**Приложение №2**к Методическим рекомендациям  
по порядку определения НМЦ

**СООБЩЕНИЕ от 14.12.2018 г. №   
О ЗАИНТЕРЕСОВАННОСТИ В ПРОВЕДЕНИИ ОТКРЫТОЙ ПРОЦЕДУРЫ ЗАКУПКИ  
НА ПРАВО ЗАКЛЮЧИТЬ ДОГОВОР НА ПОСТАВКУ РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ**

АО «БПО «Сибприбормаш» сообщает о своей заинтересованности в проведении открытой процедуры закупки на право заключить договор на поставку резинотехнических изделий в порядке, установленном Единым положением о закупке Государственной корпорации «Ростех» (утв. Наблюдательным советом Государственной корпорации «Ростех», протокол от 18 марта 2015 г. №2).

Указанное сообщение не является публичной офертой.

АО «БПО «Сибприбормаш» просит всех заинтересованных лиц представить свои предложения по стоимости резинотехнических изделий в соответствии с требованиями к продукции, сведениями о месте, сроках поставки продукции, порядке оплаты за продукцию с учетом требований к участникам закупки (Приложения 1—3) и по форме (Приложение 4) направить их в письменном или в электронном виде (наличие электронно-цифровой подписи необязательно) (далее – Предложения).

АО «БПО «Сибприбормаш» информирует, что направленные в адрес заказчика Предложения не будут рассматриваться в качестве заявки на участие в процедуре закупки или оферты на заключение договора, и не дают в дальнейшем каких-либо преимуществ для лиц, подавших указанные Предложения.

АО «БПО «Сибприбормаш» сообщает всем заинтересованным лицам, что не будут учитываться Предложения:

1. полученные по окончании установленного срока подачи Предложений;
2. полученные от лиц, сведения о которых включены в реестр недобросовестных поставщиков согласно Федеральному закону от 18.07.2011 №223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» и/ или Федеральному закону от 05.04.2013 №44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд»;
3. полученные из анонимных источников;
4. полученные от лиц, с которыми ранее заказчиком были заключены договоры/контракты, в ходе исполнения которых заказчиком были выявлены факты неисполнения (ненадлежащего исполнения) обязательств с применением к поставщику (подрядчику, исполнителю) неустойки и / или заказчиком было инициировано расторжение договора/контракта в одностороннем порядке в связи с неисполнением (ненадлежащим исполнением) поставщиком (подрядчиком, исполнителем) своих обязательств по договору;
5. оформленные с нарушением требований, установленных настоящим сообщением, в том числе, но не исключительно:
6. не содержащие цену за каждую единицу продукции;
7. имеющие внутренние противоречия, арифметические ошибки, расхождения, свидетельствующие о возможности двусмысленного толкования представленного предложения;
8. не подписанные (для Предложений, предоставляемых на бумажном носителе) или сканированные копии неподписанных документов (для Предложений, предоставляемых по электронной почте);
9. не соответствующие установленным заказчиком, организатором закупки требованиям к закупаемой продукции, к участникам закупки.

Рассмотрение заказчиком поступивших Предложений не предполагает какого-либо информирования (в т.ч. публичного) лиц, подавших такие Предложения и иных лиц о результатах рассмотрения.

По результатам рассмотрения Предложений заключение договора не осуществляется.

Предложения принимаются по адресу: 659300, Россия, Алтайский край, г.Бийск, Промзона, АО «БПО «Сибприбормаш»; контактное лицо: Амельченко Василиса Валерьевна, специалист ОПиОЗ, Лисицина Дарья Александровна специалист ОПиОЗ;

Приложения:

1. требования к продукции;
2. сведения о месте, сроках поставки продукции, порядке оплаты за продукцию;
3. форма ответа с предоставлением ценовой информации.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/Большаков В.М.

(Начальник ОМТС)

Приложение № 4 к сообщению о заинтересованности

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ [*указать полное наименование юридического лица с указанием организационно-правовой формы, адреса места регистрации (для юридического лица), Ф.И.О., адрес регистрации (для физического лица), ИНН, ОГРН (для юридического лица), контактные данные*] в ответ на ваше сообщение о заинтересованности от [*указать дату сообщения*] № [*указывается номер сообщения о заинтересованности*] сообщает запрошенную ценовую информацию по состоянию на [*указать дату, на которую действительна ценовая информация*].

