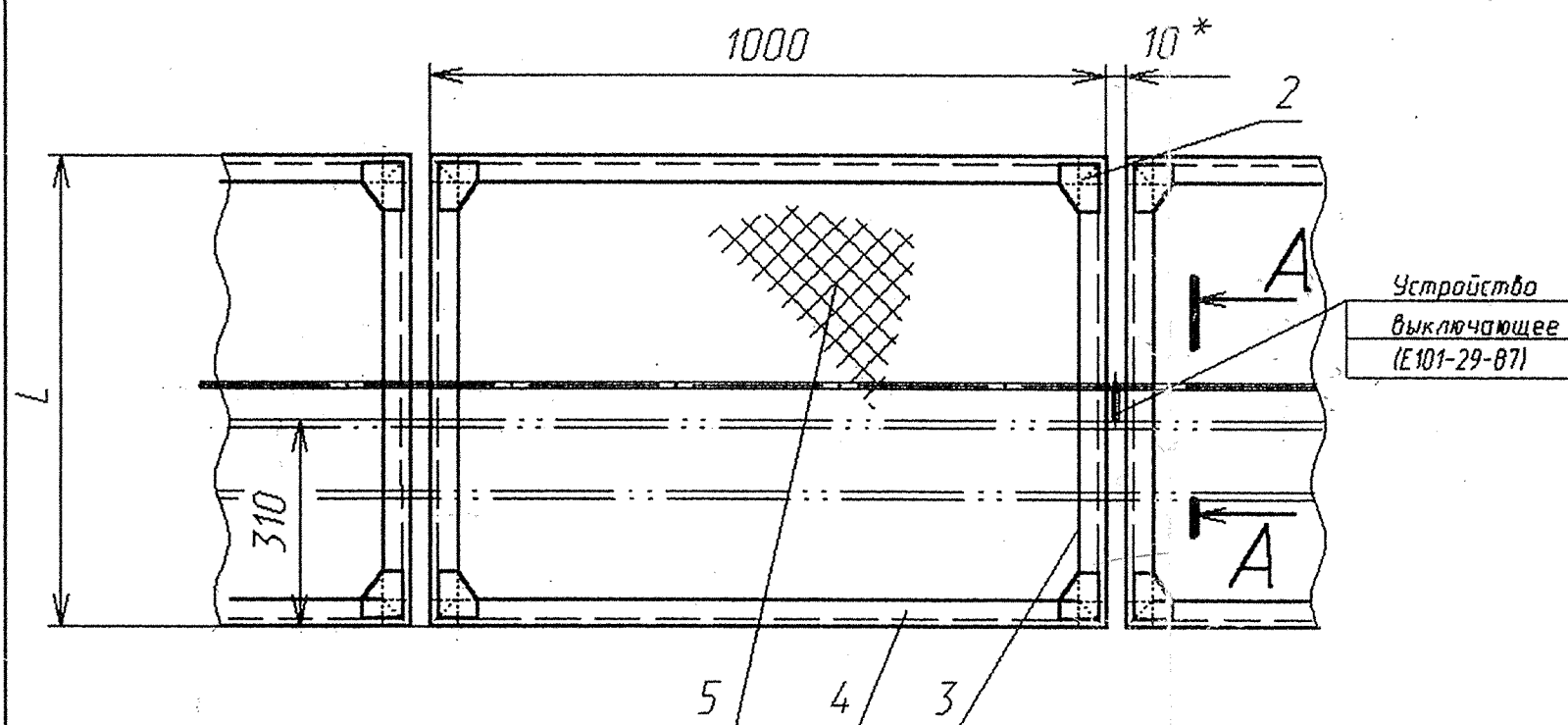
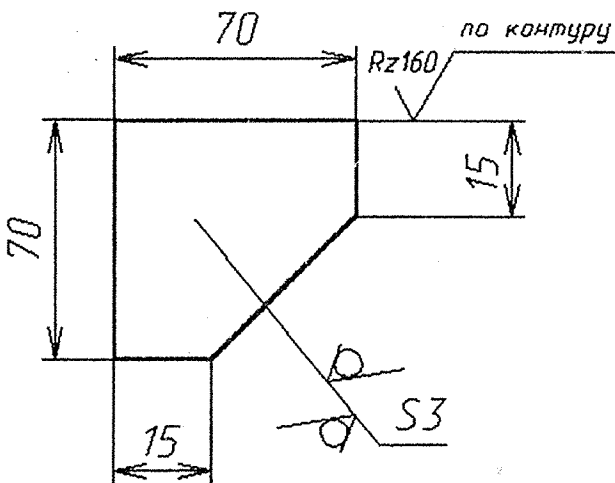


9LL-691/1-6ZW

Деталь поз.2

M1:2



A - A

M1:2

T3-Δ3

1

T1-Δ2

6

7

Рама конвейера

Устройство
выключающее
(E101-29-87)

1. Электросварку выполнить электродами Э-42А ГОСТ 9467-75. Конструктивные элементы швов по ГОСТ 5264-80.
2. Контроль качества сварных соединений.
а) пооперационный контроль в процессе изготовления и монтажа.
б) визуальный контроль по ГОСТ 3241-81.
3. Скобы крепления устройства выключающего приварить к раме конвейера через 5м (E101-29-87).
4. * Размер уточнить при монтаже.

Ширина ленты	D ролика	Деталь поз.3		Деталь поз.5		Масса ограж.
		L	масса	h×l	масса	
B=500	102	610	0,68	590×980	1,53	5,61
B=650	102	640	0,7	620×980	1,62	5,74
B=800	127	720	0,8	700×980	1,82	6,14
B=800	159	750	0,84	730×980	1,9	6,3
B=1000	127	750	0,84	730×980	1,9	6,3
B=1000	159	790	0,88	770×980	2	6,48
B=1200	127	790	0,88	770×980	2	6,48
B=1200	159	830	0,93	810×980	2,11	6,694
B=1400	159	875	0,98	855×980	2,23	6,914
B=1400	194	925	1,04	905×980	2,36	7,164
B=1600	159	910	1,02	890×980	2,32	7,08
B=1600	194	960	1,07	940×980	2,45	7,314

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Ед	Общ.	Прим.
7	Б.Ч.	Труба 8×22 ГОСТ 3262-75	2		0,03	0,06	L=50
6		Шайба 10 ГОСТ 11371-78	2	Сталь 10	0,004	0,008	
5	Б.Ч.	Сетка 20×2 ГОСТ 5336-80	1	Сталь В Ст3 сп			см. табл.
4	Б.Ч.	Уголок 25×25×3 ГОСТ 8509-89	2	Сталь В Ст3 сп	1,12	2,24	L=1000
3	Б.Ч.	Уголок 25×25×3 ГОСТ 8509-89	2	Сталь В Ст3 сп			см. табл.
2	Д.Ч.	Лист 3 ГОСТ 19903-90	4	Сталь В Ст3 сп	0,08	0,32	
1	M29-1/169-777	Штырь	2	Сталь В Ст3 сп	0,05	0,1	

M29-1/169-776				Ограждение роликоопор.			Лист	Масса	Масштаб
Иж. Лист	Н. докум.	Подп.	Дата						
Разраб.	Хапилина	Тер	9 06				см. табл.		
Нач.КБ	Коваль	Тер	9 06				Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4×3