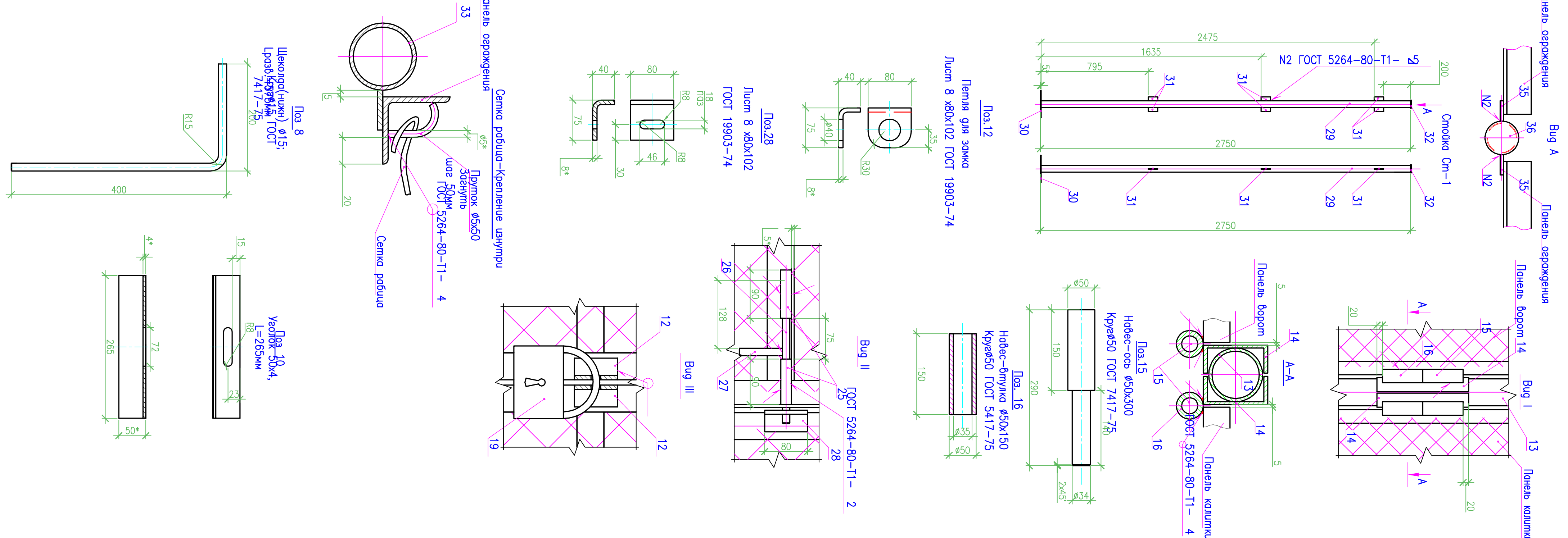


Согласовано:			



1	ГОСТ 8509-93	Л504/ L=2430мм	4мм	7,41кг	29,65кг
2	ГОСТ 8509-93	Л504/ L=2000мм	4мм	6,1кг	24,4кг
3	ГОСТ 8509-93	Л504/ L=93мм	4мм	2,82кг	11,29кг
4	ГОСТ 8509-93	Л504/ L=330мм	2мм	7,11кг	14,21кг
5	ГОСТ 2590-88	Липовый Ø560	522мм	0,0077кг	4,02кг
6	ГОСТ 5336-80	Осина рубан. Ø600/60м, 2800/60	2мм	11,22кг	22,46кг
7	ГОСТ 10704-91	Трельчатая дубовая/Ø22,5мм L=90мм	4мм	0,11кг	0,44кг
8	ГОСТ 7417-75	Шелковод (пучки) Ø15x575мм Крафт15	2мм	0,80кг	1,60кг
9	ГОСТ 7417-75	Флюксор Ø15x60 Крафт15	4мм	0,056кг	0,23кг
10	ГОСТ 8509-93	Узелов 504/ L=265мм	1мм	0,81кг	0,81кг
11	ГОСТ 7417-75	Курт Ø15x225	2мм	0,31кг	0,62кг
12	ГОСТ 19903-90	Пелля для замка Липов. Ø60x402	2мм	0,51кг	1,02кг
13	ГОСТ 10704-91	Столбы Трельчат 102x5, L=2750мм	2мм	32,89кг	65,78кг
14	ГОСТ 8240-89	Шеллеры 12, L=340мм	4мм	3,54кг	14,16кг
15	ГОСТ 7417-75	Нидер-оса Ø50x200 Крафт50	4мм	4,63кг	18,51кг
16	ГОСТ 7417-75	Нидер-опудка Ø50x10 Крафт50	4мм	2,32кг	9,25кг
17	ГОСТ 19903-90	Листа 4Ø200мм	2мм	0,45кг	0,90
18	ГОСТ 19903-90	Листа 4Ø200мм	2мм	1,25кг	2,52кг
19	Замок огаз неберной		1шт.	0,8кг	0,8кг
	Бетон кл. В15		0,32м³		
	Щелыня пропильной бумпум		0,04м³		
	Гидроизоляция 1 слой рубероида		3,0м²		

29	ГОСТ 10704-91	Смола 1960 50х, L=750мм	1шт.	9,57кг	9,57кг
30	ГОСТ 19903-90	Лист 5,020х200	1шт.	1,57кг	1,57кг
31	ГОСТ 19903-90	Лист 5,83х207	6шт.	0,082кг	0,50кг
32	ГОСТ 19903-90	Лист 5,860	1шт.	0,14кг	0,14кг
		Бетон кл. В15	0,13м³		
		Щебень, промывленный бутом	0,013м³		
		Гидроизоляция 1 слой рубероида	1,4м²		
Всего-11,78кг					
Панель орождения ПК-1					
33	ГОСТ 8509-93	LS04 L=2940мм	2шт.	9,1кг	18,2кг
34	ГОСТ 8509-93	LS04 L=2000мм	2шт.	6,1кг	12,2кг
35	ГОСТ 2590-88	Пирокс 4х5х60	190шт.	0,0077кг	1,46кг
36	ГОСТ 5336-80	Семь разных 4х5х60 4х5х60, 290х1950	1шт.	13,69кг	13,69кг
Всего-45,55кг					

3. За оптопоставку объемом 0,000 кубных метров газификационной эмали.
4. Металлические газопроводы – статья с НДС по КОД 2772-80.
5. Сборку металлических газопроводов производить электросваркой по пп 3-4д по КОД 9667-75, пошивку шов производить по инженерным чертежам сварщиков газопроводов кроме художников, пошивку шов производить по инженерным чертежам сварщиков газопроводов кроме художников, пошивку шов производить по инженерным чертежам сварщиков газопроводов кроме художников.
6. Нормировать чертёж разработчик с применением таблиц пеналов, арматуры и болтов.
7. Сварочного шва по ппшловому времени сварки 3,1-7,1 "Вторжение подложки в устье подпредела сварки".
8. Работы сварочники безвозмездно использовать с применением судостроительного ценовика, 66. Проставки) зарплатой по КОД 1001 5129-82.
9. Завод по 115 КОД 6645-80, газопроводы безвозмездно с заказчиком.
10. Сварочники газопроводов безвозмездно с заказчиком.

1