



1. Приспособление предназначено для подъема и переворота Head Set HP4 в процессе упаковки и подготовки к транспортировке.
2. Не использовать приспособление при технологических операциях консервации, упаковки или любых других. При любых технологических операциях изделие должно быть установлено на прочное основание, а приспособление удалено.
3. Не поднимать изделие на приспособлении выше 500 мм от уровня пола.
4. Ввинтить приспособление в изделие (утопить) на глубину не менее 12 мм. При вывинчивании приспособления на уровень торца изделия любые действия прекратить, опустить изделие на пол и ввинтить приспособление.
5. Приспособление использовать совместно с Рым-Болтом M48 ГОСТ 4751 или DIN 580. Допускается Рым-Болт фиксировать резьбовым фиксатором.
6. При перевороте изделия следить за тем, чтобы вектор нагрузки (стропы) находился в плоскости кольца Рым-Болта.
7. Использование приспособления с видимыми деформациями резьбы запрещено.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DIMENS. TOL.: h14, H14, IT14/2	ANGLE. TOL.: ± 1°	ROUGHN. RA Ra12,5	FILLET RAD. MAX R1	UNDEFINED EDGE: -0.2 -1 +1 +0.2	DRAWING NUMBER: ET020001	REV. 00				
DIMENSIONS mm [inches]	TORCH CUTTING ELEMENT: ISO 9013 -431	WELDMENT ASSEMBLY: ISO 13920 -BF	MOLDING ELEMENT: ISO 8062-3 DCTG 10 GCTG 6	METRIC THREAD TOL. ISO 965		PART NAME: Lifting device for HP4 Head					
 THE INFORMATION CONTAINED HEREIN IS CONFIDENTIAL AND EXCLUSIVE PROPERTY OF ELEMENT GROUP AND MAY NOT BE REPRODUCED, USED, DISCLOSED OR MADE PUBLIC IN ANY MANNER WITHOUT PRIOR PERMISSION OF ELEMENT GROUP. ALL RIGHTS RESERVED.						DRAWN BY: A.Zelenin DATE: 27.02.18					
						CHECKED BY: A.Zelenin DATE: 27.02.18		MATERIAL: 20 ГОСТ 1050-88		WEIGHT: 11,02 kg	
						APPROVED BY: A.Zelenin DATE: 27.02.18		ECN NUMBER: -		NO. OF CHANGES: -	