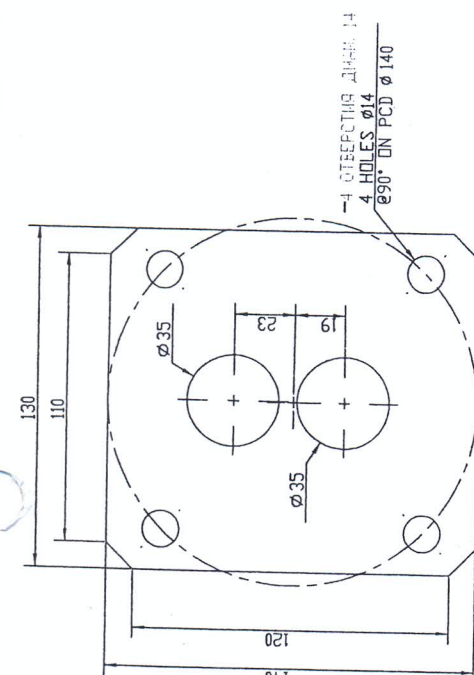
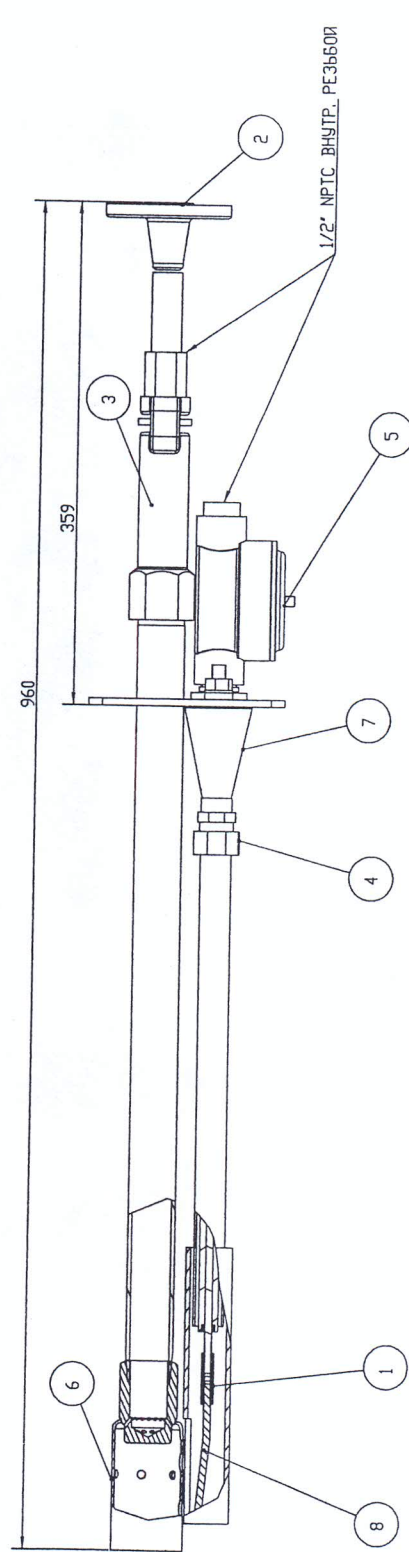


ПЕРЕЧЕНЬ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

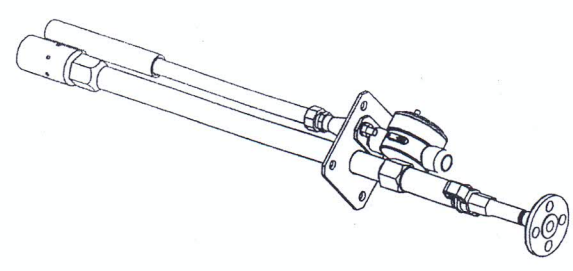
ДЕТ.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	НО ЗАПЧ.
1	СОЕДИНИТЕЛЬ М5xM5	.4401/A316	213044
2	ФЛАНЕЦ 1/2" RFWN 150# SCH40	316L	129150
3	СМЕСИТЕЛЬ НЕС 1" C/V 1/2" ГАЗ. ПОДК.	/	LCAST0619
4	P-ASV-1/2" BV	A3L	134018
5	РАСПРЕД. КОРОБКА ЗАПАЛЬНОЙ ГОРЕЛКИ	DIV.	LST-0413
6	НАКОНЕЧ. ЗАПАЛЬН. ГОРЕЛКИ В СБОРКЕ	DIV.	LST-0415
7	СУХ-ЕЕ КОН. ПОДСОЕД. 1 1/2"x1/2" SCH40	A234 WPB	130003
8	ЭЛЕКТРОД 5mm	1.4765	107003



НАКЛАДКА



ИЗОМЕТР. ИЗОБР-Е



This drawing and the information contained herein is of a confidential nature and the property of John Zink Company and shall not be copied, reused, or otherwise disclosed to any third party without the written permission of John Zink Company. The drawing shall be returned to John Zink Company upon request. Copyright © 2011 John Zink International Luxembourg Sàrl. All rights reserved.

ЗАКАЗ-КИ: FOSTER WHEELER		JOHN ZINK®	
ITALIA		KCHH CHEMICAL TECHNOLOGY GROUP	
ДЛЯ: KOCH GLITSCH		John Zink International Luxembourg Sàrl 1983 L-3401 Duedelange	
МЕСТО УСТ-КИ: ПАВЛОДАР		Tel: (00 352) 518931 Fax: (00 352) 518611	
КАЗАХСТАН		LN PFFG	
№ЗАКАЗА: 2ВЕ022АР11010		КОНТРОЛЬ ПЛАМЕНИ ЗАПАЛЬНОЙ ГОРЕЛКИ ST1-S	
ЧЕРТЕЖ: NP	ДАТА: 18.04.06	ЧЕРТЕЖ ОБЩЕГО ВИДА	
ПРОВЕР.: ДАТА:	НАСЧИТАН:	РЕД.	
УТВЕРЖД.: ДАТА:	ДАТА:	N°ЧЕРТЕЖА	
ИСП. ПРОВ. УТВ. ДАТА:		B68187-601.01	
0 ПЕРВОЕ ИЗД.		0	

ТАБЛ. НЕУКАЗ. МОНТАЖНЫХ ДОПУСКОВ	
РАЗМ. БОЛТОВ: ± 3mm	
РАЗМ. ПОДКЛ. ТРУБОПРОВОДА: ± 6mm	
РАЗМ. ГОРЕЛЧНОГО КАНАЛА: ± 3mm	
ОБЩ. РАЗМ. НА ИЗГОТОВЛ.: ± 3mm	