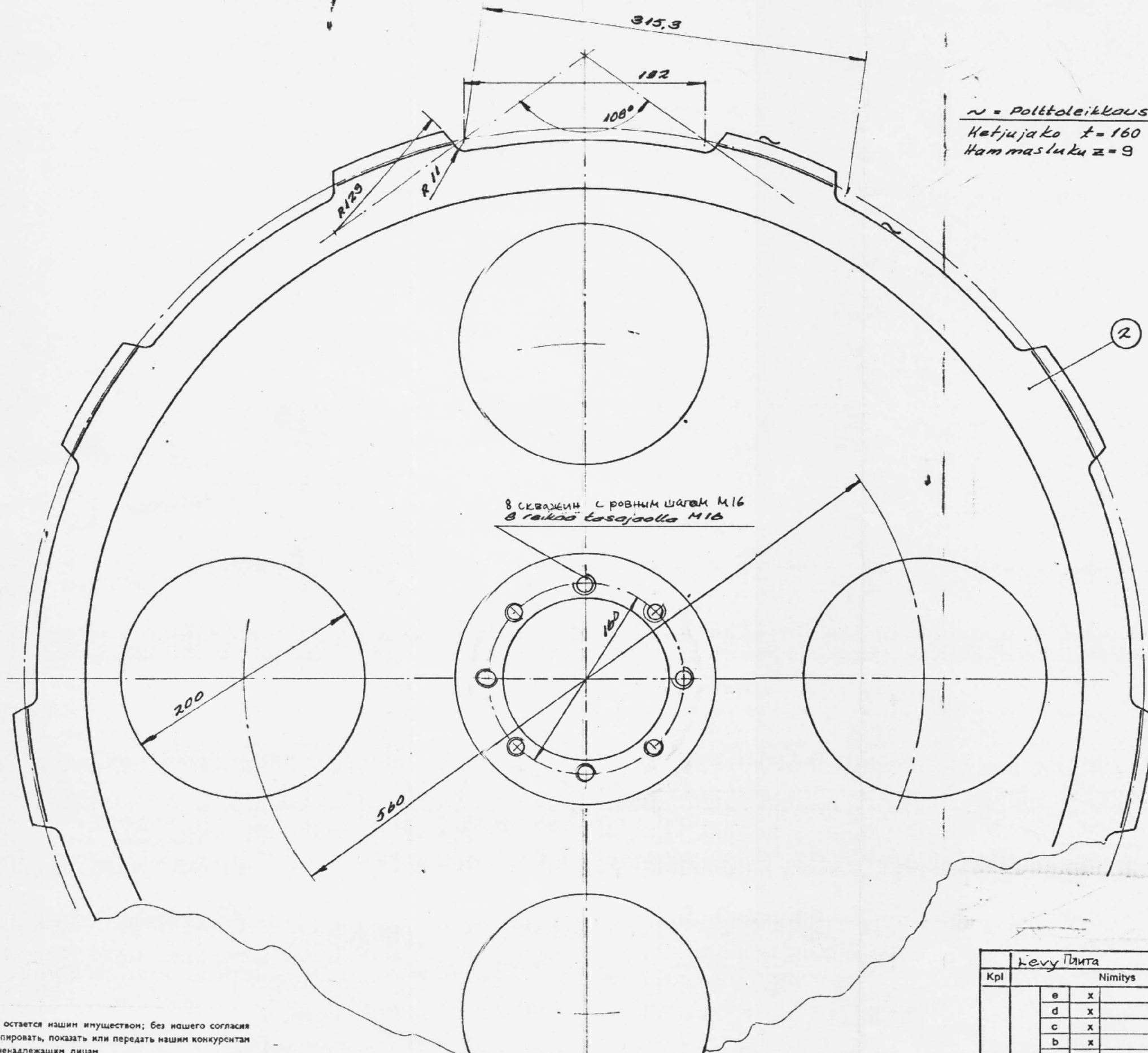
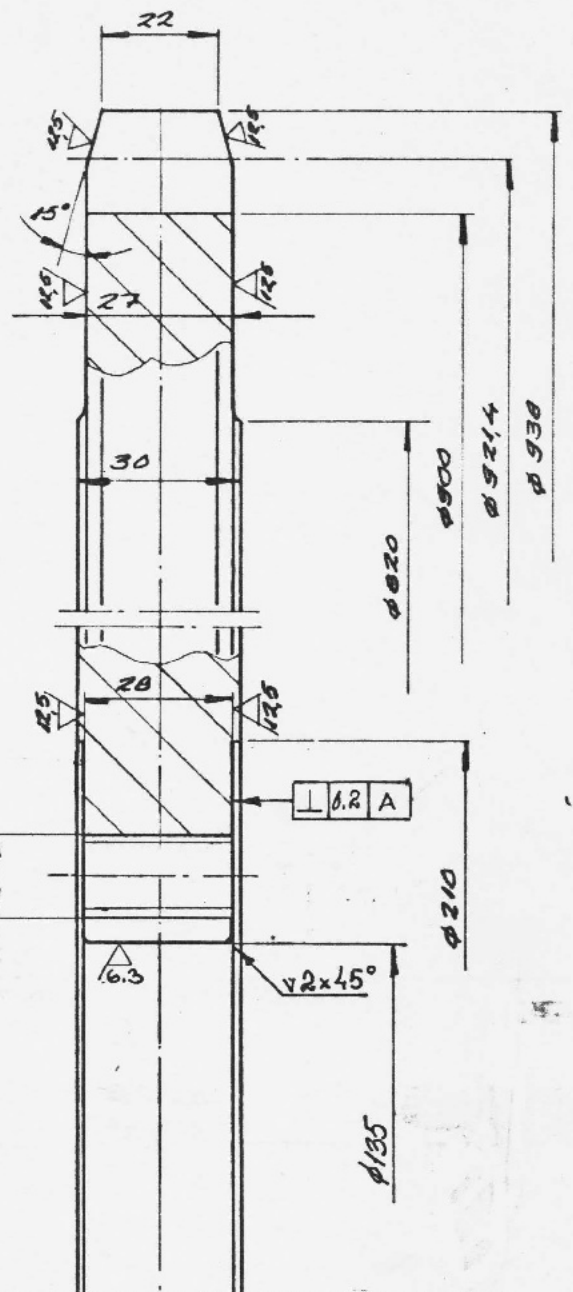




