Фанерный комбинат «Мануфактура» расположен на юге Нижегородской области

в 500 км от Москвы.

Наше предприятие выпускает продольную березовую фанеру (Birch Plywood, Long Grain), различных сортов с использованием интерьерных (ФК/MR)

и экстерьерных (ФСФ/WBP) смол, формат 2440х1220 мм.,

и 2500x1250 мм. ГОСТ 3916.1-96.

Дополнительно производим:

- Мебельный щит (шпонированная столярная плита) различных сортов и формата 2440*1200 мм, толщины от 16 до 30 мм.;
 - Заготовку дверного полотна
 - Ламинированную фанеру 18-21 мм., толщина пленки 120-150 г/м2, гладкая.
 - Поддоны, размер 800/100x1200 мм.
 - Латофлекс
 - Рейка фанерная











Наше предприятие выпускает продольную березовую фанеру
(Birch Plywood, Long Grain), различных сортов с использованием интерьерных (ФК/МR)
и экстерьерных (ФСФ/WBP) смол, формат 2440х1220 мм.,

и 2500x1250 мм. ГОСТ 3916.1-96.

I/I	I/II	I/III	I/IV	II/II	II/III	II/IV	Ш/Ш	III/IV	IV/IV
(B/B)	(B/BB)	(B/CP)	(B/C)	(BB/BB)	(BB/CP)	(BB/C)	(CP/CP)	(CP/C)	(C/C)





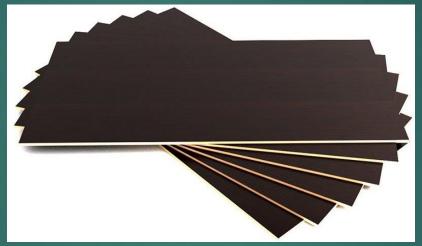


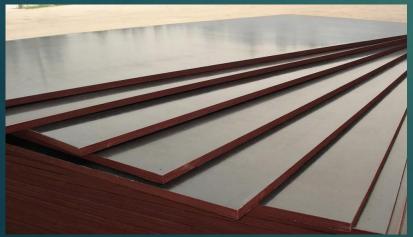
ФСФ — материал, изготовленный методом соединения шпона фенолформальдегидными веществами, что и дает сочетание «фанера + смоляной фенолформальдегидный клей».

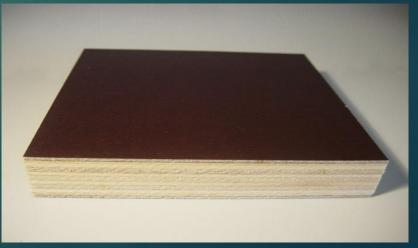
Ламинированная фанера 18/21*1220*2440 мм., толщина пленки 120-150 г/м2, гладкая.



Лист ламинированной фанеры, в отличие от обычного, не впитывает влагу. Ее попаданию в поры волокон древесины препятствует пленка из поливинилхлорида.







Столярная плита представляет собой щит из брусков, склеенных между собой и оклеенных с двух сторон шпоном. Эта плита еще один мебельный материал, полностью состоящий из натурального массива дерева. По текстуре эта плита напоминает «сэндвич», в котором между двумя слоями фанеры зажата березовая сердцевина. Плиты изготавливаются в соответствии с ГОСТ 13715-78.







- Изготавливаем заготовку дверного полотна, в основе которого лежит столярная плита.
 - Размеры от 2000мм. X 550мм. X 36мм.
 до 2 200мм. X 900мм. X 44мм.



Гнуто клееные изделия (Латофлекс), имеющие дугообразный профиль, представляют собой изогнутую планку в виде рессоры. Применяются для производства кроватей, кресел и диванов. Мебель с использованием основания из латофлекса становится прочной и комфортной за счет гибкости элементов. Латофлексы усиливают ортопедический эффект матраса, поперечные элементы прогибаются только там, где этого требуют линии тела, тем самым позволяя принять физиологически правильное положение позвоночника.

Ш – от 53мм, Δ – от 500мм до 1200мм, T – от 8мм до 12мм









Собственное производство облегченных поддонов.
Поддон плоский из клееных заготовок
предназначен для складирования, хранения и
перемещения погрузчиком штучных грузов, а
также перевозки различными видами транспорта.
Поддон плоский состоит из следующих деталей:
настил - 1 шт. - шашка - 9 шт.

Поддон изготовлен из шпона лущеного березового ГОСТ 99- 96 толщиной 1,5 мм. Влажность шпона 6±2 %. Для склеивания деталей применяют клеи карбамидоформальдегидные КФ-МТ-15,КФ-ЕС по ГОСТ 14237-78.

Габаритные размеры поддона 1200*800*140, а так же возможно изготовление в размер и по чертежам заказчика.



Реечный поддон





При схожих прочностных характеристиках масса паллета не превышает 12 кг, что делает его легче на 12-15 кг по сравнению с деревянными аналогами, что в свою очередь позволяет сэкономить до 1000 кг веса брутто при перевозке груза на обычных паллетах.

Паллет не имеет пороков древесины: сучков, трещин, гнили, посторонних запахов и т.д.

Влажность паллета 8-10%, что позволяет транспортировать на нем сухие абсорбирующие грузы, такие как: картон, продукты питания, текстиль, медикаменты и пр.

Настил паллета имеет ровную сплошную поверхность, что исключает возможность коробления или порчи груза, а также позволяет складировать на нем мелкие детали.

Паллет является продуктом глубокой переработки древесины, что определяет бережное отношение к лесным ресурсам. Паллет не требует фумигации.

Процесс сборки паллета очень прост, что позволяет проводить его сборку непосредственно на предприятии покупателя. Перевозка паллета в разобранном виде существенно снижает затраты на его транспортировку.

Изготовляем декоративные элементы для мебели из дерева











Контактная информация



607750, ул. Фабричная, д.1,

п. Сатис, Первомайский район, Нижегородская область, Россия

Телефон:+7 930 699 97 89 Анна

E-mail: satismf@gmail.com

Сайт: www.satis-m.ru

Долгота: 43.818473, широта: 55.02014)

