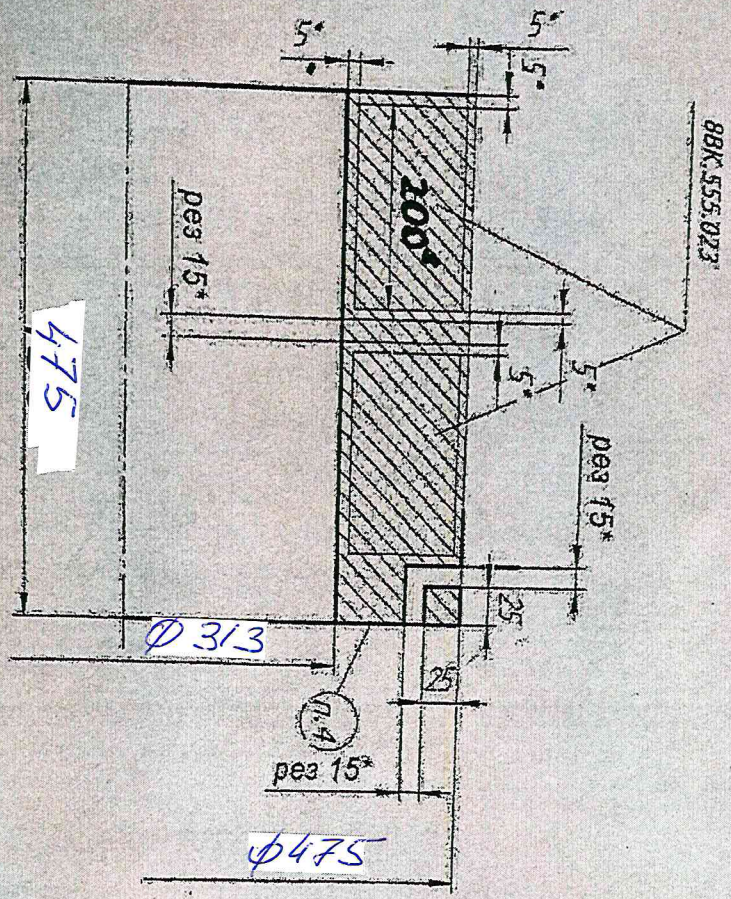


Вед. технолог *Борис Р. 10.11* / *Мельникова Т. В.*
 Вед. конструктор *Родченков*
 R. 10.11

Лист № 001	Лист в сборе	Всего листов №	Итого № листов	Листы в сборе	Лист №	Лист в сборе
------------	--------------	----------------	----------------	---------------	--------	--------------

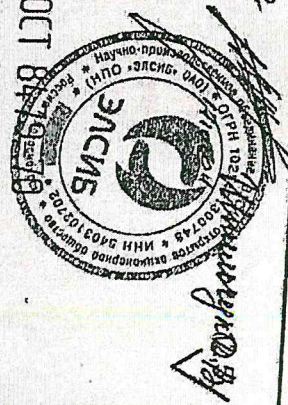
С/151.00.001.11

Согласовано с изм. 1
 Конструктор по Т/Т
Березин В. Ф. Уруков
 "12" октября 2011 г.



Согласовано с изм. 1
 Главный технолог
Мельникова Т. В.
 "12" октября 2011 г.

Зам. главного
 инженера



1. Гру в кп685 ГОСТ 8479-78
 Мех. свойства на тангенциальных образцах:
 - предел текучести $\sigma_{0.2} \geq 685 \text{ кгс/мм}^2 \geq 70$
 - предел прочности $\sigma_{0.2} \geq 835 \text{ (кгс/мм}^2 \geq 85)$
 - относительное удлинение ($\text{при } L=5d$) $\geq 14\%$
2. * Размеры для справок.
3. Отклонения размеров - по 15 квалитету.
4. Маркировать номер детали, номер п/обки, номер поковки.
5. Допускается проведение входного контроля на остатках проб, присланных поставщиком.
6. Тонкой линией обозначен окончательный контур готовой детали.
7. Разрешается применение других марок сталей обеспечивающих необходимые механические свойства.
8. Твердость НВ 262 ... 311.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100

43B-200