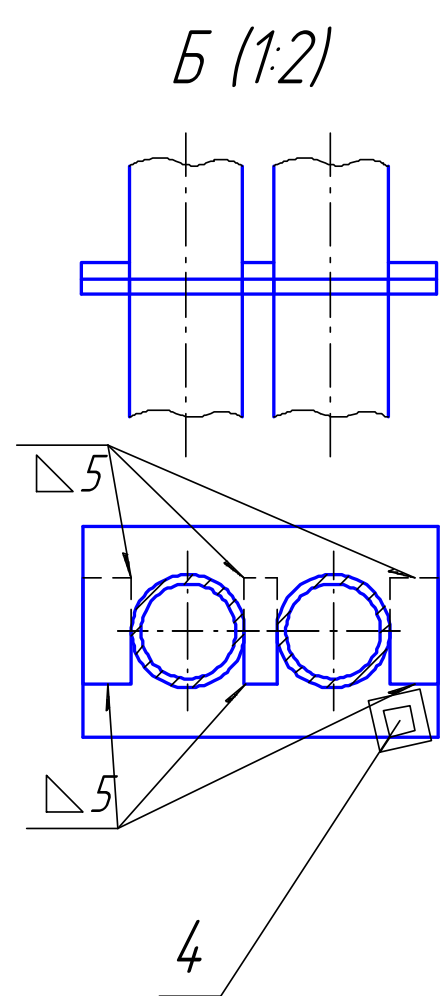
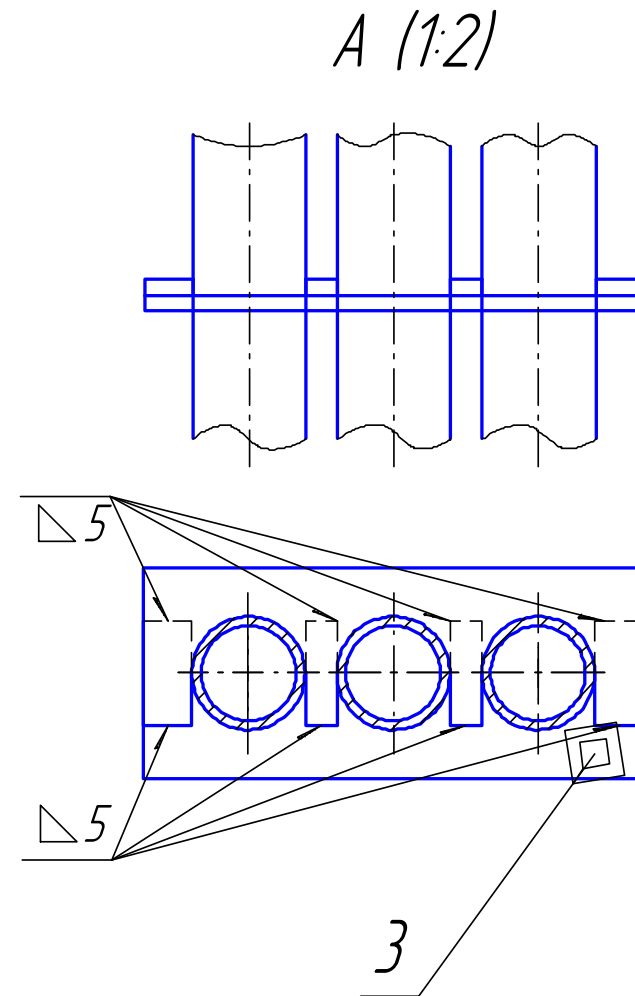
