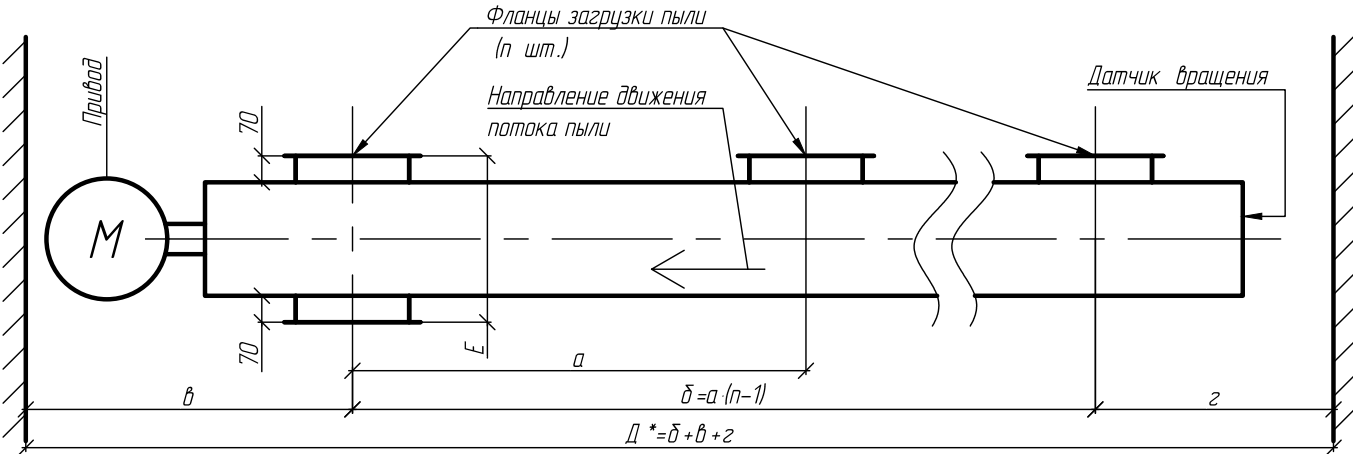


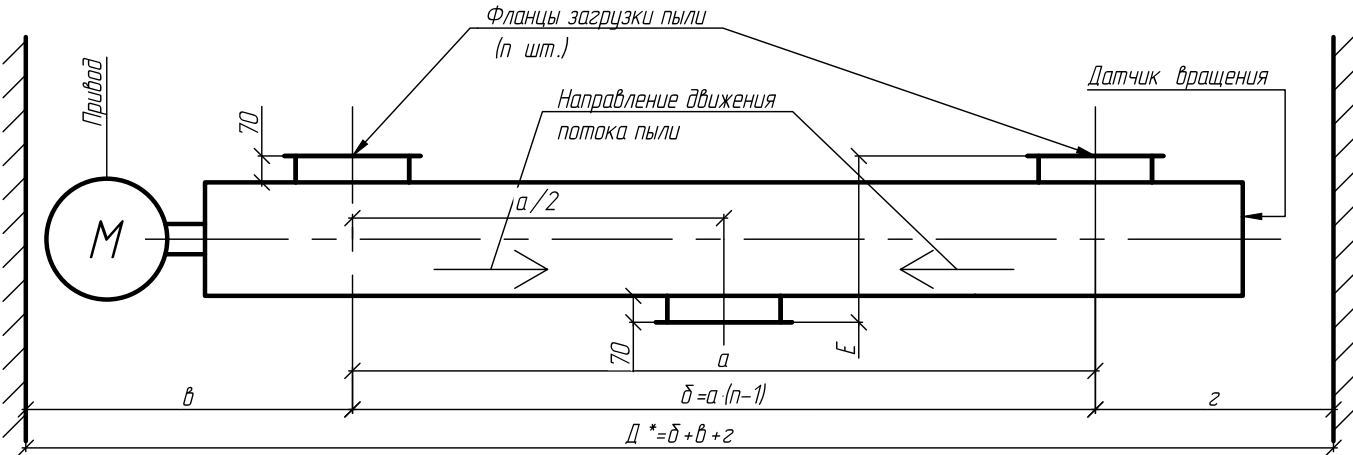
Таблица размеров конвейеров

Обозначение	кол-во, шт.	п, шт.	Производ, м ³ /ч	а, мм	δ=а(п-1), мм	б, мм	г, мм	Д, мм	Е, мм
Конвейер 1	4	8	48	2395	16765	1100	1100	18965	500
Конвейер 2	2	2	96	3520	3520	1500	1500	6520	500

Конвейер 1



Конвейер 2



П р и м е ч а н и я

- Обозначения:
п, шт. – количество фланцев загрузки пыли
а, мм – расстояние между фланцами загрузки пыли
δ, мм – размер для справок, расстояние между крайними фланцами загрузки пыли
б, мм – размер для справок, максимальное свободное пространство от фланца загрузки до преграды
г, мм – размер для справок, максимальное свободное пространство от фланца загрузки до преграды
Д, мм – размер для справок, величина свободного пространства для размещения конвейера
Е, мм – максимальная допустимая высота конвейера (от фланца загрузки до фланца выгрузки)
- Уклон 0 градусов относительно горизонтали для всех конвейеров
- Окраска Ral 5005, грунтом Interseal670HS и эмалью Interthane 990SG согласно инструкции для данных материалов, с общей толщиной слоя не менее 240 мкм, окраска подвижных элементов и элементов требующих специальной опознавательной окраски осуществляется в соответствии с требованиями НТД
- Уличное исполнение, от -40 до +50 градусов Цельсия
- Подвес конвейера осуществляется за фланцы
- Характеристики пыли:
насыпной вес 0,8-1,1 кг/м³
окси кремния до 20%
пыль неорганическая, пожароопасная
температура от -40 до +50 градусов Цельсия
- Исполнение взрывозащитное
- Комплектовать ответными фланцами, прокладками, метизами (болт, две шайбы, шайба гровера, гайка), датчиком вращения
- Гарантий 3 года (при условии соблюдения мероприятий по обслуживанию, указанных в сопроводительной документации)

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подпись и дата					
Инв. № подл.					

