Общие сведения.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Данные** |
| 1.1. | Основание приобретения | *Вновь приобретаемое оборудование* |
| 1.2. | Условия эксплуатации | *Оборудование эксплуатируется внутри здания при положительных температурах.* |
| 1.3. | Назначение оборудования | *Используется для снятия и установки рабочих колес насосного оборудования, универсальных соединений, шкивов, подшипников, сгибания, правки различных деталей и узлов, запрессовке, выпрессовке узлов/агрегатов (подшипников).* |
| 1.4. | Режим работы оборудования | *Периодически, для ремонта узлов и механизмов.* |
| 1.5 | Тип изготовления оборудования | *Напольный пресс, двухскоростной привод, механическая лебедка для позиционирования стола по высоте, ручной и ножной комбинированный привод, ход штока поршня до 200 мм, регулируемый по высоте стол, стрелочный указатель прикладываемого усилия.* |
| 1.6 | Год изготовления оборудования не ранее | *Не ранее 1 квартала 2019г., новый не бывший в употреблении* |
| 1.7 | Сведения  о производителях (изготовителях) оборудования | *ООО "Производственная Компания ТехАвто",*  *г. Москва*  *Дербеневская наб. д. 11*  *+7 (495) 646-11-97*  *teh-avto@yandex.ru* |
| 1.8 | Срок ввода оборудования в эксплуатацию | *2019г.* |

1. Общие технические характеристики.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** | **Данные** | **Обоснование** |
| 2.1. | Марка (модель) оборудования | *Пресс напольный с манометром и лебедкой* |  |
| 2.2. | Развиваемое усилие | *50 тс* |  |
| 2.3. | Ход штока | *200мм* |
| 2.4. | Ширина стола | *730 мм* |
| 2.5. | Габаритные размеры, мм | *1030х800х1877* |
| 2.6. | Масса, не более | *300 кг* |
| 2.7 | Конструктивное исполнение | *- гидравлический;*  *- напольный с ручным приводом;*  *- лебедка;*  *- горизонтальное перемещение цилиндра;*  *- 2-х скоростная помпа;*  *- система автовозвращение;*  *- хромированная поверхность гидроцилиндра;*  *- клапан-ограничитель;*  *- манометр;*  *- V-образные блоки.* |
| 2.8 | Срок службы оборудования и основных рабочих органов, не менее | *Устанавливается заводом изготовителем.* |
| 2.9 | Автоматизация и программное обеспечение  (*В случае отсутствия требований, исключить данную строку*) | *Не требуется* |
| 2.10 | Параметры электроснабжения потребителей | *Не требуется* |

1. Комплектность поставки.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 3.1. | Вспомогательное оборудование | *Необходимые приспособления, инструмент, оснастку, установочные башмаки, анкерные болты и т.п. для монтажа оборудования.*  *Комплект пуансонов с матрицей для пресса.*  *Комплект масел для первичного запуска станка.*  *Комплект быстро изнашивающихся деталей в количестве, обеспечивающем стабильную работу оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.* |
| 3.2. | Документация | *1. Сертификат соответствия Госстандарта России.*  *2. Паспорт гидравлического пресса.*  *3. Инструкция по эксплуатации на русском языке.*  *4. Каталог запасных частей на русском языке.*  *5. Руководство по ремонту и обслуживанию на русском языке.* |
| 3.3. | Гарантийные обязательства | *Поставщик одновременно с поставкой товара обязан предоставить свою гарантию (гарантию Поставщика) на данный товар. Срок действия такой гарантии должен быть не менее чем срок действия гарантии производителя данного товара и не менее 24 месяцев с даты подписания акта ввода оборудования в эксплуатацию. Организация гарантийного обслуживания в течение гарантийного срока поставленных товаров осуществляется на следующих условиях: в период гарантийного срока. Поставщик обязуется за свой счет производить необходимый ремонт, устранение недостатков в соответствии с требованиями действующего законодательства; гарантийное обслуживание товара осуществляется Поставщиком с выездом на место эксплуатации оборудования.* |
| 3.4. | Транспортные расходы и доставка оборудования. | *Транспортные расходы до: 678188, Республика Саха (Якутия), Мирнинский р-н, г. Удачный, склады УО ООО «ПТВС» включить в стоимость гидравлического пресса.*  *Товар поставляется в упакованном виде в соответствии с техническими условиями и в таре, обеспечивающей сохранность Товара по количеству и качеству при транспортировке и хранению, исключающей возможность его порчи, утраты и/или повреждения в период загрузки (разгрузки). Упаковка (тара) должна быть целой, сухой, не деформированной.* |