

Липов. №

No. 200

$$\frac{42}{G3/8}$$

63/8

 $\phi 20$ 

$\phi 20$

050

$$X_{00} \approx 500 \pm 3$$

705

745

34

02

55

0.

949

42

4. Максимальная скорость до 0,5 м/с.

5. Максимальное рабочее давление  $P=15 \text{ МПа}$

6. Усилие на штоке при рабочем давлении  $P=10 \text{ МПа}$  :

7. – толкающее – 1,2 м;

8. - тягущее  $-0,7\text{ м}$ .

9. Испытательное давление 15Р рабочего;

10. Покрытые нарощенных поверхностей – эрцит-эмаль "Masscoring 15"

цвет черный.

11. Температура эксплуатации от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+80^{\circ}\text{C}$ ;

12. Класс чистоты рабочей жидкости по ГОСТ 17216-12 (не выше);

13. Рабочая жидкость — минеральное масло с вязкостью при

температуре 40°C от 17 до 60 мм<sup>2</sup>/с (с.см).

1. Диаметр поршня  $D=40\text{мм}$
2. Диаметр штока  $d=25\text{мм}$
3. Ход  $L=500\pm 3\text{мм}$

HCS:15.040x025x0500.310D.0T.0HZ

Цилиндр гидроблический -

HC15040X025X0500.3100070HZ

Гадаринный чертеж

ООО "НПГ "Гидроклуб"

Копирован

|        |    |
|--------|----|
| формат | A3 |
|--------|----|