

№ документа	
Дата	02.07.2018
Кому	Исполнительному директору А.А. Басову
От кого	Главного механика Шестакова В.В.

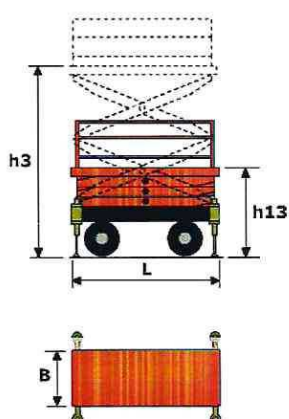
Техническое Задание по закупке Ножничного подъёмника.

В связи с необходимостью проведения работ на высоте, не возможностью использования высоко подъёмных погрузчиков- штабелёров для подъёма людей на высоту ("Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения", Правила по охране труда при работе на высоте), прошу проработать вопрос приобретения ножничного гидравлического подъёмника.

За основу к проработке прошу принять- Вышка передвижная несамоходная ножничного типа (ножничный подъёмник) LEMA- LM WPSM-100-120 (LM-Y1-12) установка на винтовых опорах.

Технические характеристики

	Обозн.	Ед. изм.	
Грузоподъемность		кг	1000
Высота подъема	h3	мм	12000
Размеры платформы	AxB	мм	2400x1500
Опорная площадь	CxD	мм	2400x2900
Общая длина	L	мм	2530
Общая ширина	B	мм	1720
Габаритная высота (min)	h1	мм	1800
Время подъема		сек	86
Мощность двигателя подъема		кВт	4,0
База колес	Y	мм	1600
Радиус поворота	Wa	мм	2850
Рабочая температура		град.	-5 ... +30



Грузовой подъёмник

предназначен для подъёма и опускания людей и грузов, общей массой груза до 1000 кг на высоту 12 метров над уровнем пола, скорость подъёма/опускания с грузом не менее – 0,2 - 0,3м/с, питание гидростанции от сети переменного тока 3 фазы 380Вольт 50Гц.

Подъёмник рассчитан на эксплуатацию внутри производственных помещений с температурой окружающей среды от +1 °С до +40 °С при относительной влажности воздуха



Производство профиля из алюминиевых сплавов

не выше 80 % при температуре +25 °С и соответствует исполнению УХЛ, категории размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Сертифицирован для продажи в России и ЕС..

На основании требования технического задания подготавливается электрическая, гидравлическая, кинематическая схема ножничного подъемника, и другая необходимая проектная документация.

Системы безопасности и управления:

- Автоматическая защита от наклона.
- Ограничитель грузоподъёмности.
- Аварийный клапан опускания.
- Эффективная многоуровневая система безопасности, удерживающая платформу подъемника в случае обрыва гидравлического шланга.
- Дополнительный пульт управления.
- Звуковая и световая сигнализация.
- Выдвижная платформа .Ограждение со всех сторон.
- Установка конечных выключателей. При достижении максимальной высоты постановка на стопора в автоматическом режиме.
- Питание цепи управления ножничным подъемником – 24В. Безопасно для персонала.

Особенности конструкции:

- Уплотнительные манжеты гидравлической системы ИТАЛЬЯНСКОГО производства, а не китайские сальники.
- Качественные штуцеры гидравлической системы. Высокая герметичность.
- Качественные клапаны гидравлического насоса.
- Высокая чистота обработки внутренних поверхностей гидравлических цилиндров, с увеличенным сроком службы ножничного подъемника.
- Привод состоит из нескольких цилиндров ножниц. Соединение гидроцилиндров и кронштейнов с шаровыми подшипниками.
- Центральная сварная рама и рамы-рычаги и кронштейны ножниц из специальной пружинной стали.
- Рычаги и сварные рамы соединены шарнирно пальцами и осями .От выпадения на осях и пальцах установлены стопорные кольца .Перед стопорным кольцом находится втулка которая предохраняет стопорное кольцо от износа. Во втулке установлен стопорный винт для вращения втулки вместе с осью.
- Во втулки (сварные) рычагов ножниц вставлены подшипники скольжения ,сменные обслуживаемые ,обеспеченные точками и каналами пересмазки .

Главный механик

Шестаков В.В.

СОГЛАСОВАНО

Главный Инженер

_____ Ловецкий С.В.

Зам. Исполн.Директора по пр-ву

_____ Михейкин Р.Ю.