1) Редуктор. Редуктор для станка-качалки ПШГН-6-3-3500 ПШГН-10.000 (корпус из СЧ20) Редуктор трехступенчатый с эвольвентным зацеплением тип редуктора ПШГН10.000; передаточное число 51,45, зубчатые колеса штампованные из высоколегированных сталей с закаленными до твердости НRCэ 60 и шлифованными зубьями; Номинальный крутящий момент на выходном валу 55кНм (5500кгс/м). Масса редуктора 2437кг. Объем заливаемого масла 70-75л. шуп для замера уровни масла - прямоугольной формы с указателями мин и мак уровня масла. Смазка подшипника комбинированная: разбрызгиванием и принудительная с подводом масла по направляющим лоткам; Концы валов редуктора уплотнены резиновыми манжетами; Параметры редуктора не более (длина х ширина х высота) 1735х775х970, ширина по тихоходному валу 1912 мм; крепежные отверстия 8 шт диаметр отверстии 32 мм, растояние между отверстиями 390х300х300 мм;

Необходимо: 2 штуки.

2) Редуктор для станка-качалки СК-6 Ц2НШ-450 цилиндрические двухступенчатые с шевронными зубчатыми передачами, с симметричным расположением колес относительно опор, 450 - межосевое расстояние выходной ступени; номинальный крутящий момент на выходном валу 28 кН.м; цилиндрический концы входного и выходного валов редуктора; У1 - климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150 -69; зубчатые колеса из высоколегированных сталей с закаленными до твердости НRCэ 30-45; межосевое растояние между быстроходным валом и промежуточным валом - 280 мм, растояние между промежуточным валом и тихоходным валом 450 мм; Параметры редуктора не более (длина х ширина х высота) 1450х740х958, ширина по тихоходному валу 1540мм; крепежные отверстия 8 шт диаметор отверсти 32 мм, растояние между отверстиями 330х330х330 мм; Шпонк на быстроходном валу - глубина 7 мм, ширина 18 мм; Масса не более 2160 кг.; Объем заливаемого масла не более - 85л; шуп для замера уровни масла - прямоугольной формы с указателями мин и мак уровня масла.

Необходимо: 8 штук.