

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взам. нив. №

Подп. и Дата

Изм. № Подп.

171-81-MOS

СЕКЦИЯ А-А
МАСШТАБ 1 : 2

СЕКЦИЯ А-А
МАСШТАБ 1 : 2

14,6 -0,18
8,25
R27
12,7
+0,1
Ø 50
3,2
A
B

МЕСТНЫЙ Б
МАСШТАБ 1 : 1

МЕСТНЫЙ Б
МАСШТАБ 1 : 1

19,45
10,01
7,82
3,08
R10,68
R20,732
R8,03
3,8

Поверхность Б - закалка ТВЧ - до твердости HRC 45-50
на глубину 2-2,5мм

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
- охватываемых h14;
- охватывающих H14;
- прочих ± 0,5IT14.
2. не указанные радиусы и фаски 0,5
3. острые кромки притупить

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Василаки А.В.

2018
ноябрь 20

Пров.

Т.Контр.

Н.Контр.

Утвер.

SCW-18-171

Венец
t-25.4
Z-20

Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Арт.

Масса

Масштаб

Лист 1

Листов 1

число зубьев

Z

20

сопр. цепь

Цепь ПР25,4-60

шаг цепи

t

25,4

диаметр ролика

d1

15,88

профиль зуба по ГОСТ 591-61

со смещением

класс точности по ГОСТ 591-61

-

B

Диам. окружн. впадин

Di

146,31

Допуск разности шагов

b1

0,10

Радиальное биение окружности впадин

Eo

0,12

Осевое биение зубчатого венца

-

0,20

Диам. делительной окр.

dg

162,37

сопр. цепь

ширина внут. пласт.

h

24,2

расст. между внутренними пластинами

b3

15,88

расст. меж. рядами

A

число рядов

1