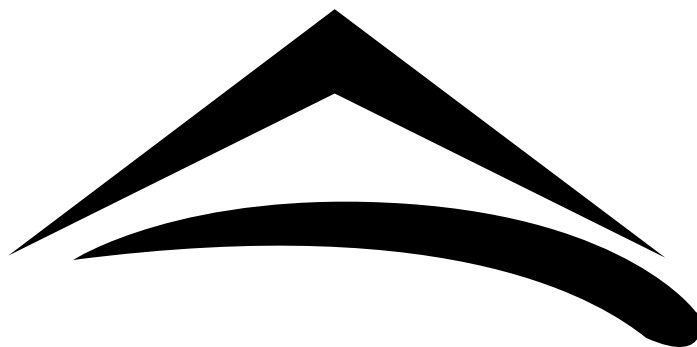
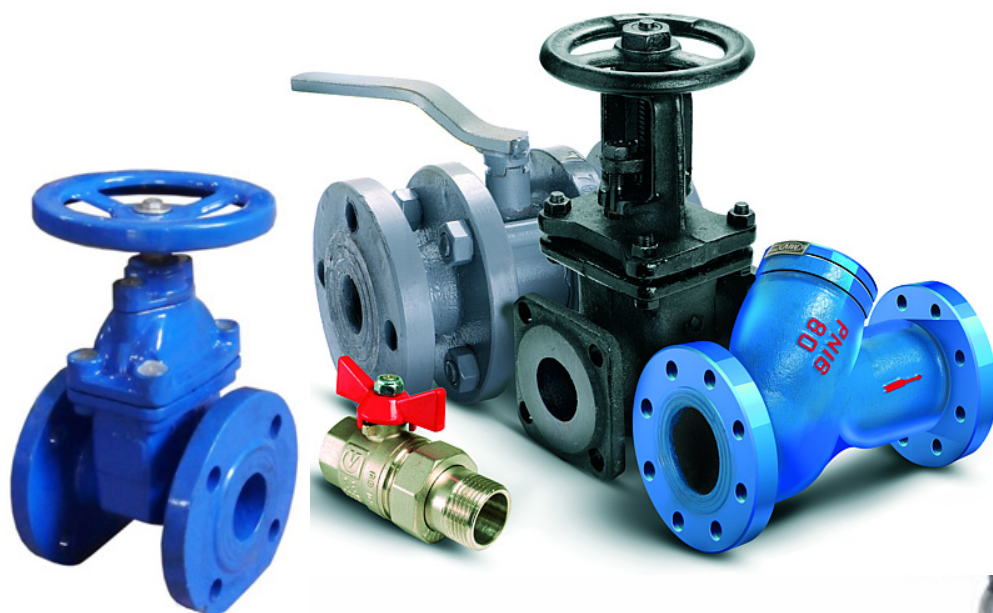




ALMATY RC GROUP



WWW.ARC-GROUP.KZ

Уважаемые партнеры!

Компания ПТОО «Almaty RC Group» специализируется на поставках со склада и под заказ изделий запорной арматуры к системам трубопроводов газа, пара, нефти, воды, воздуха, различных видов жидкостей, работающих в широком диапазоне давлений и температур.

В наличии имеются, задвижки: стальные и чугунные, краны шаровые, фланцы, вентили, электроприводы, клапаны, в.т.ч обратные, заслонки и полиэтиленовые фитинги завода «BORFIT». Также обеспечиваем комплектацию электроприводами, фланцами, крепежом для любых типов запорной арматуры, производим на заказ поставку запасных частей по предлагаемому оборудованию произведенных на заводах России, Финляндии, Дании, Германии и ряда других зарубежных поставщиков.

С 2014 года «Almaty RC Group» стала официальным представителем на территории РК зарекомендовавшего себя крупного Российского производителя шаровых кранов - «Пемпер».

Наша компания, накопила большой опыт работы и в строительной сфере. Имеется своя обширная клиентская база, все заказы выполняются в срок и в полном объеме.

В этом году компания «Almaty RC Group» стала основным партнером профессионального боксерского клуба «Астана Арланс» в вопросах организаций домашних матчей!

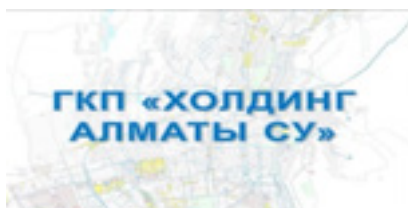
Данная команда входит в состав Президентского профессионального спортивного клуба «Астана».