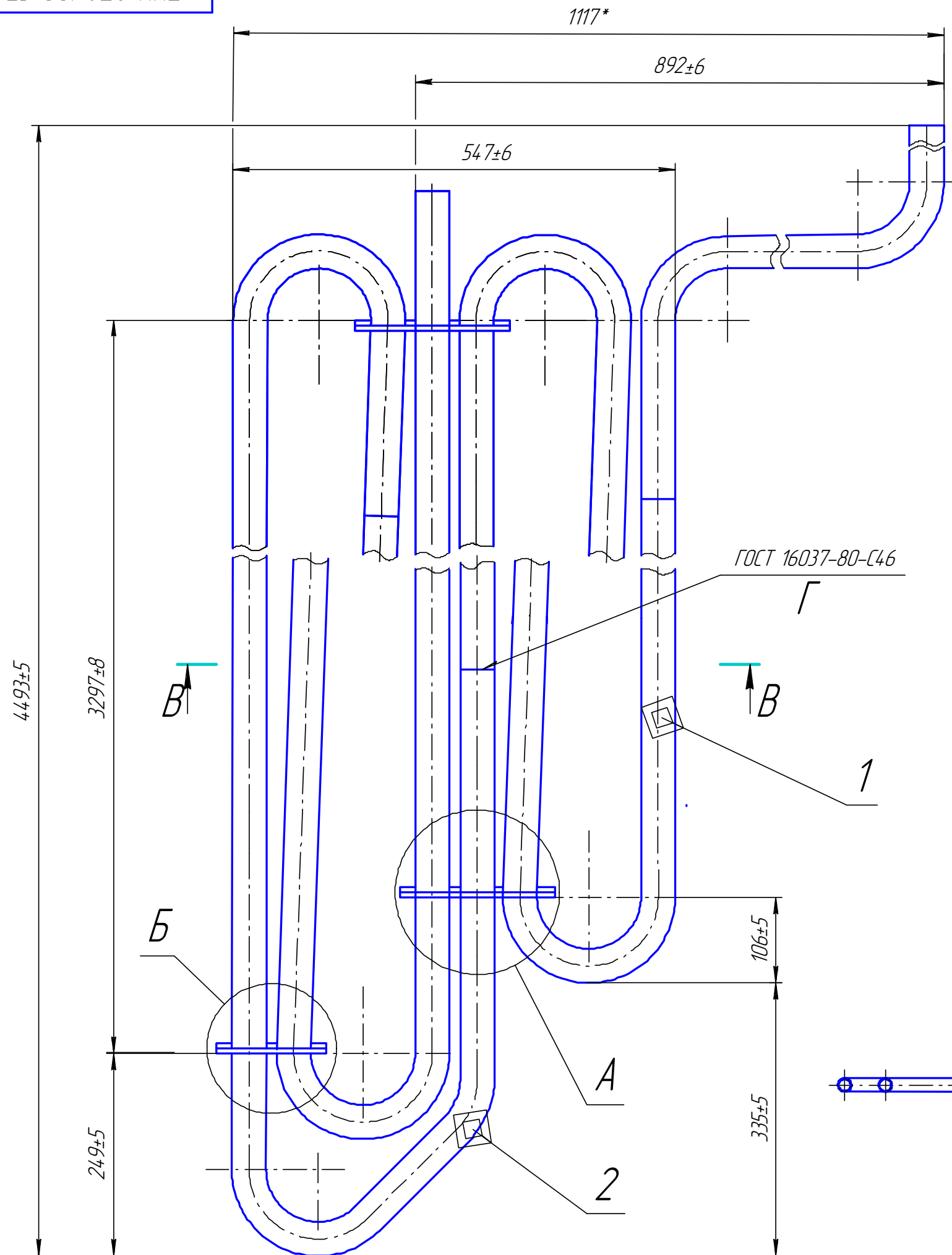


