

Сводная ведомость потребности реагентов для технологического процесса
Химико-металлургического завода по производству оксидов ниобия и тантала

№ п/п	Наименование реагента (материалов)	ГОСТ, ТУ	Ед. изм.	Годовая потребность	Примечание
1	Кислота серная техническая 92,5%, I сорт	ГОСТ 2184-77	т	29784	Стальные специализированные контейнеры (СК-5Ц; ИМО 1; 31HZ1)
2	Кислота фтористоводородная техническая 40%, марка А	ГОСТ 2567-89	т	16550	Контейнер IBC 1000л
3	Аммиачная вода техническая (аммиак водный) 25%, марка А	ГОСТ 9-92	т	24645	Ж,д. цистерны
4	Спирт октиловый (октанол-1) 97%	ТУ 6-09-3506-78	т	160	Контейнер IBC 1000л
5	Известь строительная «гидратная», II-й сорт	ГОСТ 9179-77	т	38670	В бумажных мешках по ГОСТ 2226
6	Сода кальцинированная техническая, II-й сорт	ГОСТ 5100-85*	т	755	Специализированный контейнер марки МКР-1,0
7	Ткань фильтровальная КС-44		м. пог.	1030	
8	Ткань фильтровальная Бельтинг арт. 2030		м. пог.	670	
9	Проволока для крепления ткани на БОН-1		м. пог.	16300	
10	Натр едкий технический	ГОСТ 2263-79*	т	121	В стальные барабаны по ГОСТ 5044
11	Кислота азотная, I сорт	ГОСТ 53789-2010	т	309	Полиэтиленовые канистры
12	Селитра аммиачная, марка А	ГОСТ 2-85	т	88	Специализированный контейнер марки МКР-1,0
13	Соль углеаммонийная, марка Б	ГОСТ 9325-79*	т	173	Специализированный контейнер марки МК-1,0 П
14	Барий азотнокислый, марка Б	ГОСТ 1713-79*	т	2	Полиэтиленовые мешки по ГОСТ 17811
15	Натрий сернокислый, I сорт	ГОСТ 6318-77*	т	18	Бумажные мешки марки НМ или БМ по ГОСТ 2226
16	Трибутилфосфат	ТУ 2435-305-05763458-2001	т	1,7	
17	Калия гидроксид, марка ХЧ		т	48	Металлические барабаны