

Лист согласования

Вид документа	Технические задания
Контрактодержатель	ООО "Алмета"
Контрагент	
Номер	
Дата	15.06.2018
Комментарий	реконструкция существующей системы по удалению и очистке дымовых газов, модернизация оборудования действующей ПГУ
Примечание	техпереворужение, экологические аспекты
Автор	Ловецкий С.В.

Подписи утверждения документа:

Должность	Дата	Регл. срок	Дней согл.	Просрочено
Главный инженер	Ловецкий С.В.	25.06.2018 17:47:54	1	
Директор по производству	Михейкин Р.Ю.	26.06.2018 12:50:09	1	0,8
Помощник генерального директора			1	

Комментарии к документу

Автор	Дата	Комментарий
Михейкин Р.Ю.	25.06.2018 16:32:14	Во вложении две версии ТЗ. Какое из них правильное?
Ловецкий С.В.	25.06.2018 17:47:25	удалил задвоенность документов






Производство профиля из алюминиевых сплавов

УТВЕРЖДАЮ

Исполнительный директор
ООО «Алмета»


А.А. Басов

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На разработку проектной документации реконструкция существующей системы по удалению и очистке дымовых газов, модернизация оборудования действующей ПГУ ООО «Алмета» на производственной территории, расположенной по адресу: Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, 57.
действующей установки ПГУ

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ РАЗДЕЛОВ и ТРЕБОВАНИЙ	ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ И ТРЕБОВАНИЯ
1. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ И ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ		
1.1.	Основание для проектирования	В соответствии с законодательством РФ в области охраны труда, санитарно-эпидемиологического благополучия населения и охраны атмосферного воздуха система аспирации и очистки от загрязняющих веществ отходящих дымовых газов печей плавления должна обеспечивать безопасные условия труда персонала, выполнение санитарных требований качества воздуха рабочей зоны.
1.2	Цель	1. Реконструкция существующей системы по удалению и очистке дымовых газов. 2. Модернизация оборудования действующей Пылгазоулавливающей установки (ПГУ) двухступенчатой очистки. 3. Снижения уровня негативного воздействия на окружающую среду и здоровье персонала 4. Оснащение организованного источника загрязнения атмосферного воздуха средствами автоматического контроля содержания загрязняющих веществ в выбросах.
1.3	Заказчик (Владелец).	ООО «Алмета»
1.4.	Объект проектирования и строительства	Проектируемый объект расположен: Калужская область г. Обнинск, Киевское шоссе, 57 • Одностадийное. • Последующая реализация СМР.



Производство профиля из алюминиевых сплавов

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ РАЗДЕЛОВ и ТРЕБОВАНИЙ	ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ И ТРЕБОВАНИЯ
1.5.	Источник финансирования строительства	Средства Заказчика
1.5.1	Стадия проектирования	Рабочая документация.
1.5.2	Стадийность проектирования	Одностадийное
1.6.	Исходные данные	Объект промышленного назначения Литейный цех Площадь производственного помещения – 7452м², Объем производственного помещения – 96876м³, В цехе размещено постоянно функционирующие и непостоянно, а также временно функционирующие источники образования выбросов. <u>1. Организованные (постоянно функционирующие) источники выбросов:</u> • Плавильно-литейным комплексом (ПЛК №1), объем- 23т, объем дымовых газов ≈ 17000м³/ч; • Плавильной печью №2 с Плавильно-литейным комплексом ПЛК №2, объем – 25т, объем дымовых газов ≈ 20000м³/ч; • Плавильной печью №3, объем – 25т, объем дымовых газов ≈ 20000м³/ч; • Печь Гомогенизации, объем- 22т, объем дымовых газов ≈ 1000м³/ч; • Тигельная печь, объем – 300кг, объем дымовых газов ≈ 7000м³/ч; • Погрузчики: - «DOOSAN» дизель вилочный. – 5 ед, - «COMBILIFT» боковой С-5000 – 1 ед. с учетом каждой единицы, всего объем дымовых газов ≈ 650м³/ч; • Газовые горелки стенда подогрева столов -6 шт, объем дымовых газов ≈ 90м³/ч; • Газовая горелка установки Каламари -1 шт, объем дымовых газов ≈ 35м³/ч <u>2. НЕ организованные источники выбросов::</u> (непостоянно функционирующие)



Производство профиля из алюминиевых сплавов

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ РАЗДЕЛОВ и ТРЕБОВАНИЙ	ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ И ТРЕБОВАНИЯ
		• Электрогазосварочный пост- 3 ед. объем дымовых газов $\approx 15\text{м}^3/\text{ч}$ (временно функционирующие) • Работа автомобильного транспорта (автовышка, а/м кран г/п 25тн. объем дымовых газов $\approx 100\text{м}^3/\text{ч}$ 3. Действующая Пылегазоулавливающая установка (ПГУ) двухступенчатой очистки. производительностью- 22 500м³/ч, 4. Перечень загрязняющих веществ дымовых газов: взвешенные вещества, азота диоксид, азота оксид, углерода оксид 5. Перспективное развитие мощностей. • Печь Гомогенизации, объем- 22т, объем дымовых газов $\approx 1000\text{м}^3/\text{ч}$; ВСЕГО объем дымовых газов $\approx 66890\text{м}^3/\text{ч}$
1.6.1.	Режим работы завода	Круглосуточный
1.6.2.	Обеспечение энергоресурсами	Собственные мощности, получаемые от сетевых компаний. (Газоснабжение, водоснабжение, электроснабжение)
1.7.	Основные технико-экономические показатели	Указать общую мощность по производительности или среднюю за год.
1.8.	Требования к архитектурным и объёмно-планировочным решениям	• Изменение конструкции существующих зонтов дымоудаления над завалочными заслонками плавильных печей №1;2;3, для эффективной работы системы дымоудаления. • Перенаправление потока дымовых газов от ПЛК №1 на ПГУ. Дооснащение имеющейся системы ПГУ для обеспечения очистки дымовых газов объемом не менее 83600м³/ч, учитывая резерв 25%



