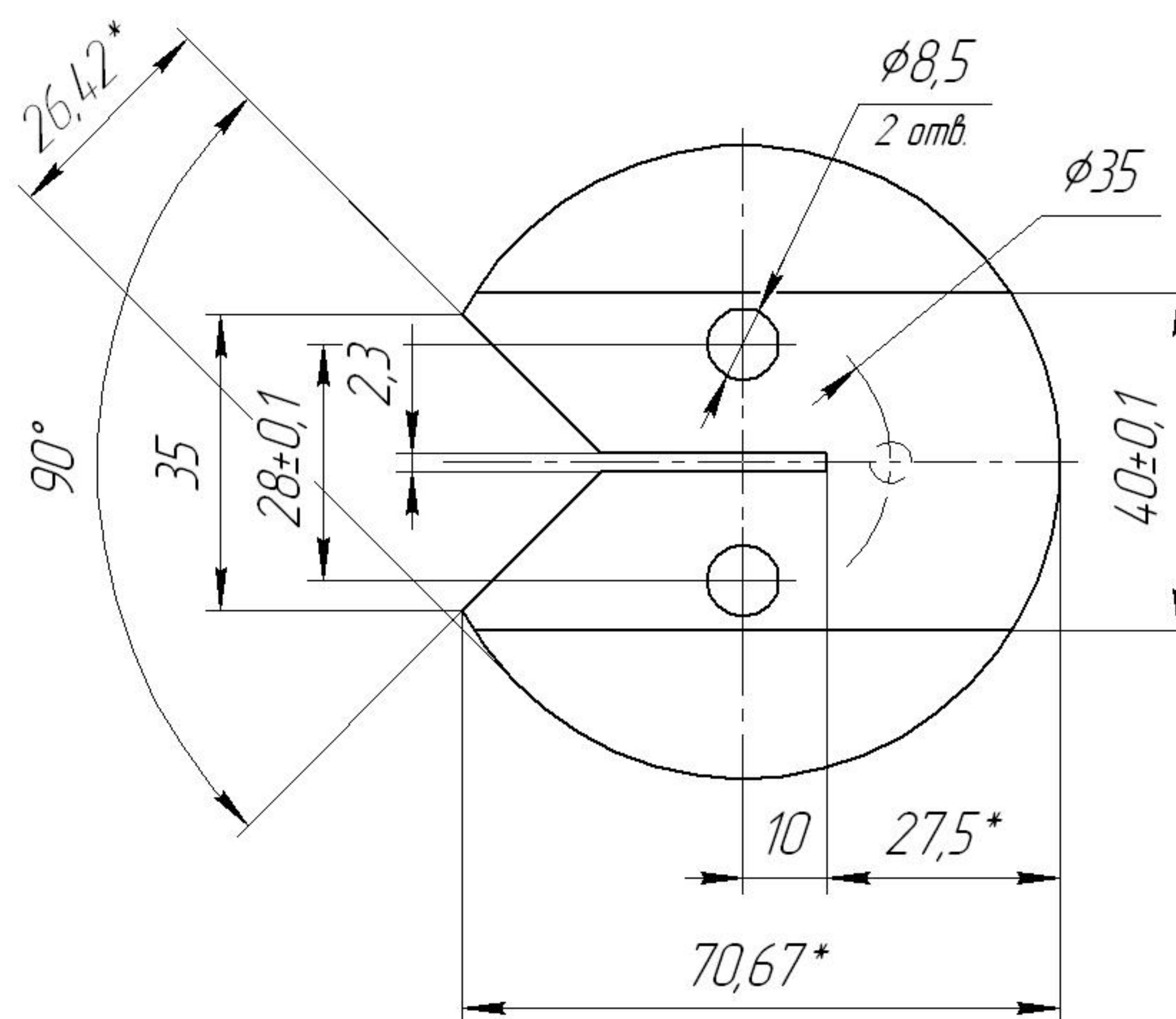
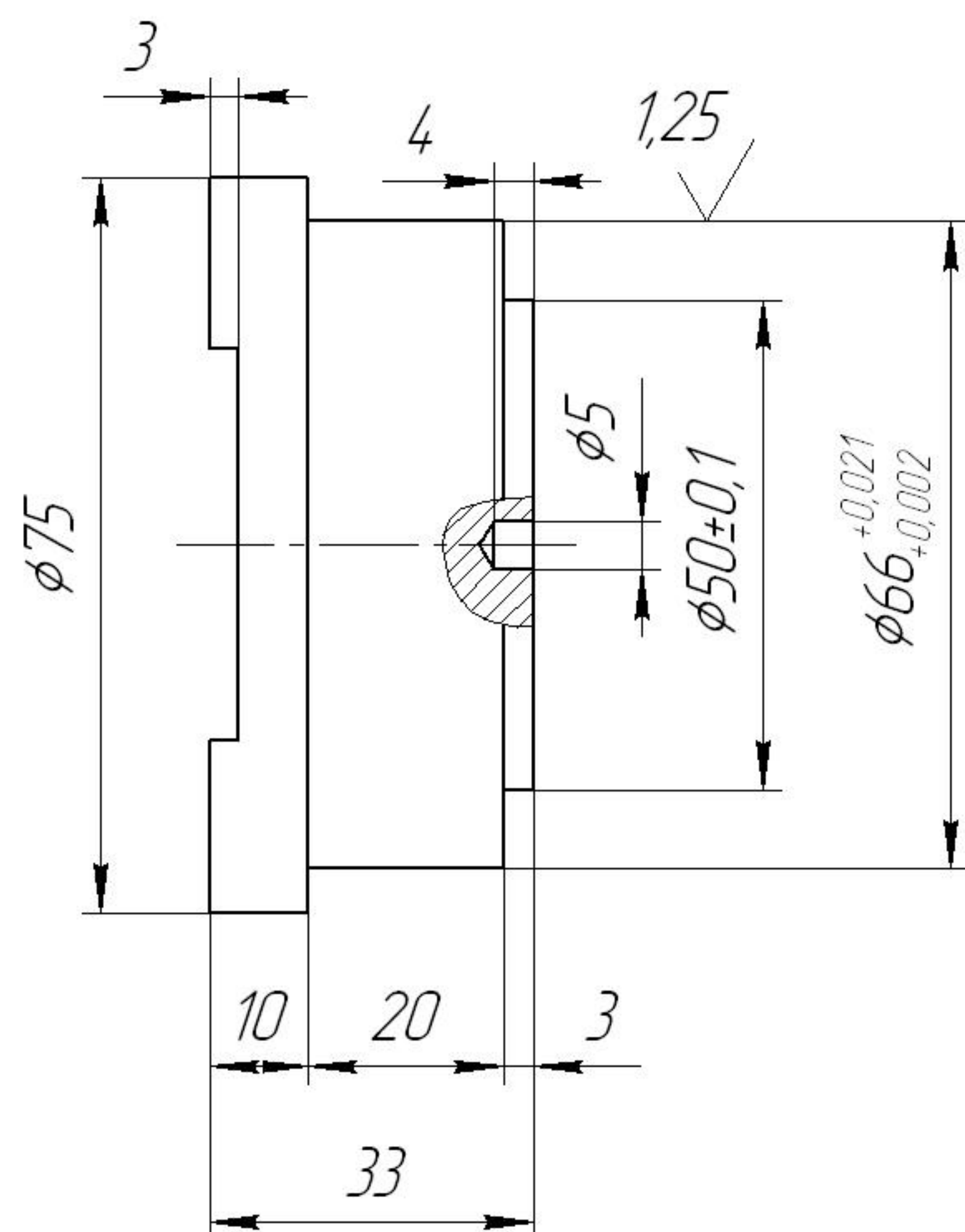


TM 1223.00.002.001

Rz 32 ✓ (✓)



1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$;
2. * Размеры для справок;
3. Цементировать h 0,7...0,9; 56...62 HRC₃;
4. Допускается изготовить из сталь 25 ГОСТ 1050-88, с последующей термообработкой 56...62 HRC₃.

					ТМ 1223.00.002.001			
					Втулка направляющей пилы ППС2 (детали супорта согл. итал. черт за № 210703АО, поз. 7)	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Краснов		17.01.2012				0,75 кг.	1:1
Проб.	Юдин							
Т.контр.						Лист	Листов	1
Согласовано	Колыфанов				80 ГОСТ 2590-88 Круж 20Г ГОСТ 4543-71	"ОАО Термостепс-МТ/Л"		
Н.контр.								
Утв.								

Копировал

Формат А3