



АВТОМАТИЧЕСКИЙ КРОМКО- ОБЛИЦОВОЧНЫЙ СТАНОК MASTER-M200-23



ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Стальная усиленная станина, с ребрами жесткости, которые гарантируют высокую стабильность конструкции.
- Станок спроектирован наиболее компактным и легким в использовании.
- Подъем верхних узлов ограничен верхней планкой. Величина перемещения считывается на аналоговом индикаторе.
- Станок оснащен защитной кабиной, в которой имеется широкое окно для того, чтобы прекрасно видеть работу узлов. Кабина имеет блокировку, чтобы было невозможно открыть ее при работающем станке.
- Для тщательного вывода опилок из рабочей зоны, имеются индивидуальные патрубки, установленные на верхней части кабины. Количество патрубков для аспирации зависит от конфигурации станка.
- Встроенный электрошкаф с главным выключателем.
- Все моторы вращаются со скоростью 12000 об/мин и управляются от инвертера, соответствующей мощности, в зависимости от конфигурации станка.
- Кнопки быстрого останова находятся на входе и на выходе станка.
- Станок оснащен светофором для подачи панелей.

СИСТЕМА ПОДАЧИ ПАНЕЛЕЙ

- Движение гусеничного транспортера происходит при помощи мощной цепи и узла соосного моторредуктора соответствующей мощности, скорость подачи 7 м/мин.
- На транспортере закреплены обрезиненные площадки с высоким коэффициентом трения, чтобы гарантировать максимальное сцепление с заготовкой.
- Верхняя прижимная балка изготовлена из стали с двумя рядами роликов, которые прижимают заготовку.
- Параллельно с верхней прижимной балкой находится транспортер гусеничного типа, очень точный и устойчивый к боковой нагрузке.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

- Управление станка производится с цветного экрана touch-screen размером 3,5", который установлен в эргономичной позиции, интуитивное и простое управление: выход ко всем функциям, смена программы обработки, изменение температуры и включение/выключение рабочих узлов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

- На управляющем дисплее отображаются:
 - Скорость подачи
 - Температура клеевой ванны
 - Диагностика и ошибки
 - Статистические данные производства

ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ:

- Считывание заготовки происходит с помощью микровыключателей высокой точности.
- Клеевая ванна находится под загрузчиком кромки, она покрыта тефлоном для облегчения чистки и смены клея, оснащена ТЭНами нужной мощности для разогрева клея-расплава до рабочей температуры и поддержания её.
- Для того чтобы получить идеальное нанесение клея на панель, клеевая ванна перемещается по призматическим направляющим, размером 25 мм с салазками с червячной передачей.
- Загрузка кромки, толщиной до 3 мм в рулоне с суппорта диаметром 800 мм, происходит автоматически.

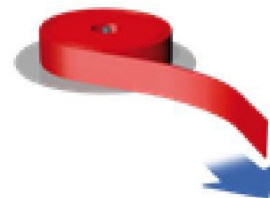
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНКА

Толщина панели	10-45 mm.(10-60 mm опция15)
Скорость подачи	7 м/мин
Высота кромки	15 - 65 mm.
Толщина кромки	0,4 - 3,0 mm.
Объем клеевой ванны	1,00 кг.
Минимальная длина панели	140 mm (PVC)
Ширина панели	min. 80 mm.
Пневматика	6 bar
Вес станка	920 кг.
Длина станка	3430 mm.
Температура окружающей среды	мин. 15 °C / макс. 45 °C
Питание	400V 3P N 50Hz

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

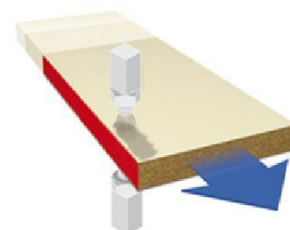
1 ПОВОРОТНЫЙ СУППОРТ ДЛЯ КРОМКИ В БОБИНЕ Ø800

Для полосовой кромки в бобине, диаметром до Ø 800mm, шпона, меламиновой кромки, ПВХ и ABS, толщиной до 3 мм.



27 АНТИАДГЕЗИОННЫЙ РАСПЫЛИТЕЛЬ НА ВХОДЕ - "RT/S" 970

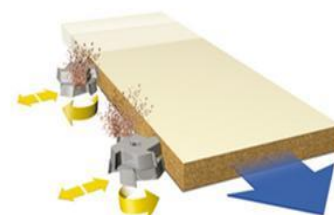
- Электропневматическая система для распыления антиадгезионной жидкости на поверхности панели, перед нанесением клея.
- Предотвращает прилипание возможных излишков клея к уже готовой поверхности.