$n = \text{Polttoleikkaus}$ Газовая резка
 $\text{Ketjujako } t = 160$ шаг цепи $t = 160$
 $\text{Hammasluku } z = 9$ Число зубьев $z = 9$



Допуски механизации						
Стандарт завода План-Селл						
LASTUAVAN TYÖSTÖN TOLERANSSIT						
PLAN-SELL TEHDASSTANDARDI B.3.4						
Номинальный размер	NIMELLISMITTA	10	10-100	100-315	315-1000	1000-3000
Допуск	TOLERANSSI	± 0,1	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2

Kpl		Nimitys		Piirustus		Aine		Malli		Mitat		Määrä		Osa	
e		x				Piir. 17 / 14		1973		Tark. / 19		Hyy. / 19			
d		x				M. Temonen									
c		x				Laittelukujetlin		Системный трансформатор							
b		x				Polttopää		Товарный конец / Цепное колесо							
a		x				Ketjupyörä		D = 921,4 t = 160 z = 9							
Kirjain		Kirjain		Muutos		Pvm.		Nimi							
Paino		Suhde													
Työ N:o		Tili N:o													

Этот чертеж остается нашим имуществом; без нашего согласия
 не может быть скопирован, показан или передан нашим конкурентам
 или другим неадаптированным лицам.
 & piirustus jää omaisuudeksemme eikä sitä saa ilman suostu-
 tamme jäljentää, esittää tai luovuttaa kilpailijalle tai muulle
 toimialle henkilölle.