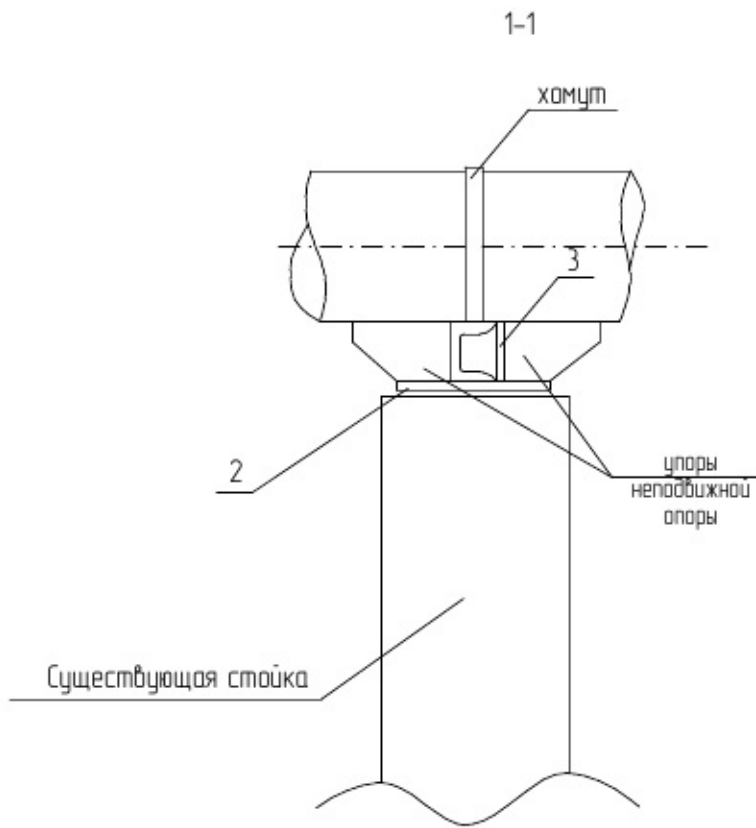
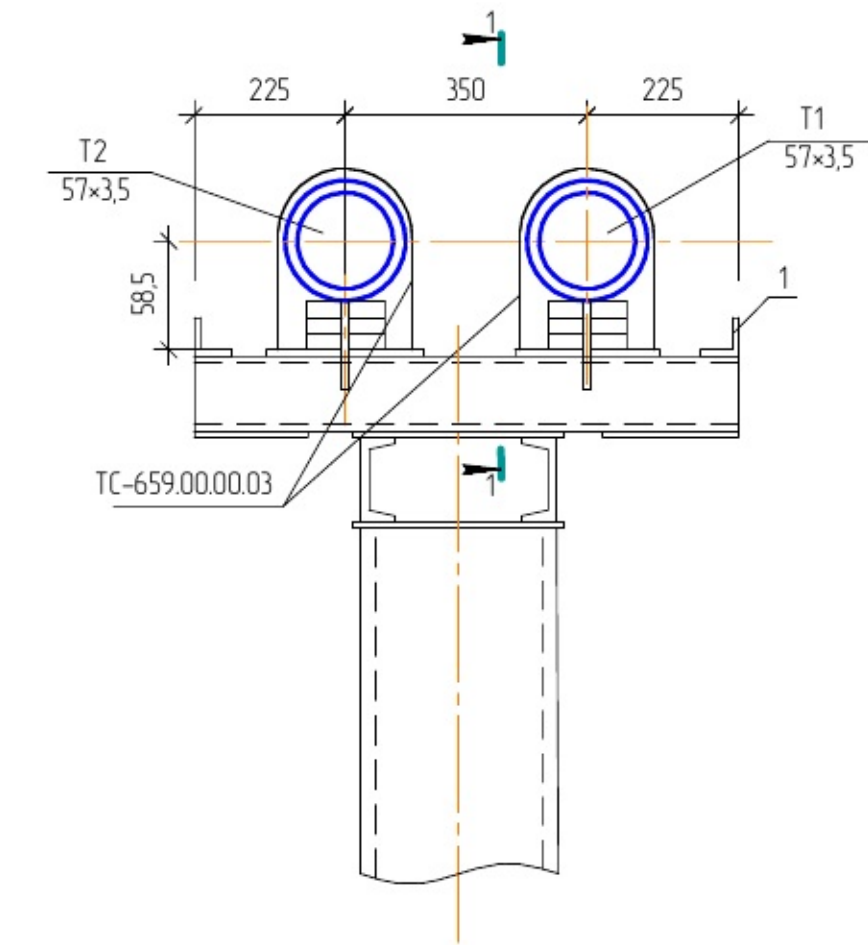


Установка неподвижной опоры НЗ на существующей стойке

СПЕЦИФИКАЦИЯ



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
1		Уголок 50x5 ГОСТ 8509 - 93 с 245 ГОСТ 27772-88* l = 300мм	2	1,13	
2		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88* 150x250 мм	2	2,35	
3		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88* 100x100 мм	2	0,5	

Примечания:
1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75*.
2. Металлические конструкции окрасить краской БТ-177 за 2 раза по слою грунта ГФ-021 (см. в общей спецификации)

						90.17/4-ТС		
ИЗМ.	КОЛ/Ч	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА			
ГИП		Русаков				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Разработал		Никифоров						
						Р	10	
Н.Контр.		Сафин				Установка неподвижной опоры НЗ на существующей стойке		