						15-06-18			
						Россия, Приморский край, г. Находка, п. Врангель, ул. Внутрипортовая -4/7			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Задание на конвейеры	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Антонов			08/18		Р	1	
Проверил		Еремеев			08/18				
						Общий вид	ООО "Аспект машиностроительная компания"		
ГИП		Еремеев			08/18				
Н. контр.		Еремеев			08/18				
Утв.		Казанцева			08/18				

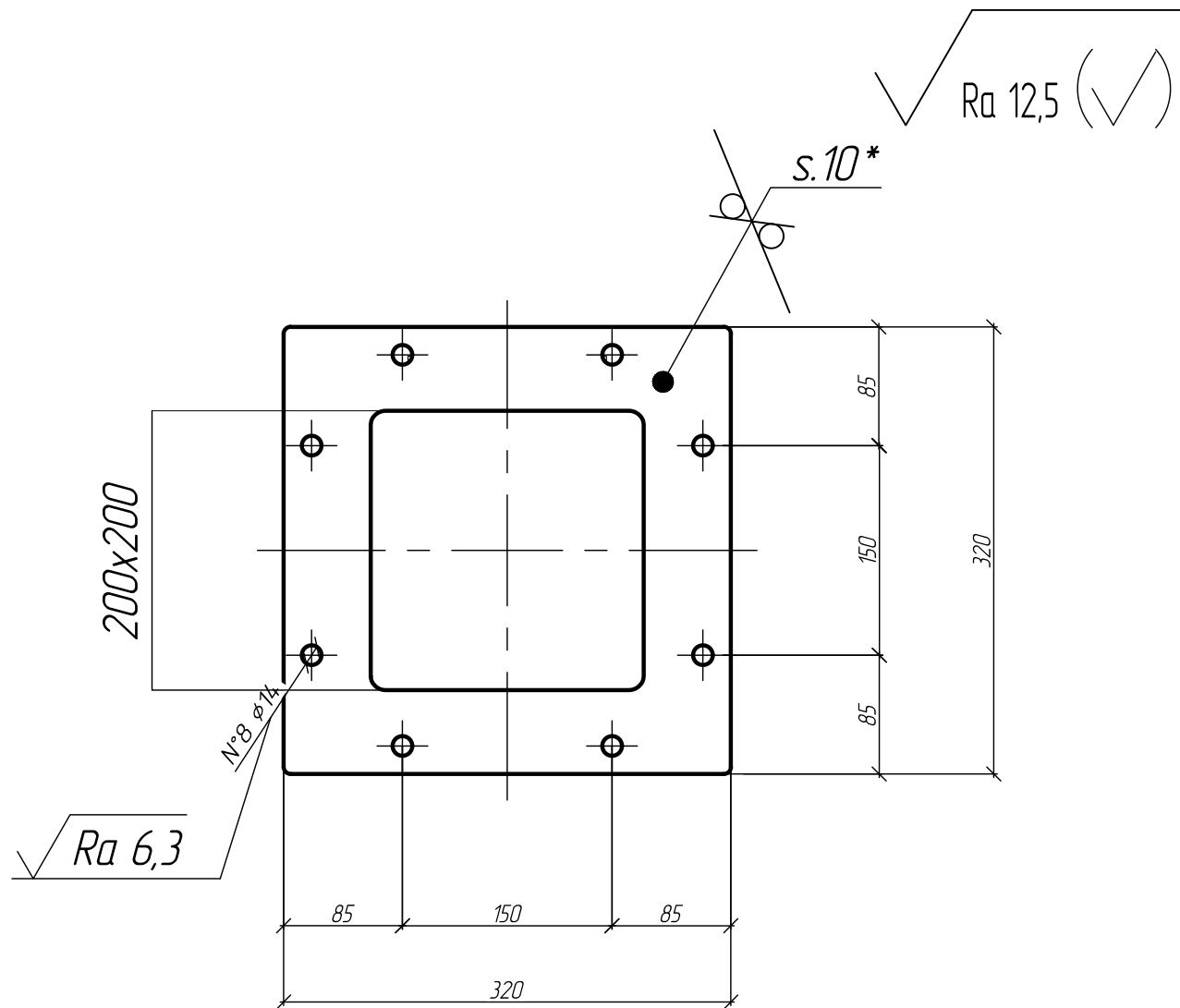
Согласовано

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1. Материал: Лист Б-ПН-НО-10 ГОСТ 19903-74
(24510СТ) 27772-88.
2. * Обозначение для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT14/2$.
4. $m=3,6$ кг.



15-06-18- ТХ.Н

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Антонов			08.18
Проверил		Еремеев			08.18
ГИП		Еремеев			08.18
Н. контр.		Еремеев			08.18
Утв.		Казанцева			08.18

Присоединительные фланцы

Стадия	Лист	Листов
Р	2	
ООО "Аспект машиностроительная компания"		

Копировал

Формат А4

М 15