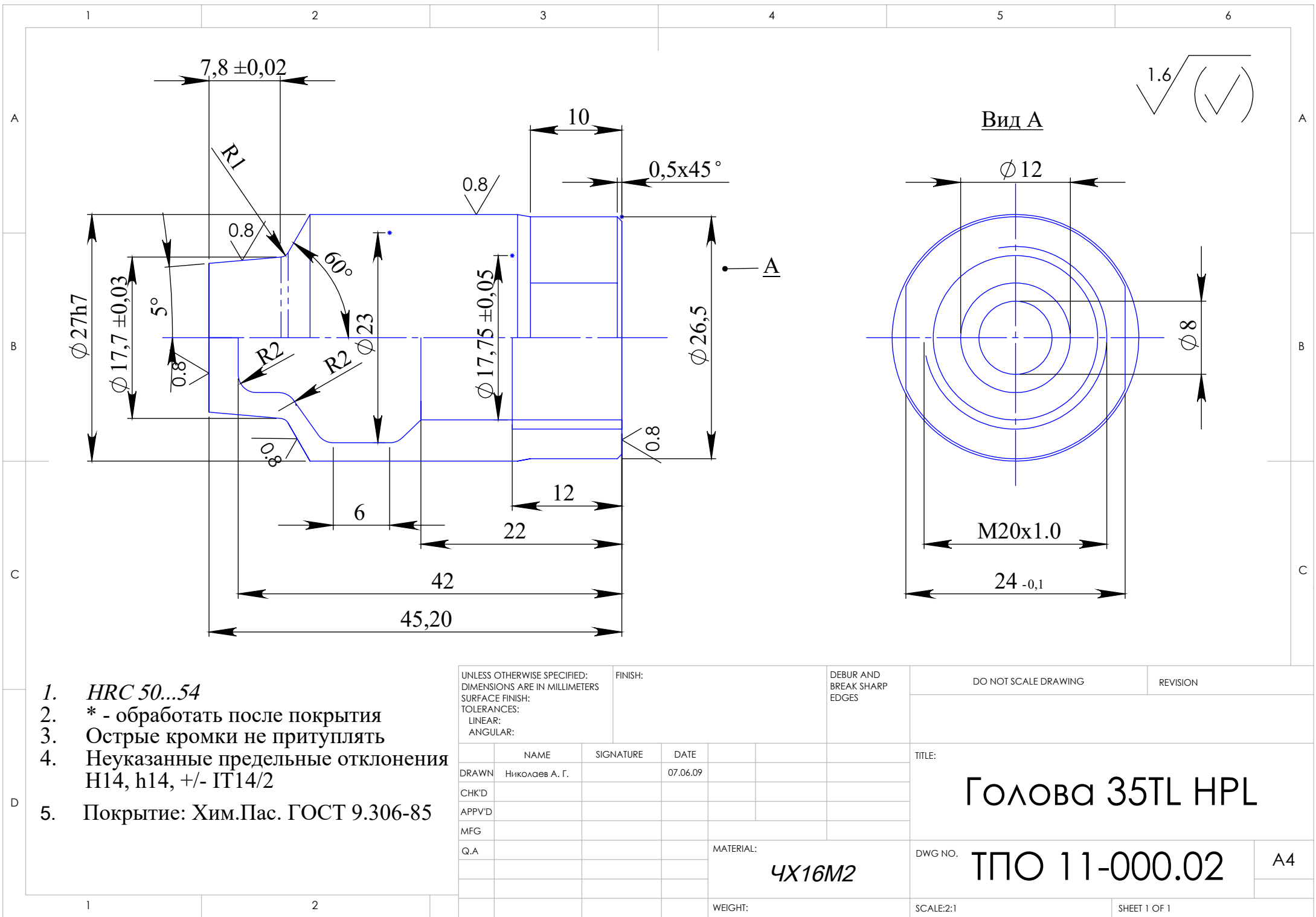




- 1. HRC 50...54
- 2. * - обработать после покрытия
- 3. Острые кромки не притуплять
- 4. Неуказанные предельные отклонения H14, h14, +/- IT14/2
- 5. Покрытие: Хим.Пас. ГОСТ 9.306-85

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS SURFACE FINISH: TOLERANCES: LINEAR: ANGULAR:				FINISH:		DEBUR AND BREAK SHARP EDGES		DO NOT SCALE DRAWING		REVISION	
	NAME		SIGNATURE		DATE				TITLE:		
DRAWN	Николаев А. Г.				07.06.09				Голова 35ТЛ НРЛ		
CHK'D											
APPV'D											
MFG											
Q.A											
						MATERIAL:		DWG NO.		A4	
						ЧХ16М2		ТПО 11-000.02			
						WEIGHT:		SCALE:2:1		SHEET 1 OF 1	