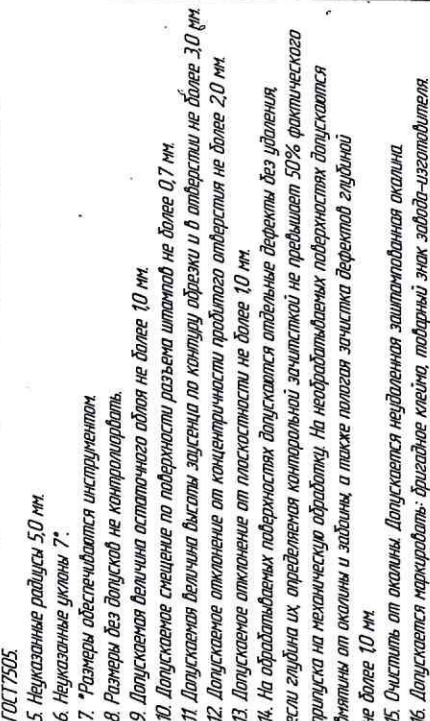


1. Штамповочная заготовка Гр. II ГОСТ 8479;
2. Термообработка: Закалка с отпускком 255...302 НВ ($D_{\text{отп}} = 3,5...3,8$);
3. Заменитель материала: Сталь АЧ 45Х ТУ 14-1-3283-81

[illegible][illegible]