С Уважением,

Директор ПТОО «Almaty RC Group»

Дангазинов Ардак

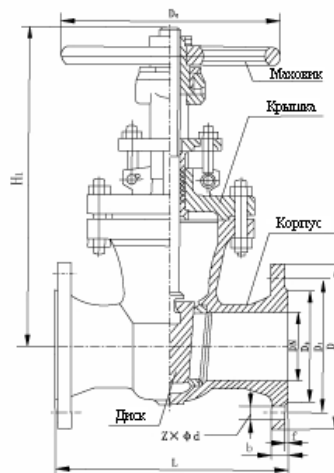
НАШИ ПАРТНЕРЫ:



Есиль су



ЗАДВИЖКА СТАЛЬНАЯ КЛИНОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ЗОС41НЖ



Номинальное Давление МПа	Давление при испытаниях		Применимая температура °С	Применимая среда
	Интенсивность (вода) МПа	Герметичность (вода) МПа		
1.6	2.4	1.8	<425	Вода, пар, нефтепродукт

2. Структура и принцип работы

2.1 Присоединение к корпусу – фланцевое.

2.2 Направление рабочей среды - любое.

2.3 Задвижка состоит из деталей, таких как корпус, крышка, прокладка, уплотнительные диски, шпиндель, сальник, шаровидный графит, втулка, маховик.

2.4 Между фланцами корпуса и крышки помещается паронитовая прокладка. Допускается установка прокладки из резины, при этом температура рабочей среды не должна превышать 90 °С.

2.5 Запирание задвижки происходит при вращении маховика по часовой стрелке, при этом шпиндель через втулку получает поступательное движение и передающееся на диск.

2.6 В крайнем положении диска при создании на маховике необходимого усилия обеспечивается плотное перекрытие прохода.

3. Основные технические данные и характеристики

Внешний вид и размер соединения

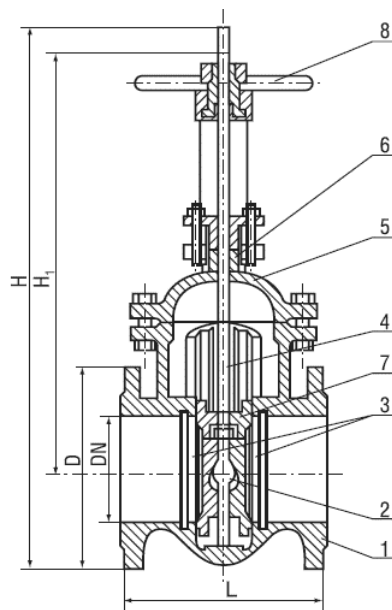
Диаметр (мм).	Измерения (мм).								Вес кг.
	L	D	D1	D2	b-f	z x фd	H1	Do	
40	200	150	110	84	18-2	4 x ф18	367	200	15
50	250	165	125	99	20-2	4 x ф18	393	240	20.3
65	270	185	145	118	20-2	4 x ф18	466	240	24.6
80	280	200	160	132	20-2	8 x ф18	533	270	30
100	300	220	180	156	22-2	8 x ф18	602	300	40.3
125	325	250	210	184	22-2	8 x ф18	687	320	56.4
150	350	285	240	211	24-2	8 x ф22	789	350	72.5
200	400	340	295	266	24-2	12 x ф22	991	400	118
250	450	405	355	320	30-3	12 x ф25	1174.4	450	227.23
300	500	460	410	375	30-4	12 x ф25	1391	500	274.55
350	550	520	470	435	34-4	16 x ф25	1535	500	402.7
400	600	580	525	485	36-4	16 x ф30	1732	560	483
450	650	640	585	545	40-4	20 x ф30	1907	640	659.25
500	700	705	650	608	44-4	20 x ф34	2118	700	818.5
600	800	840	770	718	48-5	20 x ф41	2585	800	1456.5
700	900	910	840	788	50-5	24 x ф41			
800	1000	1020	950	898	52-5	24 x ф41			
900	1100	1120	1050	998	54-5	28 x ф41			
1000	1200	1255	1170	1110	56-5	28 x ф48			

Название деталей	30с41нж
Корпус клапана, крышка	WCB, сталь 20
Диск	Углеродистая сталь+нержавеющая сталь/твердый сплав
Шпиндель	Нержавеющая сталь
Гайка вилки	Латунь

Гарантия изготовителя поставщика

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ДВУХДИСКОВАЯ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ 30Ч6БР



Номинальное давление PN (PY) МПа, 10 кгс/см ²	Давление при испытаниях		Применимая температура °С	Применимая среда
	Интенсивность (вода) МПа	Герметичность (вода) МПа		
1.0	1.5	1.1	-10—200С	Вода, пар

2. Структура и принцип работы

2.1 Присоединение к корпусу – фланцевое.

