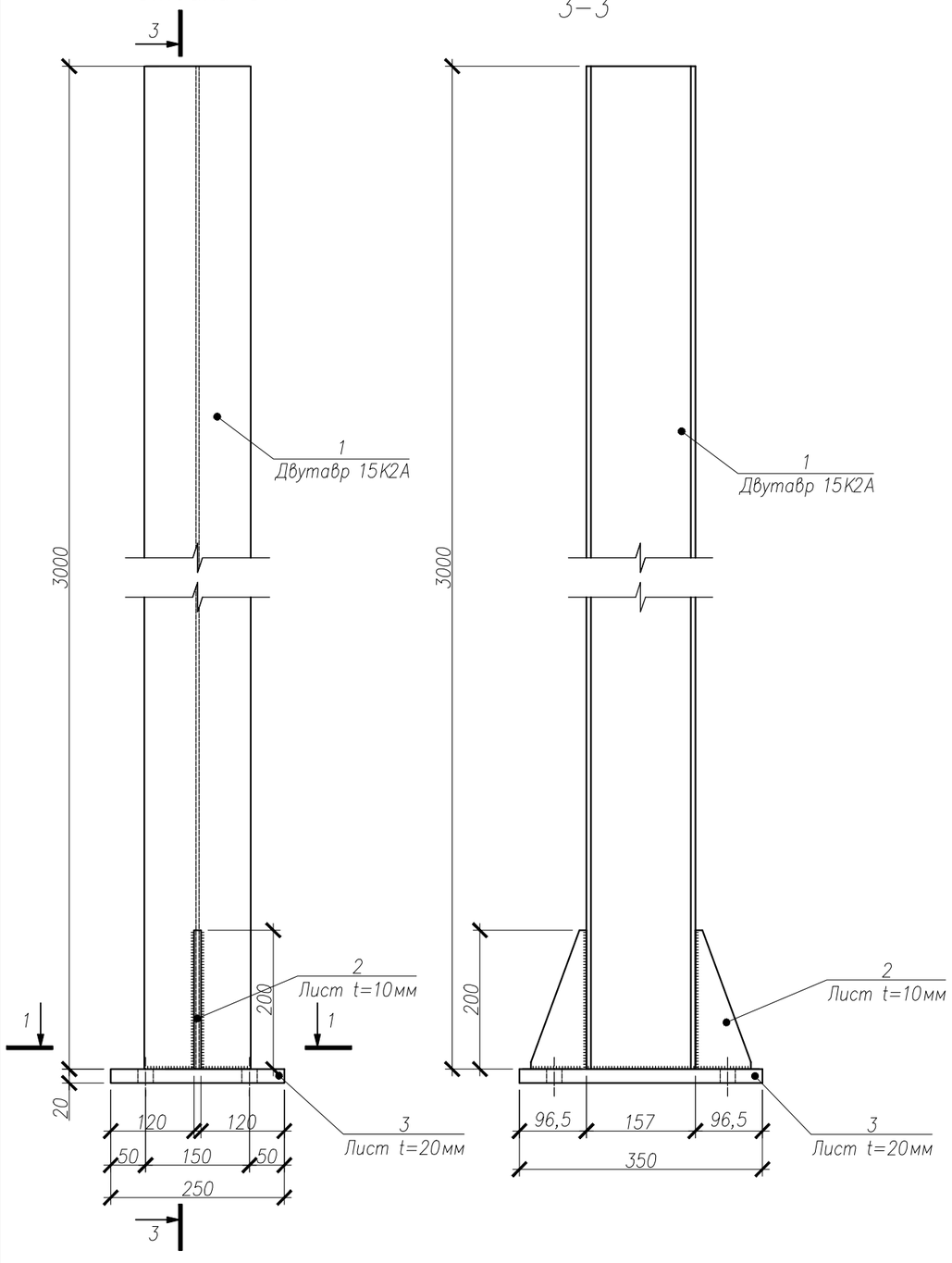
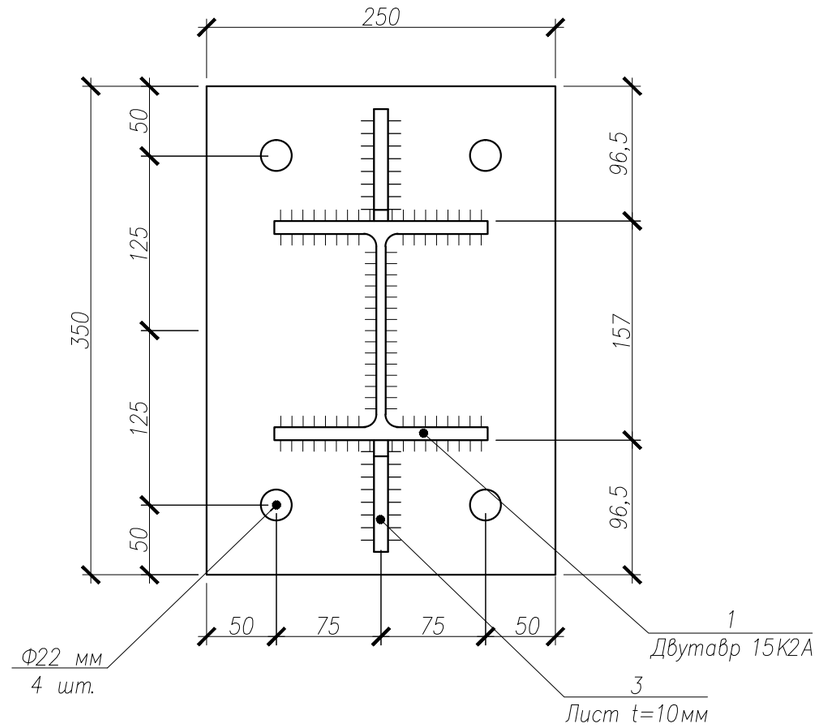
Стойка С–1



3–3

1–1



Спецификация на одну стойку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
1		Двутавр 15К2А СТО АСЧМ 20-93, L=3000 С245 ГОСТ 27772-88*	1	90,3	90,3
2		Лист 10х200х80мм ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-88*	2	0,63	1,26
3		Лист 20х250х350мм ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-88*	1	13,74	13,74

Технические указания к изготовлению металлоконструкций:
1. Катеты сварных швов принять kf=1.2 tmin, tmin–минимальная толщина соединяемых элементов.
2. Сварку производить по ГОСТ 5264–80* электродами Э42 ГОСТ 9467–75*
3. Металлоконструкции должны быть окрашены порошковой краской RAL 9006.

Кол.уч	Лист	Док.	Подп.	Дата		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Зарубин Д.В.							
Проверил	Бедоев Л.						1	1
					Стойка С–1			

Согласовано

Взам. инв.

Подп. и дата

Инв. подл.