1. Модельный пластик "Размер: 500\*500\*25. Цвет коричневый

Твердость 68 Шор Д

Коэффициент теплового расширения: приблизительно 52 x 10-6 K-1

классификация пожарной защиты: В2

Термостойкость: приблизительно 70°C

Прочность на сжатие: приблизительно 26 N/мм2

Прочность на изгиб: приблизительно 30 N/мм2

Плотность: приблизительно 0,7 г/cм3"

1. Модельный пластик "Размер: 500\*500\*50 Цвет коричневый

Твердость 68 Шор Д

Коэффициент теплового расширения: приблизительно 52 x 10-6 K-1

классификация пожарной защиты: В2

Термостойкость: приблизительно 70°C

Прочность на сжатие: приблизительно 26 N/мм2

Прочность на изгиб: приблизительно 30 N/мм2

Плотность: приблизительно 0,7 г/cм3"

1. Силиконовая жидкая резина Lasil 3133 с отвердителем Lasil 81-VF "Резина силиконовая Silastic 3133 на оловянном катализаторе (конденсационное отверждение).

Универсальная, средняя прочность на разрыв и низкая вязкость и твердость. Не требует вакуумирования. Подходит для литья полиэфирной и эпоксидной смол, полиуретана, гипса. Низкая цена. Для литья полиэфирной смолы используется специальный отвердитель 81-R NW.

Таблица пропорции смешивания основы Silastic 3133 и отвердителей

Наименование отвердителя Смешивание по объему основа:отвердитель Смешивание по весу основа: отвердитель Рабочее время со смесью Время полной полимеризации

Отвердитель Silastic 81 NW 100:7 100:5 1,5-2 часа 24 часа

Отвердитель Silastic 81-F NW 100:7 100:5 30-45 мин 6 часов

Отвердитель Silastic 81-VF NW 100:7 100:5 8-10 мин 2 часа

Отвердитель Silastic 81-R NW 100:7 100:5 1,5-2 часа 24 часа

Характеристики Silastic 3133 с различными отвердителями

3133

Удельный вес,

В исходном состоянии 1,15

Используемый катализатор 81-R 81-F

цвет прозрачный

Внешний вид,

После добавления катализатора Белый Белый

Вязкость,

mPa.s. 15,000 15,000

Шор А, баллы 16 16

Прочность на разрыв, MPa 3,3 3,2

Сопротивление на раздир, Н/мм 7 <5

Относительное удлинение, % 580 530

Линейная усадка, % 0,2-04 0,2-0,4

1. Пигмент для жидких силиконовых резин и герметиков RAL 9005 Jet
2. Пигмент для жидких силиконовых резин и герметиков RAL 9005 Jet black
3. Пигмент для жидких силиконовых резин и герметиков RAL 1018 yellow
4. Пигмент для жидких силиконовых резин и герметиков RAL 9005 Jet black
5. Пигмент для жидких силиконовых резин и герметиков RAL 302
6. Пигмент для жидких силиконовых резин и герметиков RAL 9005 Jet black
7. Accel-T ускоритель для силикона Accel-T – однокомпонентная добавка, сокращающая время отверждения силиконовых компаундов, отверждаемых оловосодержащими соединениями. При этом время отверждения сокращается с 16 до нескольких часов в зависимости от содержания добавки.
8. Литьевой пластик Smooth-Cast 300 жидкий пластик "Технические характеристики Ед. измер. Smooth-Cast 300 Соотношение (А/В) по объему 1А:1В повесу 100А: 90В

Твердость UJopD 70

Время жизни при температуре 23°С Змин 7 мин

Время отверждения (зависит от массы) 10 мин.

Вязкость СП 80

Плотность г/см3 1.05

Удельный обьем смз/г С 95

Предел прочности на разрыв МПа 20,68

Модуль упругости на растяжение МПа 961.8

Удлинение при разрыве % 5

Предел прочности на изгиб МПа 31, 1

Модуль упругости на изгиб МПа 882,5

Предел прочности на сжатие МПа 27.58

Модуль упругости на сжатие МПа 315 8

Температура тепловой деформации °С 50

Усадка % 2.54

"

Полиуритановый литьевой прозрачный двухкомпонентный жидкий пластик "Цвет изделия

прозрачный

Вес, кг

0.86

Цвет

Прозрачный

Температура тепловой деформации, °С

50

Устойчивость к УФ

Да

Соотношение смешивания А:B. по весу (в) по объему (о)

100:90 (в)

Время отверждения, час

1.5

Вязкость смеси, сПз

600

Время жизни

9 мин

Максимальная толщина отливки, см

1.27

Время жизни, ч/мин

9 мин

Плотность смеси, г/см3

1.036

Усадка, %

3.175

Твердость по Шору D

80"