2.2 Направление рабочей среды - любое.

2.3 Задвижка состоит из деталей, таких как корпус, крышка, прокладка, уплотнительные диски, шпindelь, сальник, шаровидный графит, втулка, маховик.

2.4 Между фланцами корпуса и крышки помещается паронитовая прокладка. Допускается установка прокладки из резины, при этом температура рабочей среды не должна превышать 90 °С.

2.5 Запирание задвижки происходит при вращении маховика по часовой стрелке, при этом шпindelь через втулку получает поступательное движение и передающееся на диск.

2.6 В крайнем положении дисков при создании на маховике необходимого усилия обеспечивается плотное перекрытие прохода.

3. Основные технические данные и характеристики

Внешний вид и размер соединения

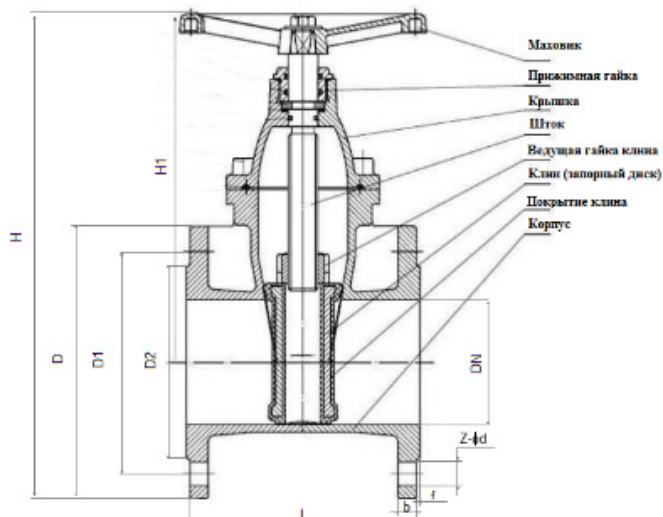
Диаметр (мм).	Измерения (мм).								Вес кг.
	L	D	D1	D2	b-f	Z - фd	H	Do	
50	180	160	125	100	20-3	4 - ф18	290	180	10.75
80	210	195	160	135	22-3	4 - ф18	347	200	17.50
100	230	215	180	155	22-3	8 - ф18	402	200	21.15
150	280	280	240	210	24-3	8 - ф23	545	240	45.50
200	330	335	295	265	26-3	8 - ф23	707	320	81.50
250	450	390	350	320	28-3	12 - ф23	800	320	116.00
300	500	440	400	368	28-4	12 - ф23	1015	400	162.30

Название деталей	30ч416р
Корпус клапана, головка клапана, маховик	Чугун
Пластина клапана	Серый чугун+медь
Шток клапана	Углеродистая сталь, медь
Гайка штока клапана	Латунь, чугун с шаровидным графитом

Гарантия изготовителя поставщика

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ ФЛАНЦЕВАЯ ПО ГОСТ СТАНДАРТУ 30439Р



Номинальное давление PN (PY) МПа , 16 кгс/см ²	Давление при испытаниях		Применимая температура °С	Применимая среда
	Интенсивность (вода) Мп	Герметичность (вода) Мп		
1.6	2.4	1.8	≤80	Вода

Задвижки чугунные 30439р с обрезиненным клином применяются на трубопроводах как запорное устройство для предотвращения дальнейшего движения потока холодной или горячей воды. Преимуществами данной разновидности запорной арматуры является полный проход, что предотвращает скопление осадков, обрезиненный клин обеспечивает герметичность.

Задвижка с обрезиненным клином может применяться в качестве запорного устройства на трубопроводах транспортирующих питьевую воду.

Задвижка чугунная 30439р с обрезиненным клином, техническая характеристика:

Внешний вид и размер соединения

DN	L	h	a	d	c	x-n	t	f	g
50	178	241	50	165	125	4- $\varnothing$ 19	16.5	2	99
65	190	270	65	185	145	4- $\varnothing$ 19	17	2	118
80	203	222	80	200	160	4- $\varnothing$ 19 8- $\varnothing$ 19	19	3	132
100	229	333	100	220	180	8- $\varnothing$ 19	20	3	156
125	254	384	125	250	210	8- $\varnothing$ 19	20	3	184
150	267	420	150	285	240	8- $\varnothing$ 23	20	3	211
200	292	512	200	340	295	8- $\varnothing$ 23 12- $\varnothing$ 23	20	3	266
250	330	602	250	405	350 355	12- $\varnothing$ 23 12- $\varnothing$ 26	25	3	319
300	356	705	300	460	400 410	12- $\varnothing$ 23 12- $\varnothing$ 26	28	4	370
350	381	782	350	520	460 470	16- $\varnothing$ 23 16- $\varnothing$ 26	28	4	430
400	406	880	400	582	515 525	16- $\varnothing$ 25 16- $\varnothing$ 30	28	4	475
450	432	1000	450	615 640	565 585	20- $\varnothing$ 26 20- $\varnothing$ 30	32	4	565 585
500	457	1055	500	670 715	620 650	20- $\varnothing$ 26 20- $\varnothing$ 30	32	4	580
600	508	1260	600	780 840	725 700	20- $\varnothing$ 30 20- $\varnothing$ 36	38	4	680

Рабочая среда: холодная и горячая вода;

Температура окружающей среды: от -15С до +40С;

Герметичность: Класс «А» по ГОСТ 9544;

Управление: ручное;

Присоединение: фланцевое;

Материал корпуса: чугун GGG50;

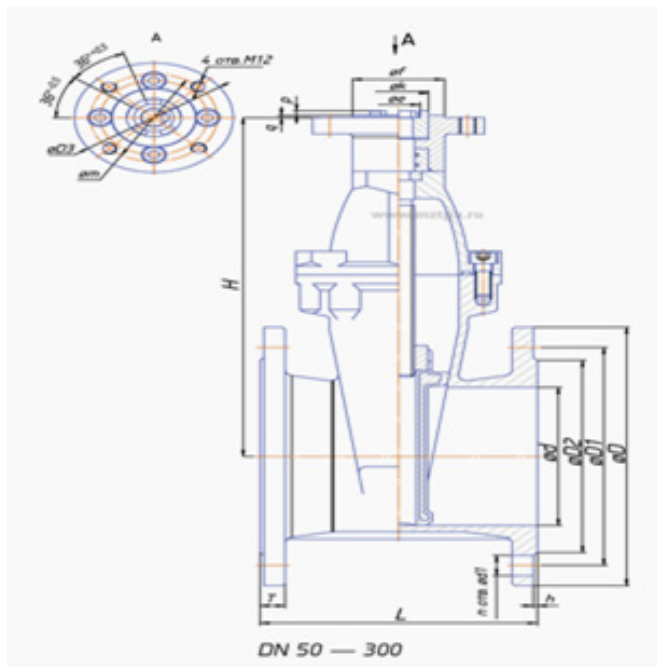
Материал клина: основание – чугун GGG50, резина EPDM;

Защита от коррозии: эпоксидное покрытие.

Гарантия изготовителя поставщика

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

304939Р ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ ЗАДВИЖКИ С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ 304939Р ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД



Давление PN: 1,0 и 1,6 МПа (10 и 16 кгс/см²)

Рабочая среда: вода, пар, неагрессивные жидкие и газообразные среды, по отношению к которым, материалы применяемые в задвижке коррозионностойкие

Температура рабочей среды: от -30°C до +130°C

Температура окружающего воздуха: от -30°C до +45°C

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2005: "А"

Рабочая среда: холодная и горячая вода;

Температура окружающей среды: от -15С до +40С;

Герметичность: Класс «А» по ГОСТ 9544;

Управление: ручное;

Присоединение: фланцевое;

Материал корпуса: чугун GGG50;

Материал клина: основание – чугун GGG50, резина EPPM,;

Защита от коррозии: эпоксидное покрытие.

Внешний вид и размер соединения

Диаметр, мм	L, мм	D, мм	D1, мм	D2, мм	n	d	h, мм	H, мм
50	150	165	125	102	4	18	3	205
65	170	185	145	122	4	18	3	228
80	180	200	160	133	4	18	3	265
100	190	220	180	158	8	18	3	300
125	200	250	210	184	8	18	3	355
150	210	285	240	212	8	22	3	400
200	230	340	295	268	8	22	3	490
250	250	405	350	320	12	22	3	585
300	270	460	400	370	12	22	4	685
350	290	520	460	430	16	22	4	785
400	310	580	515	482	16	26	4	880
450	330	640	565	532	20	26	4	950
500	350	715	620	585	20	26	4	1050
600	390	840	725	685	20	30	5	1235
700	430	910	840	800	24	30	5	1300
800	470	1025	950	905	24	33	5	1480

