**ТРЕБОВАНИЯ К ЗНАЧЕНИЯМ ПОКАЗАТЕЛЕЙ (ХАРАКТЕРИСТИК) ПОСТАВЛЯЕМОГО ТОВАРА, ПОЗВОЛЯЮЩИЕ ОПРЕДЕЛИТЬ СООТВЕТСТВИЕ УСТАНОВЛЕННЫМ ЗАКАЗЧИКОМ ТРЕБОВАНИЯМ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование позиции | Требования к товарам |
|  | Заточной станок для сверл | Станок должен быть предназначен заточки спиральных сверл, в том числе твердосплавных, легированных, сверл из быстрорежущей стали, сверл с покрытием TiN. Диаметр сверл не менее 2,0 мм, не более 20 мм; угол заточки не менее 100, не более 150 градусов. Главный двигатель не менее 14500, не более 15500 об/мин В комплекте со станком должны быть: система выравнивания, сменные алмазные шлифовальные круги, зажимной сверлильный патрон, система создания самоцентрирующейся крестообразной подточки, регулируемая система глубины заточки сверла, инструментальный пластиковый корпус, руководство по эксплуатации на русском языке |
|  | Шлифовально-обдирочный станок | Станок должен быть предназначен для сухой заточки и доводки режущего инструмента и выполнения слесарных работ.  Шлифовальный круг диаметром не менее375 мм, не более 425 мм; высота круга не менее 35 мм, не более 45 мм; посадочный диаметр круга не менее 125 мм, не более 130 мм; высота центров кругов от основания станка не менее900, не более 1000 мм; частота вращения вала не менее950 об/мин, не более 1100 об/мин; максимальная скорость резания не менее 18 м/с, не более 22 м/с; мощность электродвигателя не менее 2,5 квт, не более 3,5 квт; габаритные размеры станка (Д/Ш/В) не более 700/700/1400 мм; масса станка не более 150 кг.  В комплектации станка должны быть: массивное основание, 2 шлифовальных круга, защитное ограждение, защитный экран, фланцы для подсоединения вытяжной сети, руководство по эксплуатации на русском языке |
|  | Настольный точильный станок | Станок должен быть предназначен для сухой заточки и доводки режущего инструмента и выполнения слесарных работ.  Шлифовальный круг диаметром не менее 145 мм, не более 155 мм; высота круга не менее 18 мм, не более 22 мм; посадочный диаметр круга не менее 30 мм, не более 35 мм; высота центров кругов от основания станка не менее 155, не более 170 мм; частота вращения вала не менее 2900 об/мин, не более 3100 об/мин; максимальная скорость резания не менее 10 м/с, не более 13 м/с; мощность электродвигателя не менее 0,3 квт, не более 0,5 квт; габаритные размеры станка (Д/Ш/В) не более 400/250/300 мм; масса станка не более 30 кг.  В комплектации станка должны быть: тумба с подручниками, 2 шлифовальных круга, защитное ограждение, защитный экран и предохранительный козырек, фланцы для подсоединения вытяжной сети, руководство по эксплуатации на русском языке. |
|  | Универсально-заточной станок | Станок должен быть предназначен для заточки и доводки основных видов режущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и минералокерамики абразивными, алмазными и эльборовыми кругами.  Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого в центровых бабках, не более 260 мм; наибольшая длина изделия, устанавливаемого в центровых бабках, не более 650 мм; наибольшее продольное перемещение стола, не более 470 мм; наибольший угол поворота стола в горизонтальной плоскости, не более +/- 50 град; наибольший угол поворота стола в горизонтальной плоскости по шкале точного поворота, не более +/- 8 град; наибольшее вертикальное перемещение шлифовальной головки, не более 280 мм; наибольшее поперечное перемещение шлифовальной головки, не более 250 мм; угол поворота шлифовальной головки в горизонтальной плоскости, не менее 360 град ; угол поворота шлифовальной головки в вертикальной плоскости, не менее +20/ -40 град ; размер рабочей поверхности стола, ДхШ, не менее 900 х 140; частота вращения шпинделя, в диапазоне не менее 2000 об/мин, не более 6500 об/мин; мощность привода главного движения, не менее 1,1 квт; габаритные размеры, ДхШхВ, не более 1800х2000х1600 мм; масса не более 1200 кг;  В комплектации станка должны быть: литая чугунная станина; роликовые стальные направляющие стола и каретки; ручное продольное перемещение стола, вертикальное и поперечное перемещение шлифовальной бабки; головка шлифовальная; бабка универсальная; бабка передняя; упорка универсальная; приспособление для линейной правки круга; оправка; ключ; кожух для шлифовального круга; центр вращающийся; центроискатель; светильник;  руководство по эксплуатации на русском языке |