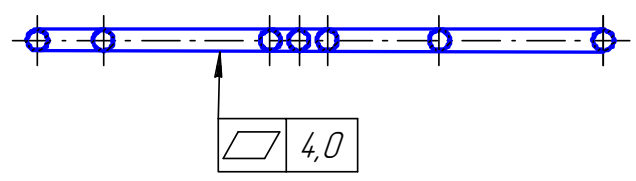
Перв. примен.	Справ. №	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
							Сборочные единицы	
		A4			ПКУ 278.100	Змеевик переднего пакета	39	

Изм. №	подп.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
							ПКУ 278.100

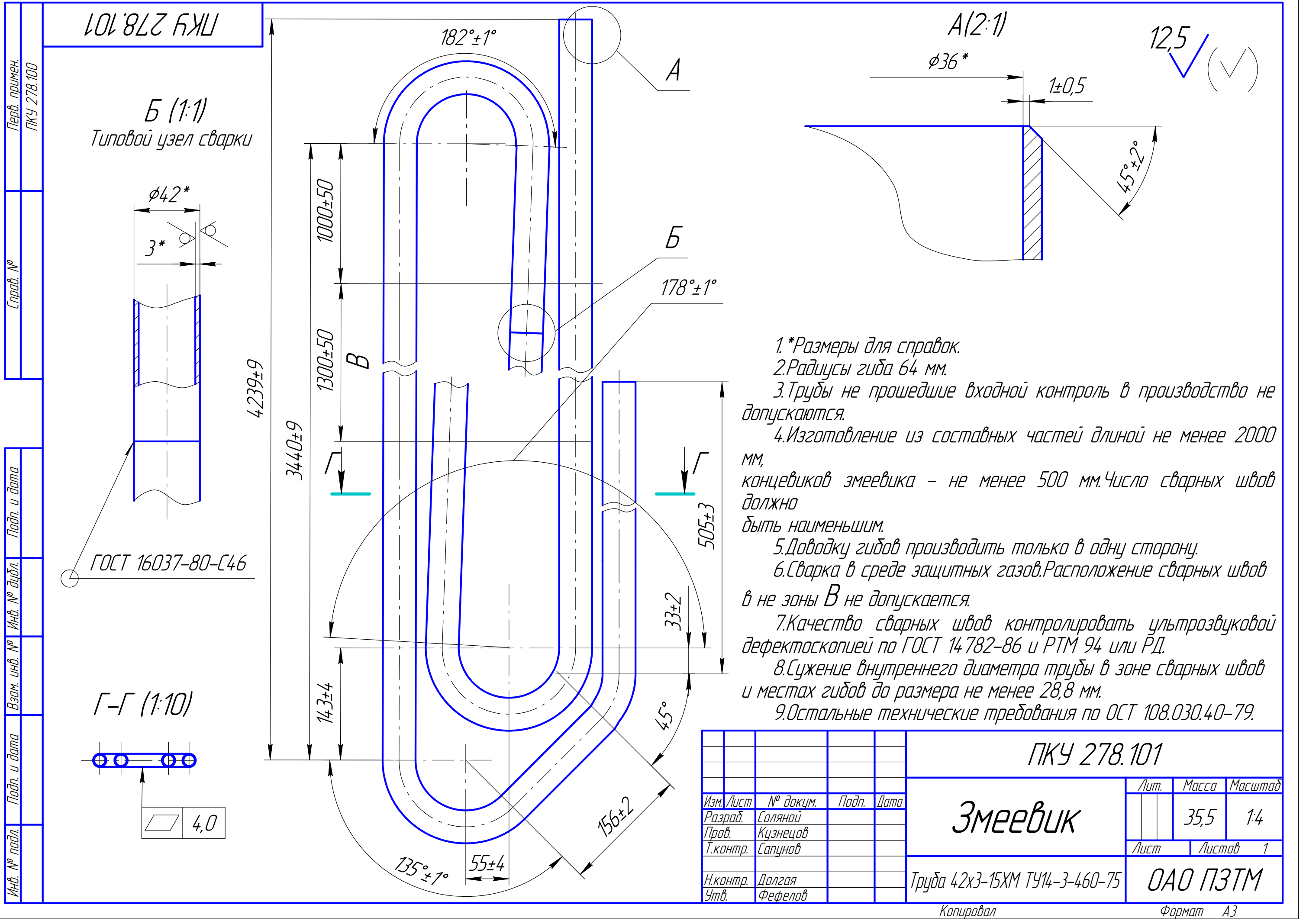


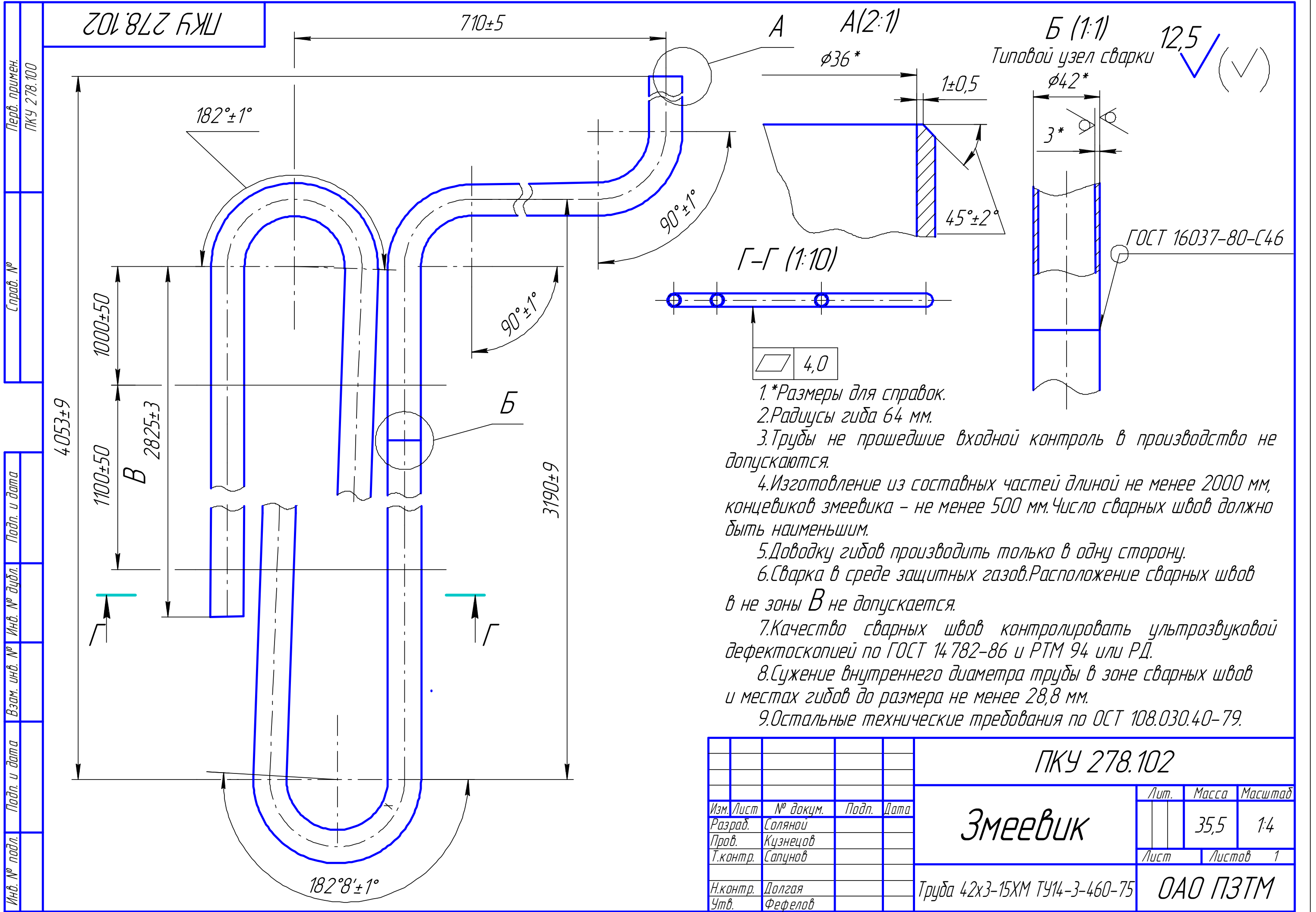
- 1.*Размеры для справок.
- 2.Сварные швы по ГОСТ 14.771-76.
- 3.Качество сварного шва Г контролировать ультразвуковой дефектоскопией по ГОСТ 14.782-86 и РТМ 94 или РД.
- 4.Сужение внутреннего диаметра трубы в зоне сварного шва не менее 28,8 мм.
- 5.Змеевик испытать давлением 6,6 МПа (66 кгс/см²) раствором по ОСТ 92-0908-82 в течение 10 мин.
- 6.После проведения гидравлических испытаний, воду из змеевика удалить и подсушить изделие.
- 7.Маркировать Ч_у и клеить К_у на бирке к каждому змеевику.
- 8.Консервация изделия по группе V вариант защиты ВЗ-4 ГОСТ 9.014-78.
- 9.Остальные технические требования по ОСТ 108.030.40-79.