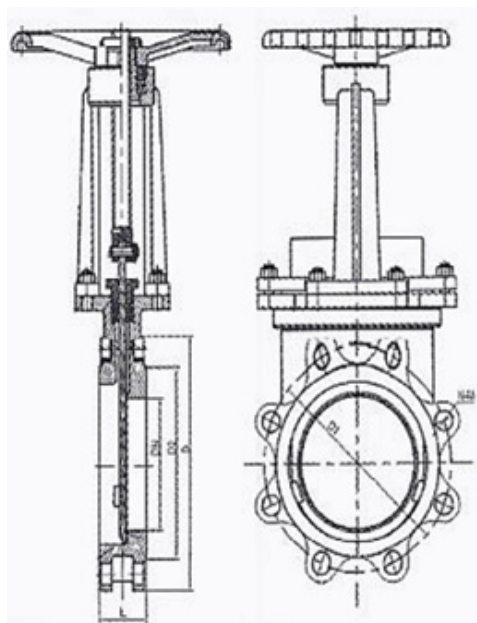
Материальное исполнение задвижки с обрезиненным клином 30ч939р

1. Корпус: Высокопрочный чугун ВЧ50
2. Обрезиненный клин: EPDM (основание — высокопрочный чугун ВЧ50)

Гарантия изготовителя поставщика

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ



Шиберные ножевые задвижки производятся на заводах группы Талис уже более 20 лет. Диапазон предлагаемой продукции включает диаметры от 50 до 1400 мм с номинальным давлением от 2 до 10 кг/см².

Герметичность класса “А”

Рабочая температура: -20 - +70°C

Характеристики:

Полное проходное сечение

Двухстороннее уплотнение

Герметичность в обоих направлениях

Конструкция уплотнения обеспечивает очистку ножа и промывку седельной части

Замена поперечного уплотнения возможна без демонтажа

Необслуживаемое поперечное уплотнение верхней части

Запатентованное U-образное уплотнение со стальным сердечником

Возможность монтажа как между фланцами, так и в конце трубопровода

Шпиндель не контактирует со средой и не подвержен образованию минеральных отложений

Возможность простого переоборудования управления (со штурвала на электропривод или др.)

Управление штурвалом, рычагом, электроприводом пневмоприводом

Опционально ножевая пластина с треугольным или пентагональным отверстием для линейного регулирования расхода

Стандартно корпус из ВЧШГ, ножевая пластина из нержавеющей стали, опционально полностью из нержавеющей стали

Внешний вид и размер соединения

Ду	H1	H2	H3	D	L	W	K	A	M	n	Вес, кг	Рy, Бар
50 (2")	289	63	410	92	40	190	125	8	M16	4	9	10
65 (2½")	316	70	440	92	40	190	145	8	M16	4	11	10
80 (3")	342	92	460	92	50	190	160	10	M16	8	12	10
100 (4")	382	105	500	92	50	190	180	10	M16	8	13	10
125 (5")	415	120	585	102	50	225	210	10	M16	8	18	10
150 (6")	458	130	637	102	60	225	240	12	M20	8	22	10
200 (8")	575	160	815	120	60	325	295	12	M20	8	40	10
250 (10")	676	198	1016	120	70	325	350	14	M20	12	50	8
300 (12")	776	234	1116	120	70	325	400	14	M20	12	65	6
350 (14")	906	256	1336	190	96	450	460	19	M20	16	120	4
400 (16")	1012	292	1442	190	100	450	515	20	M24	16	150	4
450 (18")	1098	308	1628	190	106	450	565	24	M24	20	188	3
500 (20")	1210	340	1740	190	110	450	620	24	M24	20	220	3
600 (24")	1416	400	2046	190	110	450	725	24	M27	20	268	3

Области применения:

Неочищенные хозяйственно-бытовые сточные воды

Поверхностный сток с крупными, твердыми включениями

Целлюлозно-бумажная промышленность: бумага, опилки

Химическая промышленность: вязкие и коллоидные растворы

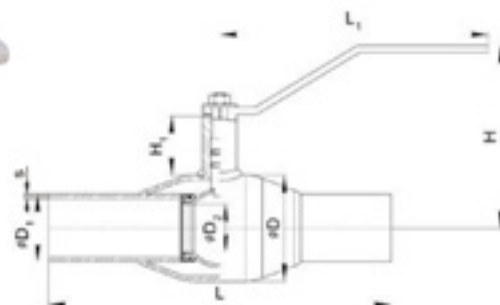
Сахарная промышленность: очистка свеклы, сироп, сок