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование каждой единицы товара, работы, услуги | Ед. изм. | Цена за ед. изм., руб. с НДС[[1]](#footnote-2) | Примечания |
| 1. | Ремень А 1750, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 2. | Ремень А 1700, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 3. | Ремень А 1250, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 4. | Ремень А 1400, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 5. | Ремень А 1040, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 6. | Ремень А 1000, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 7. | Ремень А 950, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 8. | Ремень А 900, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 9. | Ремень А 2120, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 10. | Ремень А 2240, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 11. | Ремень А 2360, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 12. | Ремень А 2800, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 13. | Ремень А 3150, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 14. | Ремень А 1060, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 15. | Ремень А 1120, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 16. | Ремень А1150, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 17. | Ремень А 1450, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 18. | Ремень А 1500, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 19. | Ремень А 1200, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 20. | Ремень А 750, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 21. | Ремень А 1213, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 22. | Ремень А 1800, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 23. | Ремень А 2000, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 24. | Ремень А 1180, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 25. | Ремень А 1320, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 26. | Ремень В(Б) 2500, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 27. | Ремень В(Б) 2650, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 28. | Ремень В(Б) 2900, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 29. | Ремень В(Б) 2800, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 30. | Ремень В(Б) 2240, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 31. | Ремень В(Б) 710, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 32. | Ремень В(Б) 750, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 33. | Ремень В(Б) 630, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 34. | Ремень В(Б) 1320, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 35. | Ремень В(Б) 1400, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 36. | Ремень В(Б) 1500, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 37. | Ремень В(Б) 1800, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 38. | Ремень В(Б) 2500, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 39. | Ремень В(Б) 1700, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 40. | Ремень Z(O) 650, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 41. | Ремень Z(O) 1120, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 42. | Ремень Z(O) 630, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 43. | Ремень Z(O) 710, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 44. | Ремень Z(O) 750, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 45. | Ремень Z(O) 800, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 46. | Ремень Z(O) 1000, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 47. | Ремень Z(O) 1400, ГОСТ 1284.1-3-89 | шт. |  |  |
| 48. | Шнур резиновый ф 8,0 мм, ГОСТ 6467-79 | шт. |  |  |
| 49. | Ремни норийные: 125 3 БКНЛ6-65,2; 175 3 БКНЛ-65-2 | шт. |  |  |
| 50. | Ремень 22\*2845 С 112 С 2904 | шт. |  |  |
| 51. | Рукав 20\*28,5-0,63 ГОСТ 10362-2017 | шт. |  |  |
| 52. | Рукав 50\*60-0,63 ГОСТ 10362-2017 | шт. |  |  |
| 53. | Рукав 60\*73\*0,49 ГОСТ 10362-2017 | шт. |  |  |
| 54. | Рукав В-2-38-10 ГОСТ 5398-76 (38 мм) | шт. |  |  |
| 55. | Рукав Б-2-25-10 ГОСТ 5398-76 | шт. |  |  |
| 56. | Рукав В-2-38-10 5398-76 (32 мм) | шт. |  |  |
| 57. | Рукав резиновый напорный длинномерный 20 ВГ-1,0 | шт. |  |  |
| 58. | Рукав высокого давления 4SH 25 мм (380 Атм.) | шт. |  |  |
| 59. | Рукав кислород Ш-6,3-2,0, ГОСТ 9356-75 | шт. |  |  |
| 60. | Техпластина МБС 3 мм ГОСТ 7338-90 | шт. |  |  |
| 61. | Техпластина МБС 20 мм ГОСТ 7338-90 | шт. |  |  |
| 62. | Техпластина МБС 6 мм ГОСТ 7338-90 | шт. |  |  |
| 63. | Техпластина МБС 30 мм ГОСТ 7338-90 | шт. |  |  |
| 64. | Лента транспортерная 2Л-400-3-ТК-200-2-3/2 РБ | шт. |  |  |
| 65. | Ремень 2240\*30 Синтетический | шт. |  |  |
| 66. | Ремень 2300\*30 Синтетический | шт. |  |  |
| 67. | Ремень 630\*30 Синтетический | шт. |  |  |
| 68. | Ремень 850\*40 Синтетический | шт. |  |  |
| 69. | Ремень 1000\*40 Синтетический | шт. |  |  |
| 70. | Ремень 1250\*40 Синтетический | шт. |  |  |
| 71. | Ремень 1400\*30 Синтетический | шт. |  |  |
| 72. | Ремень 1400\*40 Синтетический | шт. |  |  |
| 73. | Ремень 1500\*30 Синтетический | шт. |  |  |
| 74. | Ремень 1500\*40 Синтетический | шт. |  |  |
| 75. | Ремень 1600\*30 Синтетический | шт. |  |  |
| 76. | Ремень 1800\*30 Синтетический | шт. |  |  |
| 77. | Ремень 1900\*30 Синтетический | шт. |  |  |
| 78. | Ремень 1600\*40 Синтетический | шт. |  |  |
| 79. | Ремень 750\*25 Синтетический | шт. |  |  |
| 80. | Ремень 1000\*50 Синтетический | шт. |  |  |
| 81. | Ремень 1100\*30 Синтетический | шт. |  |  |
| 82. | Ремень 1250\*35 Синтетический | шт. |  |  |
| 83. | Ремень 2240\*50 Синтетический | шт. |  |  |
| 84. | Ремень кожаный плоский приводной ГОСТ 20836-75 | шт. |  |  |
|  | **ИТОГО** | **х** | **х** | **300 000,00** |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(Ф.И.О., должность, контактный телефон)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_/

