|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование товара** | **Требования к характеристикам товаров** | **Единца измерения** | **Количество** |
| 1 | Зажим поддерживающий | Тип SO130.02 **(ИЛИ ЭКВИВАЛЕНТ).**Предназначен для промежуточного крепления на крюках 4-х жильных изолированных проводов СИП-4 сечением не уже 16-120 мм². Зажим должен обеспечивать угол поворота провода СИП-4 не менее 30 градусов. Корпус изготовлен из коррозионностойкого алюминиевого сплава, внутренняя часть – из атмосферостойкой пластмассы. Болт зажима должен быть оснащен барашком.  | Шт. | 2729 |
| 2 | Крюк  | Предназначен для крепления поддерживающих и анкерных зажимов магистрали СИП на деревянных, металлических и бетонных опорах. Крепеж к опоре осуществляется с помощью двух бандажей из нержавеющей ленты 20х0.7 ммМатериал: оцинкованная сталь. Разрушающая нагрузка: не менее 1800 кгсДиаметр крюка не менее 16 ммВысота – не менее 150 не более 220 ммШирина – не менее 90 не более 120 мм.Крюк должен позволять осуществлять промежуточные крепления на опорах и фасадах зданий. Исполнение основания: гнутая цельная конструкция или литая конструкция. Предназначен для использования на воздушных линиях напряжением до 1 кВ. Оцинкование крюка должно соответствовать ГОСТ 9.307-89. Поверхность цинкового покрытия гнутых изделий должна быть гладкой или шероховатой, покрытие должно быть сплошным.  | Шт. | 2138 |
| 3 | Лента бандажная | Лента предназначена для фиксации кронштейнов, крюков, путём крепления вокруг опоры. Ширина ленты 19 или 20 мм. Толщина ленты не менее 0,7 мм не более 0,8 мм. Минимальная разрушающая нагрузка не менее 8,5 кН. Лента должна быть изготовлена из нержавеющей стали. Упаковка должна быть пластиковая кассета. Количество ленты в упаковке 50 м. |  м | 23206 |
| 4 | Пряжка бугель | Назначение: зажим для фиксации бандажной ленты. Материал изготовления нержавеющая сталь, толщиной не менее 1,2 мм. Корпус цельный (бесшовный) должен быть с зубцами, удерживающими стальную бандажную ленту. Размер крепления бандажной ленты (минимальный): ширина 20 мм и толщина 0,7 мм.  | шт | 23 206 |
| 5 | Зажим магистральный прокалывающий ЗОН 16-95/25-35 | Предназначен для соединения и ответвления всех видов проводников СИП на напряжение до 1кВ включительно. Зажим ответвительный изолированный для соединения проводов магистрали сечением не уже 16…95 мм2 и проводов ответвления сечением не уже 16…35 мм2, который одновременно прокалывает изоляцию магистрали и ответвительной жилы и гарантирует герметичность ответвления. Составные части корпуса должны быть выполнены из стойкого к ударным воздействиям поликарбоната или полипропилена, в состав которого включается стекловолокно. Внутри зажима должны находится контактные пластины, снабженные зубьями. Для создания контакта между магистралью и ответвлением болт затягивают до срыва головки ключом. Срыв головки должен обеспечивать протекцию жил от перелома. Цвет корпуса должен быть черный. Конструкция зажима должна обеспечивать возможность подключения под напряжением, герметичность соединения и устойчивость к атмосферным осадкам, а также должна быть погодо- и ультрафиолетостойкой. Зажим должен быть снабжен резиновым колпачком для изоляции конца провода ответвления.  | Шт. | 1000 |
| 6 | Зажим анкерный для СИП 4х(16-25) | * Должны быть предназначены для анкерных креплений 2-х и 4-х жильных самонесущих изолированных проводов СИП-4. Материал зажима: полимер и оцинкованная сталь. Минимальное сечение жилы проводов не более 16 мм2, максимальное сечение жилы не менее 25 не более 35 мм2. Зажим должен быть изготовлен из стали горячего цинкования и из полимера, который должен быть устойчив к ультрафиолетовому излучению и погодно-климатическим условиям. Разрушающая нагрузка, не менее10 кН. Ширина отверстия в крепежной пластине не менее 22 мм, длина не менее 40 мм. Крышки корпуса должны обеспечивать равномерное распределение механической нагрузки на изоляцию провода.

Количество зажимающих болтов 1 шт. Длина болта не менее 80 мм не более 100 мм. Конструкция зажима должна предусматривать наличие пружин, которые при раскручивании зажимного болта обеспечивают расхождение крышек корпуса.  | Шт. | 2138 |