Пищевая промышленность: сиропы, сок, моющие реагенты, сыпучие продукты

Гарантия изготовителя поставщика

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

КРАН ШАРОВОЙ ПОД ПРИВАРКУ "ТЕМПЕР"



DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	S	Вес, кг
15	40	210	148	132	49	38	21,3	10	3	0,86
20	40	230	148	135	50	42	27	15	3	1,00
25	40	230	148	138	50	48	32	18	3,5	1,21
32	40	260	148	142	50	57	38	24	3,5	1,50
40	40	260	235	145	44	76	48	30	4	2,58
50	40	300	235	154	46	89	57	40	4	3,25
65	25	360	235	159	42	108	76	49	4	4,90
80	25	370	283	200	66	133	89	63	4	7,52
100	25	390	283	209	63	159	108	75	5	10,38

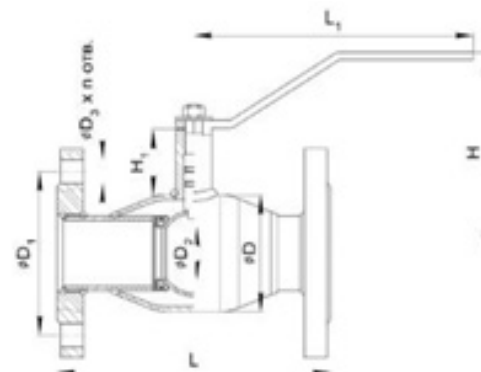
Рабочие среды

Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т) град.:** до +200
- **Мин.температура (Т) град.:** до -60
- **Материал корпуса:** Бесшовная сталь 09Г2С
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

КРАН ШАРОВОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ "ТЕМПЕР"



DN	PN	L	L1	H	H1	D	D1	D2	D3	п отв.	Вес, кг
15	40	130	148	132	49	38	65	10	14	4	1,70
20	40	150	148	135	50	42	75	15	14	4	2,34
25	40	160	148	138	50	48	85	18	14	4	2,88
32	40	180	148	142	50	57	100	24	18	4	3,74
40	40	200	235	145	44	76	110	30	18	4	5,24
50	40	230	235	154	46	89	125	40	18	4	6,92
65	16	270	235	159	42	108	145	49	18	4	9,50
80	16	280	283	200	66	133	160	63	18	4	13,10
100	16	300	283	209	63	159	180	75	18	8	17,08

Рабочие среды

Теплосетевая вода, нефтепродукты, ГСМ, ГАЗ и другие рабочие среды, неагрессивные для материалов деталей крана.

Технические характеристики

- **Мак.температура (Т) град.:** до +200
- **Min.температура (Т) град.:** до -60
- **Материал корпуса:** Бесшовная сталь 09Г2С
- **Герметичность:** Класс «А» ГОСТ Р54808-2011
- **Присоединительные размеры фланцев:** ГОСТ Р54432-2011
- **Ресурс:** Не менее 10 000 циклов*
- **Полный срок службы:** Не менее 25 лет*
- **Гарантийный срок:** 3 года

СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ

“Almaty RC Group” ЖШС
ҚР, Алматы қ-сы,
Төле би көшесі 302,
Литер Г, 37 кеңсе
Тел.: 8 727 330 20 76
8 727 330 20 75



ТОО “Almaty RC Group”
РК, г. Алматы,
ул.Төле Би 302,
Литер Г, офис 37
Тел.: 8 727 330 20 76
8 727 330 20 75

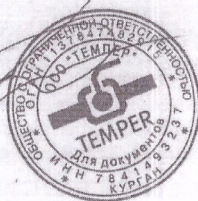


Исх. № 169 от 29.12.2014 г.

Настоящим письмом компания TEMPER, г.Курган, подтверждает, что ТОО «Almaty RC Group» г.Алматы, является официальным представителем компании «TEMPER», и наделена правом реализации стальных шаровых кранов марки «TEMPER» на территории Республики Казахстан. Имеет возможность выполнить условия открытого конкурса по поставке товара в объеме и с качеством, установленными конкурсной документацией.

TEMPER гарантирует качество продукции, поставляемой
ТОО «Almaty RC Group» г.Алматы.