(подпись/расшифровка подписи)

Исполнитель : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_-

(контактный телефон исполнителя)

Приложение №2  
к сообщению о заинтересованности № 14 от 3.12.2018

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

на поставку продукции

1. **Ремни клиновые ГОСТ 1284.1-3-89**

Ремень А 1750 , Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1700, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1250, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1400, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1040, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1000, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 950, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 900, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 2120, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 2240, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 2360, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 2800, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 3150, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1060, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1120, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1150, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1450, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1500, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1200, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 750, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1213, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1800, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 2000, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1180, Гост 1284.1-3-89

Ремень А 1320, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 2500, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 2650, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 2900, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 2800, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 2240, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 710, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 750, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 630, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 1320, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 1400, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 1500, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 1800, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 2500, Гост 1284.1-3-89

Ремень В(Б) 1700, Гост 1284.1-3-89

Ремень Z (O) 650, Гост 1284.1-3-89

Ремень Z (O) 1120, Гост 1284.1-3-89

Ремень Z (O) 630, Гост 1284.1-3-89

Ремень Z (O) 710, Гост 1284.1-3-89

Ремень Z (O) 750, Гост 1284.1-3-89

Ремень Z (O) 800, Гост 1284.1-3-89

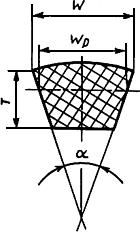
Ремень Z (O) 1000, Гост 1284.1-3-89

Ремень Z (O) 1400, Гост 1284.1-3-89

Бесконечные резинотканевые (кордтканевые и кордшнуровые) приводные клиновые ремни нормальных сечений, предназначены для приводов станков, промышленных установок и сельскохозяйственных машин должны соответствовать ГОСТ 1284.1-3-89.

Размеры сечений ремней должны соответствовать указанным в таблице:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Обозначение сечение ремня | Wp | | | W | | T | |
| Номин. | Пред. откл |  | | Номин. | | Пред. откл |
| Z (О) | 8,5 | +0,4 -0,3 | 10 | | 6,0 | | ±0,3 |
| А | 11,0 | +0,6 -0,4 | 13 | | 8,0 | | ±0,4 |
| В(Б) | 14,0 | +0,7 -0,5 | 17 | | 11(10,5) | | ±0,5 |



Wp - расчетная ширина ремня, мм; W - ширина большего основания ремня, мм; T - высота ремня, мм; α - угол клина ремня, равный (40±1)°.

За расчетную длину  принимают длину ремня на уровне нейтральной линии (в соответствии с ГОСТ 1284.1-3-89).

Предельные отклонения по длине ремней и наибольшая разность длин комплектуемых ремней:  
Размеры, мм

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  | | | Наибольшая разность длин ремней одной группы для передач | |
| Номин. | Пред. откл. | | повышенной точности | общего применения |
|  | для движущихся сельхозмашин | для станков промышленных установок и стационарных сельхозмашин |  |  |
| До 850 | +8 -4 | +14 -8 | 2 | |
| 900-1180 | +10 -6 | +14 -10 | 2 | |
|  |  |  |  | |
| 1250-1400 | +12 -8 | +16 -12 | 2 | 4 |
| 1500-1900 | +16 -12 | +24 -12 | 2 | 4 |
| 1950-3150 | +20 -12 | +28 -12 | 4 | 8 |
| 3200-4250 | +26 -14 | +36 -14 | 5 | 10 |

1. **Шнур резиновый ф 8,0мм, ГОСТ 6467-79**

Резиновый шнур круглого сечения, предназначен для уплотнения неподвижных разъемных соединений с давлением рабочей среды до 1,0 МПа (10 кгс/см), защиты полостей от пыли и грязи.