B-B (1:10)



ПКУ 278.100 СБ				Змеевик переднего пакета			Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Соляной			71,46	1:4
Проб.	Кузнецов			Т.контр.	Сидорова				
Н.контр.	Долгая			Утв.	Фефелов				
				Сборочный чертеж			Лист	Листов	1
				ОАО ПЗТМ					





- 1.*Размеры для справок.
2.Радиусыгиба 64 мм.
3.Трубы не прошедшие входной контроль в производство не допускаются.
4.Изготовление из составных частей длиной не менее 2000 мм, концевиков змеевика – не менее 500 мм.Число сварных швов должно быть наименьшим.
5.Доводку гибов производить только в одну сторону.
6.Сварка в среде защитных газов.Расположение сварных швов в не зоны В не допускается.
7.Качество сварных швов контролировать ультразвуковой дефектоскопией по ГОСТ 14782-86 и РТМ 94 или РД.
8.Сужение внутреннего диаметра трубы в зоне сварных швов и местах гибов до размера не менее 28,8 мм.
9.Остальные технические требования по ОСТ 108.030.40-79.

					ПКУ 278.102						
					Змеевик			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						35,5	1:4
Разраб.	Соляной										
Пров.	Кузнецов										
Т.контр.	Сапунов										
								Лист	Листов 1		
Н.контр.	Долгая				Труба 42х3-15ХМ ТУ14-3-460-75			ОАО ПЗТМ			
Утв.	Фефелов										

Перв. примен.
ПКУ 278.100

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ПКУ 278.103

12,5

(✓)

6,0 ГОСТ 19903-74

1.Материал-заменитель: Лист 20Х23Н18 ГОСТ 7350-77,

выполнять размер 60±1,5 с шероховатостью 12,5/.

2.*Размеры для справок.

3.*1Размер. обеспеч. INSTR.

ПКУ 278.103

Лит.

Масса

Масштаб

Лист

Листов

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб. Соляной

Пров. Кузнецов

Т.контр. Астафьева

Н.контр. Долгая

Утв. Фефелов

Планка

Полоса

6-60 ГОСТ 103-76

20Х20Н14С2 ГОСТ 5949-75

ОАО ПЗТМ

Копировал

Формат А4

Перв. примен.
ПКУ 278.100

Справ. №

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № докл.

Подп. и дата

ПКУ 278.104

12,5

$R21,5^{+0,52}_{*1}$
2 места

1.Материал-заменитель: Лист $\frac{6-0 \text{ ГОСТ } 19903-74}{20X23H18 \text{ ГОСТ } 7350-77}$
выполнять размер $60\pm 1,5$ с шероховатостью $\sqrt{25}$.
2. *Размеры для справок.
3. *1Размер. обеспеч. INSTR.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПКУ 278.104 Планка 6-60 ГОСТ 103-76 Полоса $\frac{20X20H14C2 \text{ ГОСТ } 5949-75}$	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Соляной						0,19	1:1
Пров.	Кузнецов					Лист	Листов 1	
Т.контр.	Астафьева					ОАО ПЗТМ		
Н.контр.	Долгая					Формат А4		
Утв.	Фефелов				Копировал			