Директор ООО «Темпер»



Доронин С.О.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.AB95.B.01390** ТР **1209383**
(номер сертификата соответствия)

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры»
(индивидуальное и полное наименование и место нахождения)
Адрес: 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиозаводское шоссе, д.10.
ОГРН: 1023302151289.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Муромский завод трубопроводной арматуры»
(индивидуальное и полное наименование и место нахождения)
Адрес: 602264, Владимирская обл., г. Муром, Радиозаводское шоссе, д.10.
ОГРН: 1023302151289.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция общество с ограниченной ответственностью «СТРОИНС», РФ, 115114, г. Москва, ул. Дербеневская, д.26, стр.16, тел. (495) 712-1728, e-mail: info@stroins.ru, ОГРН: 107746279661. Аттестат рег. № РОСС RU 0001.11AB28 выдан 09.08.2011г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Заданное изделие с юридическим наименованием (см. приложение на 4 листах, бланки №№ 0262546-0262549)
ТР 3741-008-43179794-2009.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 37 4100
код ЕКПС
код ТН ВЭД России

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ «О безопасности машин и оборудования» **ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА** (Постановление Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2009 г. № 753); ГОСТ Р 53672-2009; ГОСТ 3762-2002 (разд. 5, 6)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокол сертификационных испытаний № 5452-103 от (испытания) и измерения 25.12.2012 г. Испытательная лаборатория ЗАО «Испытательный Центр Технических Измерений, Безопасности и Разработок» (ЗАО «ТИБР»), рег. № РОСС RU.0001.21AB24 от 08.04.2011, адрес: 125635, г. Москва, ул. Ангара, д. 10

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2008 № РОСС RU.ИФ 17.000229 от 07.06.2012 г., выданный ОС АНО «АКАДЕММАШ».

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 26.12.2012 по 25.12.2017

 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации И.Л. Еникеев
Эксперт (эксперты) Б.П. Чумиков
Копия верна  Кондаков В.С. директор

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.AB95.B.01794** ТР **1209383**
(номер сертификата соответствия)

ЗАЯВИТЕЛЬ ОАО «Интер-механический завод» Адрес: Нижегородская область, г. Семанов, ул. Промышленная, д. 3, 606653. ОГРН: 1025201075778, ИНН: 5228002156.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОАО «Интер-механический завод» Адрес: Нижегородская область, г. Семанов, ул. Промышленная, д. 3, 606653. ОГРН: 1025201075778.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция и услуги общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ, СЕРТИФИКАЦИИ И АТТЕСТАЦИИ», г. Нижний Новгород, РФ-114, ул. Д.1, 603032, тел. (831) 279066, факс (831) 411415, ОГРН: 102520003182. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.10AB05 выдан 03.06.2010г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Заданное изделие с юридическим наименованием (см. приложение на 4 листах, бланки №№ 0372930-0372931)
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП) 37 2115
код ЕКПС
код ТН ВЭД России 8481 80 610 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 N 753), сведения о национальных стандартах и сводах правил, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технического регламента: см. приложение, бланк № 0372931

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ протокол испытаний № 2012-040 от 26.03.2012г. ИЦ ООО «Центр испытаний, сертификации и аттестации», рег. № РОСС RU.0001.21AB28; акт анализа состояния производства ОС «Центр испытаний, сертификации и аттестации», 15.03.2012

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Разрешение на применение № РРС 04-00109 сроком действия от 20.10.2009 до 20.10.2014, выданное Федеральной службой по техническому, технологическому и интеллектуальному надзору.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 07.02.2013 по 06.02.2018

 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации С.В. Сидоркин
Эксперт (эксперты) Т.С. Орловская

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ Серия KZ. 0015687
К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС KZ.7500114.21.01.08664

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

№	ТН ВЭД ТС	Наименование и обозначение продукции	Нормативно правовые акты, в соответствии с которыми изготовлена продукция
1	8481	Кран шаровый Темпер:	Технологическая документация изготовителя, схема 3С
2		28245015 DN15 PN40 - 20 000 шт.	
3		28245020 DN20 PN40 - 20 000 шт.	
4		28245080 DN80 PN25 - 150 000 шт.	
5		28245100 DN100 PN25 - 50 000 шт.	
6		28245040 DN40 PN40 - 50 000 шт.	
7		28245050 DN50 PN40 - 50 000 шт.	
8		28245065 DN65 PN16 - 50 000 шт.	
9		28245080 DN80 PN16 - 50 000 шт.	
10		28245040 DN40 PN40 - 150 000 шт.	
11		28245100 DN100 PN16 - 10 000 шт.	
12		28245025 DN25 PN40 - 150 000 шт.	
13		28245032 DN32 PN40 - 150 000 шт.	
14		28245050 DN50 PN40 - 200 000 шт.	
15		28245065 DN65 PN25 - 150 000 шт.	
16		28245150 DN150 PN25 - 10 000 шт.	