23 УЗЕЛ ПРИФУГОВКИ, МОТОРЫ 1,1 и 0.75 кВт фрезы Ø60 - "RT/F"

Узел прифуговки:

- 1 мотор 1.1 кВт (hp 1,50) фиксированный
- 1 мотор 0,75 кВт (hp 1,00) подвижный, с программируемым входом и выходом (антискольный).
- В комплект входит инструмент **Whispercut by Leitz Ø 60xH64 (Фреза со сменными алмазными ножами).**



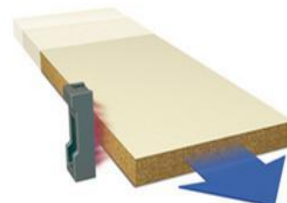
В комплект входит:

- Индикатор положения
- Удлинение станины
- Удлинение верхнего прижима
- Система подачи заготовок
- Система аспирации опилок
- Защитная кабина

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

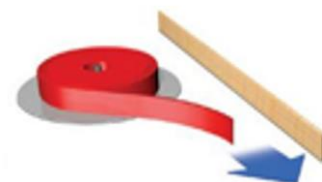
24 ИНФРАКРАСНАЯ ЛАМПА IR

Позволяет быстро разогреть край панели перед нанесением клея, улучшая таким образом удержание клея даже в неблагоприятных с точки зрения температуры и влажности условиях.



3 ЗАГРУЗЧИК КРОМКИ

Автоматическая загрузка кромки для кромок в рулоне, шпона, меламиновой бумаги, ПВХ и ABS до 3 мм.



4 КЛЕЕВАЯ ВАННА ЕМКОСТЬ 1 КГ

Ванна для клеерасплава в гранулах находится под погрузчиком кромки, клеенаносящий ролик синхронизован с подачей панели. Ванна изнутри покрыта тефлоном для облегчения чистки и смены клея.

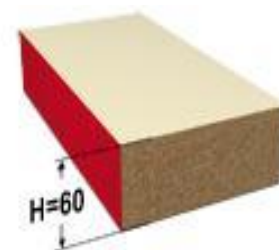
Благодаря обработке Teflon® и специальному клеенаносящему ролику - Патент FRAVOL- может быть использован клей в гранулах EVA, PUR и сейчас даже PO без всяких проблем.

Температура устанавливается и контролируется с PLC.



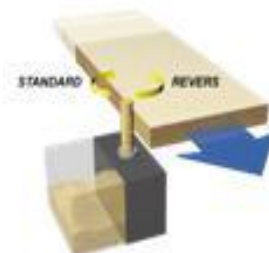
15 ТОЛЩИНА ЗАГОТОВКИ H60 mm. (опция +1000 €)

Станок спроектирован и изготовлен для работы с заготовками толщиной до 60 мм.



14 УЗЕЛ REVERSE (опция +560 €)

Узел reverse в клеевой ванне, служит для нанесения клея с помощью клеенаносящего ролика, вращающегося против направления подачи заготовки, улучшая, таким образом, крепление клея к кромке заготовки.

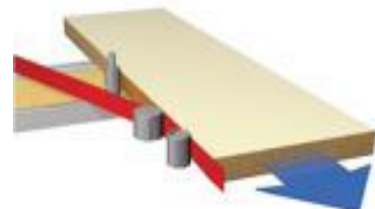


КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

6 ПРИЖИМНЫЕ РОЛИКИ ДЛЯ ПРЯМЫХ ЗАГОТОВОК

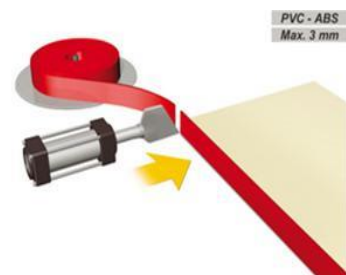
Для идеального приклеивания кромки, узел прижима кромки состоит из:

- Одного моторизованного ролика
- Одного холостого обрезающего ролика
- Ролики подпружинены
- Регулировка положения узла производится с помощью системы калибровки кромки, называемой **pre-setting** (быстрая смена) быстрая и удобная.



