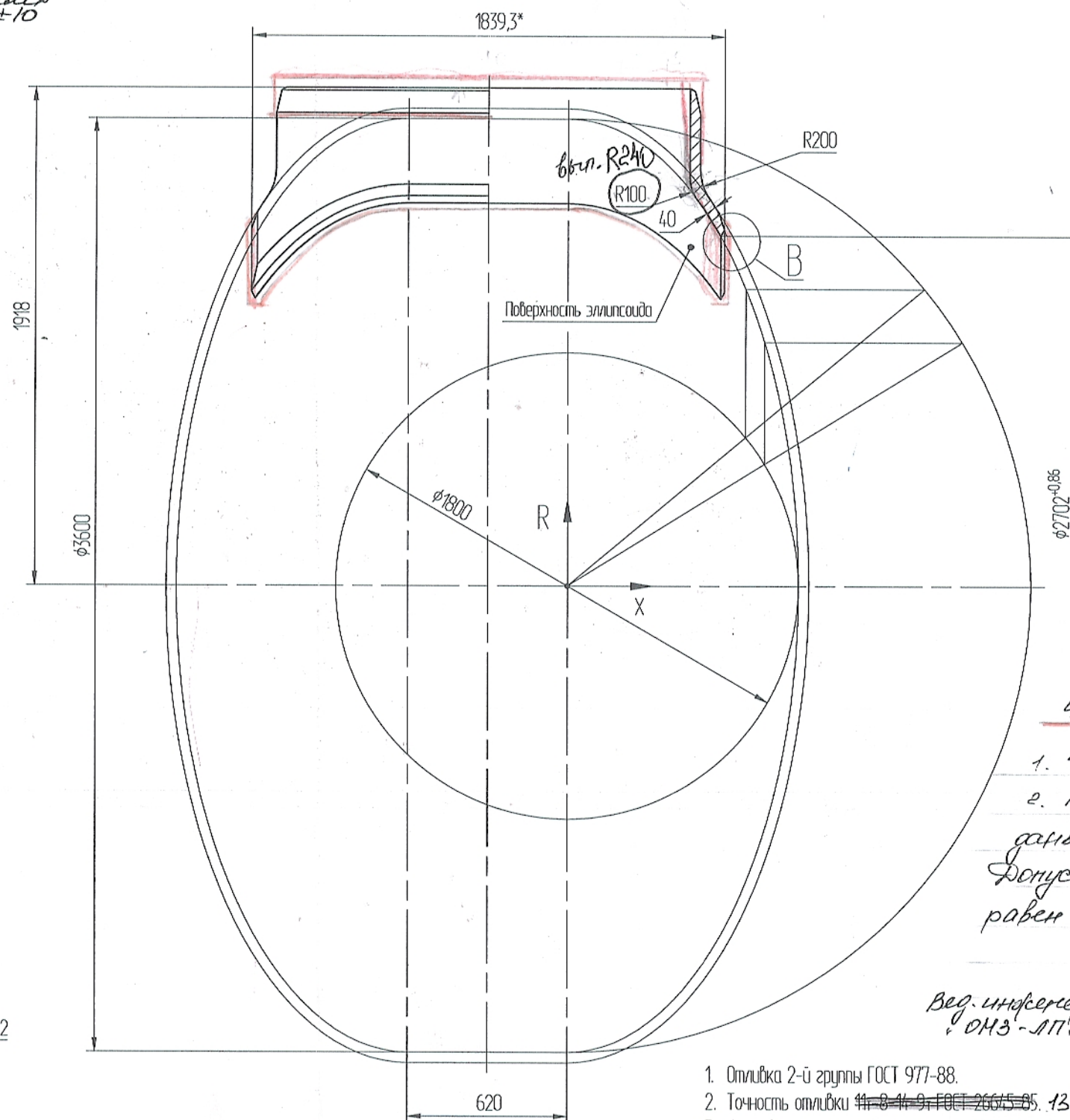
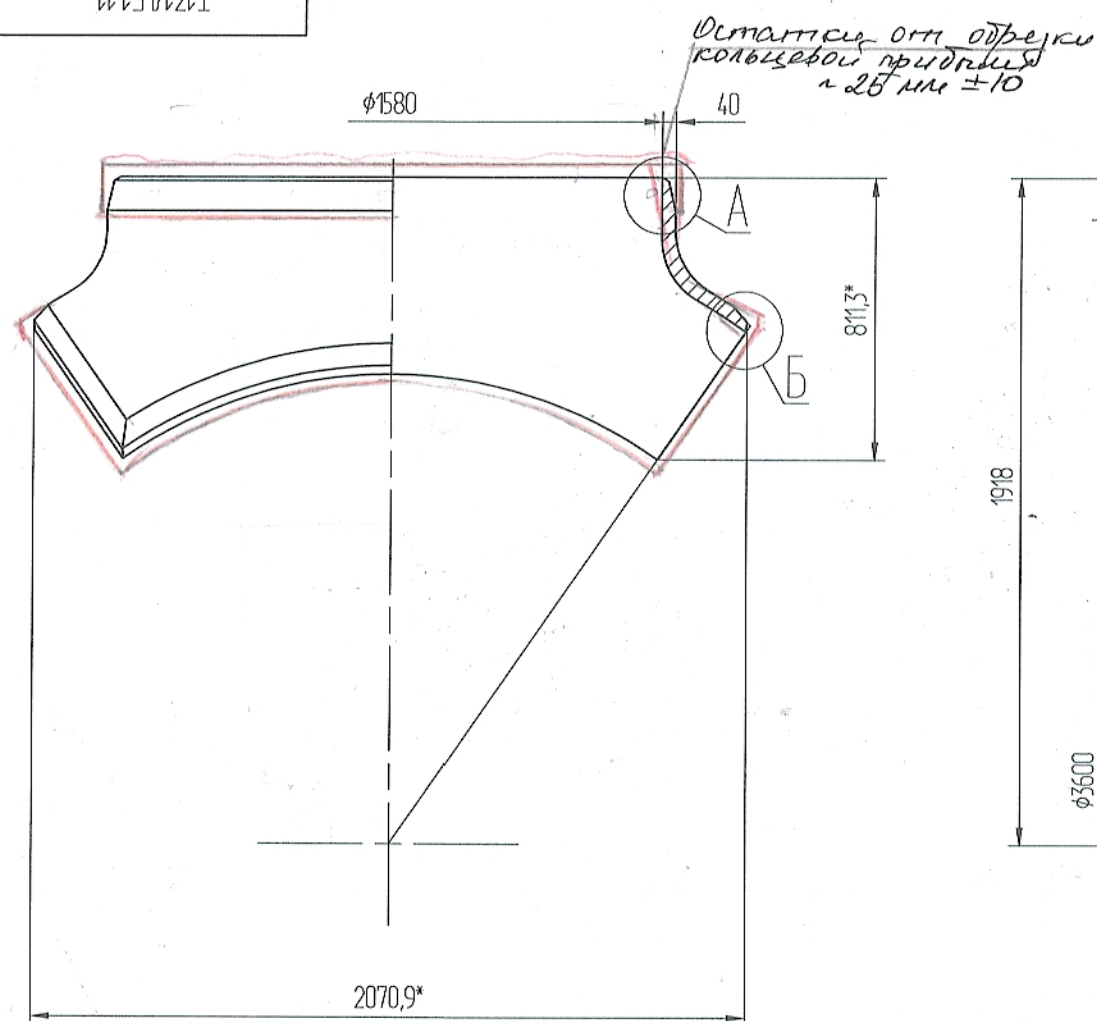