 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации Кузина О.В.
Эксперт-аудитор (эксперт) Сулейменов М.Р.

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
№ ТС KZ.7500114.21.01.08664 Серия KZ. 0197420

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ТОО «НИЦ "Алматы-Стандарт"» г.Алматы, ул.Жарокова, д. 5, офис 63; т. 8 (727) 379-12-51; ф. 727) 379-12-50 almaty-standard@mail.ru № аттестата KZ.O.02.0114 выдан 13.06/11 г. Товарищество с ограниченной ответственностью "Национальный центр аккредитации"

ЗАЯВИТЕЛЬ ТОО "Almaty RC Group" Регистр РК №5196-1910-04-ТОО от 20.10.2014г. г. Алматы, ул. Толе би, д. 302 тел: 7(727)330-20-76 e-mail:arc-group@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Российская Федерация ООО "Темпер Рус"

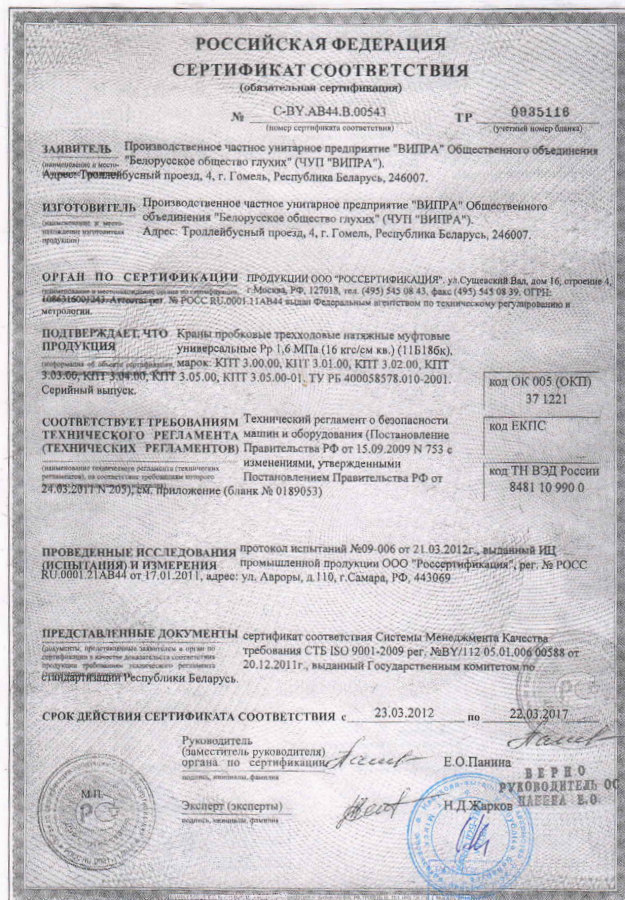
ПРОДУКЦИЯ Кран шаровый Темпер, согласно приложения; Технологическая документация изготовителя, схема 3С, Номера бланков приложений 0015687.

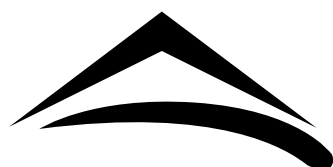
КОД ТН ВЭД ТС 8481
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический Регламент ТС № 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний: № 877-879 ЭП от 29.06.2015г. выданных аккредитованным ИЦ ТОО "НИЦ "Алматы-Стандарт" (KZ.И.02.0102)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ счета-фактуры: № 269 от 10.06.2015г., №260-261 от 12.05.2015г.

 Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации Кузина О.В.
Эксперт-аудитор (эксперт) Сулейменов М.Р.





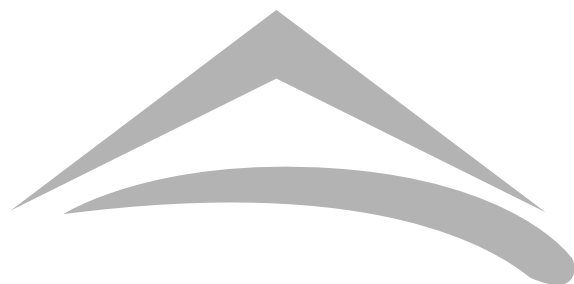
ALMATY RC GROUP

КОНТАКТЫ:

050031, Казахстан,
г.Алматы, ул.Толе би 302,
Литер Г, оф.39

тел.: +7(727) 330 20 75
+7(727) 330 20 76
+7(727) 354 55 99

e-mail: arc.group@bk.ru
www.arc-group.kz



ALMATY RC GROUP

WWW.ARC-GROUP.KZ