7 ГИЛЬОТИНА 3 ММ

Гильотина для реза ПВХ и ABS до 3 mm максимальное сечение реза 195 mm²

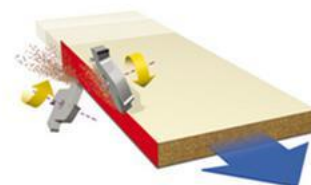


09 УЗЕЛ СНЯТИЯ СВЕСОВ -" RF-F"

Инструмент WIDIA УГОЛ 30°+R1÷R3+P20

многофункциональный узел оснащён 2 наклонными моторами 0,37 Kw (Нр 0,50) 12.000 об/мин.

- Снятие свесов происходит идеальным образом благодаря использованию дисковых вертикальных копиров большого диаметра.
- Боковые копиры из полированной стали с высокоточными подшипниками не оставляют следов на деликатных материалах.
- В комплект входит фреза с ножами специального профиля - 30°/ R1 ÷ R3 мм /плоский - Патент FRAVOL



Регулировка простая с помощью таблицы, где указаны все положения узлов 09 - 21- 10 (когда они есть) для быстрой смены одной обработки на другую.

В КОМПЛЕКТ УЗЛА ВХОДЯТ ИНДИКАТОРЫ ПОЛОЖЕНИЯ

Аналоговые индикаторы положения облегчают точную регулировку при смене размеров.

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

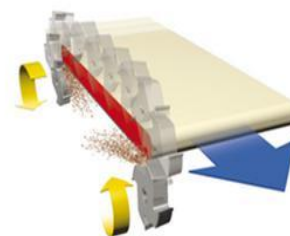
21 УЗЕЛ ОБКАТКИ УГЛОВ - "SYNCRO PLUS"

Инструмент: WIDIA

Это инновационное устройство используется для двойной функции: торцовка при работе с тонкой кромкой и торцовка и обкатка углов при работе с толстой кромкой.

Основные характеристики:

- Компактность.
- Отличная обработка заготовки благодаря высокой способности адаптироваться к различным профилям панелей безо всякой регулировки и перенастройки устройства.
- Всегда делает обработку всех 4-х углов панели во время движения панели.
- Мотор 0,22 Kw 12000 об/мин
- **В комплект входит фреза с ножами специального плоского профиля / R1 ÷ R3mm - Патент Fraval**
- **Обработка заготовок толщиной мин 10 мм макс 45 мм**



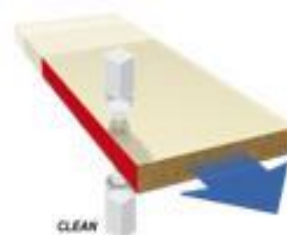
16 УЗЕЛ РАСПЫЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ ДЛЯ ОЧИСТКИ ⁹⁷⁰

Распыление специального очистителя происходит автоматически при проходе панели. Жидкость распыляется на верхнюю и нижнюю части панели.

Использование очистителя вместе с циклевкой клея позволяет удалить остатки антиадгезионной жидкости, нанесённой ранее и возможные остатки клея на панели.

Дополнительное преимущество от распыления очистителя это охлаждение полоски клея и кромки, таким образом клей не активизируется и не происходит слипания панелей при их штабелировании.

Кроме того, распыление жидкости вместе со щетками позволяет добиться идеальной очистки и полировки нанесенной кромки.



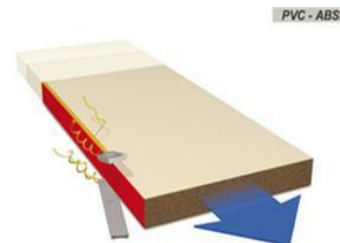
КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА:

25 УЗЕЛ ЦИКЛЕВКИ КЛЕЯ - "RC/F"

Инструмент: WIDIA

Узел финишной обработки, необходим для того, чтобы убрать излишки клея на кромке из меламина, ПВХ, ABS, шпона.

- Сделан из высокопрочной стали, для того, чтобы гарантировать отсутствие вибраций.
- Оснащен круглыми вертикальными копирами, которые гарантируют идеальное позиционирование плоских ножей относительно верхнего и нижнего края панели.
- Включение вручную.
- В комплект входят 02 плоских ножа.



50 ВНУТРЕННЕЕ ОСВЕЩЕНИЕ

СТАНОК НА СКЛАДЕ В г. МОСКВА



ЦЕНА В МОСКВЕ С НДС

34.500 ЕВРО

Описанные опции не входят в стоимость станка. Необходимо заказывать станок с описываемыми опциями.

ВИДЕО: <https://www.youtube.com/watch?v=KUNPYfs1sAU>