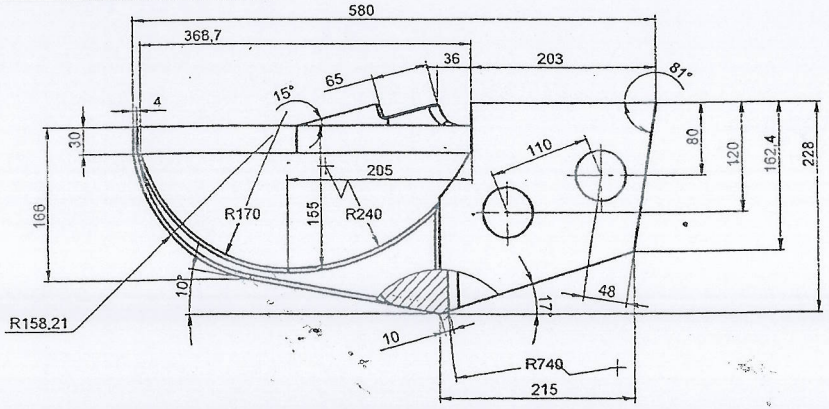
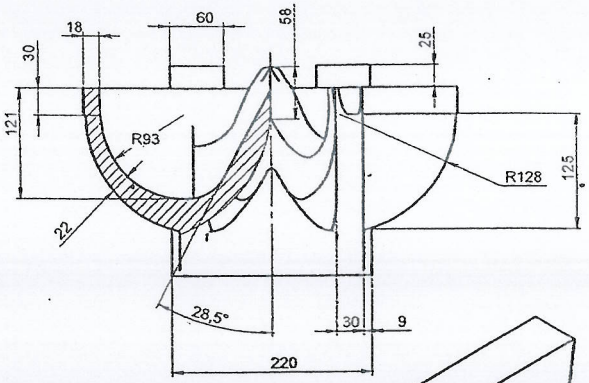
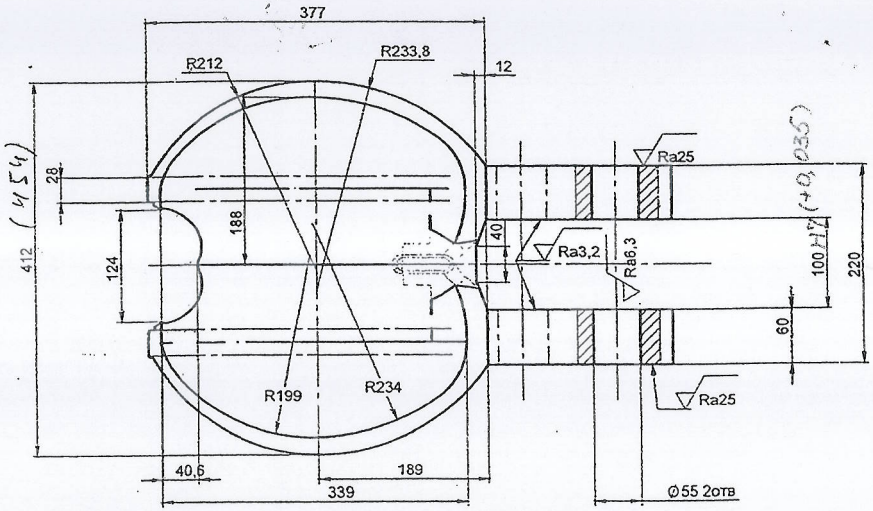
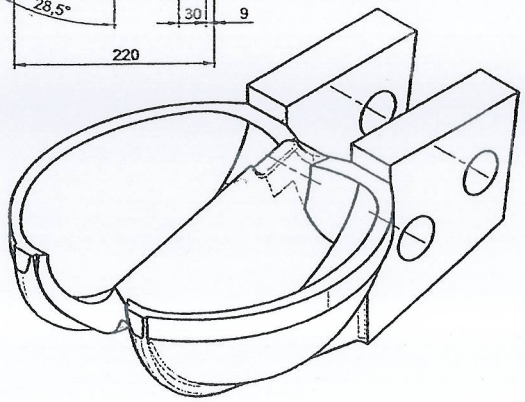








Технические требования:
1. H14, h14
2. Термообработать до твердости 200...220НВ
3. Неуказанные литейные радиусы- 3...5 мм
4. Внутреннюю полость зачистить до чистоты Ra0,4...Ra0,8 мкм после термообработки
5. Кромка вырезки, отсекающая струю, должна быть тщательно заотсрена
6. Чертеж выполнен на основе чертежа 301-ГТ.01.01.001
7. Расчеты произведены с учетом требований заказчика и согласно справочнику "Основы конструирования и расчета на прочность гидротурбин"

					ВК787-96366		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ковш	Лит.	Масса / Масштаб
Разраб.		Оснач И.А.		24.01			94.01 / 1:5
Пров.		Бондаренко А.А.		25.01		Лист 1	Листов 1
Т. контр.							
Н. контр.					Отливка 12Х18Н9 ГОСТ 5632-72		
Утв.							

414

Копировал

Формат А3

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.