Температурный интервал работоспособности от -30 до +50 градусов Цельсия. Предельное отклонение размера сечения шнура не должно превышать ±0,8 мм. Резиновый шнур круглого сечения должен соответствовать требованиям ГОСТ 6467-79.

1. **Ремни норийные: 125 3 БКНЛ-65-2; 175 3 БКНЛ-65-2.**

Ремни общего назначения шириной 125 мм и 175 мм с тремя прокладками из ткани, с основой и утком из комбинированных нитей, марки БКНЛ-65-2 без наружных резиновых обкладок. Ремни должны быть работоспособны в интервале температур окружающего воздуха от минус 25 °С до плюс 60 °С.  
Номинальная прочность прокладки, Н/мм (кгс/см) ширины, не менее: по основе – 55, по утку – 20.

Предельные отклонения по ширине ремней от -3мм до +3мм.

1. **Ремень 22\*2845 С 112 С 2904**

Ремни должны состоять из несущего слоя на основе материалов из химических волокон (кордшнур или кордная ткань), оберточного тканевого слоя и слоев резины, свулканизованных в одно изделие.

Ремень клиновой должен иметь относительную устойчивость к маслам, быть пылестойким и устойчивым к диапазону температур от -55°C до +70°C. Ширина ремня должна составлять – 22 мм, высота - 14 мм, внутренняя длина 2845 мм, расчетная длина – 2904 мм. Вес ремня должен составлять 0,87 кг.

1. **Рукава резиновые напорные рукава с нитяным усилением без концевой арматуры ГОСТ 10362-2017.**

Резиновые напорные рукава с нитяным усилением без концевой арматуры, применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением воздуха, инертных газов и жидкостей. Рукава должны соответствовать требованиям ГОСТ 10362-2017 и изготовляться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Рукава должны иметь следующие размеры и характеристики:

- Рукав 20\*28,5-0,63 ГОСТ 10362-2017 (20 мм внутр., диаметр, 28,5 мм внеш., раб. давл. 0,63 Мпа)

- Рукав 50\*60-0,63 ГОСТ 10362-2017 (50 мм внутр., диаметр, 60 мм внеш., раб. давл. 0,63 Мпа)

- Рукав 60\*73\*0,49 ГОСТ 10362-2017 (60 мм внутр., диаметр, 73 мм внеш., раб. давл. 0,49 Мпа).

1. **Рукава резиновые напорно-всасывающие с текстильным каркасом неармированные**

**ГОСТ 5398-76.**

Рукава должны иметь не менее чем трехкратный запас прочности при разрыве гидравлическим давлением. Рукава должны быть герметичными и выдерживать без деформаций и отслаивания внутренней стенки вакуум не менее 0,08 Мпа. Прочность связи резиновых слоев с прорезиненными тканевыми прокладками должна быть не менее 25 Н/см (2,5 кгс/см).

Рукава должны иметь следующие размеры и характеристики:

- Рукав В-2-38-10 ГОСТ 5398-76 (рукав напорно-всасывающий для технической воды, внутренний диаметр – 38 мм, рабочее давление 1,0 МПа (10 кгс/см));

- Рукав Б-2-25-10 ГОСТ 5398-76 (рукав напорно-всасывающий для бензинов, керосинов и масел, внутренний диаметр – 25 мм, рабочее давление 1,0 МПа (10 кгс/см));

- Рукав В-2-38-10 ГОСТ 5398-76 (рукав напорно-всасывающий для бензинов, керосинов и масел, внутренний диаметр – 32 мм, рабочее давление 1,0 МПа (10 кгс/см));

1. **Рукав резиновый напорный длинномерный 20ВГ-1,0**

Рукав напорный с нитяным каркасом длинномерный должен состоять состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного резинового слоя.Рукав должен бытьпредназначен для подачи горячей воды. Диапазон рабочих температур от -35°C до +100°C. Внутренний диаметр рукава должен быть 20 мм, рабочее давление 1,0 Мпа (10 кгс/см).

1. **Рукав высокого давления 4SH 25 мм (380 Атм).**

Рукав должен иметь внутренний диаметр 25 мм и выдерживать давление 380 атмосфер.