Производство профиля из алюминиевых сплавов

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ РАЗДЕЛОВ и ТРЕБОВАНИЙ	ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ И ТРЕБОВАНИЯ
		Оснащение организованного источника загрязнения атмосферы 0001 (дымовая труба) автоматической системой контроля выбросов загрязняющих веществ по следующим параметрам: азота диоксид, азота оксид, углерода оксид, температура, объемный расход, давление
1.9.	Требования к конструктивным решениям, применяемым изделиям и материалам, инженерному и технологическому оборудованию	- В проекте применить современные строительные материалы и технологии строительства. - Обеспечить надёжную систему удаления дымовых газов - В обеспечение надёжности работы пыле-газоочистной установки. - Все применяемые в проекте узлы, агрегаты, ёмкости, лотки, трубопроводы и прочие элементы системы, контактирующие с дымовыми газами, должны быть выполнены из коррозионных материалов, стойких по отношению ко всем видам коррозии. - Инженерно-технические решения и используемое технологическое оборудование должны обеспечить удаление и очистку дымовых газов с использованием передовых технологий. - Остаточное содержание загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны не должно превышать ПДК р.з. Эффективность очистки отходящих газов не должна быть ниже показателей наилучших доступных технологий для данного типа оборудования (справочник НДТ ИТС 22-2016 «Очистка выбросов вредных (загрязняющих) веществ в атмосферный воздух при производстве продукции (товаров), а также при проведении работ и оказании услуг на крупных предприятиях») - При выборе фильтрующих элементов руководствоваться простотой эксплуатации и обслуживания оборудования, отсутствием чувствительности к перепадам температуры окружающей среды. - При выборе системы автоматического контроля выбросов руководствоваться справочником НДТ ИТС 22.1-2016 «Общие принципы производственного экологического контроля и его метрологического обеспечения»
1.10	Требования к проекту	Раздел ПОС разработать в соответствии с требованиями



Производство профиля из алюминиевых сплавов

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ РАЗДЕЛОВ и ТРЕБОВАНИЙ	ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ И ТРЕБОВАНИЯ
	организации строительства	СНиП 12-01-2004 и пособием МДС 12-81-2007
1.11	Требования по ОТ, ПБ, Э и ГОЧС.	Мероприятия по охране труда, промышленной безопасности и охране окружающей среды, по обеспечению пожарной безопасности: должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов, постановлениями правительства РФ, отвечать требованиям Международных стандартов ISO9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001,
1.12	Требования к обеспечению энергоэффективности объекта	Выполнить в соответствии с действующими нормами и правилами.
1.13	Требования к разработке сметной документации	Локальные сметы и сводный сметный расчет должны быть разработаны и предоставлены в ПК «Гранд-смета» в базисных ценах 2001 года по ФЕР применяемым в Калужской области.
1.14	Дополнительные требования	• Разработка технологической схемы очистки дымовых газов должна производиться с условием минимизации потребления энергоресурсов. минимизации объёма загрязнения окружающей среды. • Все решения, обоюдно принимаемые в процессе проектирования оформляются протоколами совещаний.
1.15	Дополнительные согласования	• Исполнитель проводит все необходимые согласования проектной документации, при участии Заказчика • Исполнитель проводит негосударственную экспертизу проектной документации с получением положительного заключения. • После получения положительного заключения передает один экземпляр Заключения Заказчику на бумажном носителе.
1.16	Требования к оформлению и комплектованию проекта	После завершения согласований рабочей документации исполнитель передает проектную документацию Заказчику –3 (три) экземпляра проекта на бумажном носителе и 1 (один) экземпляр документации на электронном носителе в форматах (word*, dwg*, pdf*) на (CD-ROM)
1.17	Приложения:	1.Инженерно-геологические изыскания \\Dc-files\Технический Архив_СГИ\Архив\206 13 1 ОКС\080900227 2.Генеральный план (Завод в масштабе dwg*,) 3. Аспирация Реалит ОВ1, dwg*, 4. ТПСИ 2018-12-10 дымоудаление dwg*, 5. Отчет ООО «НПП «Сфера»» pdf*, на 21 листах. 6. Перечень документации ПГУ



Производство профиля из алюминиевых сплавов

№ п/п	ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНЫХ РАЗДЕЛОВ и ТРЕБОВАНИЙ	ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ И ТРЕБОВАНИЯ
		7. Протокол КХА ВЗ-274/17 Исследования промышленных выбросов от 10.11.2017г., на 7 листах; 8. Протокол КХА ВЗ-153/17 Исследования промышленных выбросов от 14.07.2017г., на 7 листах; 9. Протокол испытаний №291-ВА от 15.12.2017г. от ООО «ЦОТ «АСЭКО». 10. Схема размещения газоочистительной установки и расположение опор крепления труб, ірj*, на 4 листах; 11.Схема крепления дымовых труб на крыше ірj*; 12.Разрез литейного цеха ірj*;

РАЗРАБОТАЛ:

Главный инженер

С.В. Ловецкий

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель исполнительного
директора по производству

Р.Ю. Михейкин

Инженер-эколог

Н.В. Руденченко

Инженер по газовому хозяйству

А.В. Абрамов