Чертеж заготовки

1. Черный вес - 2400 кг
2. Притуски на 4/5  
даны по технологии ТЧ  
Допуск на катодный притуск  
равен 1/2 притуска

Вед. инженер-технолог Т4: Ткачев-  
ОМЗ-АП. 18.05.2019 г. С/

|       |        |        |        |      |        |        |        |        |        |        |        |
|-------|--------|--------|--------|------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| x, мм | 50     | 100    | 150    | 200  | 250    | 300    | 350    | 400    | 450    | 500    | 550    |
| R, мм | 1797,2 | 1788,9 | 1774,8 | 1755 | 1729,2 | 1697,1 | 1658,3 | 1612,5 | 1558,8 | 1496,7 | 1424,8 |

6. \*Размеры для справок.
7. Неуказанные предельные отклонения по ГОСТ 30893.1-2002: H12, h12,  $\pm T12/2$ .
8. \*\*Обработку по размерц выполнять для компенсации неточности изготовления отливки.

1. Отливка 2-й группы ГОСТ 977-88.
2. Точность отливки ~~11-8-41-9 ГОСТ 26675-85~~ **13-0-0-13 ГОСТ Р 53464-2009**
3. Формовочные уклоны выполнить по ГОСТ 3212-92.
4. Для снятия внутренних напряжений отливку термообработать.
5. Дефектные места отливок (раковины, трещины, сдвиги и т.д.) заваривать с предварительной разделкой мест до чистого металла. Без исправления допускаются раковины и неметаллические включения до 3 мм в поперечнике и до 5 мм на глубину в количестве 3 штук на 25 см<sup>2</sup>, но не лежащие в одном поперечном сечении.

Пункт 7.7 7 Постовщиков ошлвог не выполняются

|           |      |            |       |      |                 |             |          |         |      |
|-----------|------|------------|-------|------|-----------------|-------------|----------|---------|------|
|           |      |            |       |      |                 | Т131Д.51.11 |          |         |      |
|           |      |            |       |      | Патрубок        | Лист        | Масса    | Масштаб |      |
| Изм       | Лист | № докум.   | Подп. | Дата |                 |             |          | 1750    | 1:15 |
| Разработ. |      | Государева |       |      |                 |             |          |         |      |
| Проб.     |      | Меренкова  |       |      |                 |             |          |         |      |
| Технпр    |      |            |       |      |                 | Лист        | Листов 1 |         |      |
| Нхонтпр   |      | Меренкова  |       |      | 25А ГОСТ 977-88 |             |          |         |      |
| Утв.      |      | Меренкова  |       |      |                 |             |          |         |      |