Внутренний слой должен состоять из масло-водостойкий каучук;  
Рукав должен быть армирован четырьмя стальными проволочными навивками;  
Наружный слой должен состоять из каучука, стойкого к воздействию масел и атмосферных факторов;  
Температура эксплуатации от -40 до +100 С;  
Температура рабочей среды: с гидравлическими жидкостями -40...+100 С; с водными жиждкостями -40...+70С; с водой 0...+70С.

1. **Рукав кислород III-6,3-2,0, ГОСТ 9356-75**

Резиновый рукав с нитяным каркасом, применяемый для подачи под давлением ацетилена, городского газа, пропана, бутана, жидкого топлива и кислорода к приборам для газовой сварки и резки металлов. Рукав класса III, для подачи кислорода под рабочим давлением *Р* 20 кгс/см2 (2 МПа), с внутренним диаметром 6,3мм (предельное отклонение по диаметру от -0,8мм до +0,2мм). Рукав должен полностью соответствовать требованиям ГОСТ 9356-75.

1. **Пластины резиновые и резинотканевые ГОСТ 7338-90.**

Пластины, предназначены для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других не уплотнительных изделий. Пластины должны быть маслобензостойкими и изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 7338-90.

Пластины должны соответствовать следующим размерам и характеристикам:

- Техпластина МБС 3мм ГОСТ 7338-90

- Техпластина МБС 20мм ГОСТ 7338-90

- Техпластина МБС 6мм ГОСТ 7338-90

- Техпластина МБС 30мм ГОСТ 7338-90

1. **Лента транспортерная 2Л-400-3-ТК-200-2-3/2 РБ**

Многопрокладочная конвейерная лента общего назначения с двусторонней резиновой обкладкой и резиновыми бортами для легких условий эксплуатации, с плоскими поверхностями, применяемая для транспортирования сыпучих, кусковых и штучных грузов на ленточных конвейерах. Лента должна быть шириной 400 мм, иметь 3 тканевых прокладки из ткани марки ТК-200-2, рабочая обкладка должна быть толщиной 3мм, не рабочая – 2мм, так же лента должна иметь резиновый борт.

1. **Ремни плоские бесконечные из синтетических материалов.**

Ремни приводные плоские бесконечные из синтетических материалов должны быть предназначены для приводов шлифовальных, фрезерных, токарных станков и других машин, работающих в не агрессивной среде со скоростью до 75 м/с при температурах t° от -10°С и до +40°С. Ремни должны представлять собой пленочный материал из многокомпонентной системы высокомолекулярных соединений, армированный синтетическими материалами в виде мешковой ткани просвечивающего переплетения.

Ремни должны иметь следующие размеры (где первое значение - длина, второе - ширина ремня):

Ремень 2240\*30 Синтетический

Ремень 2300\*30 Синтетический

Ремень 630\*30 Синтетический

Ремень 850\*40 Синтетический

Ремень 1000\*40 Синтетический

Ремень 1250\*40 Синтетический

Ремень 1400\*30 Синтетический

Ремень 1400\*40 Синтетический

Ремень 1500\*30 Синтетический

Ремень 1500\*40 Синтетический

Ремень 1600\*30 Синтетический

Ремень 1800\*30 Синтетический

Ремень 1900\*30 Синтетический

Ремень 1600\*40 Синтетический

Ремень 750\*25 Синтетический

Ремень 1000\*50 Синтетический

Ремень 1100\*30 Синтетический

Ремень 1250\*35 Синтетический

Ремень 2240\*50 Синтетический

Толщина ремней должна быть 0,8 мм, допускаемые отклонения по ширине ±0,25 мм.

1. **Ремень кожаный плоский приводной.**

Ремень кожаный должен быть изготовлен из технической кожи в соответствии с ГОСТ 20836-75. Кожа должна быть полностью продублена и равномерно прожирована, с чистой естественной лицевой поверхностью, однородного натурального цвета, хорошо разглаженной по всей площади, без стяжки и отдушистости и не давать трещин и садки сверх установленных норм; бахтарма кожи должна быть ровно выстрогана или чисто омездрена. Толщина ремня должна составлять 3-4 мм, ширина 40мм.

1. За исключением случаев, когда услуги не облагаются НДС либо налогоплательщики освобождены от обложения НДС. В таких случаях дополнительно указывается: «НДС не облагается». [↑](#footnote-ref-2)