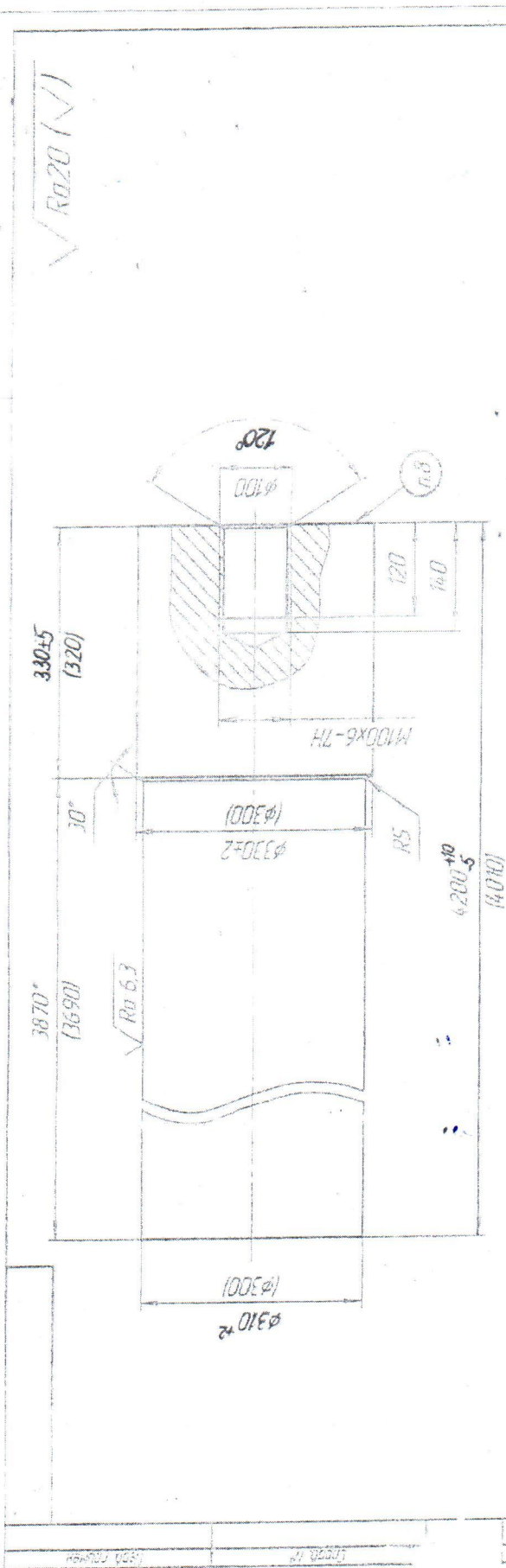




- Изделие сопровождается сертификатом качества с указанием в нем хим. состава от литья мех. свойств, результатов УЗК, подборами каждой партии вида термической обработки
- Поковка Гр. V К7 735, вазунона поковки партии одной сортки по Гр. IV К7 735 ГОСТ 18479-70
- Размер для справок

- Неуказанные предельные отклонения размеров по НН, hH, ± 2, глубина ± 0,16
- Пробелы УЗК по ГОСТ 24507-80 группа 4п. НН 100% поковки
- Консервация не требуется
- Изделие поставляется на локменках
- Маркировка: марка материала, обозначение чертежа, номер литья, номер поковки, клеймо ОТК ударным способом шрифтом 6-пр.3 ГОСТ 26.020-80.
- На диаметре 330±2 допускается чернота глубиной не более 0,5мм фактического припуска

Заказчик
Истор. чертёжа заказчика 3-215401-1

Лист	Кол-во	Материал
1	2515	110
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		
26		
27		
28		
29		
30		
31		
32		
33		
34		
35		
36		
37		
38		
39		
40		
41		
42		
43		
44		
45		
46		
47		
48		
49		
50		
51		
52		
53		
54		
55		
56		
57		
58		
59		
60		
61		
62		
63		
64		
65		
66		
67		
68		
69		
70		
71		
72		
73		
74		
75		
76		
77		
78		
79		
80		
81		
82		
83		
84		
85		
86		
87		
88		
89		
90		
91		
92		
93		
94		
95		
96		
97		
98		
99		
100		

Согласовано

Исполнитель

Заготовитель
Истор. чертёжа
Сталь 38ХНЭМФА
ГОСТ 4543-71

ГОСТ 4543-2016

Исполнитель
Истор. чертёжа
Истор. чертёжа